

Регламент технического обслуживания резервуаров длительного хранения двуокиси углерода CadiTank (РДХ) 4,0...50,0 (горизонтальные/вертикальные)

При эксплуатации резервуара, кроме настоящего документа необходимо руководствоваться инструкциями по эксплуатации комплектующих изделий, входящих в состав резервуара, действующими «Федеральными нормами и правилами в области промышленной безопасности «Правила промышленной безопасности при использовании оборудования, работающего под избыточным давлением» (далее ФНП) и «Правилами устройства и безопасной эксплуатации электроустановок».

Монтаж резервуара должен производиться в соответствии с проектом, разработанным специализированной организацией. Проект выполняется в соответствии с требованиями ФНП и РД-26-4-87 «Правила. Оборудование для безбаллонного обеспечения предприятий двуокисью углерода. Выбор и применение». Монтаж резервуара выполняется специальными организациями, допущенными на монтажные и пуско-наладочные работы на сосудах, работающих под давлением.

К эксплуатации резервуаров допускаются только аттестованные в органах Ростехнадзора специалисты, изучившие техническую документацию на поставленное оборудование.

Периодичность обслуживания

№	Виды работ	Периодичность выполнения									
		Ежедневно	1 раз в месяц	1 раз в квартал	1 раз в год	1 раз в 2 года	1 раз в 4 года	1 раз в 5 лет	1 раз в 8 лет	1 раз в 10 лет	По необходимости
1	Визуальный осмотр. Контроль давления и уровня CO ₂ в резервуаре. Осмотр кожуха сосуда на предмет обмерзания и «запотевания».	x									
2	Проверка герметичности соединений визуально и на слух.	x									
3	Визуальный осмотр агрегата поддержания давления (посторонние шумы, вибрация, обмерзание компрессоров, ослабление крепления элементов и приборов).	x									
4	Удаление ледяных «шапок» на запорной арматуре (для исключения обмерзания рекомендуется использовать теплоизолирующие материалы толщиной не менее 20мм или термочехлы).	x									
5	Ручной подъем предохранительных клапанов КД200, предварительно отключив от давления переключающим устройством.		x								
6	Стравливание осадка технических примесей и влаги через штуцер «дренаж».		x								
7	Проверка работоспособности запорной арматуры путем кратковременного открытия (перевода в крайние положения – для трехходовых кранов)		x								
8	Очистка трубопроводов и арматуры от внешних загрязнений			x							
9	Настройка предохранительных клапанов (на стенде для настройки клапанов)			x						x	
10	Замена ремкомплектов предохранительных клапанов КД200 (пружина, клапан, винт, шайба, фиксатор анаэробный).				x						
11	Очистка кожуха от внешних загрязнений				x					x	
12	Замена предохранительной мембраны				x					x	
13	Проверка линии заземления				x						
14	Поверка манометров					x					
15	Замена манометров								x	x	
16	Поверка дифференциального уровнемера ПД200					x					
17	Замена РВД рукавов подключения дифференциального манометра					x					
18	Замена дифференциального уровнемера ПД 200							x			
19	Наружный и внутренний осмотры специалистами обслуживающей организации					x					
20	Наружный и внутренний осмотры специалистами специализированной организации						x				
21	Гидравлические испытания								x		
22	Замена запорной арматуры								x	x	
23	Восстановление поврежденных лакокрасочных покрытий, предупреждающих знаков и надписей									x	

