



ОПАСНО

ОПАСНО

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

Доверьте хранение CO₂ нам!

www.ca-di.ru



Компания CaDi (Carbon Dioxid) - ведущий производитель углекислотного оборудования в России

Уважаемые коллеги!

Компания «Кади» является производителем и поставщиком современного углекислотного оборудования для отраслей, требующих наиболее высокого качества: машиностроительной, пищевой, нефтехимической, сельскохозяйственной.

Представляем Вашему вниманию новый Каталог продукции ООО «Кади», в котором представлены хорошо известные резервуары для хранения двуокси углерода (CO₂), оборудование для газификации углекислоты, перелива и закачки углекислоты в баллоны, запасные части, арматура, иное оборудование производства нашей компании, а также последние новинки.

В каталоге приведено краткое описание конструкций, технические характеристики углекислотного оборудования, фотографии внешнего вида и чертежи с габаритными размерами.

Каталог предназначен для инженерно-технических специалистов проектных организаций, занимающихся проектированием предприятий, на которых используется углекислотное оборудование, а также для работников предприятий, эксплуатирующих такое оборудование.

**Наиболее полную информацию Вы можете получить,
обратившись к нашим специалистам
+7 (846) 990-43-81, +7 (846) 225-43-81, +7 (846) 972-43-81
www.ca-di.ru, www.ca-di.com**

1 Резервуары для хранения CO₂ CadiTank (РДХ)

Резервуары CO ₂ CadiTank-4,0Н...50,0Н (РДХ-4,0Г...50,0Г), горизонтального типа.....	8
Резервуары CO ₂ CadiTank-10,0V...50,0V (РДХ-10,0В...50,0В), вертикального типа.....	12
Дополнительные принадлежности	
Система мониторинга и контроля CadiControl (СМК) для резервуаров длительного хранения углекислоты.....	16
Весы электронные для резервуаров CO ₂ CadiTank.....	20
Стенд для настройки предохранительных клапанов (КД 200 и др.).....	22
Термочехол для защиты запорной арматуры.....	24

2 Газификаторы и подогреватели CO₂ CadiLine и CadiJet (ГУ и ПУ)

Газификаторы углекислотные атмосферные CadiLine-125A...1000A (ГУ-125A...1000A).....	26
Газификаторы электрические CadiLine-125...1000 (ГУ-125...1000).....	30
Подогреватели электрические CadiJet-125...1000 (ПУ-125...1000).....	34
Газификаторы электрические CadiLine-125...1000 (с подогревом) (ГПУ-125...1000).....	38
Газификаторы пароводяные CadiLine-125П...1000П (ГУ-125П...1000П).....	42
Газификаторы электроводяные CadiLine-125В...250В (ГУ-125В...250В).....	46
Установка подачи углекислого газа Cadi Mini.....	50
Дополнительные принадлежности	
Экономайзер CO ₂ Cadi Mic.....	54
Система безопасности газификатора CO ₂ CadiReset.....	58

3 Станции наполнения баллонов CO₂ CadiPower (СЗУ)

Станция наполнения огнетушителей Cadi Mobil (СЗУ-Mobil).....	62
Станции зарядные углекислотные CadiPower-500, CadiPower-500D (СЗУ-500, СЗУ-500Д).....	66
Станции зарядные углекислотные CadiPower-800, CadiPower-800D, CadiPower-800MAX (СЗУ-800, СЗУ-800Д, СЗУ-800Max).....	70
Станции зарядные углекислотные CadiPower-800 ECO (СЗУ-800 ЭКО).....	74
Станции зарядные углекислотные CadiPower-500U, CadiPower-800U (СЗУ-500У, СЗУ-800У).....	78
Станции зарядные углекислотные CadiPower-800-3, CadiPower-800-4 (СЗУ-800-3, СЗУ-800-4).....	82
Дополнительные принадлежности	
Опрокидыватель для баллона объемом 40 литров.....	86
Клапан предохранительный перепускной.....	88
Переходники для зарядки огнетушителей.....	90
Стенд для ремонта баллонов от 5 л до 100 л.....	92

4 Насосы для перекачки CO₂ CadiPump 10/50 (СПУ 10/50)

Насос CadiPump-10/50Н (СПУ 10/50Г), шестеренный, горизонтального типа.....	94
Насос CadiPump-10/50V (СПУ 10/50В), шестеренный, вертикального типа.....	96
Дополнительные принадлежности	
Фильтр жидкой CO ₂ (на 15м ³ /час).....	98

5 Холодильники для РДХ и ЦЖУ CadiNord (АПД)

Агрегат поддержания давления CadiNord-4,0...50,0 (с внутренним теплообменником).....	100
Агрегат поддержания давления CadiNord-4,0...50,0 (с внешним теплообменником).....	104

Дополнительные принадлежности

Монтажная рама для агрегата поддержания давления CadiNord (с внутренним теплообменником).....	108
Монтажная рама для агрегата поддержания давления CadiNord (с внешним теплообменником).....	109

6 Арматура запорная, предохранительная и пр. для РДХ и ЦЖУ

Кран шаровой запорный DN32, PN25 разборный.....	112
Кран шаровой запорный DN32, PN25 неразборный.....	114
Кран шаровой трехходовой DN32, PN25.....	116
Клапан предохранительный КД 200.....	118
Клапан предохранительный КД 100 (аналог клапана УФ 55115 (28с9п)).....	120
Узел крепления клапана предохранительного.....	121
Мембрана разрывная предохранительная.....	122
Арматура мембранная.....	123
Патрубок выходной мембраны предохранительной.....	124
Штуцер перелива Tr70x4.....	125
Гайки Tr70x4.....	126
Фильтр-регулятор давления.....	127
Монтажный комплект фильтра-регулятора давления.....	128
Электронный уровнемер ПД-200.....	129

7 Расходомеры углекислого газа

Расходомер углекислого газа VA.....	132
-------------------------------------	-----

8 Газоаналитическое оборудование

Комплект газоаналитического оборудования для непрерывного контроля углекислого газа и кислорода.....	135
--	-----

9 Рукава высокого давления для подключения оборудования к резервуарам

Рукава для подключения станции наполнения огнетушителей Cadi Mobil.....	138
Рукава для подключения станции наполнения углекислотных баллонов CadiPower-800, CadiPower-500 и пр.....	140
Рукава для подключения насосов для перекачки углекислоты CadiPump 10/50.....	142
Рукава для подключения агрегата поддержания давления CadiNord с внешним теплообменником.....	144

10 Запасные части и комплектующие

Запасные части для Cadi Mobil.....	148
Запасные части для CadiPower-500.....	149
Запасные части для насоса CadiPower-800.....	150
Запасные части для червячного редуктора CadiPower-800.....	154
Запасные части для насоса CadiPump 10/50.....	156
Мембраны предохранительные для зарядных станций.....	160
Ремкомплект клапана КД 200.....	162



1

Резервуары для хранения CO₂ CadiTank (РДХ)

*О резервуарах замолвим мы слово,
Хранят CO₂ без критических мер,
Сосуд под давлением - это основа,
Давление - до двадцати атмосфер!!!*

*По горизонтали и по вертикали
Вместит пятьдесят кубометров готов -
Наш CadiTank крепче крупновской стали,
Бессильны жара, суток ход и часов!*

Резервуары CO₂ CadiTank-4,0Н...50,0Н (РДХ-4,0Г...50,0Г), горизонтального типа

Резервуары CO₂ CadiTank предназначены для длительного хранения (без ограничения срока) жидкой низкотемпературной двуокиси углерода (CO₂). Резервуары изготавливаются объемом от 4,0 м³ до 50,0 м³ и рабочим давлением 2,0 МПа.

Резервуары обеспечивают:

- длительное хранение жидкой углекислоты без потерь продукта;
- отбор жидкой и газообразной углекислоты на нужды потребителя;
- визуальный контроль массы и рабочего давления продукта при заправке, в процессе хранения и выдачи.



Внутренний сосуд резервуара изготовлен из низколегированной углеродистой стали 09Г2С. Теплоизоляция резервуара выполнена из высококачественного двухкомпонентного жесткого пенополиуретана класса А (плотностью от 35 до 40 гр/дм³), имеющего отличные теплоизоляционные и гигроскопические свойства, не пропускающего влагу к поверхности сосуда, что защищает резервуар от коррозии и обеспечивает длительное хранение углекислоты со среднесуточным подъёмом давления не более 0,1 МПа при среднесуточной температуре окружающей среды + 30°С. Толщина теплоизоляции не менее 120 мм.

Внешний защитный кожух резервуара изготовлен из листовой нержавеющей стали (AISI 430) или оцинкованной стали покрытой светоотражающей порошковой полиэфирной эмалью (RAL 9003).



Резервуары CO₂ CadiTank оборудованы 7-ю выходами DN32 (газ - 3 шт., жидкость - 3 шт., дренаж - 1 шт.) и дополнительным выходом DN15 (обводной), предназначенным для защиты от переполнения жидкой углекислоты в емкости.

Для измерения и контроля уровня жидкой углекислоты резервуар оснащен электронным уровнемером.

В систему безопасности резервуара входят два предохранительных клапана смонтированных на клапане переключателя, что позволяет производить их проверку и ремонт без остановки и опорожнения резервуара, и одна предохранительная мембрана.

Наполнение и выдача углекислоты производится через шаровые краны. Вся арматура выполнена из нержавеющей или специальной низколегированной углеродистой стали 09Г2С.

Резервуары CO₂ CadiTank оборудованы кронштейнами под домкраты - для удобства установки резервуара на электронные весы.

Холодильный агрегат поддерживает значение давления углекислоты в резервуаре на постоянном уровне. Агрегат автоматически включается при достижении максимально допустимого значения давления в резервуаре. При понижении давления холодильный агрегат автоматически отключается. Холодопроизводительность агрегата компенсирует внешние теплопритоки к резервуару и гарантирует неограниченный срок хранения углекислоты без ее потерь.



Резервуары CO₂ CadiTank-4,0Н...50,0Н (РДХ-4,0Г...50,0Г), горизонтального типа

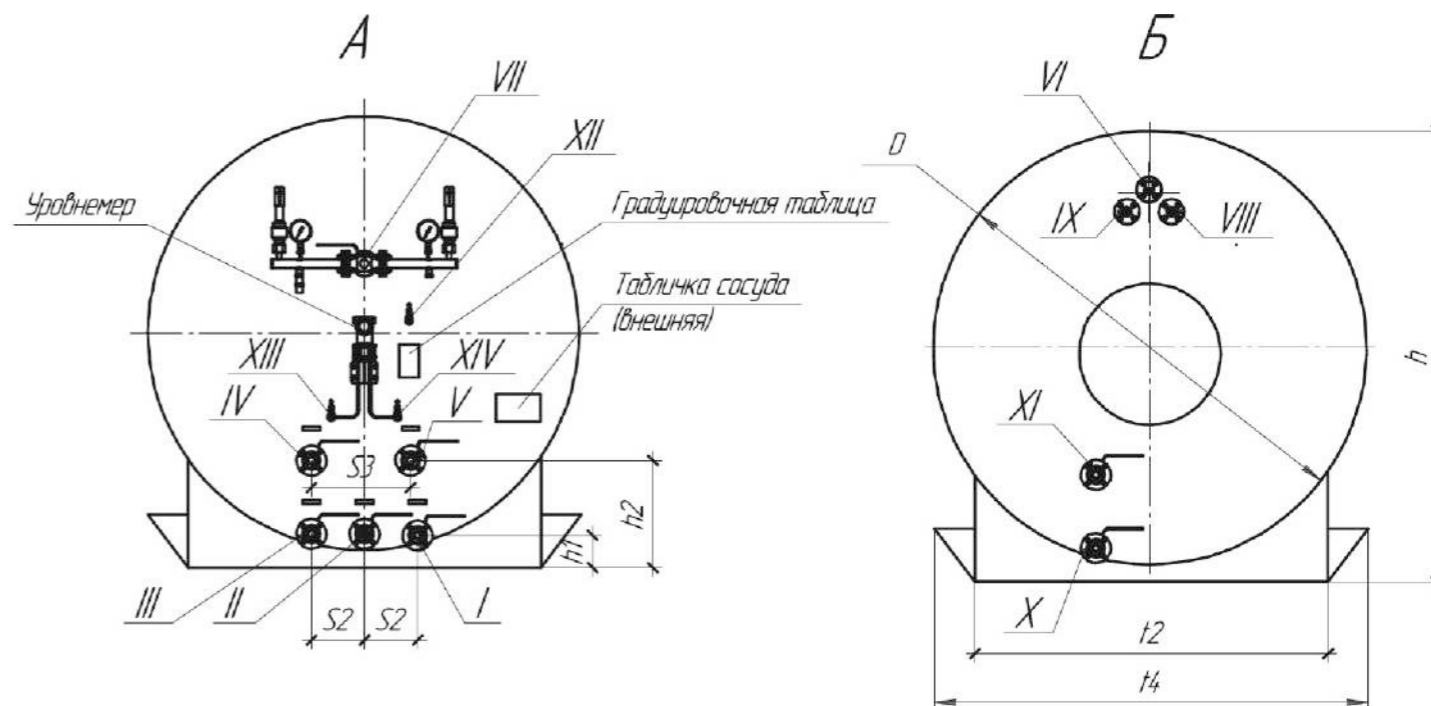


Таблица штуцеров

Обозначение	Назначение	Кол.	DN, мм	PN, МПа	Стандарт на фланцы
I, III, X	Жидкость	3	32	2,5	ГОСТ 33259-2015
II	Дренаж	1	32	2,5	ГОСТ 33259-2015
IV, V, XI	Газ	3	32	2,5	ГОСТ 33259-2015
VI	Разрывная предохранительная мембрана	1	25	2,5	ГОСТ 33259-2015
VII	Предохранительные клапана, манометры	1	25	2,5	ГОСТ 33259-2015
VIII, IX	Подключение холодильного агрегата	1	25	2,5	ГОСТ 33259-2015
XII	Обводной	1	15	2,5	Втулка с наружной резьбой G1/2"
XIII	Подключение уровнемера (жидкость)	1	15	2,5	Втулка с наружной резьбой G1/2"
XIV	Подключение уровнемера (газ)	1	15	2,5	Втулка с наружной резьбой G1/2"
XV	Люк-лаз	1	450	2,5	ГОСТ 287593-90

Технические характеристики

Тип резервуара РДХ	РДХ-4,0-20	РДХ-6,0-20	РДХ-8,0-20	РДХ-10,0-20	РДХ-12,5-20	РДХ-20,0-20	РДХ-20,0-20	РДХ-22,5-20	РДХ-25,0-20	РДХ-30,0-20	РДХ-40,0-20	РДХ-50,0-20		
Номинальный объем м ³ , не более	4,0	6,0	8,0	10,0	12,5	20,0	20,0	22,5	25,0	30,0	40,0	50,0		
Максимальное рабочее давление, МПа(кгс/см ²)	2,0 (20)													
Масса резервуара, кг, не более	3500	3900	4300	4600	5500	6900	7500	8200	9000	10300	12250	14600		
Масса жидкой углекислоты, кг не более	3950	5950	7900	9850	12350	19750	19750	22250	24750	29650	39550	49450		
Внутренний диаметр сосуда/толщина стенки обечайки/длина, мм	1400/10/10	1400/10/10	1400/10/10	1400/10/10	1600/10/12	1600/10/12	2000/12/14	2000/12/14	2000/12/14	2000/12/14	2200/14/16	2400/14/16		
Габаритные и установочные размеры														
L1, мм	4000	5200	6500	7800	7500	11350	7900	8700	9500	11100	12050	12500		
L2, мм	3400	4500	5800	7150	6850	10700	7300	8070	8850	10450	11400	11800		
D, мм	1720						1920	1920	2330	2330	2330	2330	2530	2730
f1, мм	1200	1995	2900	3500	4100	5835	3400	4200	5020	6000	6000	6600		
f2, мм	1400				1600			2000			2100			
L3, мм	1100	1250	1450	1820	1430	2460	1910	1950	1910	2200	2800	2600		
L4, мм	1800	1800	1800	1800	2000	2000	2400	2400	2400	2400	2600	2800		
S1, мм	350					450		550						
S2, мм	250					300								
S3, мм	600													
h, мм	1850				2050			2450			2650	3000		
h1, мм	190						250							
h2, мм	650						750							

Резервуары CO₂ CadiTank-10,0V...50,0V (РДХ-10,0В...50,0В), вертикального типа



Резервуары CO₂ CadiTank предназначены для длительного хранения (без ограничения срока) жидкой низкотемпературной двуокиси углерода (CO₂). Резервуары изготавливаются объемом от 10,0 м³ до 50,0 м³ и рабочим давлением 2,0 МПа.

Резервуары обеспечивают:

- длительное хранение жидкой углекислоты без потерь продукта;
- отбор жидкой и газообразной углекислоты на нужды потребителя;
- визуальный контроль массы и рабочего давления продукта при заправке, в процессе хранения и выдачи.

Внутренний сосуд резервуара изготовлен из низколегированной углеродистой стали 09Г2С. Теплоизоляция резервуара выполнена из высококачественного двухкомпонентного жесткого пенополиуретана класса А (плотностью от 35 до 40 гр/дм³), имеющего отличные теплоизоляционные и гигроскопические свойства, не пропускающего влагу к поверхности сосуда, что защищает резервуар от коррозии и обеспечивает длительное хранение углекислоты со среднесуточным подъемом давления не более 0,1 МПа при среднесуточной температуре окружающей среды + 30°С. Толщина теплоизоляции не менее 120 мм.

Внешний защитный кожух резервуара изготовлен из листовой нержавеющей стали (AISI 430) или оцинкованной стали покрытой светоотражающей порошковой полиэфирной эмалью (RAL 9003).



15 лет
срок эксплуатации
резервуара



2 года
гарантийный срок
эксплуатации

Резервуары CO₂ CadiTank оборудованы 7-ю выходами DN32 (газ - 3 шт., жидкость - 3 шт., дренаж - 1 шт.) и дополнительным выходом DN15 (обводной), предназначенным для защиты от переполнения жидкой углекислоты в емкости.

Для измерения и контроля уровня жидкой углекислоты резервуар оснащен электронным уровнемером.

В систему безопасности резервуара входят два предохранительных клапана смонтированных на клапане переключателя, что позволяет производить их проверку и ремонт без остановки и опорожнения резервуара, и одна предохранительная мембрана.

Наполнение и выдача углекислоты производится через шаровые краны. Вся арматура выполнена из нержавеющей или специальной низколегированной углеродистой стали 09Г2С.

Холодильный агрегат поддерживает значение давления углекислоты в резервуаре на постоянном уровне. Агрегат автоматически включается при достижении максимально допустимого значения давления в резервуаре. При понижении давления холодильный агрегат автоматически отключается. Холодопроизводительность агрегата компенсирует внешние теплопритоки к резервуару и гарантирует неограниченный срок хранения углекислоты без ее потерь.

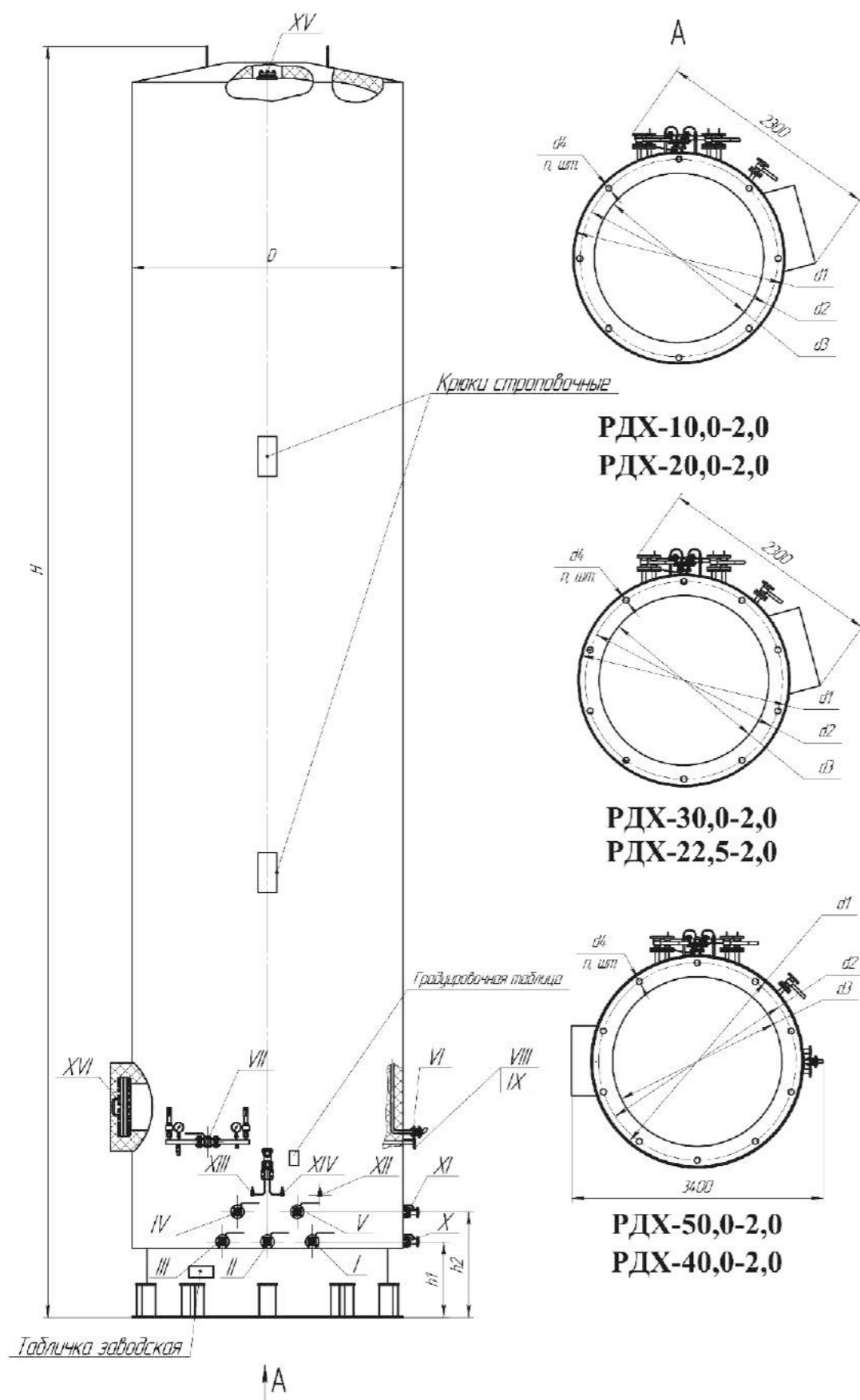


Таблица штуцеров

Обозначение	Назначение	Кол.	DN, мм	PN, МПа	Стандарт на фланцы
I, III, X	Жидкость	3	32	2,5	ГОСТ 33259-2015
II	Дренаж	1	32	2,5	ГОСТ 33259-2015
IV, V, XI	Газ	3	32	2,5	ГОСТ 33259-2015
VI	Разрывная предохранительная мембрана	1	25	2,5	ГОСТ 33259-2015
VII	Предохранительные клапана, манометры	1	25	2,5	ГОСТ 33259-2015
VIII, IX	Подключение холодильного агрегата	1	25	2,5	ГОСТ 33259-2015
XII	Обводной	1	15	2,5	Втулка с наружной резьбой G1/2"
XIII	Подключение уровнемера (жидкость)	1	15	2,5	Втулка с наружной резьбой G1/2"
XIV	Подключение уровнемера (газ)	1	15	2,5	Втулка с наружной резьбой G1/2"
XV	Для поплавкового уровнемера	1	48	2,5	
XVI	Люк-лаз	1	450	2,5	ГОСТ 287593-90

Технические характеристики

Тип резервуара РДХ	РДХ-10,0-2,0	РДХ-20,0-2,0	РДХ-22,5-2,0	РДХ-30,0-2,0	РДХ-40,0-2,0	РДХ-50,0-2,0
Номинальный объем м ³ , не более	10,0	20,0	22,5	30,0	40,0	50,0
Максимальное рабочее давление, МПа(кгс/см ²)	2,0 (20)					
Масса резервуара, кг, не более	5000	7700	8500	10500	12800	15000
Масса жидкой углекислоты, кг, не более	9850	19750	22250	29650	39550	49450
Внутренний диаметр сосуда/толщина стенки обечайки/днища, мм	1600/10/12	1800/12/14	1800/12/14	1800/12/14	2400/14/16	2400/14/16
Габаритные и установочные размеры						
H, мм	6330	9500	10500	13430	10450	12750
h1, мм	650	870				
h2, мм	1000	1130				
D, мм	1920	2100			2700	
d1, мм	1880	2100			2738	
d2, мм	1760	1980			2580	
d3, мм	1500	1700			2400	
d4, мм / n, шт	60/8		60/10		60/10	



Система мониторинга и контроля CadiControl (СМК) для резервуаров длительного хранения углекислоты

Система мониторинга и контроля CadiControl (СМК) предназначена для дистанционного контроля работы резервуаров CO₂ CadiTank, используя GPRS-канал и облачный сервис OwenCloud.

OwenCloud - это облачный сервис, позволяющий удаленно (из любой точки мира, где есть интернет) осуществлять: контроль, мониторинг, сбор и передачу данных, получать уведомления об авариях и т. д.



Удаленный доступ производится с помощью удаленного компьютера или смартфона (через мобильное приложение для Android или iOS).

Система мониторинга и контроля CadiControl позволяет удаленно выполнять функции:

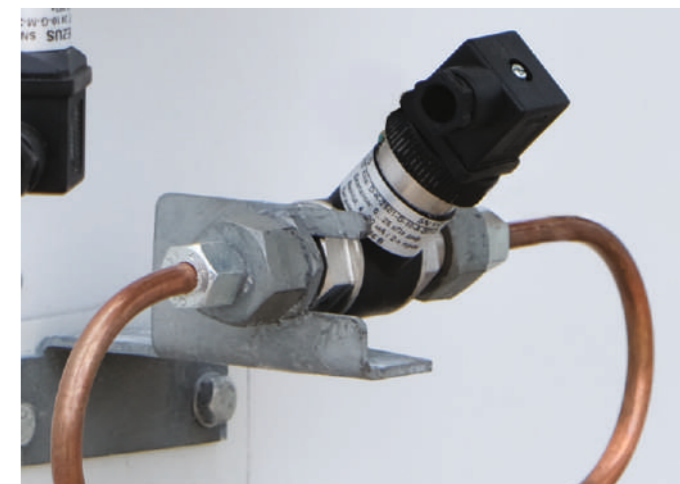
- Контроля текущего уровня жидкой углекислоты в резервуаре CO₂ CadiTank,
- Контроля текущего давления углекислоты в резервуаре CO₂ CadiTank,
- Контроля температуры окружающей среды рядом с резервуаром CO₂ CadiTank,



2 года гарантийный срок эксплуатации



- Сигнализации о достижении максимального или минимального значения уровня жидкой углекислоты в резервуаре CO₂ CadiTank,
- Сигнализации о достижении максимально и минимально допустимого значения в резервуаре CO₂ CadiTank,
- Сигнализации о аварийном срабатывании предохранительных устройств (клапанов и мембран) резервуара CO₂ CadiTank.



Кроме того, система мониторинга и контроля CadiControl имеет в своем составе **свето-звуковую сигнализацию** о достижении максимально допустимых значений уровня и рабочего давления в сосуде (требование ГОСТ 19663-90 «Резервуары изотермические для жидкой двуокиси углерода. Общие технические требования»).



*Резервуары под контролем будут,
Параметры с CadiControl всегда
С ПК или смартфона - это чудо
Работает - и не страшна беда!*

*Сработал клапан или же мембрана,
Газ на нуле, а может через край -
Подает сигнал система без изъяна,
CadiControl скорее выбирай!*

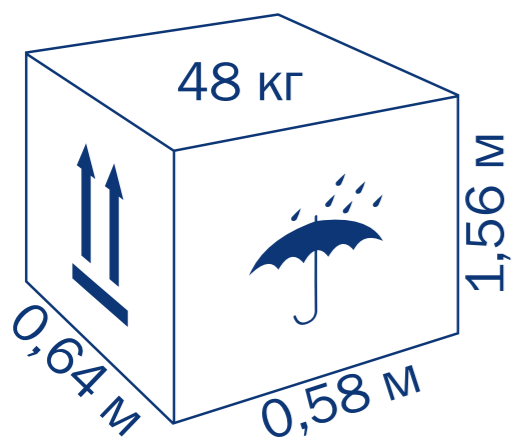
Система мониторинга и контроля CadiControl (СМК) для резервуаров длительного хранения углекислоты



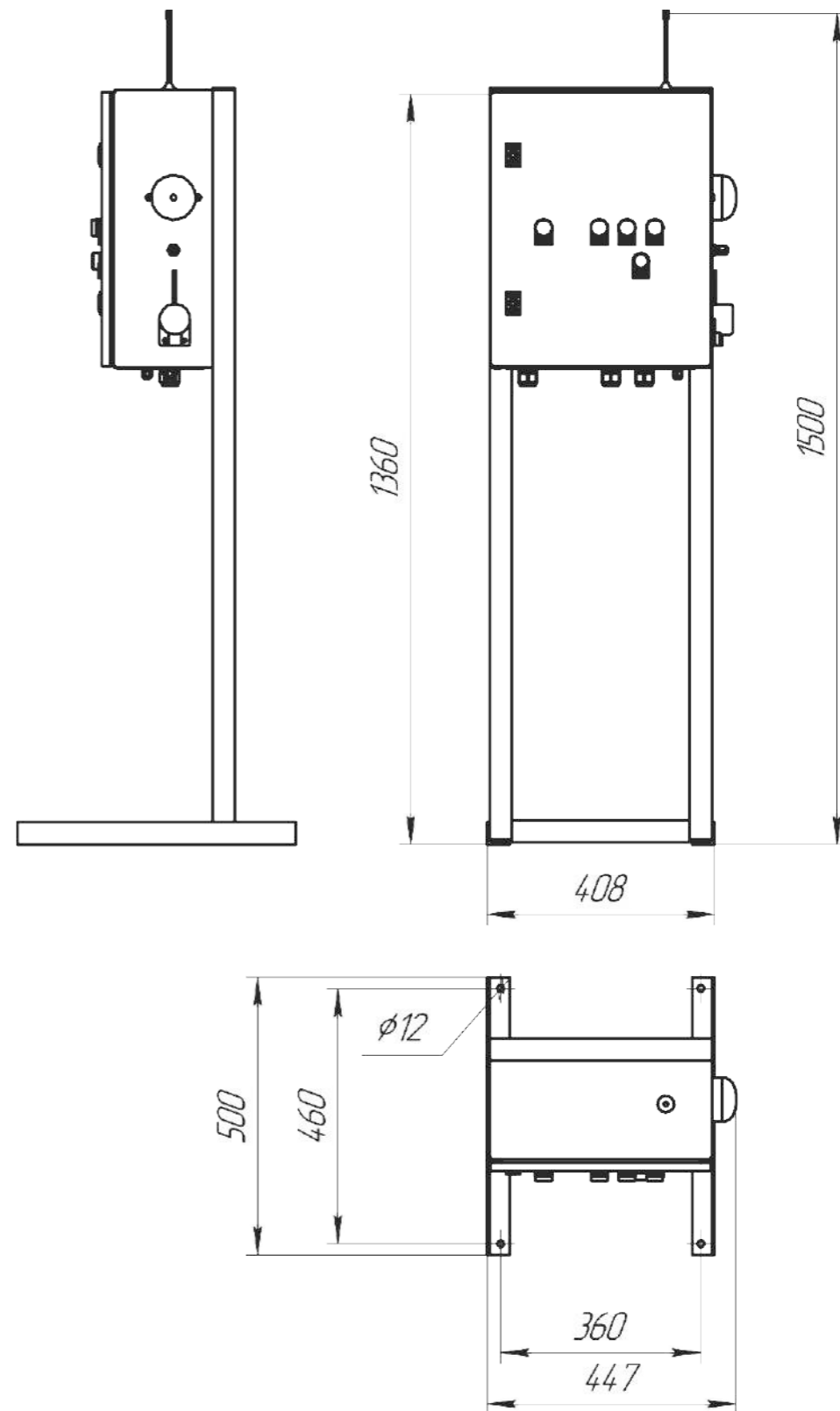
Питание	220В (50 Гц)
Температура эксплуатации	- 40...+40°C
Степень защиты	IP65
Относительная влажность воздуха	не более 80%
Назначенный срок службы	10 лет



Вес и габаритные размеры в упаковке:



Система мониторинга и контроля CadiControl. Габаритный чертеж



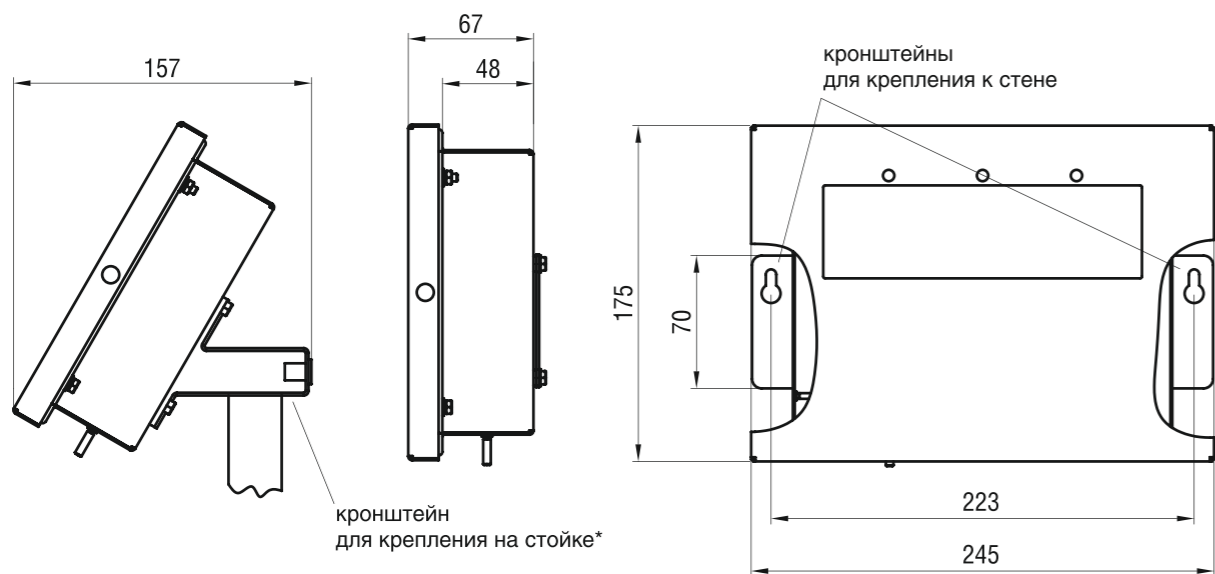
Весы электронные для резервуаров CO₂ CadiTank

Тензометрическое весоизмерительное электронное устройство (ТВЭУ) - это электронные стационарные весы, которые могут быть установлены под любой горизонтальный резервуар для хранения жидкой двуокиси углерода объемом от 4 до 100 м³.

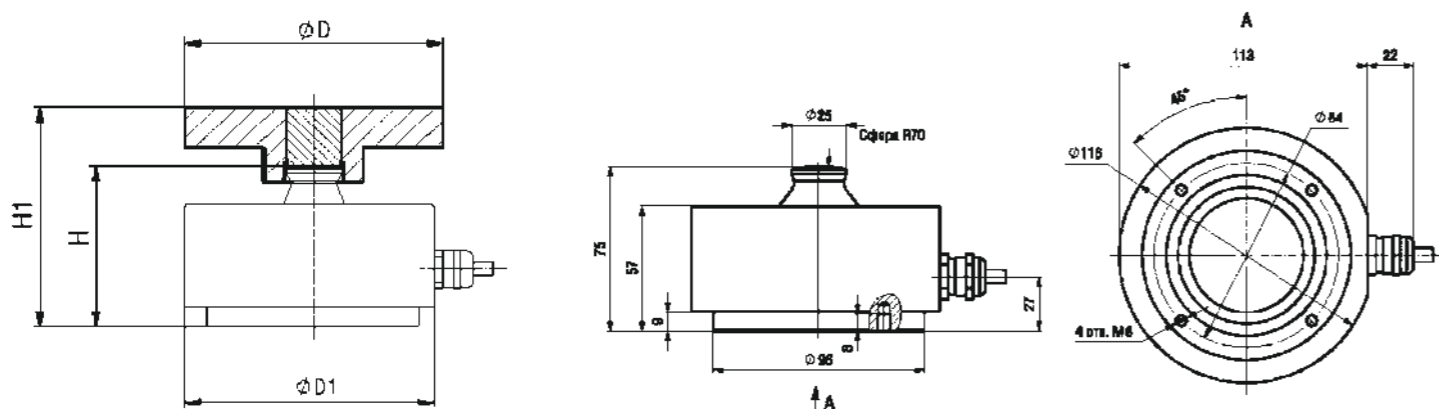
ТВЭУ состоит из трех или четырех весоизмерительных датчиков и силопередающих устройств, терминала и набора необходимых кабелей.



Гарантийный срок эксплуатации - 2 года



* – поставляется в составе весов



Технические характеристики весового терминала

Напряжение питания, В	220,0 (10,0...30,0 - опционно)
Рабочий диапазон температур, °С	- 30 до...40°С
Степень защиты	IP65
Габаритные размеры, мм	255x160x67
Масса не более, кг	2
Тип индикаторов	светодиодный
Количество разрядов индикации	5
Интерфейсы	USB, RS232/485

Технические характеристики тензодатчиков

Наибольший предел измерения, тонн	10, 15, 20, 25, 30
Напряжение питания, В	12,0
Рабочий диапазон температур, °С	от - 30 до +50°С
Степень защиты	IP66
Габаритные размеры, мм	75x113x125
Масса не более, кг	4,0
Диапазон термокомпенсации, °С	от - 10 до +40°С
Материал	нержавеющая сталь

Комплект поставки:

- Терминал - 1 шт.,
- Тензодатчики - 3 или 4 шт.,
- Силовосигнальное устройство - 3 или 4 шт.,
- Комплект кабелей - 1 к-т.,
- Комплект технической документации - 1 к-т.



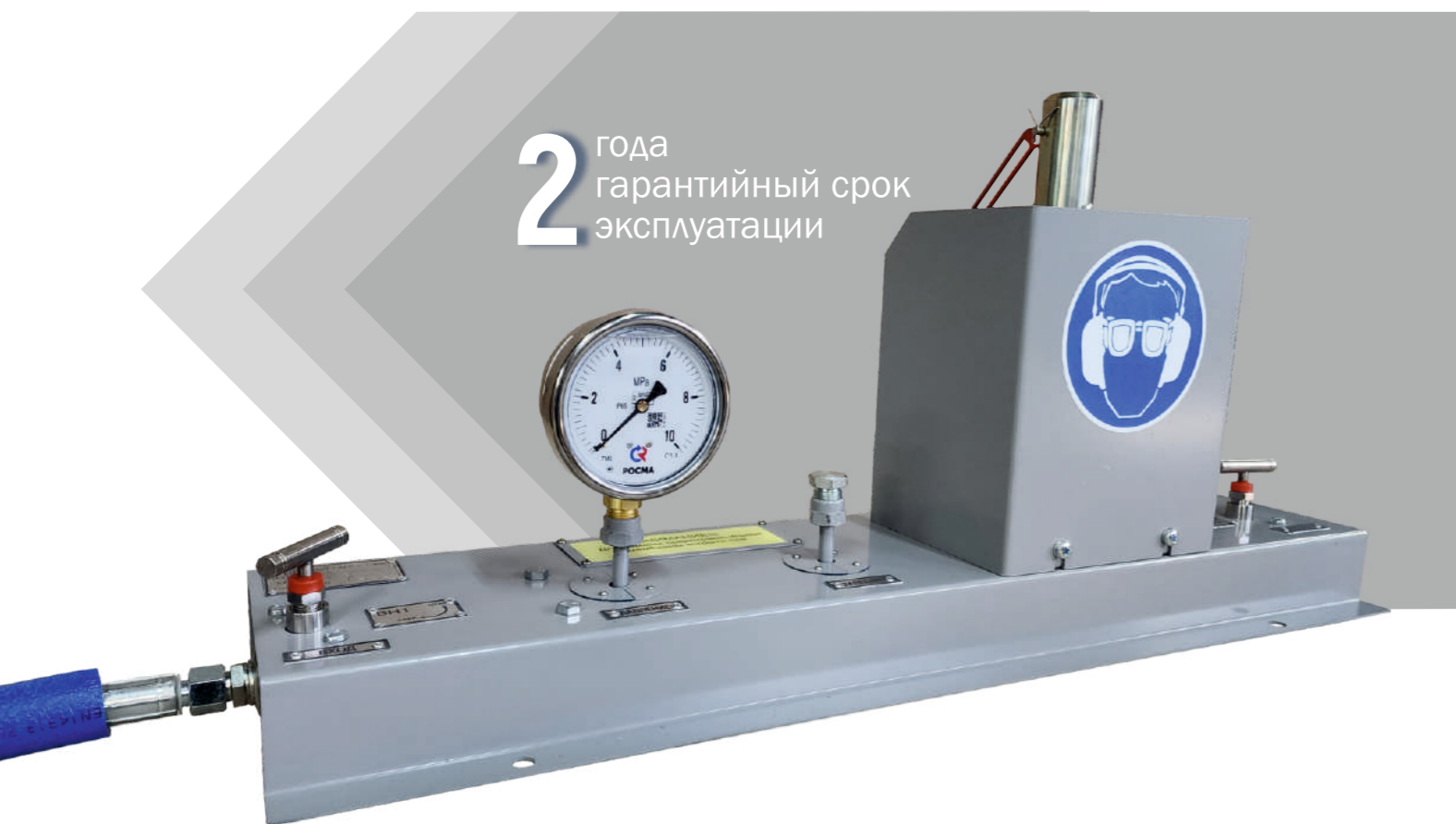
Стенд для настройки предохранительных клапанов (КД 200 и др.)

Стенд предназначен для оперативной настройки предохранительных клапанов, установленных на сосудах с жидкой углекислотой или на трубопроводах, работающих под давлением, таких как КД 200, УФ-55115, КК7644.000, а также их аналогов. Также, стенд дает возможность проверить манометры с резьбовым присоединением M20x1,5 и оценить их работоспособность.

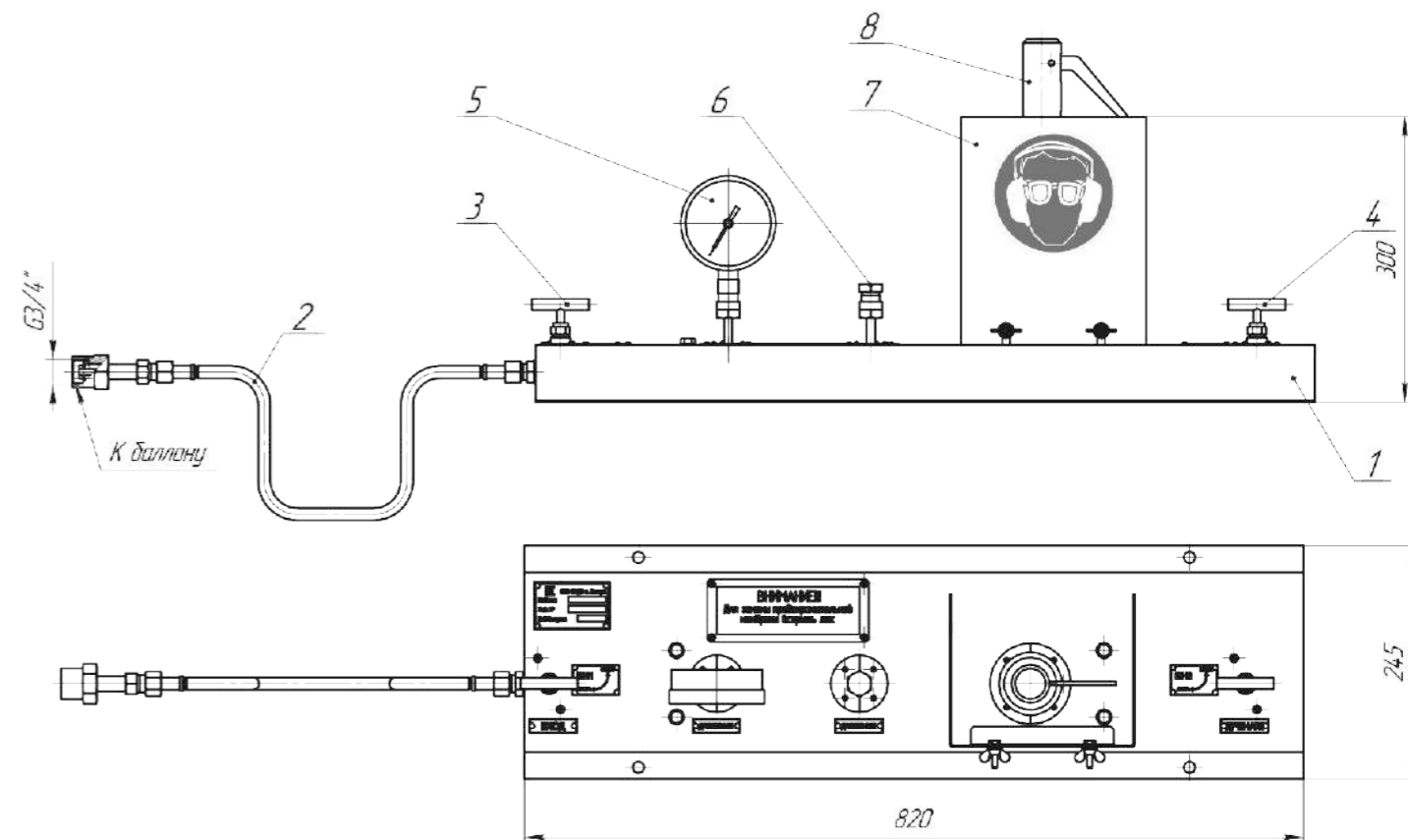
Для работы необходимо подключить стенд к баллону с углекислотой через рукав с переходником, который входит в комплект поставки.

Стенд оснащен игольчатым вентилем подачи давления, игольчатым вентилем сброса давления, рабочим манометром, штуцером с заглушкой для проверяемого манометра, защитным кожухом и предохранительной мембраной, для защиты стенда от превышения рабочего давления.

Благодаря данному стенду, происходит своевременная ревизия арматуры, что ведет к снижению риска потери углекислоты в РДХ или ЦЖУ и снижает вероятность преждевременного выхода из строя оборудования.



Диаметр условного прохода настраиваемого клапана (DN), мм	DN15
Рабочее давление МПа (кгс/см ²)	7,5 (75)
Температура рабочей среды, °С	-20...+60
Габаритные размеры, мм	820x245x300(h)



Стенд для настройки предохранительных клапанов. Габаритный чертеж.

1. Рама;
2. Рукав для подключения к баллону;
3. Вентиль ВН1 (для подачи давления);
4. Вентиль ВН2 (для сброса давления);
5. Манометр 0-10 МПа;
6. Штуцер с заглушкой для проверяемого манометра;
7. Защитный кожух;
8. Настраиваемый предохранительный клапан.

Термочехол для защиты запорной арматуры

Термочехол предназначен для теплоизоляции установленной на резервуарах и трубопроводах запорной арматуры, что упрощает проверку ее работоспособности и облегчает управление техпроцессами.

Без теплоизоляции запорная арматура обрастает ледяной «шубой» (вследствие замерзания водяного конденсата из окружающей среды на корпусе арматуры), которая недопустима и которую, в дальнейшем, тяжело убрать. Стойкость арматуры к коррозии при этом повышается. Также уменьшается величина теплоток через арматуру, что способствует снижению роста давления в резервуаре и увеличению ресурса холодильного оборудования.

Термочехол представляет собой разъемный корпус, изготовленный из пенополиуретана. Это обеспечивает легкий и быстрый монтаж или демонтаж чехла для доступа к обслуживанию (периодический осмотр, ремонт, диагностика, замена) запорной арматуры. Термочехлы можно использовать как в помещениях, так и на открытом воздухе.



2 Газификаторы и подогреватели CO₂ CadiLine и CadiJet (ГУ и ПУ)



Газификаторы углекислотные атмосферные CadiLine-125A...1000A (ГУ 125A...1000A)

Атмосферные газификаторы углекислотные CadiLine A предназначены для испарения жидкой двуокиси углерода и подачи углекислого газа на потребление.

Газификатор изготовлен с учетом новейших технологий, что дает возможность экономии электроэнергии до 95% по сравнению с аналогичным электрическим оборудованием. Необходимое количество тепла обеспечивается циркуляцией воздуха в помещении (при помощи работы вентиляторов). Температура циркулирующего воздуха должна быть не ниже +10°C.



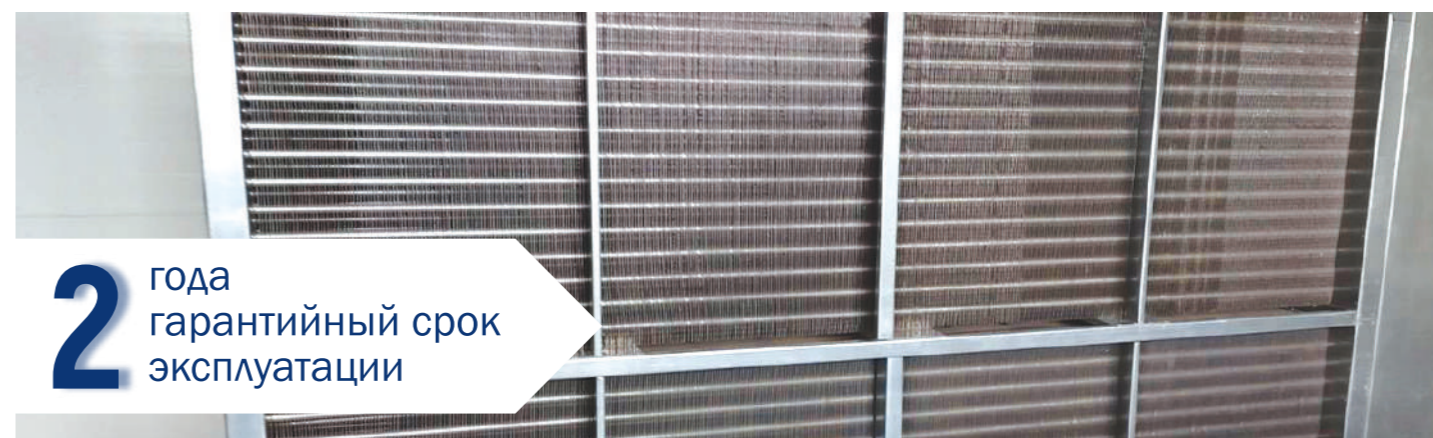
Газификатор состоит из двухконтурного теплообменника и регулирующей арматуры и блока управления. Нагрев на испарение жидкой углекислоты в газификаторе происходит непосредственно в теплообменнике за счет теплоты окружающего воздуха.

Высокопродуктивный энергосберегающий двухконтурный ламельный теплообменник состоит из тонкостенных медных (или нержавеющей) труб и соответственно подобранных по профилю алюминиевых ламель.



Газификатор оснащен поддоном для слива конденсата с возможностью подключения дренажного трубопровода. Газификатор работает в автоматическом режиме, без постоянного контроля обслуживающего персонала.

По желанию заказчика, газификаторы атмосферные углекислотные могут быть поставлены с дополнительной опцией – установкой электрического контура для нагрева проходящего через теплообменник воздуха. Наличие дополнительного электрического контура дает увеличение производительности газификатора. Электрический контур включается при производственной необходимости вручную и работает в автоматическом режиме.



2 года
гарантийный срок
эксплуатации

*Есть CadiLine атмосферного типа
Теплообменник решает в нём всё
Если тепла дармового избыток -
Вы сэкономите крупный объём!*

*Теплообменник здесь из нержавеющей стали,
Делаем в нашей стране много лет,
В бизнес-семействе огромном, поверьте,
Лучше, чем наш CadiLine, просто нет!*

Газификаторы углекислотные атмосферные CadiLine-125A...1000A (ГУ 125A...1000A)

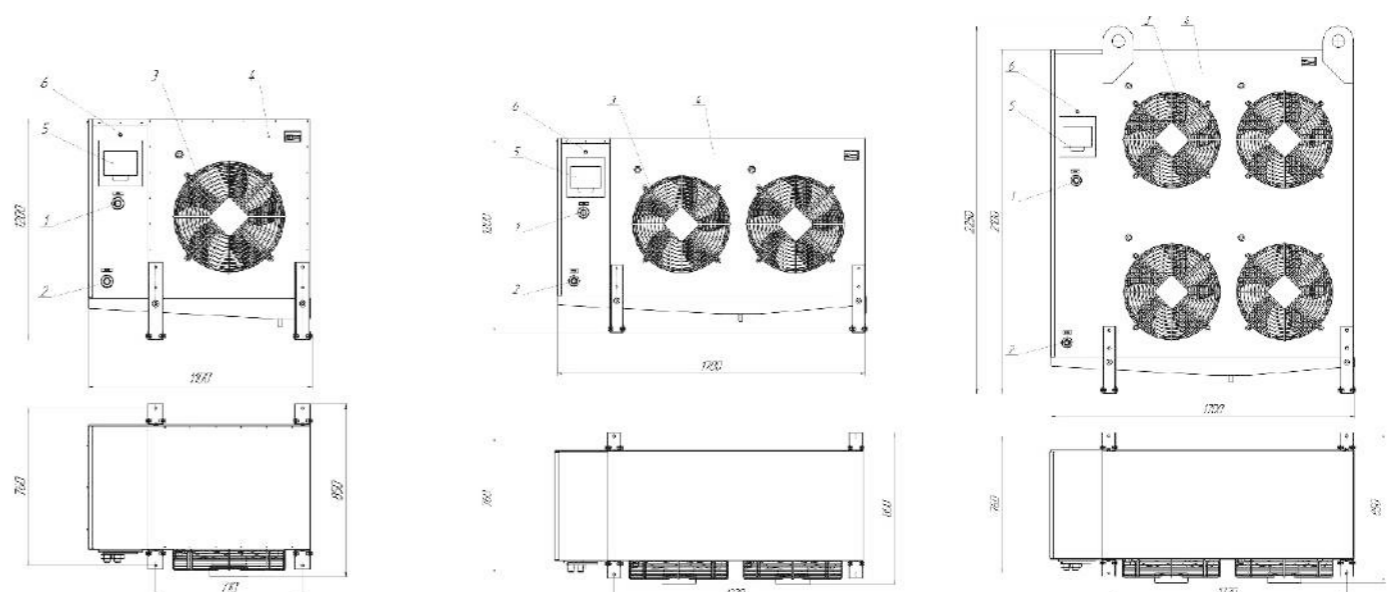
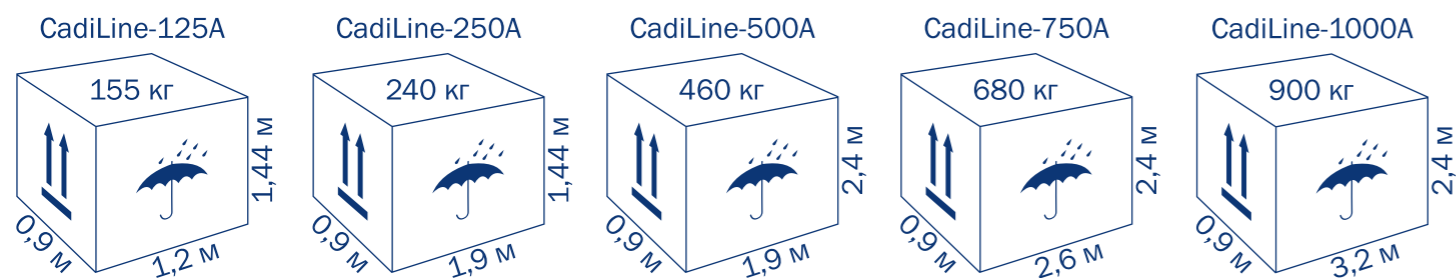


Наименование газификатора	CadiLine-125A	CadiLine-250A	CadiLine-500A	CadiLine-750A	CadiLine-1000A
*Производительность газификатора, кг/час	до 125,0	до 250,0	до 500,0	до 750,0	до 1000,0
Питание: - однофазный переменный ток частотой, Гц - напряжение в сети питания, В	50,0				
	220,0				
Потребляемая мощность, кВт, не более	0,5	1,0	2,0	3,0	4,0
Рабочее давление, МПа (кгс/см ²)	2,5(25,0)				
Температура газа на выходе, °С	-5,0...+10,0				
**Температура окружающей среды, °С	+10,0...+40,0				
Относительная влажность	80%				
Масса, не более, кг	140,0	210,0	400,0	600,0	800,0
Габариты, мм	850x1100x1200 (h)	850x1700x1200 (h)	850x1700x2250 (h)	850x2330x2250 (h)	850x3000x2250 (h)
Назначенный срок службы до списания, лет, не более	15,0				

*Максимальная производительность достигается при:
- Давлении в резервуаре изотермическом не менее 18,0 кгс/см² (1,8 МПа);
- Температуре окружающего воздуха не менее +20°С.

**При минимальной рекомендуемой температуре окружающей среды (+10°С) производительность газификатора может снизиться.

Вес и габаритные размеры в упаковке:



Газификатор углекислотный атмосферный CadiLine-125A.

Габаритный чертеж.

- 1 - Вход жидкой углекислоты; 2 - Выход углекислого газа;
3 - Вентилятор; 4 - Теплообменник; 5 - Блок управления;
6 - Звонок с подсветкой "Авария".

Газификатор углекислотный атмосферный CadiLine-250A.

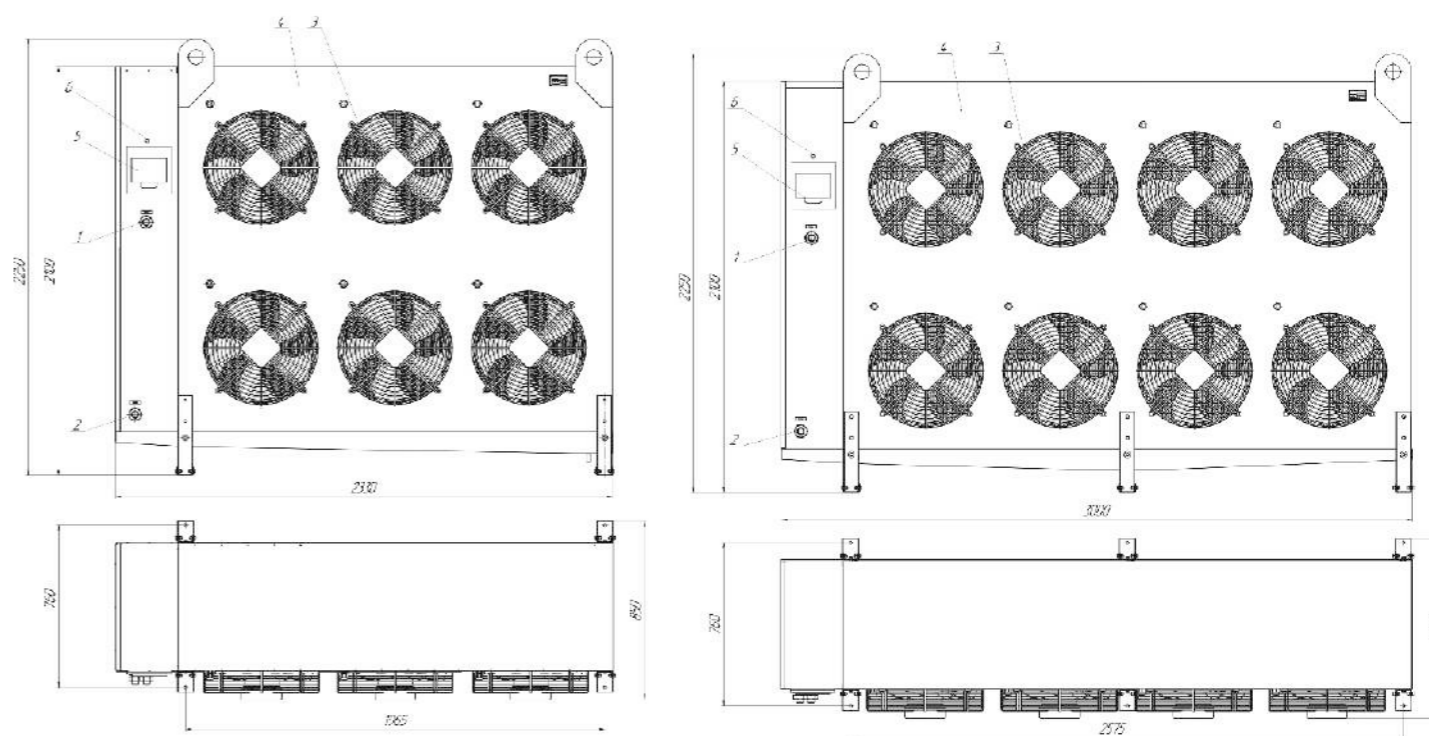
Габаритный чертеж.

- 1 - Вход жидкой углекислоты; 2 - Выход углекислого газа;
3 - Вентилятор; 4 - Теплообменник; 5 - Блок управления;
6 - Звонок с подсветкой "Авария".

Газификатор углекислотный атмосферный CadiLine-500A.

Габаритный чертеж.

- 1 - Вход жидкой углекислоты; 2 - Выход углекислого газа;
3 - Вентилятор; 4 - Теплообменник; 5 - Блок управления;
6 - Звонок с подсветкой "Авария".



Газификатор углекислотный атмосферный CadiLine-750A.

Габаритный чертеж.

- 1 - Вход жидкой углекислоты; 2 - Выход углекислого газа;
3 - Вентилятор; 4 - Теплообменник; 5 - Блок управления;
6 - Звонок с подсветкой "Авария".

Газификатор углекислотный атмосферный CadiLine-1000A.

Габаритный чертеж.

- 1 - Вход жидкой углекислоты; 2 - Выход углекислого газа;
3 - Вентилятор; 4 - Теплообменник; 5 - Блок управления;
6 - Звонок с подсветкой "Авария".

Газификаторы электрические CadiLine-125...1000 (ГУ-125...1000)

Электрические газификаторы углекислотные CadiLine предназначены для поддержания давления в резервуаре длительного хранения сжиженной двуокиси углерода, путем газификации жидкой ее фазы при расходе газовой.



Электрический газификатор CadiLine работает в паре с подогревателем CadiJet. Совместный алгоритм работы газификатора и подогревателя состоит в том, что из газовой фазы углекислотного резервуара расходуется холодный газ, который, проходя через подогреватель, нагревается до нужной температуры и, через регулятор давления, подается на потребителя. Газификатор, при этом, испаряет жидкую углекислоту и, возвращая ее в виде газа обратно в резервуар, поддерживает значение давления углекислоты в резервуаре на постоянном уровне и не допускает его падения.



Газификатор CadiLine предназначен для работы с жидкой двуокисью углерода по ГОСТ 8050-85 высшего и первого сорта.

Газификатор CadiLine состоит из колонны испарителя и блока управления. Испарение углекислоты в газификаторе происходит непосредственно от электрических нагревателей, исключая промежуточные теплоносители.

В процессе работы газификатора автоматическое включение и выключение электрических нагревательных элементов происходит в соответствии с сигналами от датчиков температуры и давления, поддерживая их значения на том уровне, который задается установками температуры и давления на приборах газификатора.

Колонна испарителя изготовлена из стали 09Г2С. ТЭНы газификатора изготовлены из нержавеющей стали.

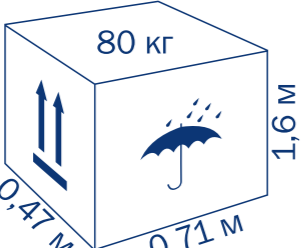




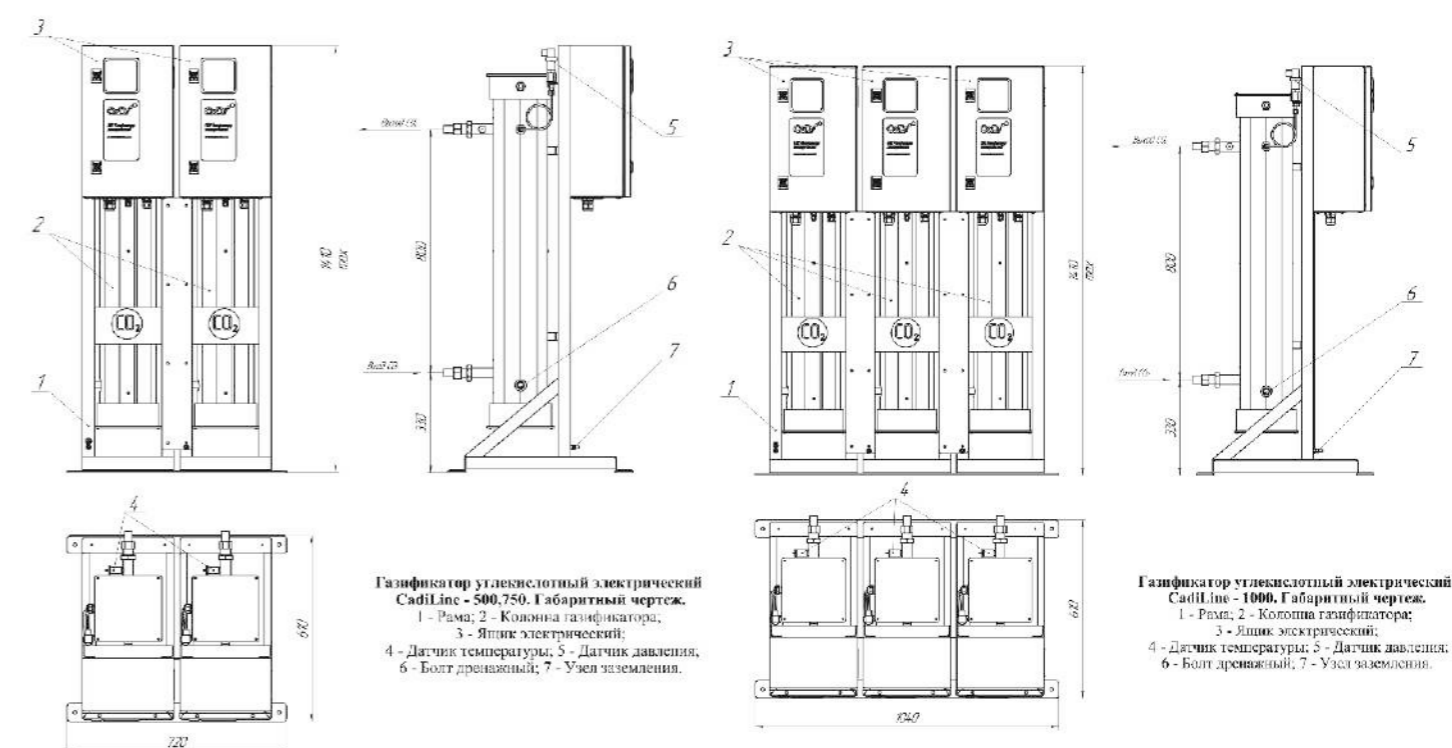
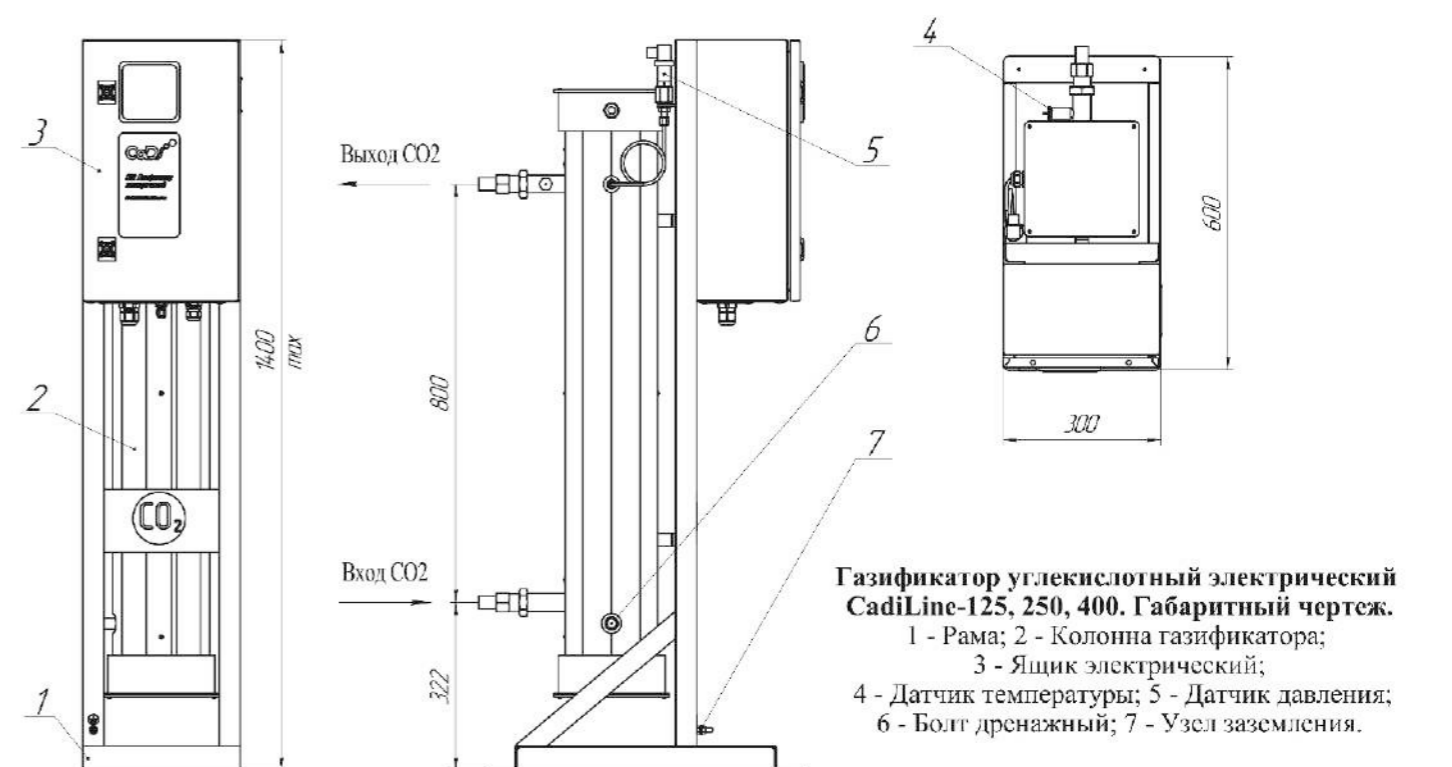
2 года
гарантийный срок
эксплуатации

*Газификаторы ценят недаром,
Вот - CadiLine, индекс - 125,
Холода круче и тропиков жара,
Принцип работы легко здесь понять!*

*Степень защиты IP54
Внутри не пустит ни брызги, ни пыль
Газификаторов много так в мире,
Лишь CadiLine - это чёткость и стиль!*

Газификаторы электрические CadiLine-125...1000 (ГУ-125...1000)

Наименование газификатора	CadiLine-125	CadiLine-250	CadiLine-500	CadiLine-400	CadiLine-750	CadiLine-1000
Производительность газификатора, кг/час	125,0	250,0	400,0	500,0	750,0	1000,0
Питание: - однофазный переменный ток частотой, Гц - напряжение в сети питания, В	50,0					
	220,0					
Максимальная потребляемая мощность, кВт	36,0		72,0		108,0	
Потребляемая мощность для обеспечения производительности газификатора (настраивается в электронном блоке управления газификатором кВт)	12,0	24,0	36,0	48,0	72,0	108,0
Количество ТЭНов, шт	9		18		27	
Мощность одного ТЭНа, кВт	4					
Рабочее давление, МПа (кгс/см ²)	2,5(25,0)					
Температура газа на выходе, °С	-20,0...-5,0					
Температура окружающей среды, °С	-20,0...+40,0 (под заказ -40,0...+45,0)					
Степень защиты изделия	IP54					
Относительная влажность	80%					
Масса нетто, кг	62,0		127,0		195,0	
Габариты, мм	300x600x1400 (h)		720x610x1410 (h)		1040x610x1410 (h)	
Назначенный срок службы до списания, лет, не более	15,0					
Вес и габаритные размеры в упаковке						

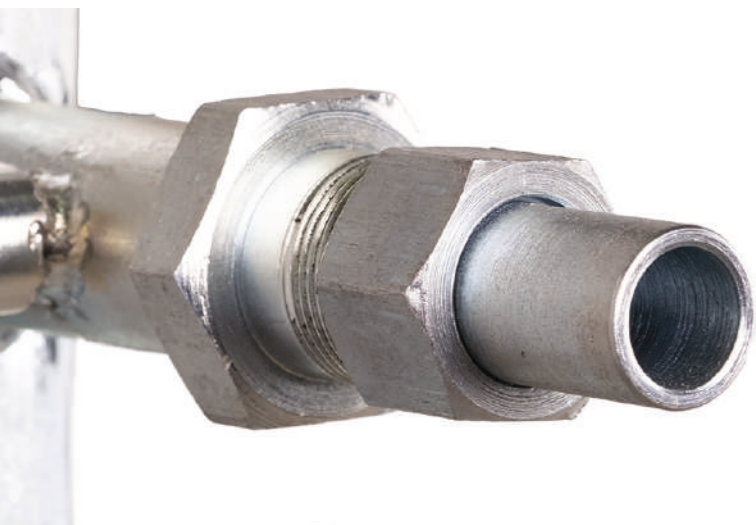


Подогреватели электрические CadiJet-125...1000 (ПУ-125...1000)

Электрические подогреватели CadiJet предназначены для подогрева и поддержания постоянной температуры технологического газа перед потребляющей его линией (углекислого газа, аргона, азота или их смеси), поступающего после газификатора, резервуара изотермического или другого источника газа (например, баллона или моно-блока). Применение подогревателя для работы с кислородом запрещено.

Наиболее распространены два варианта использования подогревателя:

- В технологическом процессе газификации жидкой углекислоты и подачи ее на потребителя.
- В технологическом процессе получения газовой смеси на основе углекислоты, аргона или азота и подачи этой смеси на потребителя.



2 года
гарантийный срок
эксплуатации



Подогреватель состоит из колонны подогрева и блока управления. Нагрев газа происходит непосредственно от электрических нагревателей, исключая промежуточные теплоносители.

В процессе работы подогревателя автоматическое включение и выключение нагревательных элементов (ТЭНов) происходит в соответствии с сигналами от датчика температуры, поддерживая ее значение на том уровне, который задается оператором.

Высокоточное поддержание температуры газа на выходе из подогревателя осуществляется с помощью измерителя-регулятора, подающего сигналы на импульсное включение ТЭНов по пропорционально-дифференциально-интегральной закономерности.

Колонна подогревателя изготовлена из стали 09Г2С. ТЭНы изготовлены из нержавеющей стали.

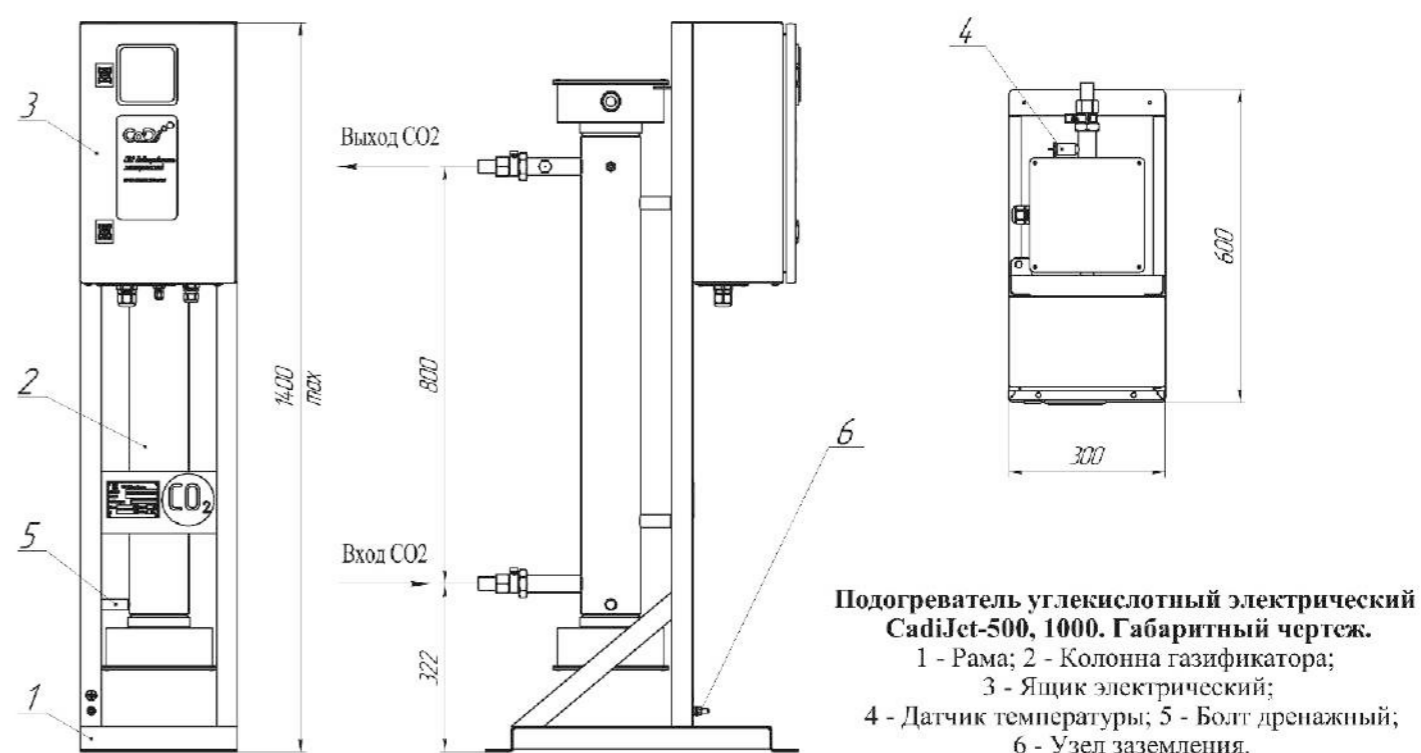
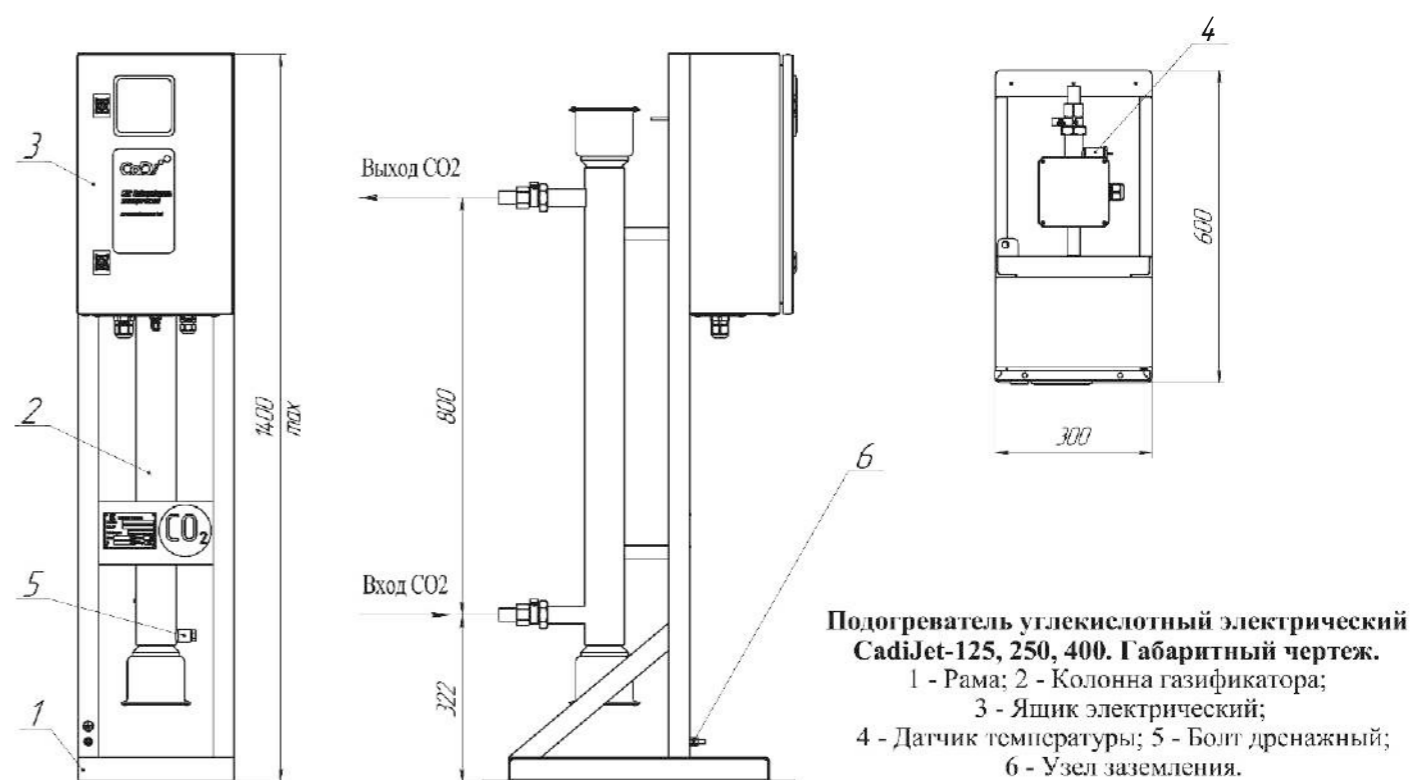


*Газ быстро должен быть нагрет
До положительной отметки?
Вам представляем CadiJet -
С газификатором он - ветка.*

*Нагреет вам аргон, азот,
И с CO₂ их греет смеси,
Защита, простота, комфорт,
Встречайте в городах и весях!*

Подогреватели электрические CadiJet-125...1000 (ПУ-125...1000)

Наименование газификатора	CadiJet-125	CadiJet-250	CadiJet-400	CadiJet-500	CadiJet-750	CadiJet-1000
Производительность газификатора, кг/час	до 125,0	до 250,0	до 400,0	до 500,0	до 750,0	до 1000,0
Питание: - однофазный переменный ток частотой, Гц - напряжение в сети питания, В	50,0 380,0					
Максимальная потребляемая мощность, кВт	6,0			18,0		
Потребляемая мощность для обеспечения производительности газификатора (настраивается в электронном блоке управления газификатором кВт)	2,0	4,0	6,0	9,0	13,5	18,0
Количество ТЭНов, шт	3,0			9,0		
Мощность одного ТЭНа, кВт	2,0					
Рабочее давление, МПа (кгс/см ²)	2,5 (25,0)					
Температура газа на выходе, °С	0,0...+30,0					
Температура окружающей среды, °С	-20,0...+40,0 (под заказ -40,0...+45,0)					
Степень защиты изделия	IP54					
Относительная влажность	80%					
Масса нетто, кг	60,0			70,0		
Габариты, мм	300x600x1400 (h)					
Назначенный срок службы до списания, лет, не более	15,0					
Вес и габаритные размеры в упаковке	<p>70 кг 0,47 м x 0,71 м x 1,6 м</p>			<p>80 кг 0,47 м x 0,71 м x 1,6 м</p>		



Газификаторы электрические CadiLine-125...1000 (с подогревом) (ГПУ-125...1000)

Газификатор CO₂ CadiLine, электрический, с подогревом, предназначен для поддержания давления в резервуаре длительного хранения сжиженной двуокиси углерода, путем газификации жидкой фазы при расходе газовой, а также для подогрева углекислого газа и подачи его к потребителю.

Газификатор работает в паре с установленным на него подогревателем. Их совместный алгоритм работы состоит в том, что из газовой фазы углекислотного резервуара расходуется холодный газ, который, проходя через подогреватель, нагревается до нужной положительной температуры и, через регулятор давления, подается на потребителя. Газификатор, при этом, испаряет жидкую углекислоту и, возвращая ее в виде газа обратно в резервуар, поддерживает значение давления углекислоты в емкости на постоянном уровне и не допускает его падения.

Газификатор предназначен для работы с жидкой двуокисью углерода по ГОСТ 8050-85 высшего и первого сорта.

Газификатор состоит из колонны испарения, колонны подогрева и блока управления. Газификация и подогрев углекислоты в газификаторе происходит в соответствующих колоннах непосредственно от электрических нагревателей, исключая промежуточные теплоносители.



CADi

2 года
гарантийный срок
эксплуатации



Оборудование работает в полностью автоматическом режиме.

В процессе работы газификатора автоматическое включение и выключение нагревательных элементов (ТЭНов) происходит в соответствии с сигналами от датчиков температуры и давления, поддерживая их значения на том уровне, который задается установками температуры и давления на приборах газификатора.

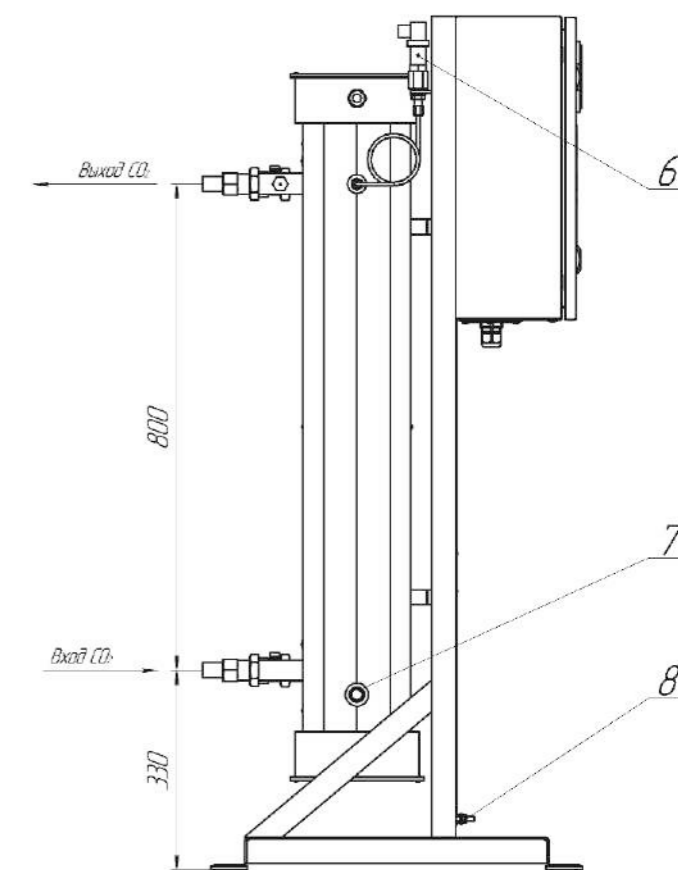
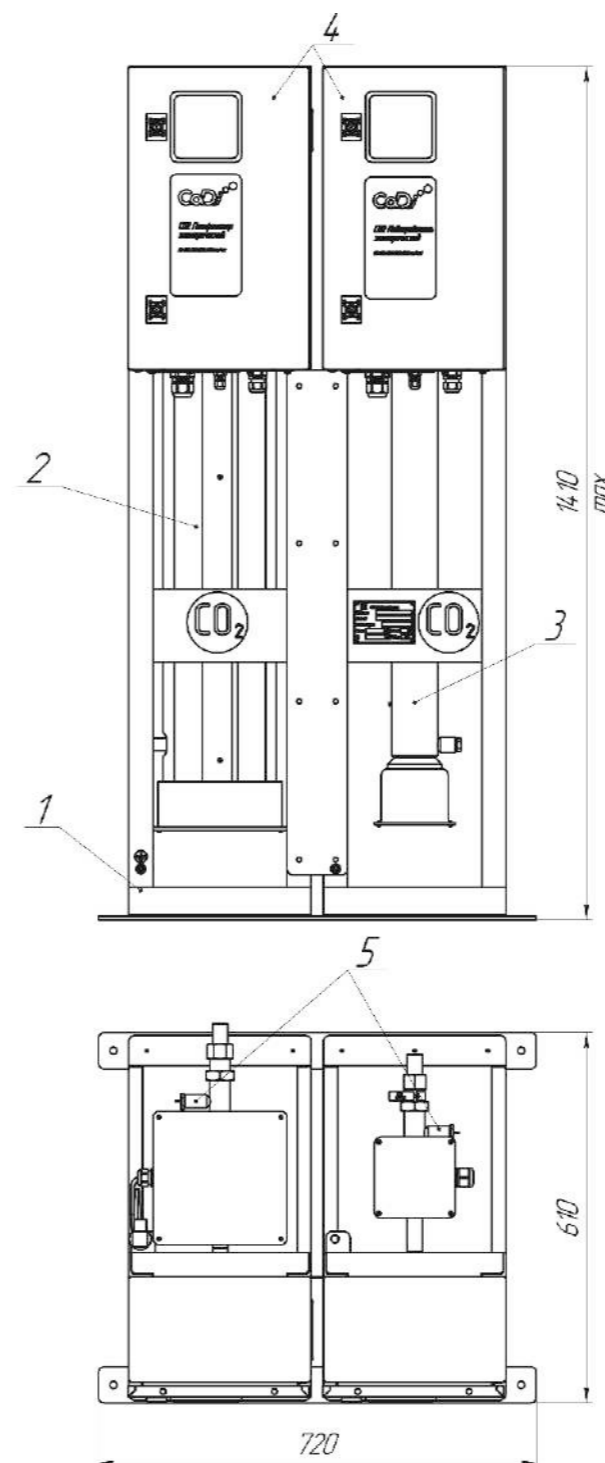
Высокоточное поддержание температуры газа на выходе из газификатора осуществляется с помощью измерителя-регулятора, выдающего сигналы на импульсное включение ТЭНов по пропорционально-дифференциально-интегральной закономерности.

Колонны испарения и подогрева изготовлены из стали 09Г2С. Нагревательные элементы (ТЭНы) изготовлены из нержавеющей стали.



Газификаторы электрические CadiLine-125...1000 (с подогревом) (ГПУ-125...1000)

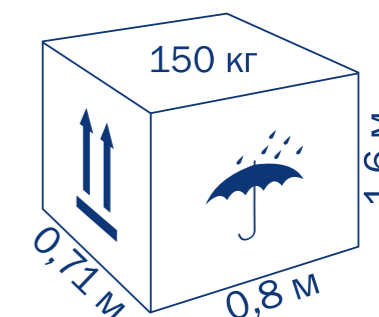
Наименование газификатора	CadiLine-125 (с подогревом)	CadiLine-250 (с подогревом)	CadiLine-400 (с подогревом)
Производительность газификатора, кг/час	до 125,0	до 250,0	до 400
Питание: -трехфазный переменный ток частотой, Гц -напряжение в сети питания, В	50,0 380,0		
Потребляемая мощность кВт не более	42,0		
Потребляемая мощность для обеспечения производительности газификатора и подогревателя (настраивается в электронном блоке управления), кВт, не более	14,0	28,0	42,0
Количество ТЭНов, газификатора, шт	9		
Количество ТЭНов, подогревателя, шт	3		
Мощность одного ТЭНа, кВт -газификатора -подогревателя	4,0 2,0		
Рабочее давление, МПа (кг/см ²)	2,5 (25,0)		
Температура газа на выходе: - колонны газификатора °С - колонны подогревателя °С	-20,0...-5,0 +5,0...+30,0		
Температура окружающей среды, °С	-20,0...+40,0 (под заказ -40,0...+45,0)		
Степень защиты изделия	IP54		
Масса нетто, кг	140,0		
Габариты, мм	610x720x1410 (h)		
Назначенный срок службы до списания, лет, не более	15,0		



Газификатор углекислотный электрический CadiLine-125, 250, 400 с подогревателем. Габаритный чертеж.

- 1 - Рама; 2 - Колонна газификатора;
3 - Колонна подогревателя; 4 - Ящик электрический;
5 - Датчик температуры; 6 - Датчик давления;
7 - Болт дренажный; 8 - Узел заземления.

Вес и габаритные размеры в упаковке:
CadiLine-125, CadiLine-250, CadiLine-400
(с подогревом)



Газификаторы пароводяные CadiLine-125П...1000П (ГУ-125П...1000П)

Газификаторы углекислотные пароводяные CadiLine предназначены для отбора жидкой углекислоты из изотермического резервуара, превращения ее, под действием пара или горячей воды в газообразное состояние, и подачи ее в линию потребления.

Газификатор пароводяной состоит из колонны испарителя, рамы, запорной и предохранительной арматуры. Колонна испарителя изготовлена из стали 09Г2С, и представляет собой кожухотрубный, вертикальный теплообменник, состоящий из корпуса и трубного пучка.

В нижней части теплообменника расположен вход, через который в трубный пучок поступает жидкая двуокись углерода.

К теплообменнику подводится пар или горячая вода, которые, омывая трубки снаружи, нагревают жидкую углекислоту и превращают ее в газ.

В нижней части испарителя имеются дренажные краны для слива конденсата с теплообменника.

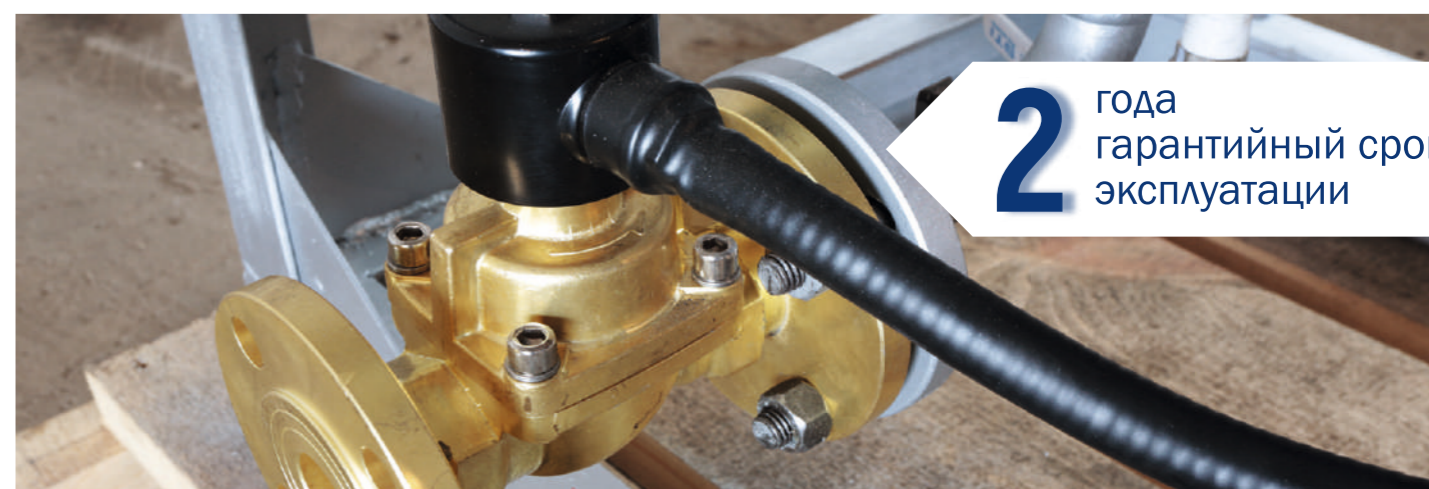
В верхней части испарителя установлен клапан предохранительный для автоматического выпуска двуокиси углерода из газификатора в атмосферу при достижении максимального рабочего давления.

Для контроля давления и температуры двуокиси углерода и пара (горячей воды) газификатор оснащен необходимыми манометрами и термометрами.



На газификатор дополнительно может быть установлена система защиты технологического оборудования Заказчика для защиты от несанкционированного попадания в него жидкой (низкотемпературной) углекислоты. Система состоит из электромагнитного клапана, который управляет подачей жидкой углекислоты в газификатор и датчика температуры на выходе из испарителя.

В случае понижения температуры газа до отрицательного значения, система автоматики подает команду на закрытие электромагнитного клапана.



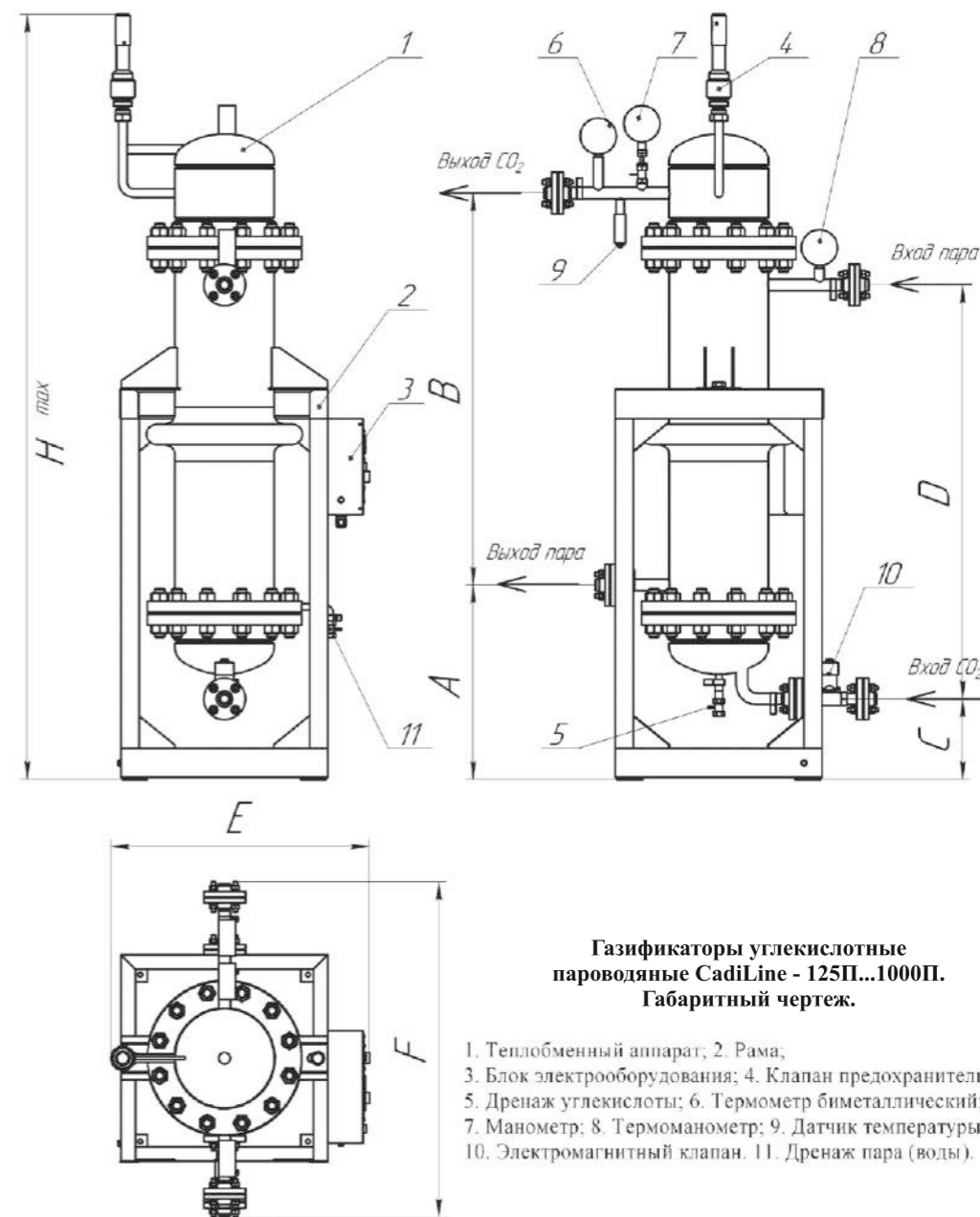
2 года
гарантийный срок
эксплуатации

*Пароводяной газификатор...
С виду - будто русский самовар,
Будут все довольны агрегатом,
Если есть на производстве пар.*

*Скажут пусть: да это нынче редкость!
Но зато он в обращение прост,
Не влияют климат, день и местность,
Это прочный к результату мост!*

Газификаторы пароводяные CadiLine-125П...1000П (ГУ-125П...1000П)

Наименование газификатора	CadiLine-125П	CadiLine-250П	CadiLine-500П	CadiLine-1000П
Производительность газификатора (по жидкой углекислоте), кг/час	до 125,0	до 250,0	до 500,0	до 1000,0
Рабочее давление: - Трубногo пространства (углекислота), МПа (кгс/см ²) - Межтрубногo пространства (пар, вода), МПа (кгс/см ²)	2,0 (20,0) 0,6 (6,0)			
Параметры пара на входе в газификатор: - Температура пара, °С - Расход пара, кг/час	140,0 150,0	140,0 270,0	140,0 550,0	140,0 1000,0
Параметры вода на входе в газификатор: - Температура воды, °С - Расход воды, не более кг/час	70,0 240,0	70,0 450,0	70,0 800,0	70,0 1700,0
Температура углекислого газа на выходе, °С	0...+10,0			
Температура окружающей среды, °С	+5,0...+40,0			
Масса, не более, кг	270,0	410,0	650,0	1000,0
Габариты, мм	715х 925х 1930 (h)	715х 925х 2110 (h)	745х 1000х 2760 (h)	1100х 1200х 2760 (h)
Питание: - переменный ток частотой, Гц - напряжение в сети питания, В	50,0 220,0			
Потребляемая мощность, VA, не более	25,0			
Назначенный срок службы до списания, лет, не более	15,0			



Габаритные размеры газификаторов CadiLine - 125П...1000П.

Тип газификатора	CadiLine-125П	CadiLine-250П	CadiLine-500П	CadiLine-1000П
A, мм	705	535	685	685
B, мм	730	1080	1600	1600
C, мм	390	225	250	250
D, мм	790	1140	1665	1665
E, мм	715	715	745	1100
F, мм	925	925	1000	1200
H, мм	1930	2110	2760	2760

Газификаторы электропроводяные CadiLine-125В...250В (ГУ-125В...250В)

Газификатор электро-водяной CadiLine В предназначен для работы с жидкой двуокисью углерода по ГОСТ 8050-85 высшего и первого сорта.

Газификаторы CadiLine-125В и CadiLine-250В - электро-водяного типа, и представляет собой прямоугольный бак с расположенными в нем теплообменником и нагревательными элементами (ТЭНами).

2 года
гарантийный срок
эксплуатации

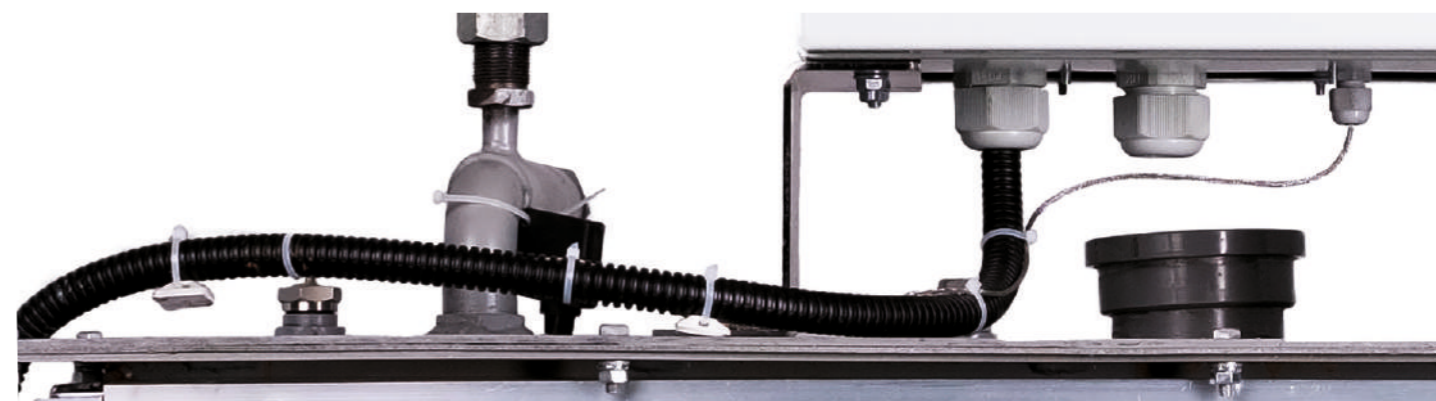


Газификация и подогрев жидкой углекислоты происходит путем теплообмена между нагреваемой водой (или другим жидким теплоносителем) и углекислотой, проходящей по медному теплообменнику.

Нагревательные элементы (ТЭНы), изготовленные из нержавеющей стали, предназначены для нагрева воды.

Шкаф управления газификатором оснащен цифровым терморегулятором, который позволяет визуально контролировать и регулировать температуру воды в баке.

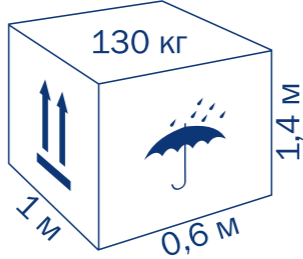
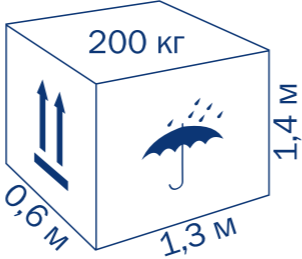
Под заказ возможно изготовление бака и теплообменника газификатора из нержавеющей стали.

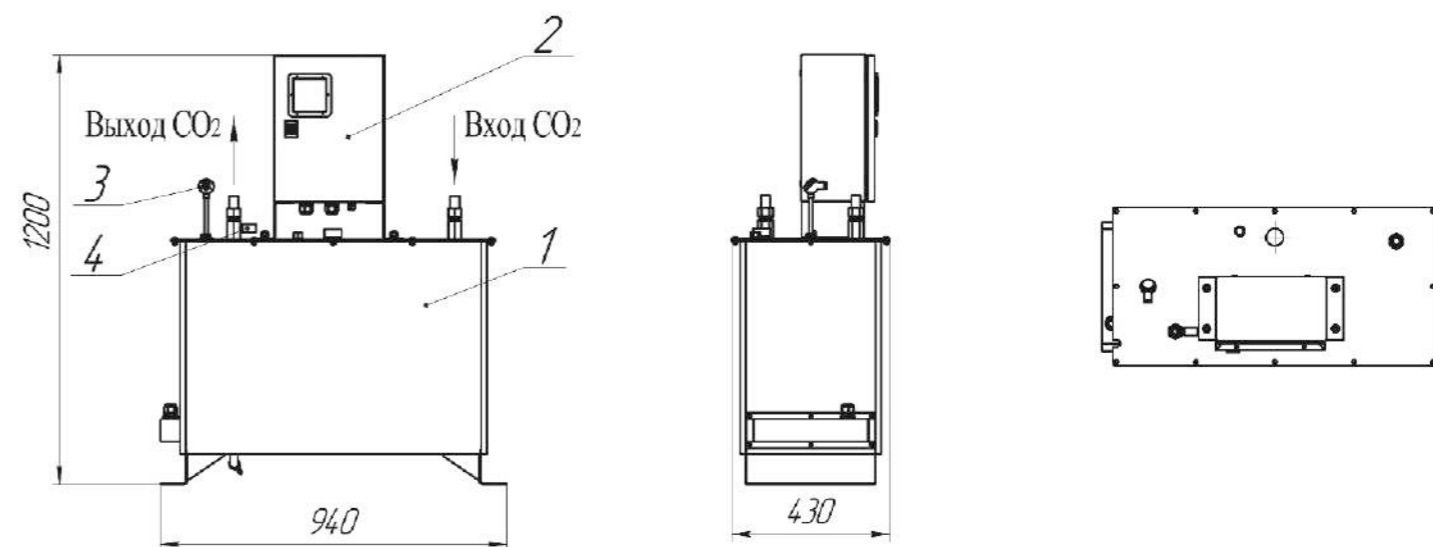


*Электро-водяного типа
Вам предлагаем аппарат -
Не сказка, не мечты, не липа,
А только нужный результат!*

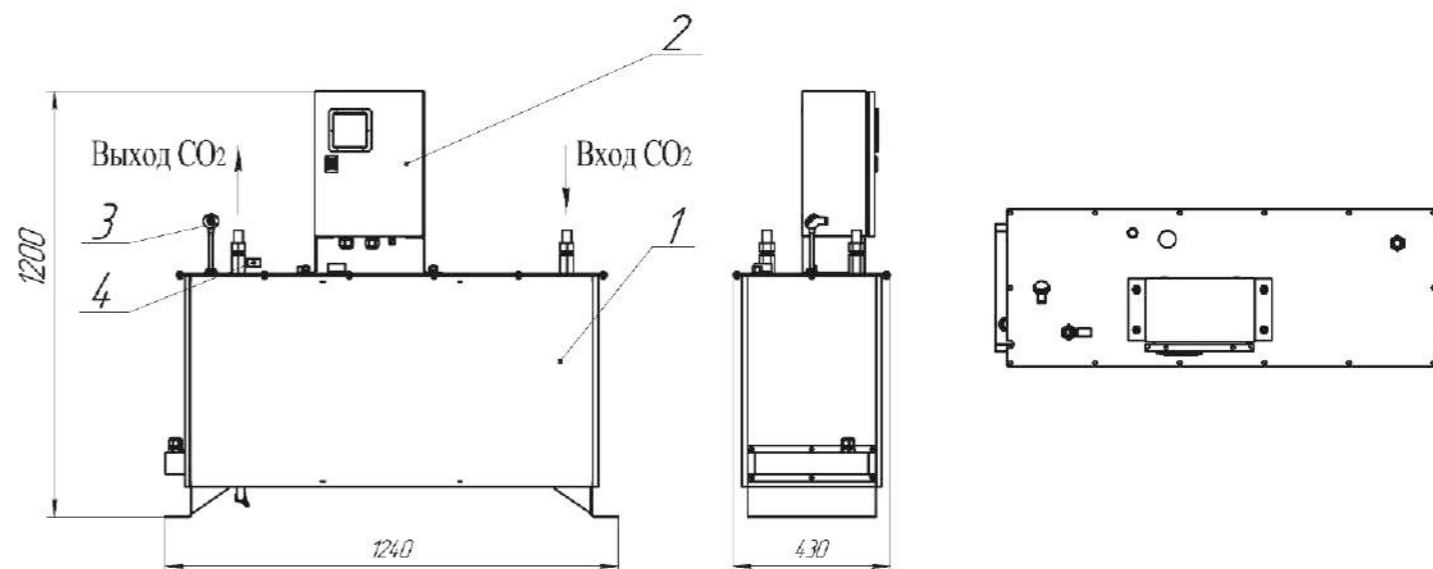
*Спиральный здесь теплообменник,
Он пропускает кислоту -
Легко, практично, современно,
Возьмёт в работе высоту!*

Газификаторы электроводяные CadiLine-125B...250B (ГУ-125B...250B)

Наименование газификатора	CadiLine-125B	CadiLine-250B
Производительность газификатора (по жидкой углекислоте), кг/час	до 125,0	до 250,0
Питание: - переменный ток частотой, Гц - напряжение в сети питания В	50,0 380,0	
Потребляемая мощность кВт не более	16,5	30,0
Теплоноситель	Дистиллированная вода или теплоноситель на основе пропиленгликоля	
Необходимое количество теплоносителя, л	145,0	210,0
Температура теплоносителя, °С	+50,0...+70,0	
Рабочее давление в теплообменнике МПа (кгс/см ²)	2,5 (25,0)	
Температура углекислого газа на выходе, °С	0...+20,0	
Температура окружающей среды, °С	-20,0...+40,0	
Условия эксплуатации	на открытом воздухе, под навесом	
Степень защиты изделия	IP54	
Масса нетто, кг	110,0	180,0
Габариты, мм	940x430x1120 (h)	1240x430x1120 (h)
Назначенный срок службы до списания, лет, не более	15,0	
Вес и габаритные размеры в упаковке		



Газификатор углекислотный водяной CadiLine-125B. Габаритный чертеж.
1 - Бак; 2 - Электрический шкаф;
3 - Датчик температуры воды; 4 - Датчик температуры углекислого газа.



Газификатор углекислотный водяной CadiLine-250B. Габаритный чертеж.
1 - Бак; 2 - Электрический шкаф;
3 - Датчик температуры воды; 4 - Датчик температуры углекислого газа.

Установка подачи углекислого газа Cadi Mini

Установка подачи углекислого газа Cadi Mini предназначена для подачи углекислого газа на потребителя с производительностью до 30 кг/час.

Установка предназначена для работы с жидкой двуокисью углерода по ГОСТ 8050-85 высшего и первого сорта.

Установка Cadi Mini предназначена для **небольших потребителей углекислого газа**: линии розлива безалкогольных напитков низкой производительности: средне или сильногазированной воды до 3000 бутылок/час объемом 1,5 литра; пива; оборудования для получения пористого шоколада и др.

Установка Cadi Mini состоит из поворотного приспособления с местом на восемь 40-литровых баллонов, подогревателя, редуктора выдачи углекислого газа и системы автоматики.

В процессе работы установки **газ из баллонов поступает в подогреватель**, необходимый для предотвращения «перемерзания» редуктора при дросселировании через него углекислого газа.



В качестве нагревателя используется ТЭН. Управляющие сигналы на включение-выключение ТЭНа подаются с блока управления, который стремится поддерживать температуру газа на выходе постоянной.

Блок управления установкой состоит из системы слежения за давлением в рампе баллонов и сигнализации о снижении этого давления ниже допустимого, оповещающей о скором опорожнении установленных баллонов,

Для возобновления подачи газа на потребителя необходима замена опорожненных баллонов на полные.

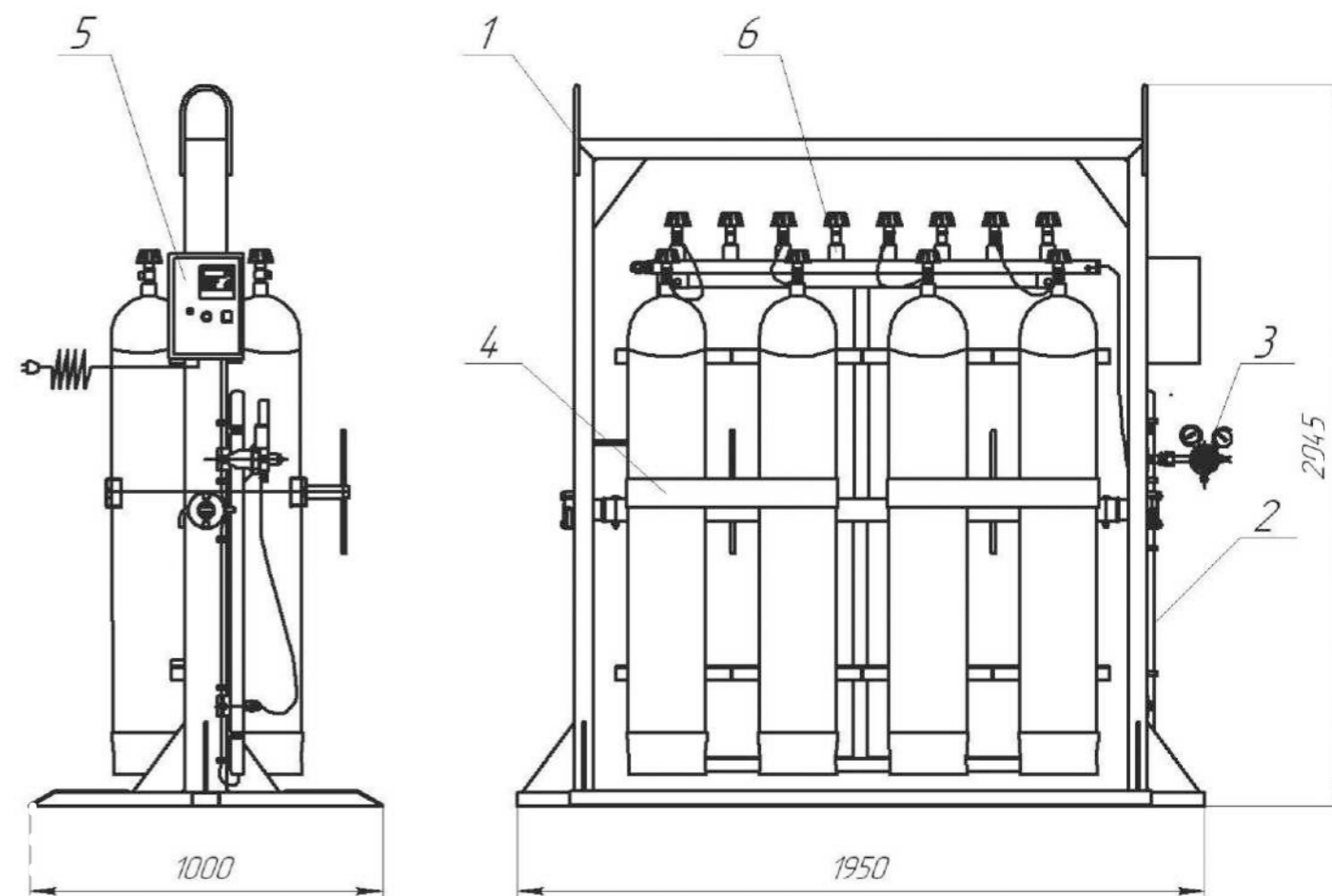


*Установка подачи углекислого газа
Называется Mini - для баллонов она.
Целых восемь баллонов, и их точно хватит,
Газированным водам Mini очень нужна.*

*Может тысячи три в час заполнить бутылок,
Ставим вниз горловиной - задача проста,
Норма температуры в ней установилась
Через малый редуктор - вперед, CO₂!*

Установка подачи углекислого газа Cadi Mini

Количество размещаемых баллонов	8
Тип баллонов	баллоны высокого давления емкостью 40 л. ГОСТ 949-73
Производительность, кг/час	до 30,0
Питание: - переменный ток частотой, Гц - напряжение в сети питания, В	50,0 220,0
Потребляемая мощность, кВт	не более 2,0
Рабочее давление до редуктора, МПа (кгс/см ²)	15,0 (150,0)
Рабочее давление за редуктором, МПа (кгс/см ²)	до 0,8 (8,0)
Температура газа на выходе (после редуктора), °С	до +10,0
Температура окружающей среды, °С	+5,0...+40,0
Относительная влажность, не более, %	80,0
Масса нетто, кг	223,0
Габариты (баллоны находятся в вертикальном положении), мм	1000x1950x2045 (h)
Назначенный срок службы до списания, лет, не более	15,0
Вес и габаритные размеры в упаковке:	 <p>300 кг 1,1 м 2,1 м 2,07 м</p>



Установка подачи углекислого газа Cadi Mini. Габаритный чертеж.

1 - Рама, 2 - Испаритель, 3 - Редуктор углекислотный, 4 - Поворотное устройство,
5 - Блок управления, 6 - Коллектор газовый.

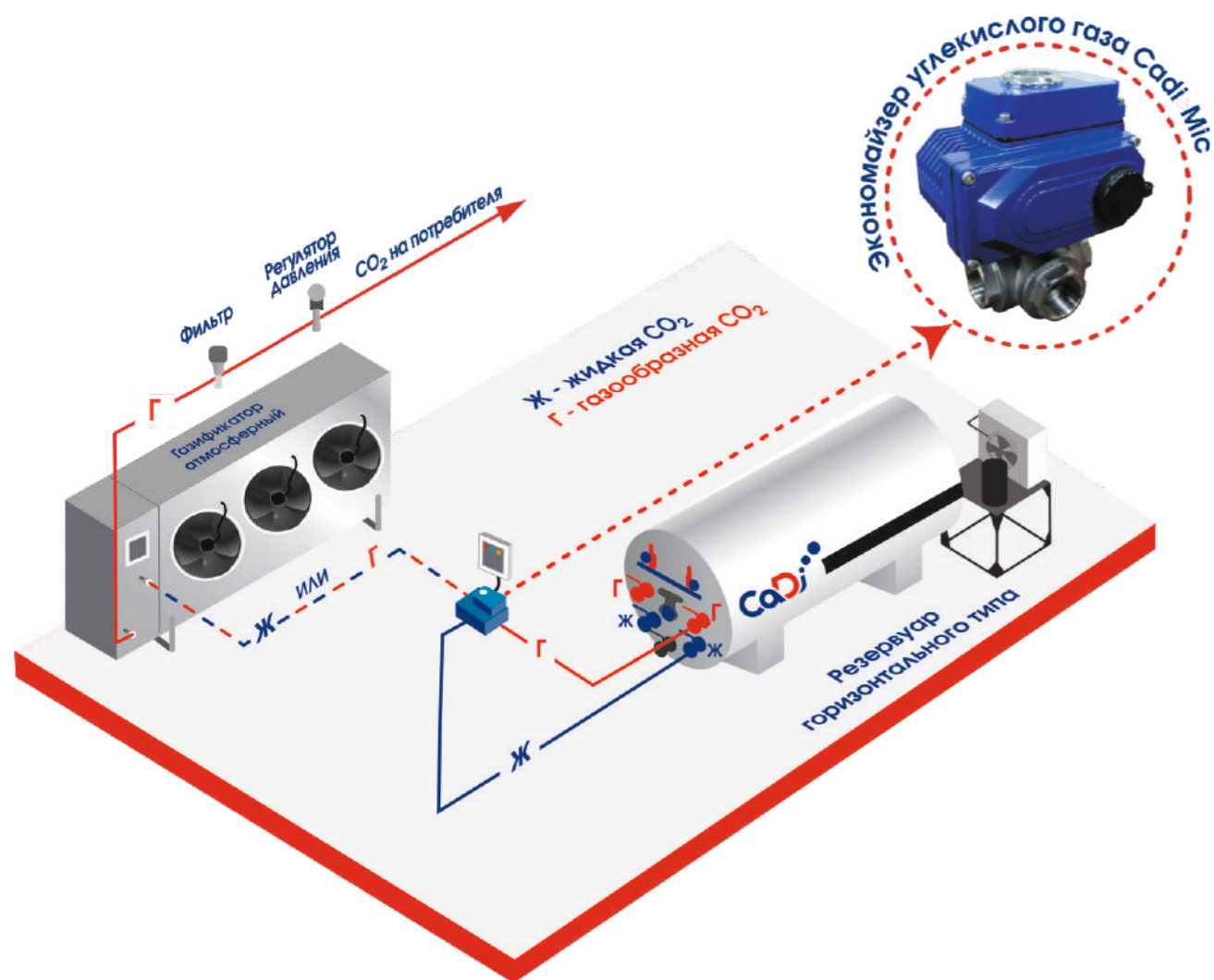
Экономайзер CO₂ Cadi Mic

Экономайзер CO₂ Cadi Mic является дополнительной предохранительной системой и предназначен для поддержания заданного значения давления в резервуаре, до включения в работу агрегата поддержания давления CadiNord.

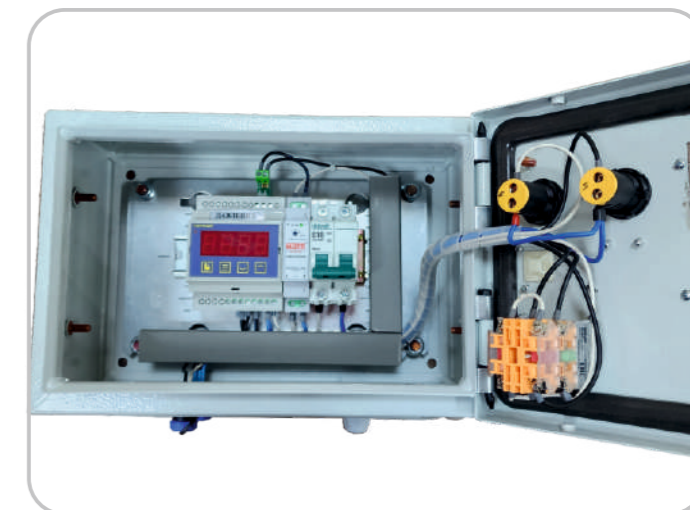
Благодаря работе экономайзера Cadi Mic увеличивается ресурс работы агрегата поддержания давления и сокращается потребление электроэнергии за счет минимального количества циклов его запуска.

Экономайзер предназначен для работы с резервуарами горизонтального или вертикального типа с рабочим давлением не менее 18,0 кгс/см² и объемом от 4,0 до 50,0 м³.

Экономайзер состоит из трехходового крана с электроприводом, блока управления, который устанавливается в любое удобное место (длина кабеля выбирается при заказе), и монтажного комплекта из нержавеющей стали, для приварки к трубопроводам.



2 года
гарантийный срок
эксплуатации



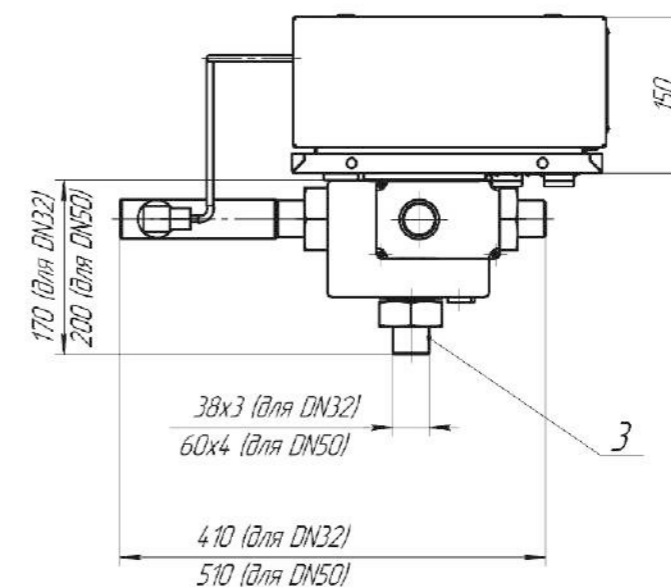
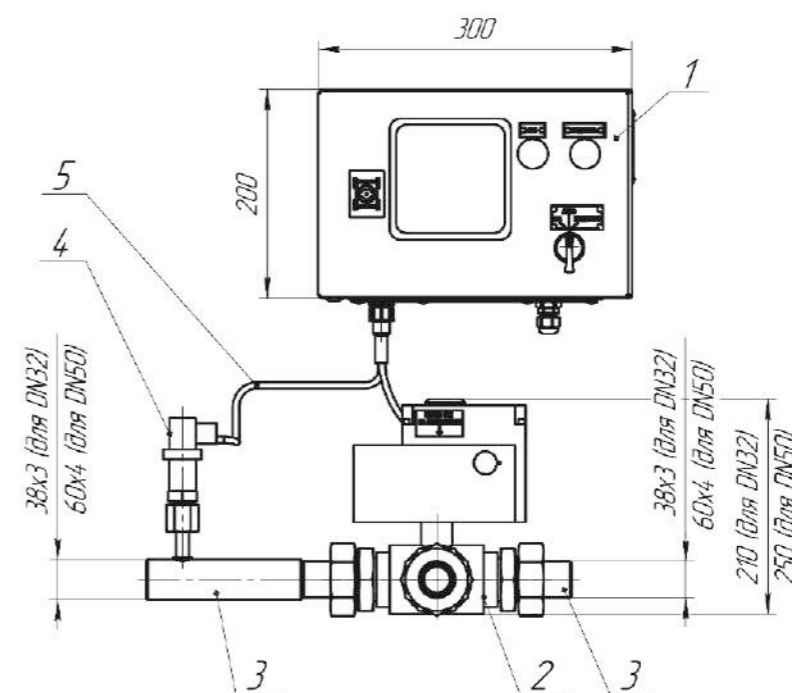
Экономайзер устанавливается между резервуаром и газификатором CO₂ и работает в автоматическом режиме. Имеет два положения для работы: «Жидкость» и «Газ», которые переключаются автоматически или вручную. В положении «Жидкость» через экономайзер на газификатор идет жидкая углекислота из резервуара.

При повышении давления углекислого газа в резервуаре до верхнего заданного оператором значения экономайзер переключается в положение «Газ». При этом на газификатор пойдет углекислый газ из «газовой шапки» резервуара, снижая тем самым давление в нем. При снижении давления углекислого газа в резервуаре до нижнего заданного оператором значения экономайзер обратно переключается в положение «Жидкость».

Экономайзер CO₂ Cadi Mic

Наименование	Cadi Mic (DN32)	Cadi Mic (DN50)
Диаметр условного прохода (DN), мм	32,0	50,0
Максимальный расход углекислого газа через экономайзер, кг/час	до 1000,0	до 3000,0
Рабочее давление МПа (кгс/см ²)	2,5 (25,0)	
Питание: - переменный ток частотой, Гц - напряжение в сети питания, В	50,0 220,0	
Степень защиты: - шкаф электрический - привод экономайзера - преобразователь давления	IP65 IP67 IP65	
Температура окружающей среды, °С	-20,0...+40,0	
Относительная влажность, не более, %	80,0	
Габаритные размеры шкафа электрического, мм, не более	300x150x200 (h)	
Габаритные размеры привода в сборе, мм, не более	410x170x210 (h)	510x200x250 (h)
Внутренний диаметр подключаемых трубопроводов мм, не менее	25,0	40,0
Масса кг, не более	30,0	35,0
Назначенный срок службы до списания, лет, не более	10,0	

Cadi



Экономайзер Cadi Mic. Габаритный чертеж.
 1. Шкаф электрический; 2. Кран шаровый муфтовый с электроприводом; 3. Монтажный комплект; 4. Преобразователь давления измерительный; 5. Кабель.

Система безопасности газификатора CO₂ CadiReset

Система безопасности газификатора CO₂ CadiReset – это защита от превышения давления в рабочих магистралях газификатора и его монтажных трубопроводах.

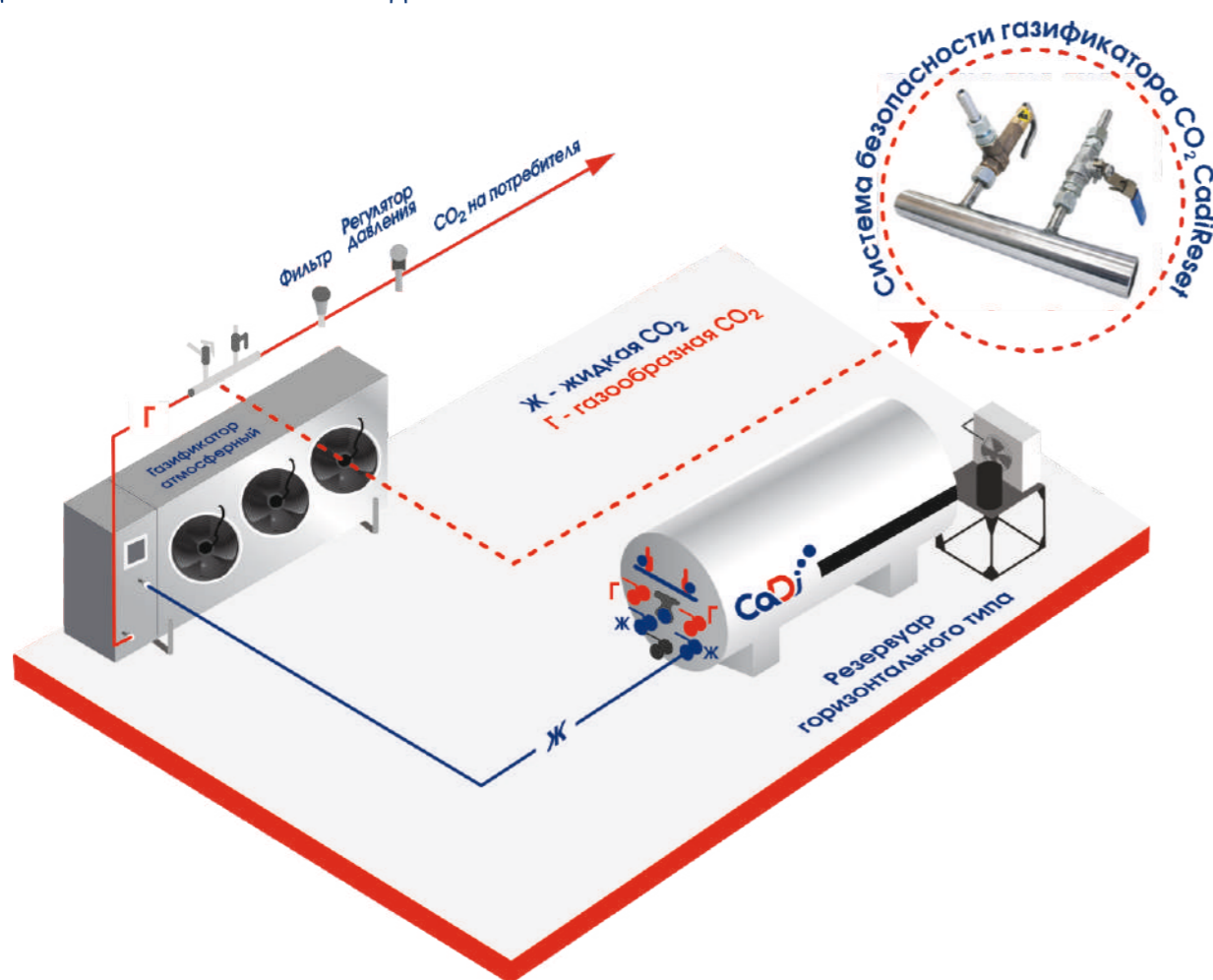
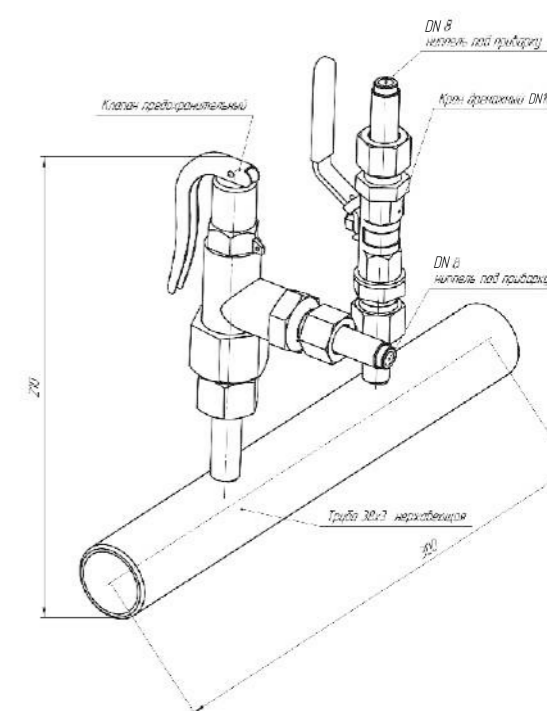
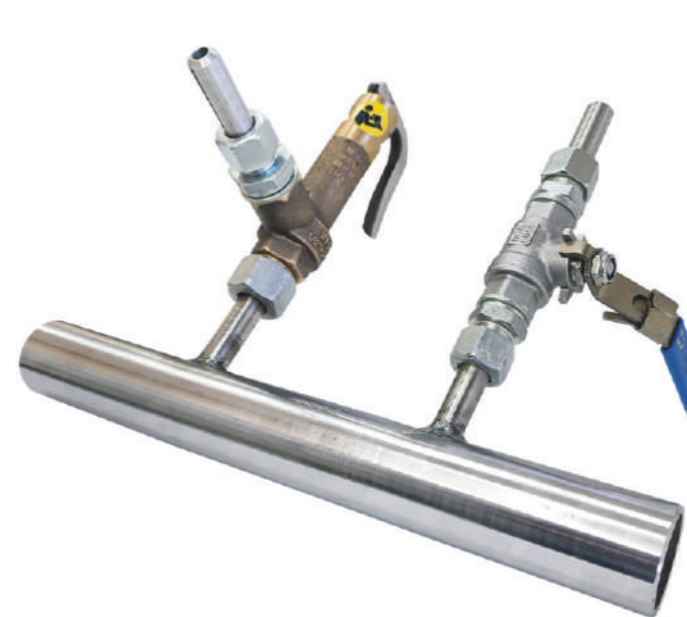
Система безопасности газификатора CO₂ CadiReset устанавливается на технологическом трубопроводе между газификатором и блоком «фильтр-регулятор давления».

Система безопасности предназначена для дополнительной комплектации газификаторов CO₂ атмосферного, пароводяного и электро-водяного типов.

Система безопасности состоит из:

- Прямолинейного участка трубопровода длиной 300 мм (материал - нержавеющая сталь), с двумя приварными штуцерами;
- Предохранительного клапана (настраиваемое давление срабатывания - 16...25 бар);
- Проходного запорного клапана (DN10, PN120) необходимого для ручного стравливания рабочей среды (углекислого газа) из внутренних магистралей газификатора;
- Монтажного комплекта (2 ниппеля + 2 гайки) для отвода сбрасываемой рабочей среды (углекислого газа) за пределы рабочей зоны.

Установка системы безопасности CadiReset на газификатор CO₂ очень важна и позволяет защитить его от избыточного давления.



Диаметр условного прохода (DN), мм	32,0	
Максимальный расход газа в трубопроводе установки, кг/час	до 1000,0	
Рабочее давление, МПа (кг/см ²)	2,5 (25)	
Температура окружающей среды, °С	-40,0...+40,0	
Габаритные размеры, мм, не более	300x200x220 (h)	
Внутренний диаметр подключаемых трубопроводов, мм, не менее	25	40
Масса, кг, не более	2,0	
Назначенный срок службы до списания, лет, не более	10	
Вес и габаритные размеры в упаковке		



3

Станции
наполнения
баллонов CO₂
CadiPower (СЗУ)

Станция наполнения огнетушителей Cadi Mobil (СЗУ Mobil)



Станция наполнения огнетушителей Cadi Mobil предназначена для наполнения баллонов систем пожаротушения и огнетушителей углекислотой.

Станция Cadi Mobil состоит из насосного блока и системы управления, которые выполнены в полной заводской готовности и не требуют монтажных работ.

Наполнение осуществляется в режиме с ручным отключением насоса по достижении наполняемым огнетушителем заданного веса.



Станция имеет в своем составе манометр, позволяющий контролировать давление наполнения огнетушителя в процессе наполнения.

CADi

2 года
гарантийный срок
эксплуатации



Конструкция станции исключает попадание масла смазки в заряжаемый баллон. Насосный блок и система трубопроводов станции имеет защиту от аварийного превышения рабочего давления станции во время ее работы или стоянки под давлением — сброс углекислоты через разрывную мембрану.

Для предотвращения попадания механических частиц в насос перед ним установлен сетчатый фильтр.

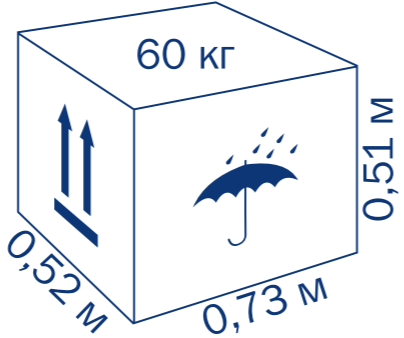
Станция комплектуется выходным рукавом с наполнительным устройством и переходником КД 17 для зарядки огнетушителей.



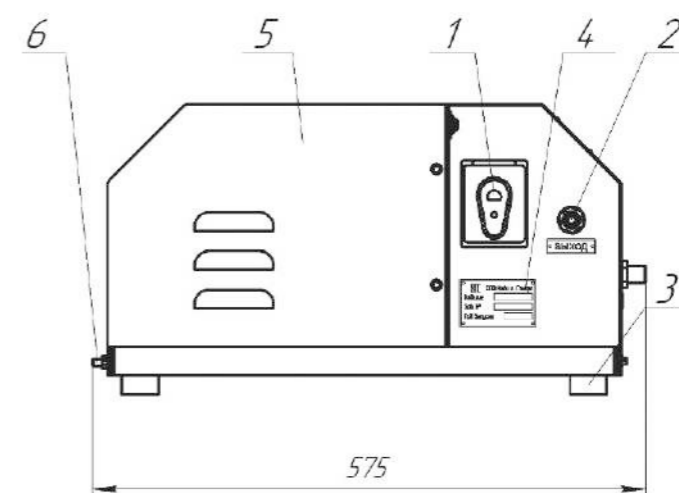
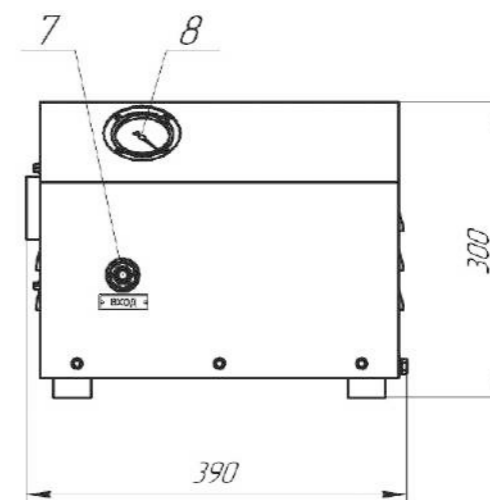
Станция наполнения огнетушителей Cadi Mobil (СЗУ Mobil)

*Чтобы час опасности не пробил
Вам поможет делом Cadi Mobil
Руки к ней без страха приложите,
CO₂ займёт огнетушитель.*

*Нет здесь автоматики сплошной,
Cadi Mobil - аппарат простой,
А какой здесь, спросите, контекст?
Cadi Mobil - на пожарах крест!*

Номинальная производительность, до л/мин	7,3 или под заказ 5,3
Рабочее давление зарядки МПа (кгс/см ²), не более	10,0 (100,0) или под заказ 14,0 (140,0)
Температура окружающей среды, °С	-30,0...+40,0
Питание: - переменный ток частотой, Гц - напряжение в сети питания, В	50,0 380,0 (под заказ 220,0)
Потребляемая мощность, кВт	не более 1,5
Масса нетто, кг	42,0
Габариты, мм, не более	390x575x300 (h)
Назначенный срок службы до списания, лет, не более	15,0
Вес и габаритные размеры в упаковке:	

Cadi



Станция зарядная углекислотная Cadi Mobil. Габаритный чертёж.

1 - Кнопка «Пуск-Стоп»; 2 - Выход CO₂; 3 - Опора; 4 - Табличка; 5 - Кожух;
6 - Болт натяжения клиноременной передачи; 7 - Вход CO₂; 8 - Манометр.



Станции зарядные углекислотные CadiPower-500, CadiPower-500D (СЗУ-500, СЗУ-500D)

Станция зарядная углекислотная CadiPower-500 предназначена для наполнения баллонов и огнетушителей жидкой двуокисью углерода.

Станция состоит из насосного блока, системы управления и электронных весов, которые выполнены в полной заводской готовности и не требуют монтажных работ.

Наполнение может осуществляться в режиме с ручным или автоматическим отключением насоса по достижении наполняемым баллоном заданного веса.

Станция имеет в своем составе контрольное устройство, позволяющее в автоматическом режиме управлять процессом зарядки. При достижении заданного значения массы наполнения баллона станция автоматически отключается.



Конструкция станции исключает попадание масла смазки в заряжаемый баллон. Насосный блок и система трубопроводов станции имеют защиту от аварийного превышения рабочего давления станции во время ее работы или стоянки под давлением — сброс углекислоты через разрывную мембрану.

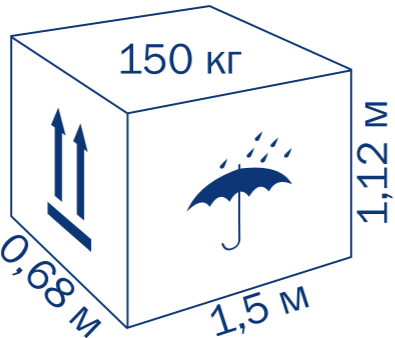
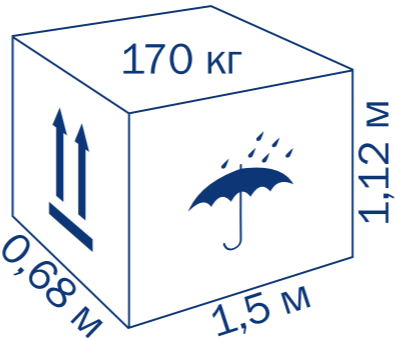
По заказу возможно изготовление станции с литерой «D» в обозначении, которая имеет два выходных патрубка и двое весов, что позволяет увеличить количество заряжаемых баллонов в единицу времени на 15 ...20%.

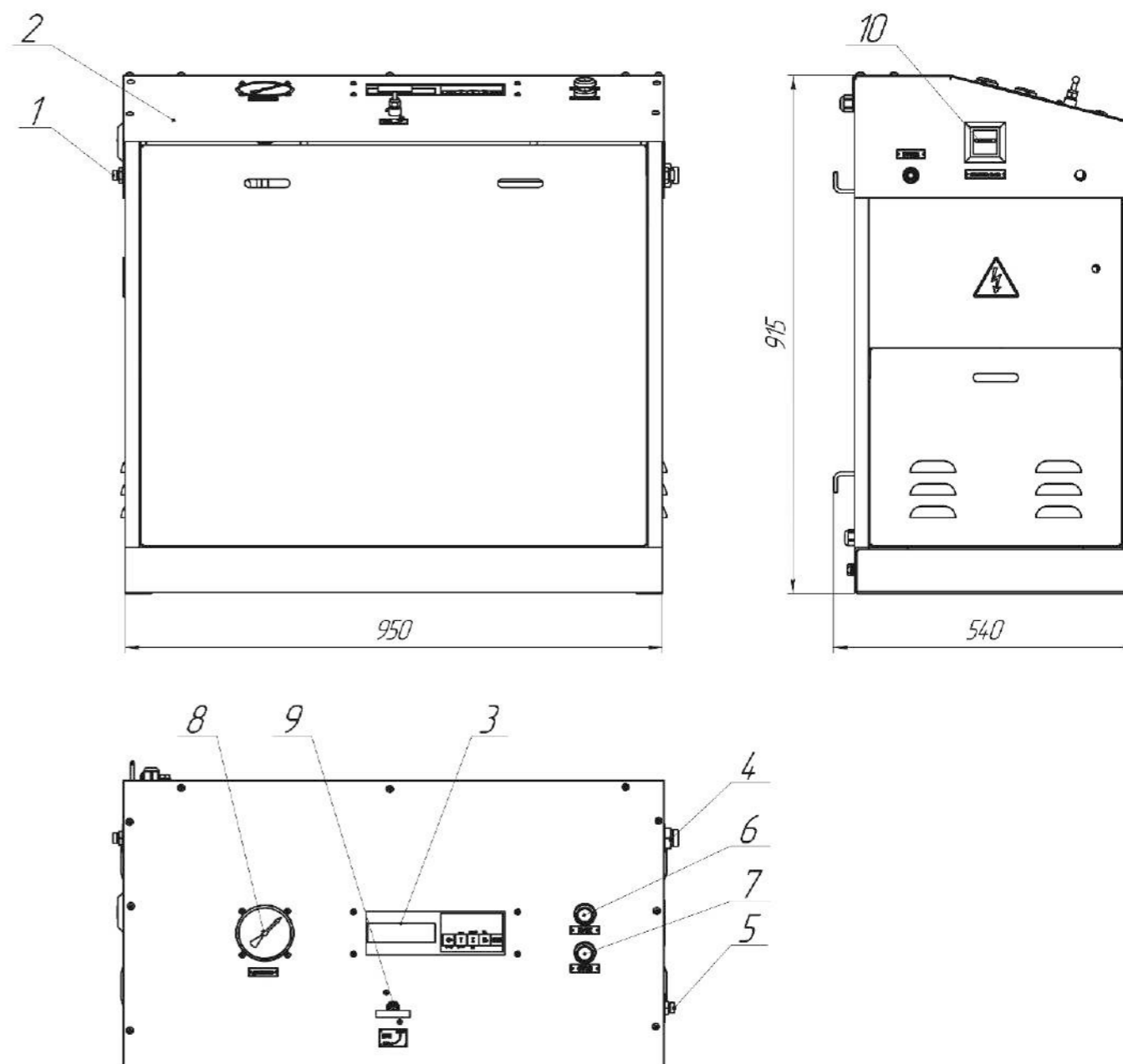


Для зарядки баллонов любых CO₂ CadiPower-500 выбор дельный, На часок подключи, отвлечёшься едва- А баллон уж заполнен предельно!

Атмосфер здесь 140 предел - закачать Килограмм всяк 400 может! Нужно двое весов? Вы вольны выбирать- С комплектацией быстро поможем!

Станции зарядные углекислотные CadiPower-500, CadiPower-500D (СЗУ-500, СЗУ-500Д)

Наименование станции	CadiPower-500	CadiPower-500D
Номинальная производительность станции по зарядке баллонов емкостью 40 л. по ГОСТ 949-73, до, кг/час	400,0	
Среднее время зарядки одного 40-литрового баллона, мин	4,0	
Рабочее давление зарядки, МПа (кгс/см ²), не более	10,0 (100,0) или под заказ 14,0 (140,0)	
Температура окружающей среды, °С	-20,0...+40,0	
Предел допускаемой погрешности, гр. при диапазонах взвешивания - от 0,4 до 60 кг - от 60 до 200 кг	± 20,0 ± 50,0	
Предел взвешивания (без тары), кг	не более 200	
Питание: - переменный ток частотой, Гц - напряжение в сети питания, В	50,0 220,0/380,0	
Потребляемая мощность, кВт	не более 1,5	
Масса нетто, кг	93,0	121,0
Габариты (без учета платформ электронных весов) мм, не более	950x540x915(h)	
Назначенный срок службы до списания, лет, не более	15,0	
Вес и габаритные размеры в упаковке		



Станция зарядная углекислотная CadiPower-500 (CadiPower-500D). Габаритный чертеж.

- 1 - Штуцер "Зарядка"; 2 - Панель управления;
3 - Терминал электронных весов; 4 - Штуцер "Жидкость";
5 - Штуцер "Газ"; 6 - Кнопка "Пуск"; 7 - Кнопка "Авария"; 8 - Манометр;
9 - Вентиль; 10 - Счетчик наработки времени.

Станции зарядные углекислотные CadiPower-800, CadiPower-800D, CadiPower-800MAX (СЗУ-800, СЗУ-800Д, СЗУ-800Max)

Станция зарядная углекислотная CadiPower-800 предназначена для наполнения баллонов и огнетушителей жидкой двуокисью углерода.

Станция состоит из насосного блока, системы управления и электронных весов, которые выполнены в полной заводской готовности и не требуют монтажных работ.

Наполнение может осуществляться в режиме с ручным или автоматическим отключением насоса по достижении наполняемым баллоном заданного веса.



Станция имеет в своем составе контрольное устройство, позволяющее автоматическом режиме управлять процессом зарядки. При достижении заданного значения массы наполнения баллона станция автоматически отключается.

Конструкция станции исключает попадание масла смазки в заряжаемый баллон. Насосный блок и система трубопроводов станции имеет защиту от аварийного превышения рабочего давления станции во время ее работы или стоянки под давлением — сброс углекислоты через разрывную мембрану.

По заказу возможно изготовление станции с литерой «D» в обозначении, которая имеет два выходных патрубка и двое весов, что позволяет увеличить количество заряжаемых баллонов в единицу времени на 5... 20%.



*Скорость CadiPower-800
В полторы минуты сорок литров,
А ещё российский тут насос,
Ну теперь рекорды все побиты!*

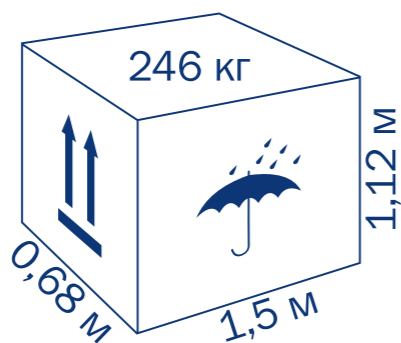
*Трое, даже четверо весов!
Без весов есть также варианты,
Это CadiPower-800
С мощью древнегреческих атлантов!*

Станции зарядные углекислотные CadiPower-800, CadiPower-800D, CadiPower-800MAX (СЗУ-800, СЗУ-800Д, СЗУ-800Max)

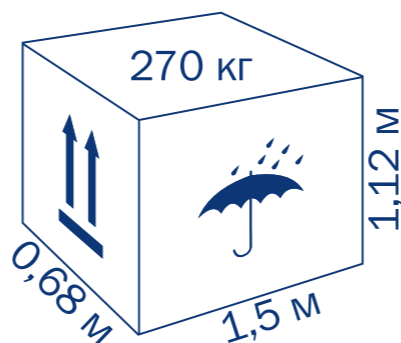
Наименование станции	CadiPower-800	CadiPower-800D	CadiPower-800MAX
Номинальная производительность станции по зарядке баллонов емкостью 40 л. по ГОСТ 949-73, до, кг/час	900,0		1100,0
Среднее время зарядки одного 40-литрового баллона, мин	2,0		1,5
Рабочее давление зарядки, МПа (кгс/см ²), не более	7,5 (75,0)		
Температура окружающей среды, °С	-20,0...+40,0		
Предел допускаемой погрешности, гр. при диапазонах взвешивания - от 0,4 до 60 кг - от 60 до 200 кг	± 20,0 ± 50,0		
Предел взвешивания (без тары), кг	не более 200		
Питание: - переменный ток частотой, Гц - напряжение в сети питания, В	50,0 220,0/380,0 В		
Потребляемая мощность, кВт	не более 3,0		
Масса нетто, кг	206,0	234,0	206,0
Габариты (без учета платформ электронных весов) мм, не более	950x540x915(h)		
Назначенный срок службы до списания, лет, не более	15,0		

Вес и габаритные размеры в упаковке

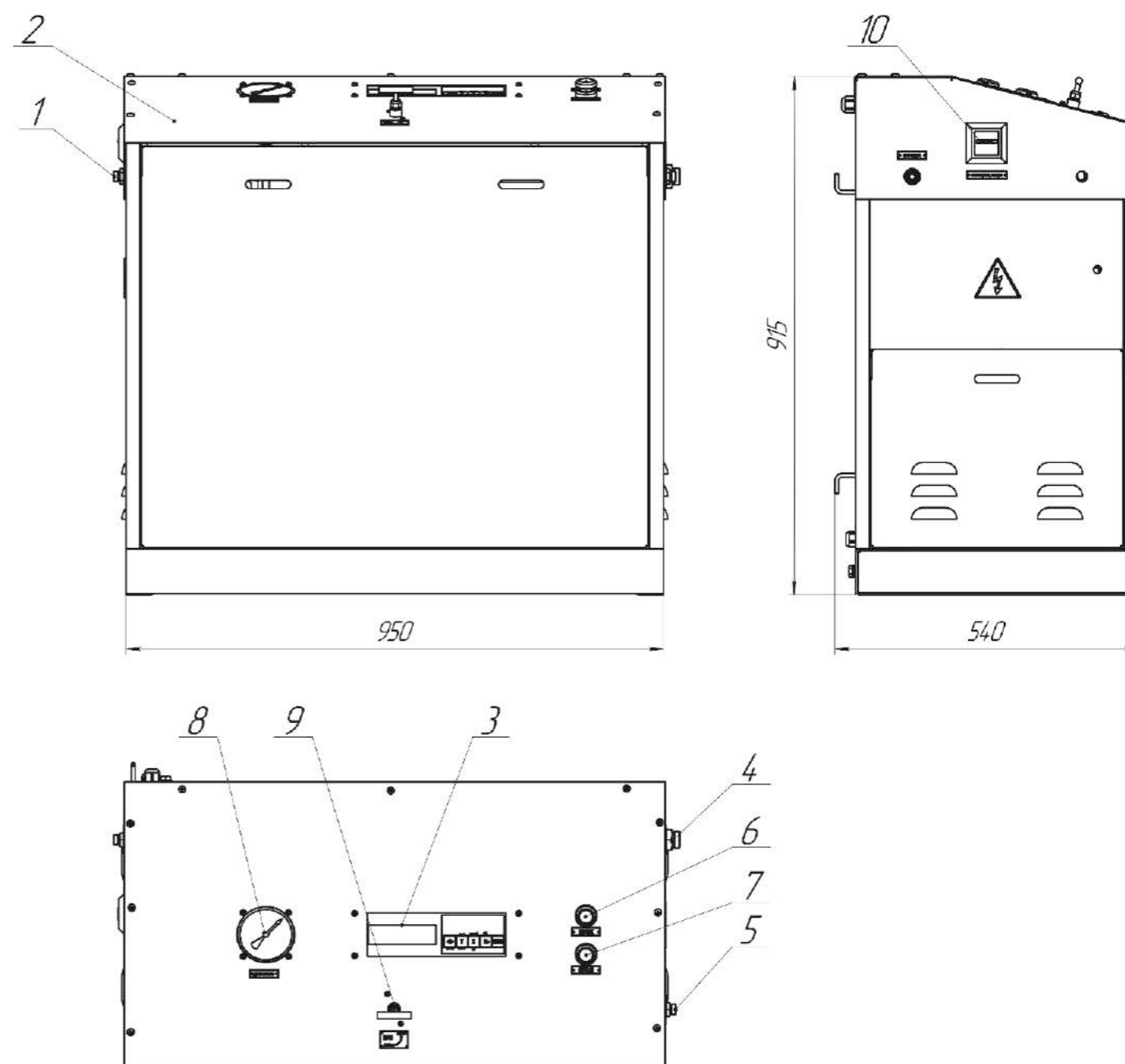
CadiPower-800 и 800MAX



CadiPower-800D



Cadi

Станция зарядная углекислотная CadiPower-800 (CadiPower-800D).
Габаритный чертеж.

- 1 - Штуцер "Зарядка"; 2 - Панель управления;
3 - Терминал электронных весов; 4 - Штуцер "Жидкость";
5 - Штуцер "Газ"; 6 - Кнопка "Пуск"; 7 - Кнопка "Авария"; 8 - Манометр;
9 - Вентиль; 10 - Счетчик наработки времени.

Станции зарядные углекислотные CadiPower-800 ECO (СЗУ-800 ЭКО)

Станция зарядная углекислотная CadiPower-800 ECO предназначена для наполнения баллонов и огнетушителей жидкой двуокисью углерода.

Станция зарядная углекислотная CadiPower-800 ECO - проста и ЭКОномична!

CadiPower-800 ECO поставляется в минимальной комплектации, которая необходима для наполнения углекислотных баллонов, поэтому, весы и система автоматики не входят в состав CadiPower-800 ECO. Потребитель может использовать для наполнения баллонов любые подходящие по грузоподъемности весы, которые есть у него в наличии.

Наполнение осуществляется оператором в ручном режиме, с помощью расположенного на панели управления рычага, который имеет два положения - «Зарядка» и «Байпас», и переключает подачу жидкой углекислоты с заряжаемого баллона на резервуар или наоборот.



2 года
гарантийный срок
эксплуатации

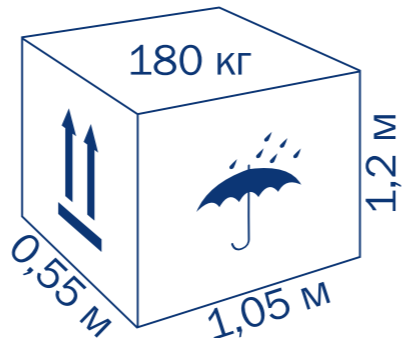


Конструкция станции исключает попадание масла или смазки в заряжаемый баллон. Насосный блок и система трубопроводов станции имеет защиту от аварийного превышения рабочего давления станции во время ее работы - сброс углекислоты через разрывную предохранительную мембрану.

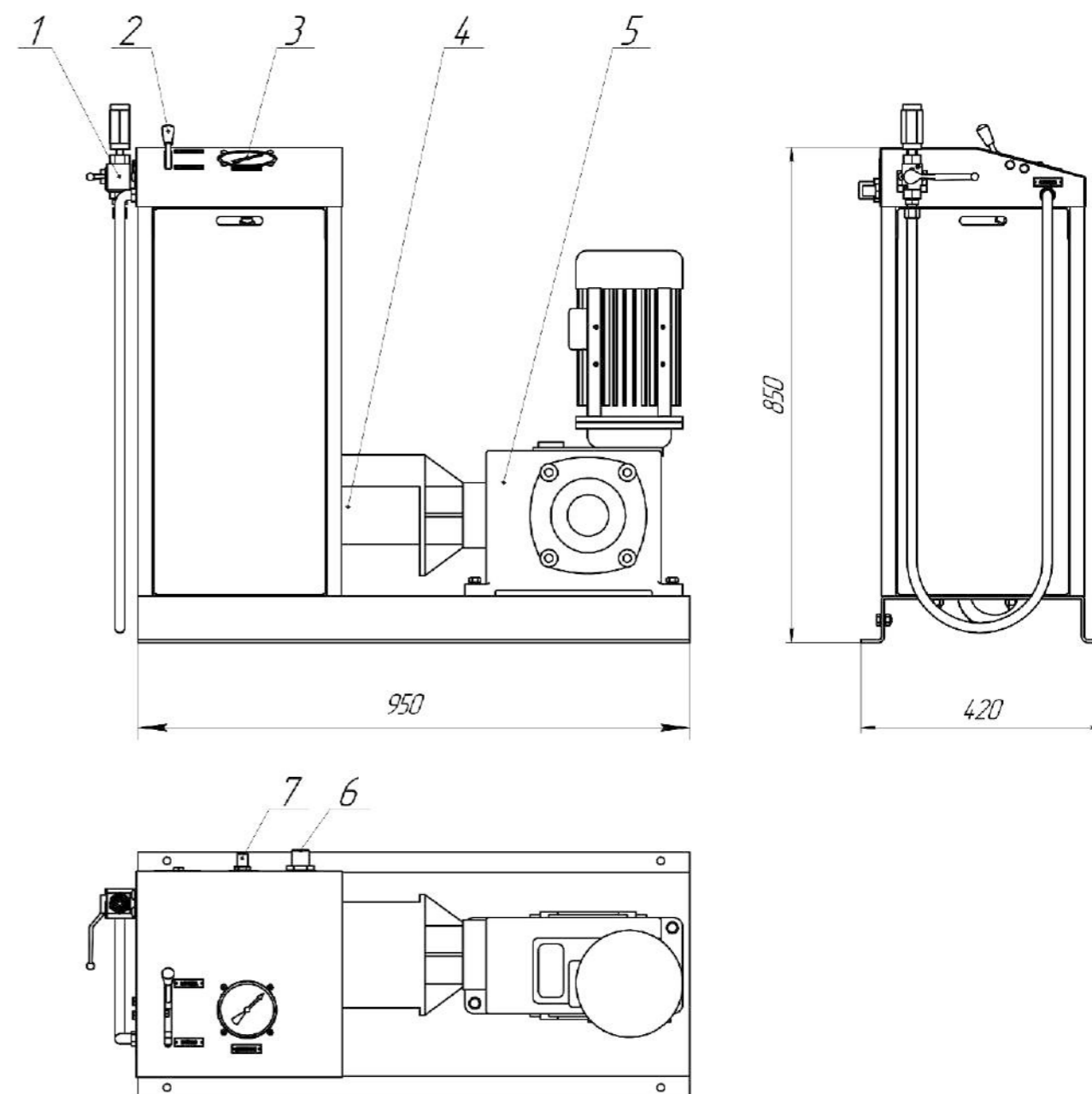
Дополнительная установка предохранительного клапана (перепуск CO₂ обратно в резервуар) позволит исключить потерю углекислоты при разрыве мембраны.



Станции зарядные углекислотные CadiPower-800 ECO (СЗУ-800 ЭКО)

Номинальная производительность станции по зарядке баллонов емкостью 40 л. по ГОСТ 949-73, до, кг/час	900,0
Среднее время зарядки одного 40-литрового баллона	1 мин 40 сек
Рабочее давление зарядки, МПа (кгс/см ²), не более	7,5 (75,0)
Температура окружающей среды, °С	-40,0...+40,0
Питание: - трехфазный переменный ток частотой, Гц - напряжение в сети питания, В	50,0 220,0/380,0
Потребляемая мощность, кВт	3,0
Габаритные размеры, мм, не более	950x420x850 (h)
Масса станции, кг, не более	160,0
Назначенный срок службы до списания, лет, не более	15,0
Вес и габаритные размеры в упаковке	

Cadi



Станция зарядная углекислотная CadiPower-800 ECO. Габаритный чертеж.
 1 - Рукав РВД с зарядным устройством; 2 - Рычаг переключения "Зарядка-Байпас";
 3 - Манометр; 4 - Гидроцилиндр (насос); 5 - Червячный мотор-редуктор;
 6 - Штуцер "Жидкость"; 7 - Штуцер "Газ".

Станция зарядная углекислотные CadiPower-500U, CadiPower-800U (СЗУ-500У, СЗУ-800У)

Станции зарядные углекислотные универсальные CadiPower -500U, CadiPower -800U предназначены для:

- наполнения баллонов и огнетушителей жидкой углекислотой (CO₂) с весовым дозированием;
- наполнения баллонов газообразной углекислотой с дозированием по массе (необходимо для изготовления газовой смеси, в состав которой входит углекислый газ).

Станция предназначена для работы с жидкой двуокисью углерода по ГОСТ 8050-85 высшего и первого сорта.

Станция состоит из насосного блока, водяного газификатора, системы управления и электронных весов, которые выполнены в полной заводской готовности и не требуют монтажных работ. Наполнение может осуществляться в режиме с ручным или автоматическим отключением насоса по достижении наполняемым баллоном заданного веса.

Станция имеет в своем составе контрольное устройство, позволяющее в автоматическом режиме управлять процессом зарядки. При достижении заданного значения массы или давления наполнения баллона станция автоматически отключается. Конструкция станции исключает попадание масла смазки в заряжаемый баллон.



В случае необходимости наполнения баллона газовой смесью, в состав которой входит углекислый газ, процесс наполнения разделяется на два этапа.

1 этап (наполнение баллонов газообразной углекислотой). Наполнение углекислым газом баллонов в наполнительной рампе или в моноблоке идет параллельно с наполнением контрольного баллона, установленного на электронных весах, входящих в состав станции. Наполнение баллонов углекислым газом выполняется по массе идентично массе заряда контрольного баллона.

2 этап (например, наполнение баллонов аргоном). Наполнение аргоном баллонов в наполнительной рампе или в моноблоке осуществляется до давления 15,0 МПа (150 кгс/см²) с помощью криогенного оборудования, которое не входит в состав поставки нашей станции.

Насосный блок и система трубопроводов станции имеет защиту от аварийного превышения рабочего давления станции во время ее работы или стоянки под давлением — сброс углекислоты через разрывные мембраны.

2 года
гарантийный срок
эксплуатации



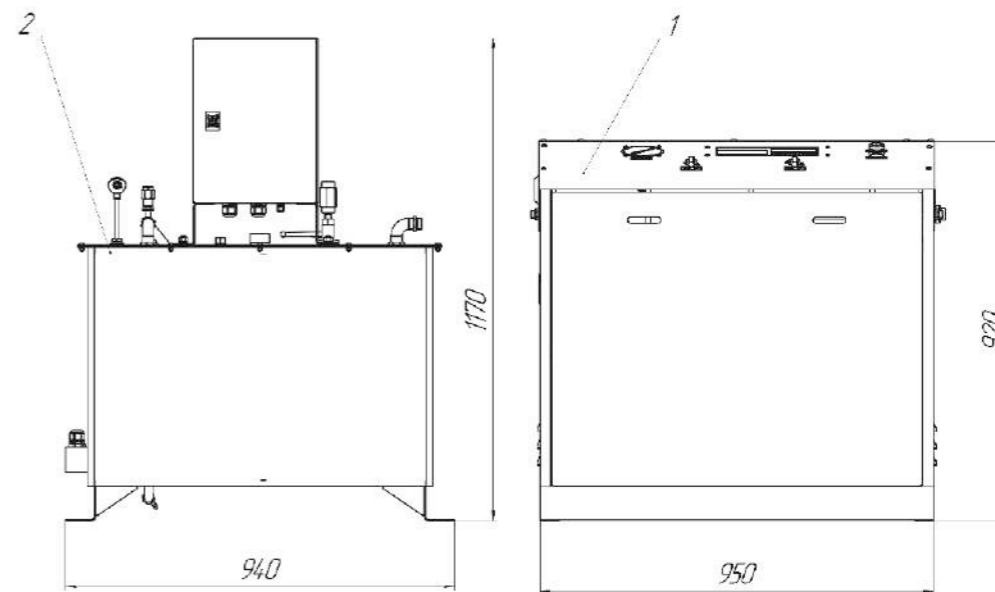
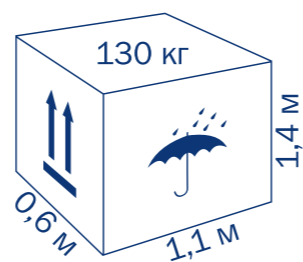
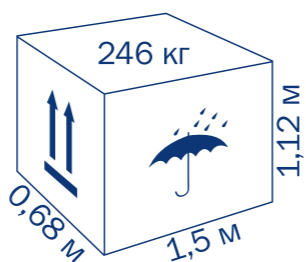
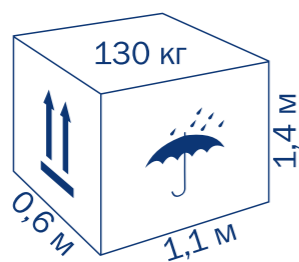
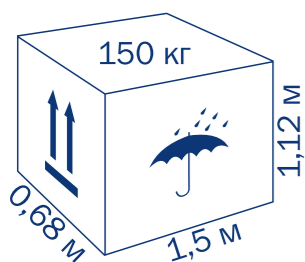
Станция зарядная углекислотные CadiPower-500U, CadiPower-800U (СЗУ-500У, СЗУ-800У)

Наименование станции	CadiPower-500U	CadiPower-800U
Номинальная производительность станции по зарядке баллонов емкостью 40 л. по ГОСТ 949-73, до, кг/час: - станции - газификатора	400,0 125,0	900,0 125,0
Рабочее давление зарядки, МПа (кгс/см ²), не более: - станции - газификатора	7,5 (75,0) 4,0 (40,0)	
Температура окружающей среды, °С	-20,0...+40,0	
Предел допускаемой погрешности, гр. при диапазонах взвешивания от 0,4 до 60 кг от 60 до 200 кг	± 20,0 ± 50,0	
Предел взвешивания (без тары), кг	не более 200,0	
Питание: - переменный ток частотой, Гц - напряжение в сети питания, В	50,0 220,0/380,0	
Потребляемая мощность, кВт: - станции - газификатора	1,5 16,5	3,5 16,5
Масса нетто, кг - станции - газификатора	93,0 110,0	206,0 110,0
Габариты, мм - станции (без учета платформ электронных весов) - газификатора	950x540x920 (h) 500x940x1170 (h)	
Назначенный срок службы до списания, лет, не более	15,0	

Вес и габаритные размеры в упаковке

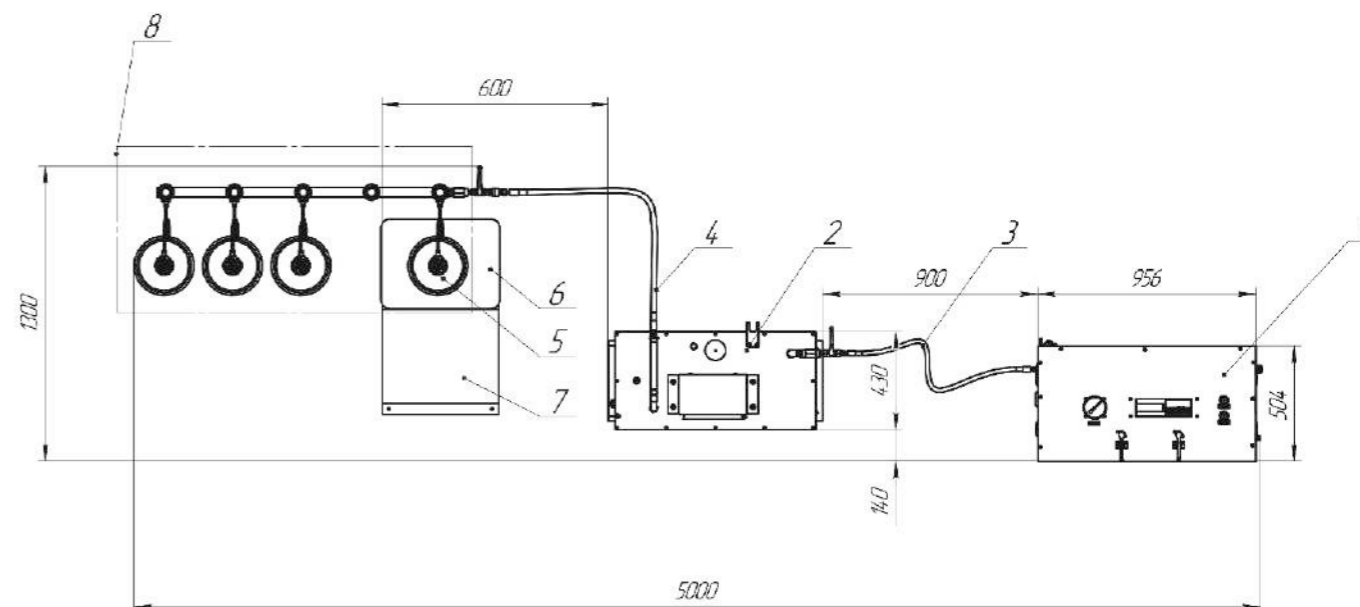
CadiPower-500U

CadiPower-800U



Станция зарядная углекислотная CadiPower-800U (CadiPower-500U).
Габаритный чертеж.

- 1 - Станция углекислотная зарядная CadiPower-800 (CadiPower-500) (адаптированная под зарядку баллонов газом);
2 - Газификатор углекислотный водяной CadiLine-125B.



Станция зарядная углекислотная CadiPower-800U (CadiPower-500U). Планировка.

1. Станция зарядная углекислотная CadiPower-800 (CadiPower-500); 2. Газификатор углекислотный водяной CadiLine-125B; 3. Выходной рукав станции; 4. Выходной рукав газификатора (с обратным клапаном); 5. Наполняемый баллон или контрольный баллон (40л); 6. Весовая платформа; 7. Пандус; 8. Рампа с наполняемыми баллонами (в комплект поставки не входит).

Станции зарядные углекислотные CadiPower-800-3, CadiPower-800-4 (СЗУ-800-3, СЗУ-800-4)

Станции зарядные углекислотные CadiPower-800-3, CadiPower-800-4 предназначены для наполнения баллонов и огнетушителей жидкой двуокисью углерода (CO₂).

Станции отличаются количеством постов наполнения: CadiPower-800-3 имеет три поста, CadiPower-800-4 имеет четыре поста.

Станция состоит из насосного блока (станция зарядная углекислотная CadiPower-800ECO), трех или четырех постов наполнения (электронных весов) и наполнительной рампы на три или четыре баллона.

В процессе работы станции происходит одновременное наполнение жидкой углекислотой всех заряжаемых баллонов.

На каждом из постов имеются контрольные весы, которые позволяют в автоматическом режиме управлять процессом зарядки баллона. При достижении заданного значения массы углекислоты весы автоматически отключают заполненный баллон от наполнительной рампы с помощью электромагнитного клапана. При этом подается световой сигнал об окончании зарядки баллона.

Конструкция станции исключает попадание масла смазки в заряжаемый баллон. Насосный блок и система трубопроводов станции имеет двойную защиту от аварийного превышения рабочего давления станции во время ее работы или стоянки под давлением - перепускной клапан и разрывные предохранительные мембраны как в насосном блоке, так и в наполнительной рампе.

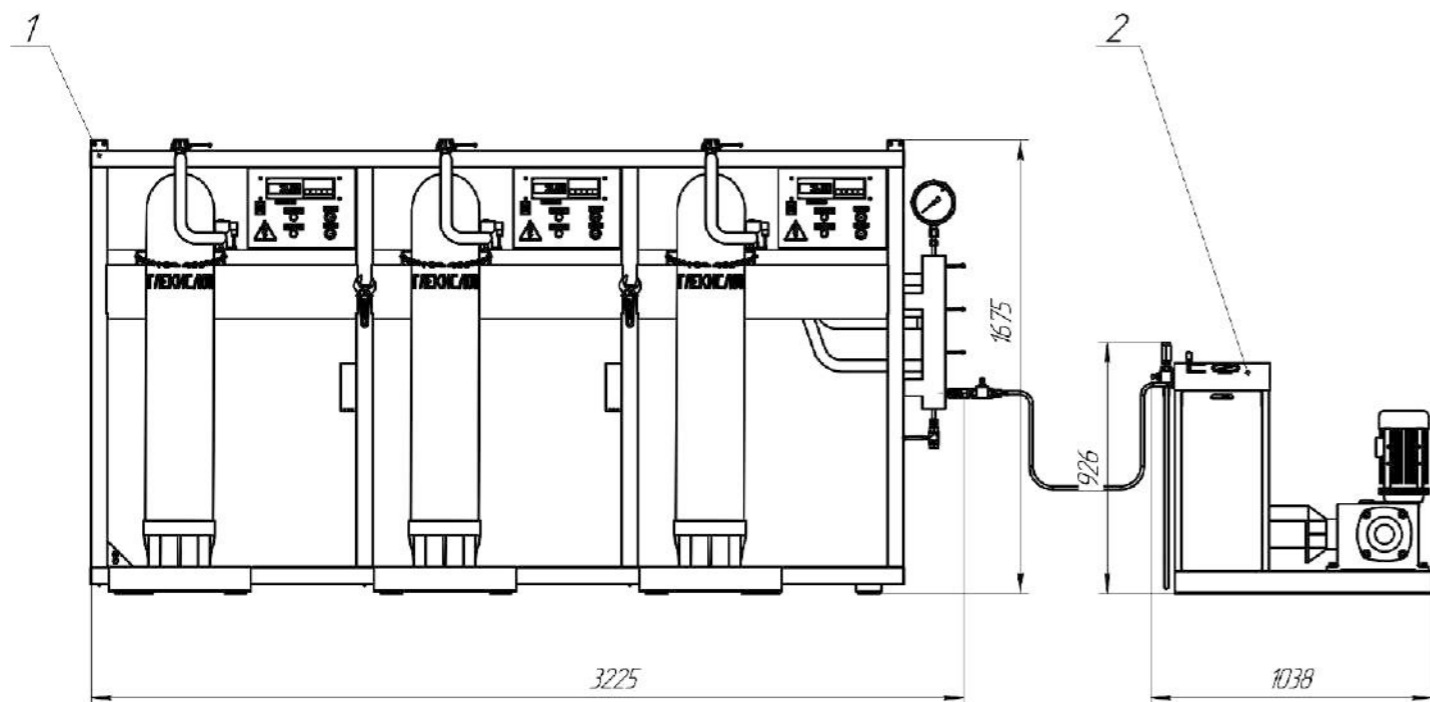


2 года
гарантийный срок
эксплуатации



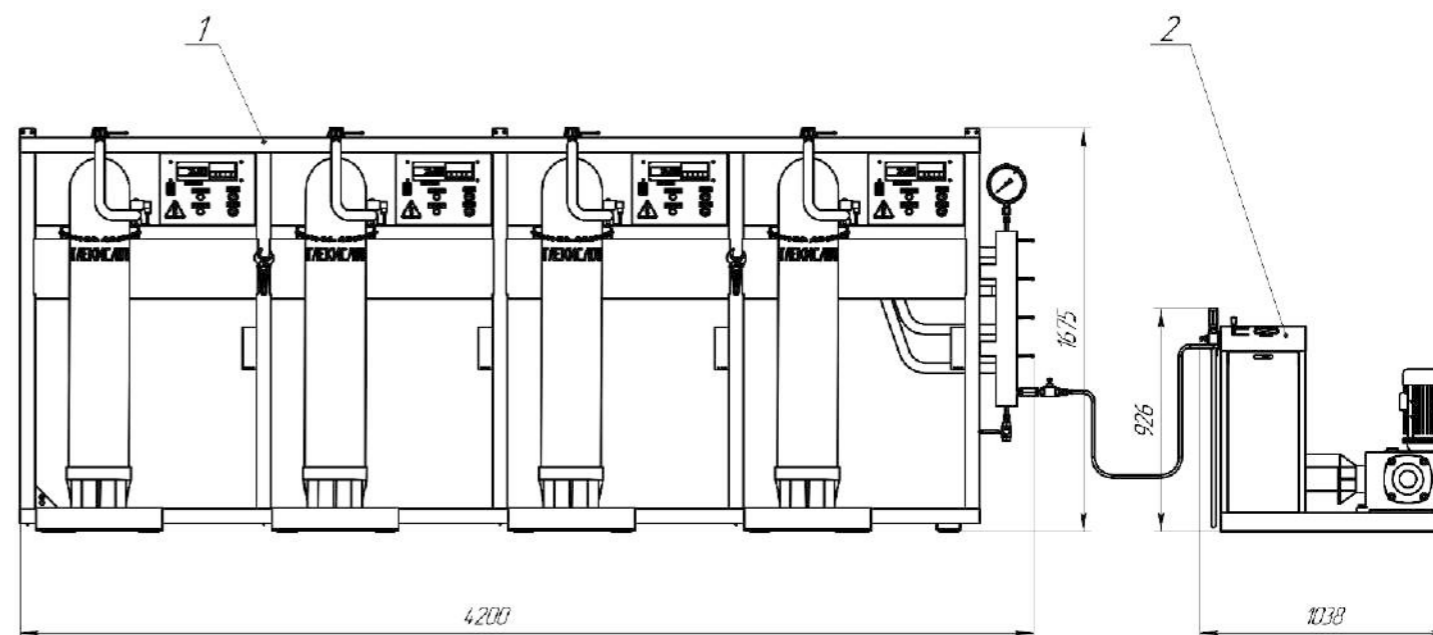
Наименование станции	CadiPower-800-3	CadiPower-800-4
Количество постов наполнения	3	4
Номинальная производительность станции по зарядке баллонов емкостью 40 л. по ГОСТ 949-73, до, кг/час	до 1100,0	
Среднее время зарядки одного 40-литрового баллона, мин (при условии наполнения одного баллона)	1 мин 20 сек	
Рабочее давление зарядки, МПа (кгс/см ²), не более	7,5 (75,0)	
Температура окружающей среды, °С	-20,0...+40,0	
Давление на входе в станцию (в резервуаре), МПа (кгс/см ²), не менее	1,5 (15,0)	
Питание: - трехфазный переменный ток частотой, Гц - напряжение в сети питания, В	50,0 220,0/380,0	
Потребляемая мощность, кВт, не более	3,0	
CadiPower - 800Eco (СЗУ-800ЭКО)	0,2	
Рампа наполнительная	950x480x850 (h)	
Габаритные размеры, мм, не более	950x480x850 (h)	
Наполнительная рампа	3200x1355x1675 (h)	4200x1355x1675 (h)
Масса станции, кг, не более	160,0	
CadiPower - 800Eco (СЗУ-800ЭКО)	300,0	350,0
Наполнительная рампа	15,0	
Назначенный срок службы, лет, не менее	15,0	

Станции зарядные углекислотные CadiPower-800-3, CadiPower-800-4 (СЗУ-800-3, СЗУ-800-4)



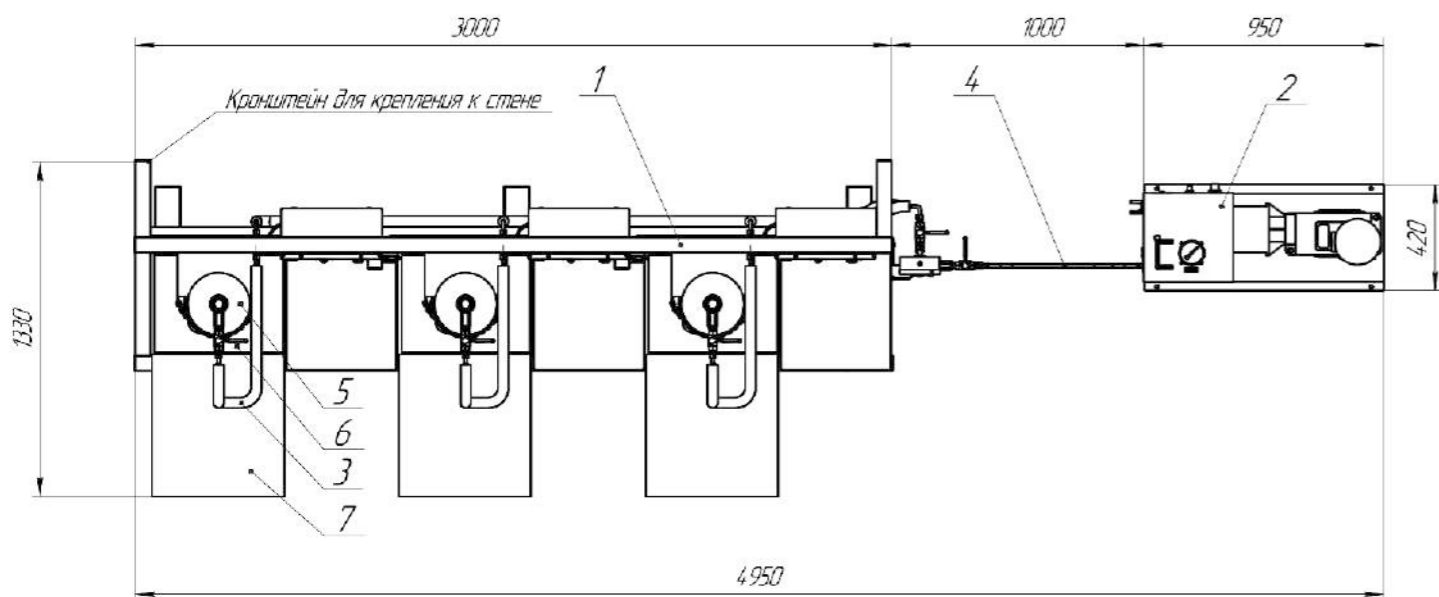
Станция зарядная углекислотная CadiPower-800-3. Габаритный чертеж.

1. Рампа углекислотная наполнительная (на 3 баллона); 2. Станция зарядная CadiPower-800 Eco;



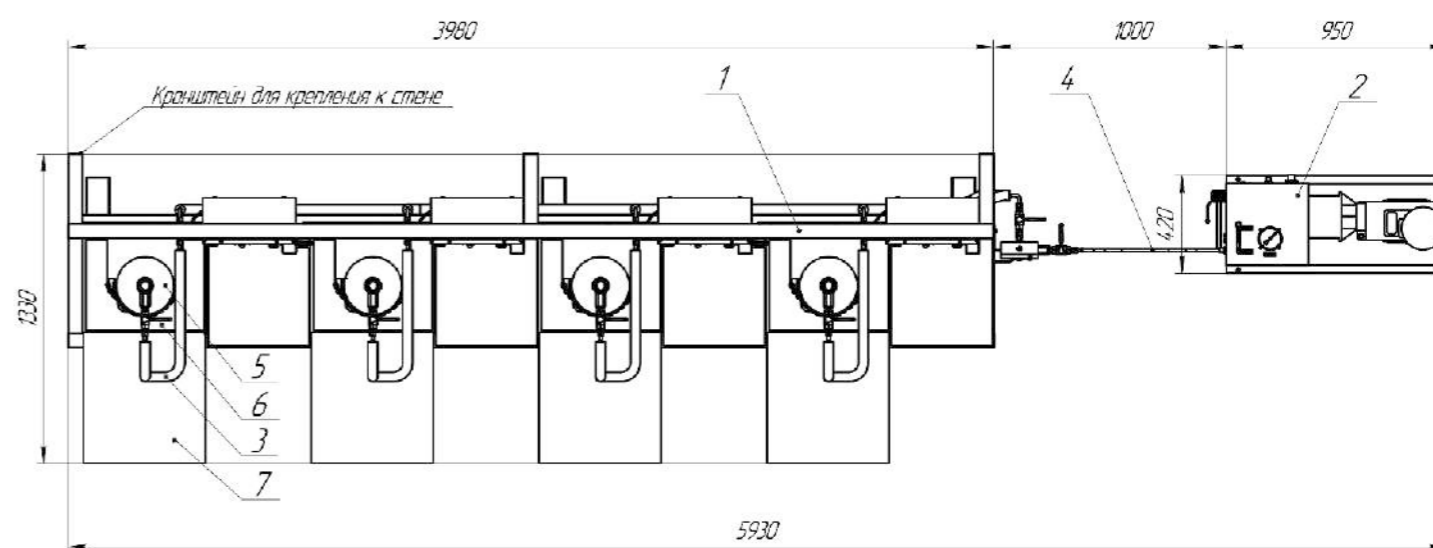
Станция зарядная углекислотная CadiPower-800-4. Габаритный чертеж.

1. Рампа углекислотная наполнительная (на 4 баллона); 2. Станция зарядная CadiPower-800 Eco.



Станция зарядная углекислотная CadiPower-800-3. Планировка.

1. Рампа углекислотная наполнительная (на 3 баллона); 2. Станция зарядная CadiPower-800 Eco;
3. Выходной рукав наполнительной рампы; 4. Выходной рукав станции зарядной;
5. Наполняемый баллон 40л (в комплект поставки не входит); 6. Весовая платформа; 7. Пандус.



Станция зарядная углекислотная CadiPower-800-4. Планировка.

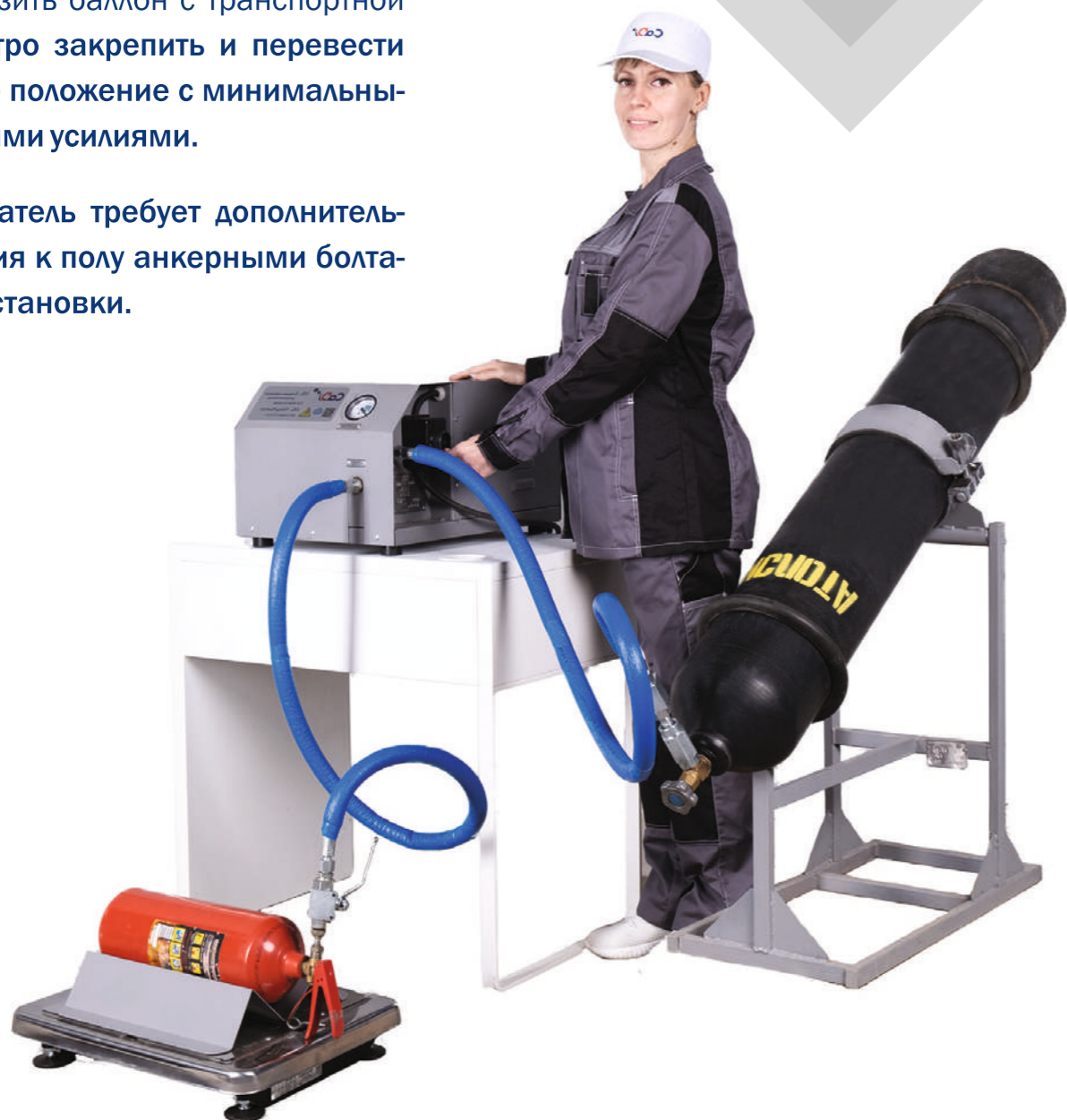
1. Рампа углекислотная наполнительная (на 4 баллона); 2. Станция зарядная CadiPower-800 Eco;
3. Выходной рукав наполнительной рампы; 4. Выходной рукав станции зарядной;
5. Наполняемый баллон 40л (в комплект поставки не входит); 6. Весовая платформа; 7. Пандус.

Опрокидыватель для баллона объемом 40 литров

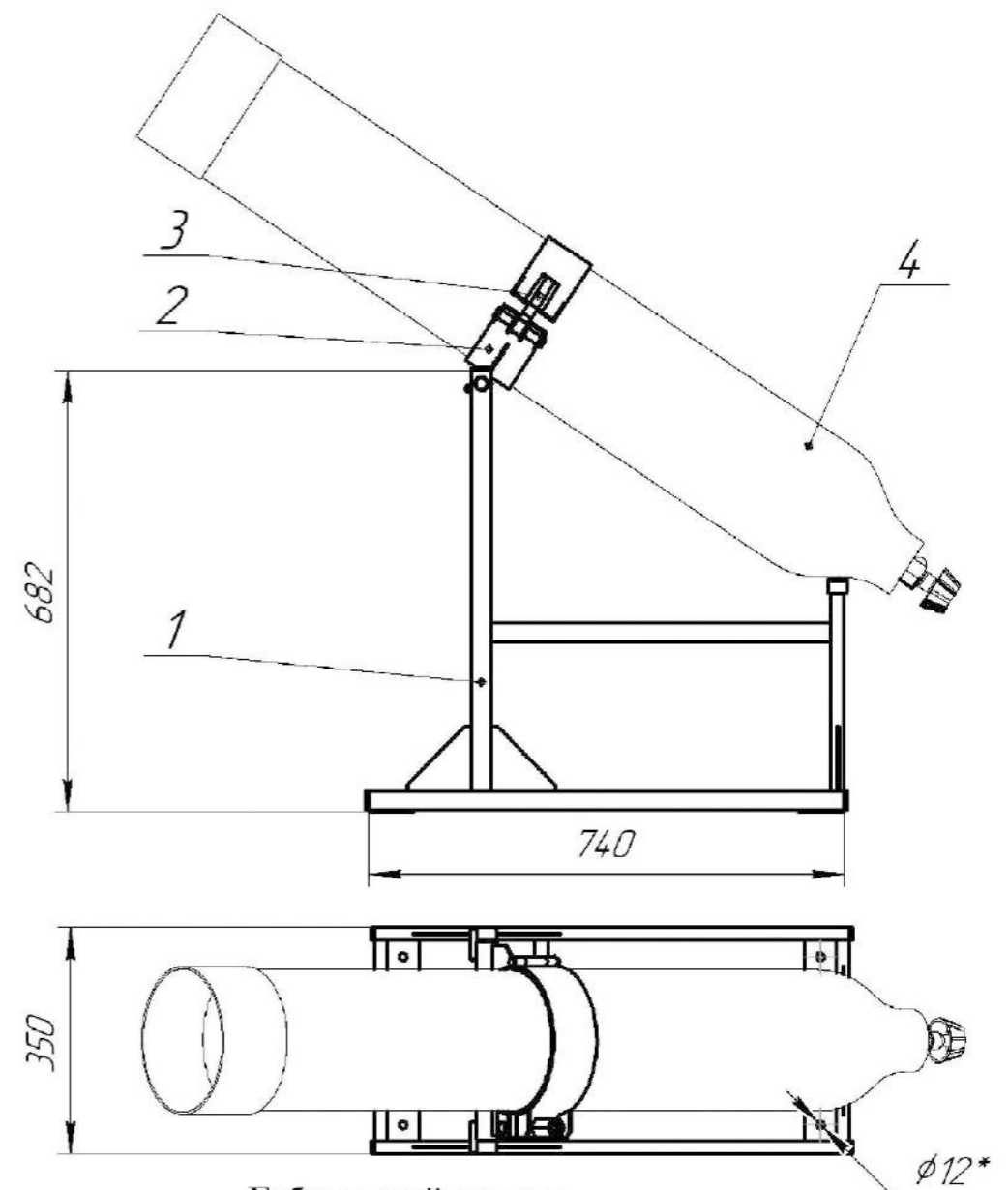
Опрокидыватель баллонов стационарный предназначен для опрокидывания (переворачивания) 40-литровых баллонов с углекислотой в наклонное (рабочее) положение при использовании совместно с зарядными станциями для наполнения углекислотных огнетушителей ОУ-1...ОУ-10 и баллонов малого объема.

Опрокидыватель баллонов позволяет легко перегрузить баллон с транспортной тележки, быстро закрепить и перевести его в рабочее положение с минимальными физическими усилиями.

Опрокидыватель требует дополнительного крепления к полу анкерными болтами по месту установки.

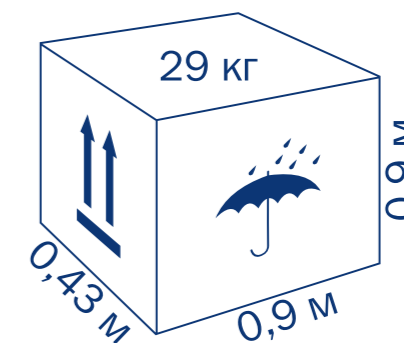


2 года
гарантийный срок
эксплуатации



Габаритный чертеж.
Опрокидыватель для баллонов объемом 40 л.
1. Рама. 2. Ложемент. 3. Зажим. 4. Опрокидываемый баллон.
4 отв. $\phi 12^*$

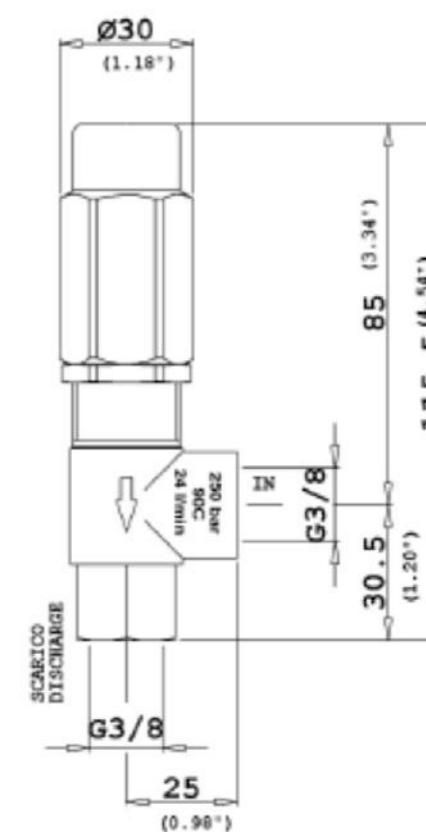
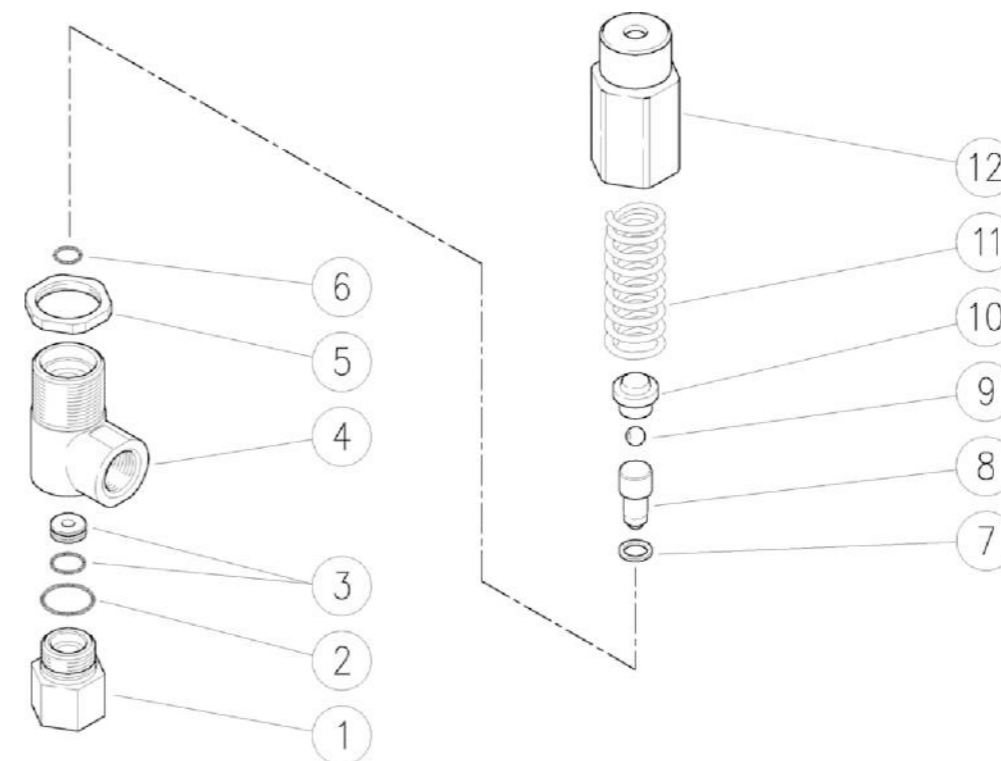
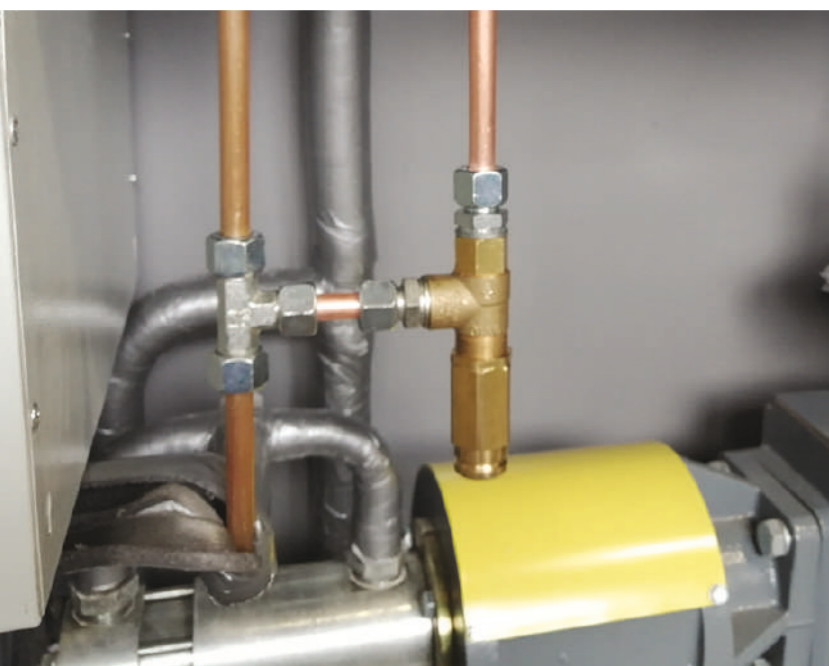
**Вес и габаритные
размеры
в упаковке:**



Клапан предохранительный перепускной

Клапан перепускной предназначен для защиты насоса и системы трубопроводов от возможных скачков давления в случае засорения, отключения или иного сбоя системы. Клапан с системой бай-пас, позволяет работать насосу в холостом режиме.

Рекомендуется устанавливать на углекислотные зарядные станции в линию нагнетания сразу после насоса, как альтернативу предохранительным мембранам.



Технические характеристики:

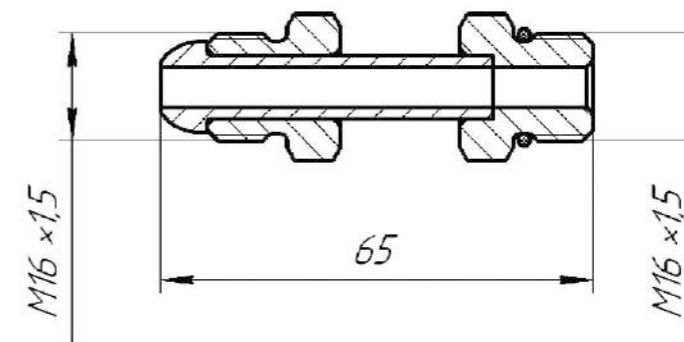
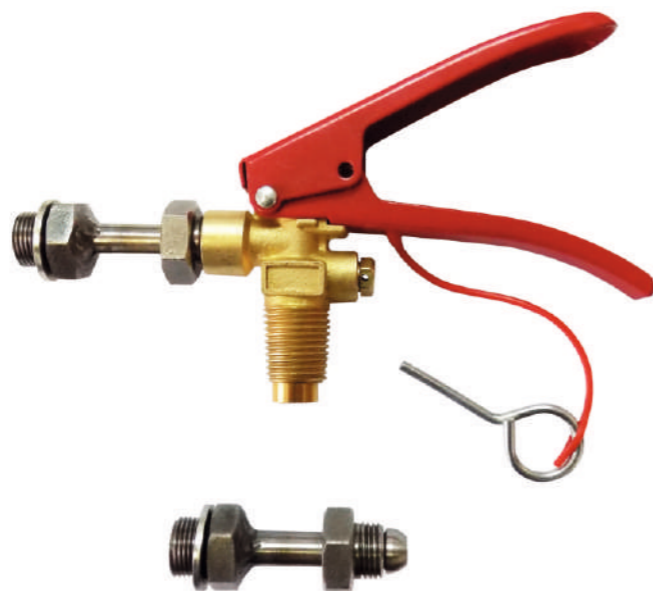
Рабочая среда	углекислота по ГОСТ 8050-80 первого или высшего сорта
Рабочее давление, бар	250,0
Давление настройки, бар	22,0...220,0
Максимальный поток, л/мин	24,0

Переходники для зарядки огнетушителей

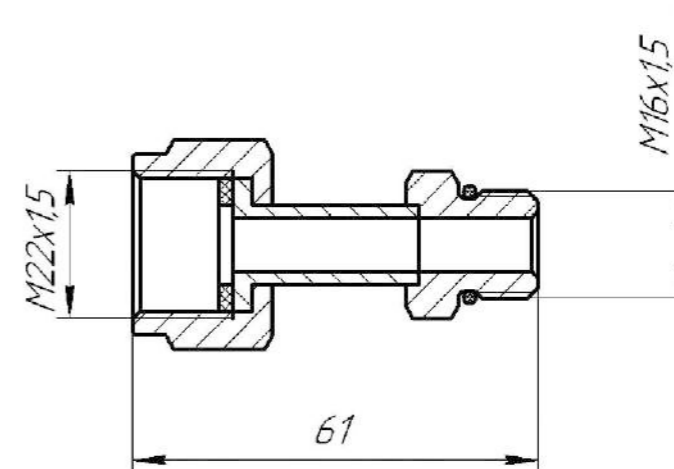
Переходники предназначены для наполнения огнетушителей различного объема от 1 до 80 литров.

Переходник КД 17.00.00.00 предназначен для наполнения огнетушителей объемом от 1 до 10 л., оснащенных стандартным зарядно-пусковым устройством нажимного типа (ЗПУ ОУ-1/10). Штуцер наполнения на ЗПУ ОУ-1/10 имеет внутреннюю резьбу M16x1,5.

Переходник КД 16.00.00.00 предназначен для наполнения огнетушителей объемом от 40 до 80 л., оснащенных стандартным зарядно-пусковым устройством откидного типа (ЗПУ ОУ-40/80). Штуцер наполнения на ЗПУ ОУ-40/80 имеет наружную резьбу M22x1,5.



Переходник КД 17.00.00.00.



Переходник КД 16.00.00.00.

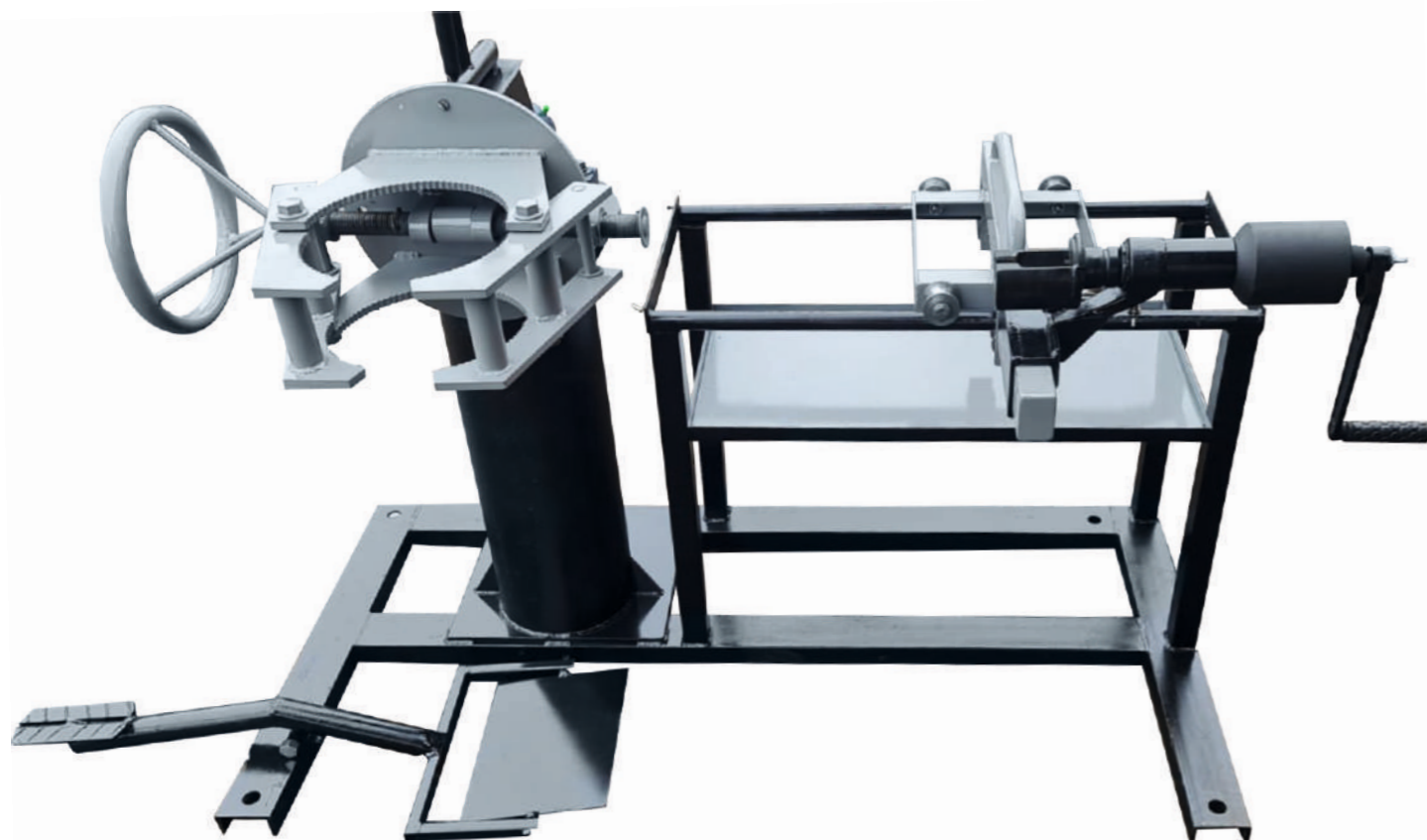
Стенд для ремонта баллонов от 5 л до 100 л

Стенд механический предназначен для ремонта и освидетельствования баллонов вместимостью от 5 до 100 л. с рабочим давлением до 19,6 МПа

С помощью оборудования стенда выполняются следующие операции:

- вывёртывание и ввёртывание вентиля баллонов;
- осмотр наружной и внутренней поверхности баллонов;
- обезжиривание баллонов;
- очистка внешней поверхности баллонов.

При обслуживании не требует электропитания.



4 Насосы для перекачки CO₂ CadiPump 10/50 (СПУ 10/50)

*Шестерни из капролона
Что-то превзойдёт едва -
Наш насос мощней Сталлоне
В перекачке CO₂.*

*Из Самары, прямо с Волги-
Хвалят CadiPump не раз,
Делает насос наш бойкий
Десять кубометров в час!*

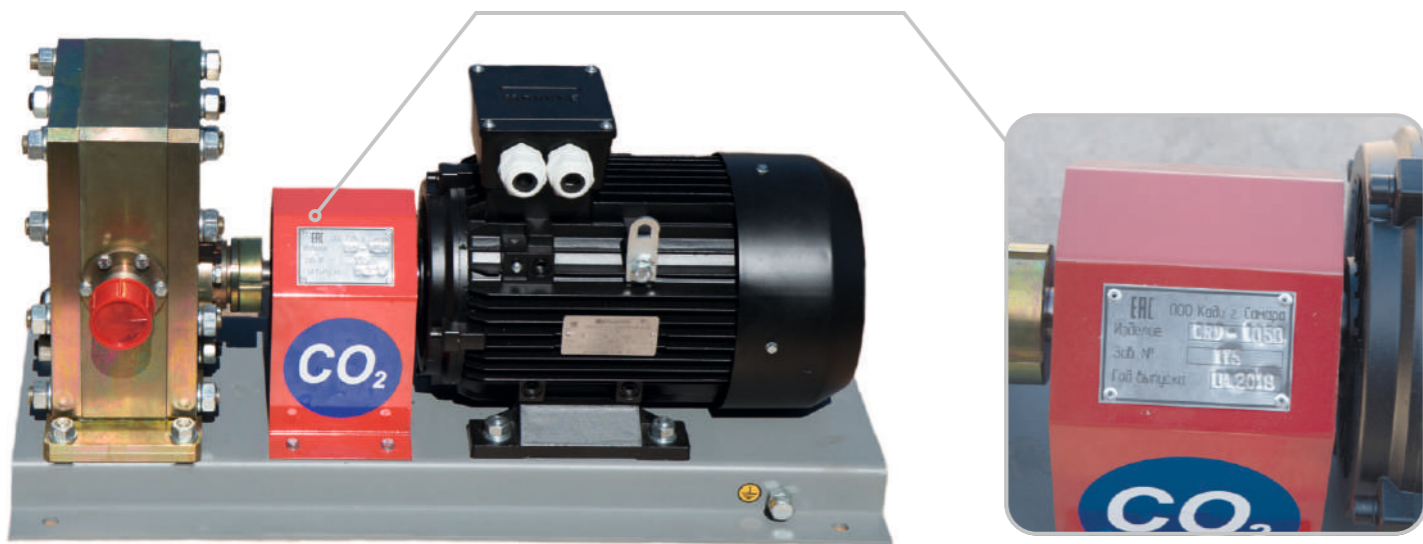
Насос CadiPump 10/50H (СПУ 10/50Г) шестеренный, горизонтального типа

Насосы CadiPump 10/50H предназначены для перелива жидкой двуокиси углерода из одной емкости в другую.

Насос предназначен для работы с жидкой двуокисью углерода высшего или первого сорта по ГОСТ 8050-85.

Основные узлы - шестеренный насос и электродвигатель.

Конструкция насоса **не требует применения смазывающих жидкостей и исключает попадание посторонних веществ в углекислоту.**



Возможна установка насоса в тамбур транспортной емкости типа ЦЖУ. Монтаж насоса на ЦЖУ заказчика проводится на территории нашего предприятия.

По заказу возможно изготовление насоса CadiPump 10/50HR (реверсивного типа), в котором он имеет возможность перекачивать жидкую углекислоту в двух направлениях (вперед-назад)

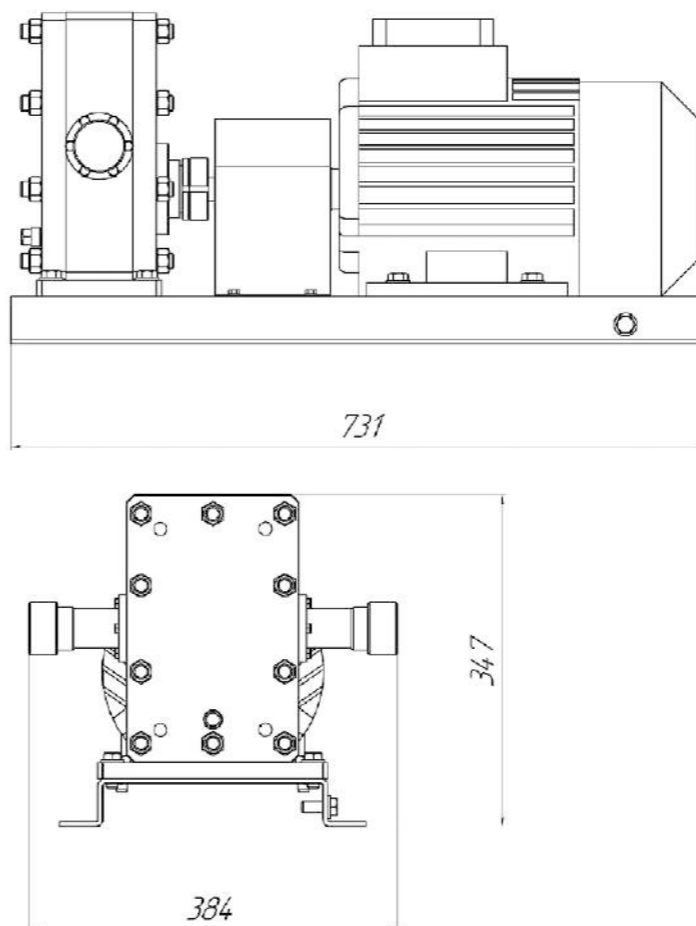
Для соединения резервуаров, как по жидкой, так и по газовой фазе насос дополнительно комплектуется тремя рукавами РВД (DN 32 мм, L 2.0 м. — 2 шт., DN 32 мм, L 3.0м. -1 шт).



2 года
гарантийный срок
эксплуатации

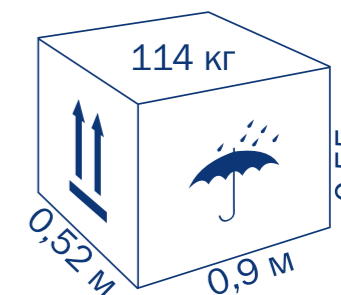


Насос для перелива жидкой углекислоты
CadiPump 10/50H. Габаритный чертёж



Производительность насоса при перепаде давления не более 0,5 кг/см ² , т/час	10,0
Рабочее давление, МПа (кг/см ²)	2,5 (25,0)
Напор, не более м. вод. ст (кгс/см ²)	50,0 (5,0)
Потребляемая мощность кВт, не более	4,0
Питание - пром. электросеть, напряжение, В/частота, Гц	380,0/50,0
Частота вращения эл. двигателя, об/мин	1000,0
Температура окружающей среды, °С	± 30,0
Масса нетто, кг	92,0
Габариты, не более, мм	731x384x347 (h)
Назначенный срок службы, лет	15,0

Вес и габаритные размеры в упаковке:



Насос CadiPump 10/50V (СПУ 10/50V) шестеренный, вертикального типа

Насосы CadiPump 10/50V предназначены для перелива жидкой двуокиси углерода из одной емкости в другую.

Насос предназначен для работы с жидкой двуокисью углерода высшего или первого сорта по ГОСТ 8050-85.

Основные узлы - шестеренный насос и электродвигатель.

Конструкция насоса **не требует применения смазывающих жидкостей и исключает попадание посторонних веществ в углекислоту.**

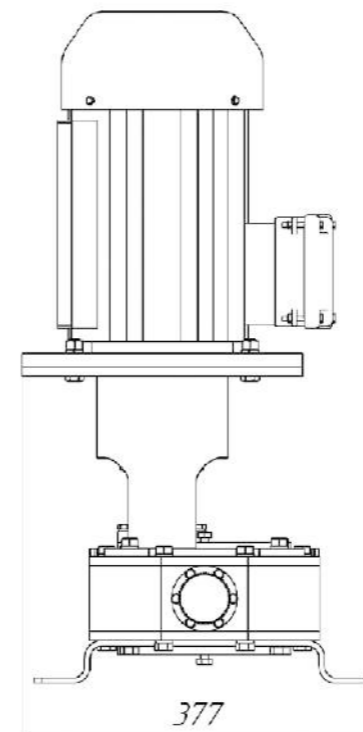
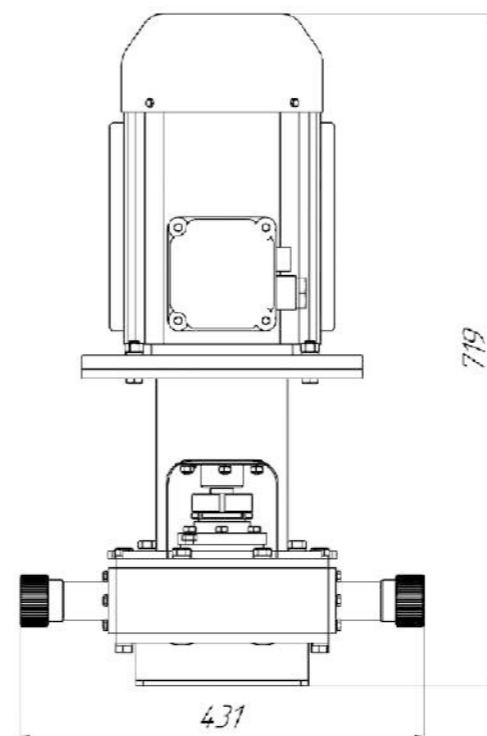
Возможна установка насоса в тамбур транспортной емкости типа ЦЖУ. Монтаж насоса на ЦЖУ заказчика проводится на территории нашего предприятия.

По заказу возможно изготовление насоса CadiPump 10/50VR (реверсивного типа), в котором он имеет возможность перекачивать жидкую углекислоту в двух направлениях (вперед-назад).

Для соединения резервуаров, как по жидкой, так и по газовой фазе. Станция дополнительно комплектуется тремя рукавами РВД (DN 32 мм, L 2,0 м. — 2 шт., DN 32 мм, L 3,0 м. — 1 шт.).

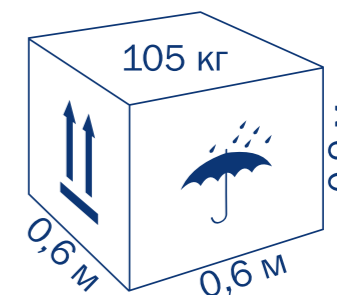


2 года
гарантийный срок
эксплуатации



Производительность насоса при перепаде давления не более 0,5 кг/см ² , т/час	10,0
Рабочее давление, МПа (кг/см ²)	2,5 (25,0)
Напор, не более м. вод. ст (кгс/см ²)	50,0 (5,0)
Потребляемая мощность кВт, не более	4,0
Питание - пром. электросеть, напряжение, В/частота, Гц	380,0/50,0
Частота вращения эл. двигателя, об/мин	1000,0
Температура окружающей среды, °С	± 30,0
Масса нетто, кг	85,0
Габариты, не более, мм	431x377x719 (h)
Назначенный срок службы, лет	15,0

Вес и габаритные размеры в упаковке:



Насос для перелива жидкой углекислоты CadiPump 10/50V
Габаритный чертёж

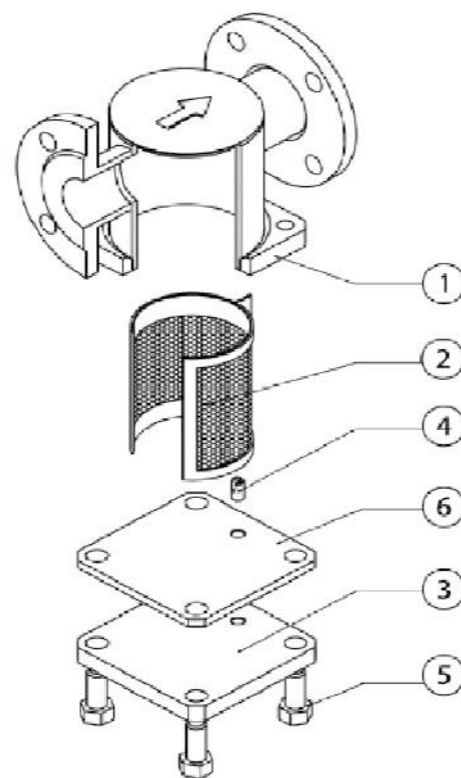


Фильтр жидкой CO₂ (на 15м³/час)

Фильтр сетчатый предназначен для очистки жидкой углекислоты от твердотельных механических примесей и загрязнений механическим путем при переливе углекислоты из ЦЖУ в РДХ.

Фильтр сетчатый состоит из фильтрующего элемента (сетки), установленной в стальном корпусе. Положение фильтрующего элемента относительно отверстий «вход-выход» фиксируется штифтом в крышке. Крышка крепится к корпусу болтами и уплотняется резиновой прокладкой. Фильтр сетчатый необходимо монтировать крышкой вниз.

Рабочее давление, МПа	2,5
Диаметр условного прохода, мм	32,0
Тип среды	жидкая углекислота (CO ₂)
Материал исполнения	ст. 12Х18Н10Т или ст.09Г2С
Температура рабочей среды, °С	-60,0...+100,0
Номинальный расход среды	не более 15 м ³ /час (при перепаде давления не более 0,2 МПа)
Номинальная толщина фильтрации	0,5 мм
Номинальная эффективность фильтрации по механическим примесям	не меньше 99,0%
Максимальный рабочий перепад давления на фильтре, МПа	не более 0,5
Присоединение к трубопроводу	под приварку или фланцевое (типы фланцев согласуются при заказе)



CADi

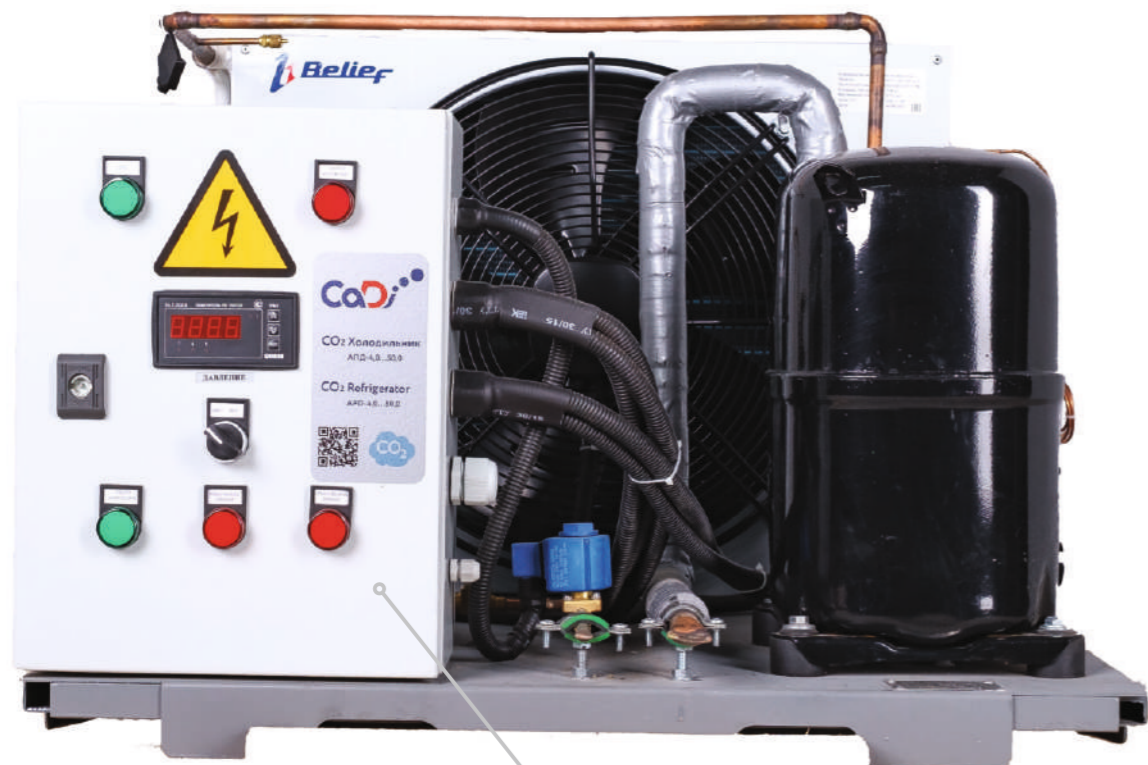


5 Холодильники для РДХ и ЦЖУ CadiNord (АПД)

*CadiNord - холодильник достойный,
Защитит кислоту от потерь,
Он работает бесперебойно:
То потише, то мощно, как зверь!*

*Всё зависит от теплообменника,
Добавляет в систему фреон,
CadiNord - нет надёжней посредника,
В охлаждении он чемпион!*

Агрегат поддержания давления CadiNord-4,0...50,0 (АПД-4,0...50,0) (с внутренним теплообменником)



Агрегат поддержания давления CadiNord (с внутренним теплообменником) поставляется в составе резервуара CO₂ CadiTank или отдельно.

Агрегат поддержания давления CadiNord (с внутренним теплообменником) обеспечивает поддержание заданного значения давления в резервуарах длительного хранения жидкой углекислоты конструктивно имеющих в своем составе медные трубчатые теплообменники для подключения холодильных агрегатов.

Агрегат поддержания давления CadiNord предназначен для работы с резервуарами горизонтального или вертикального типа, с рабочим давлением не менее 18,0 кгс/см².



Объем резервуаров может быть от 4,0 до 50,0 м³.

Агрегат предназначен для работы с жидкой двуокисью углерода по ГОСТ 8050-85 высшего и первого сорта.

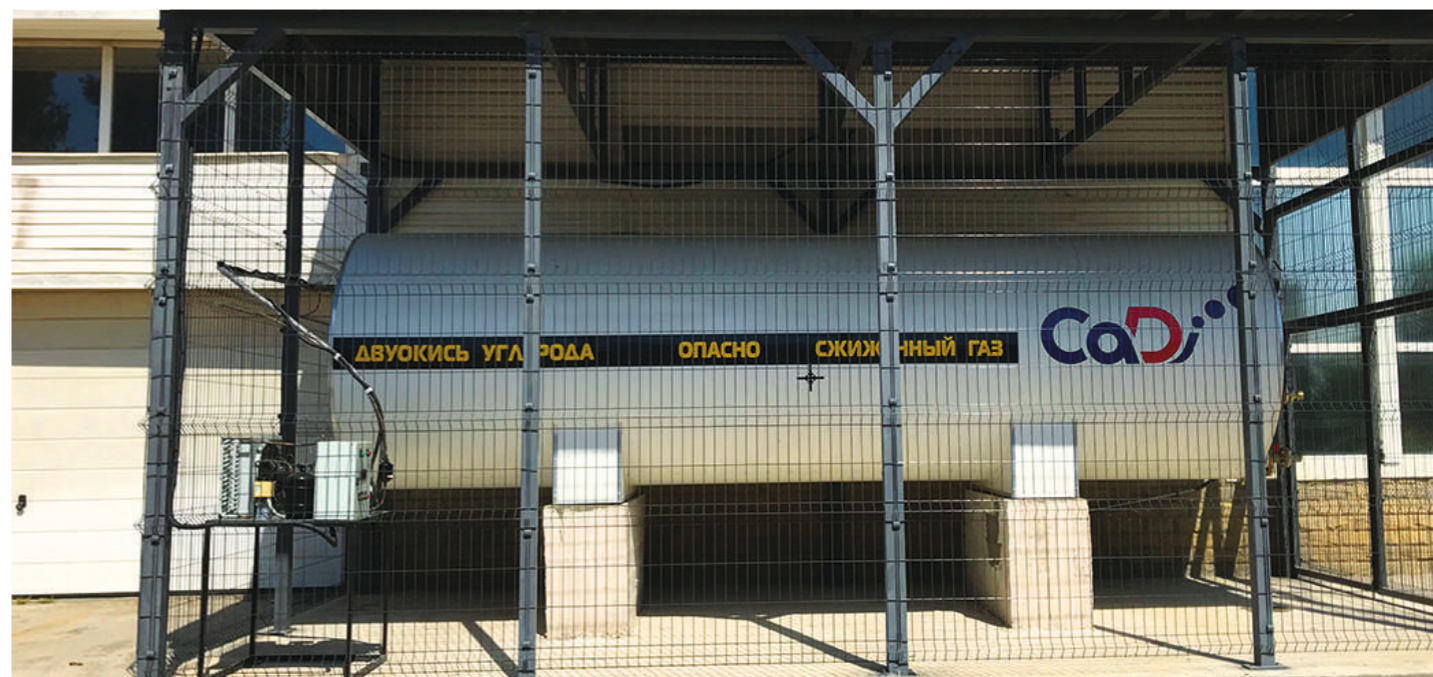
Понижение давления происходит путем захлаживания и конденсации газовой фазы на поверхности внутреннего теплообменника резервуара.

Автоматика агрегата обеспечивает его работу в автоматическом режиме без участия оператора. Холодопроизводительность агрегата компенсирует внешние теплопритоки к резервуару и гарантирует неограниченный срок хранения углекислоты без ее потерь.

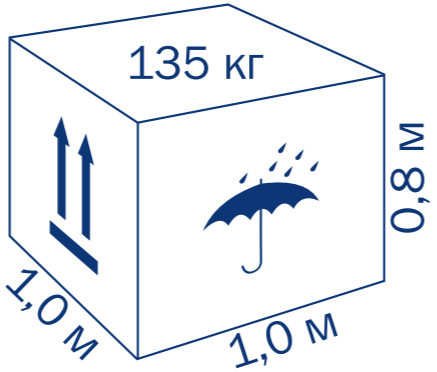
Агрегат рассчитывается и изготавливается под конкретную емкость, поэтому при заказе просим сообщить объем сосуда и рабочее давление.



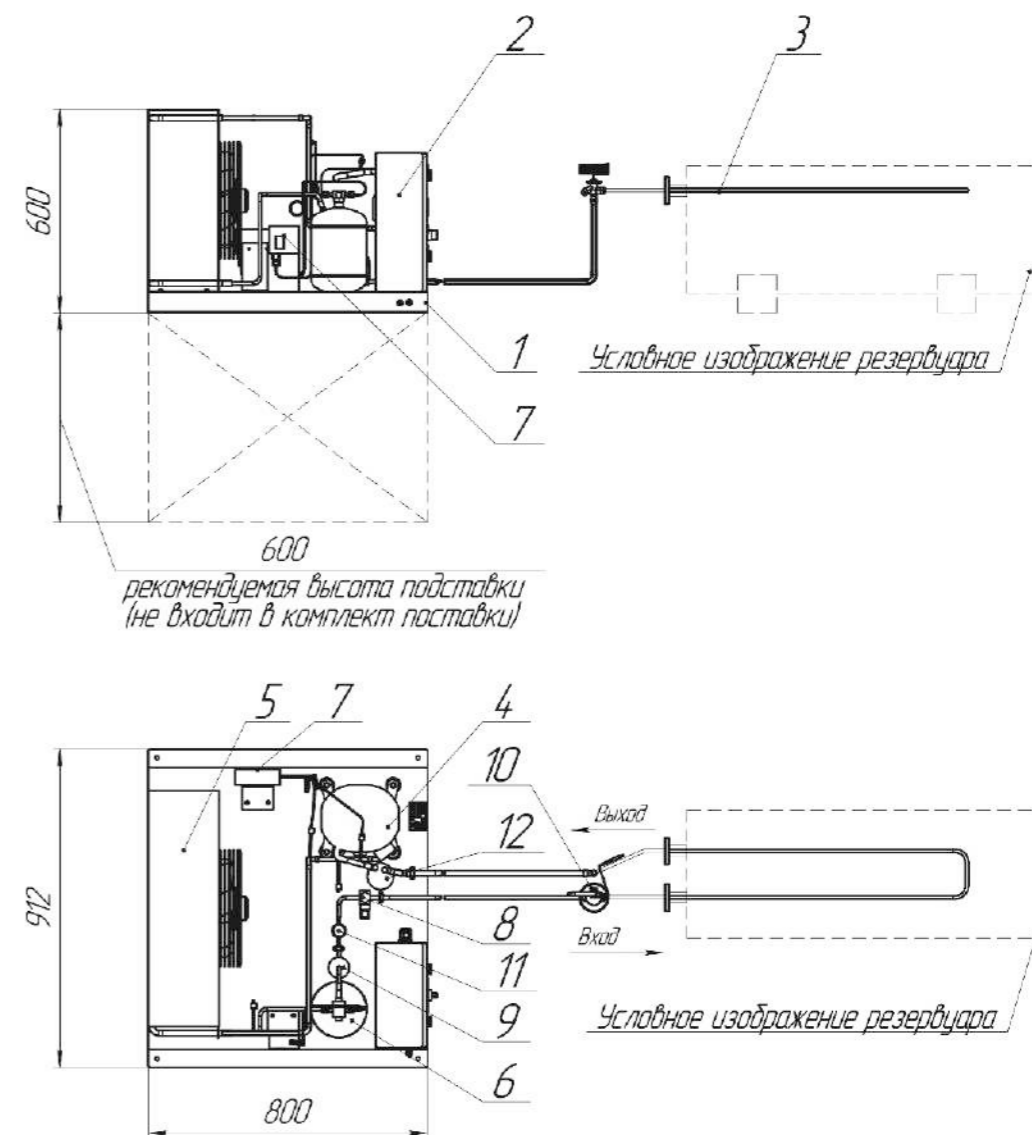
2 года
гарантийный срок
эксплуатации



Агрегат поддержания давления CadiNord-4,0...50,0 (АПД-4,0...50,0) (с внутренним теплообменником)

Типоразмер агрегата CadiNord	4,0...6,0	8,0...25,0	30,0...50,0
Предназначен для резервуара объемом, м ³	4,0...6,0	8,0...25,0	30,0...50,0
Тип компрессора: TecumsehLUniteHermetique	TFH 2480Z	TFH 2511Z	TAG 2516Z
Хладагент	R404A		
Масса хладагента, не более, кг	4,0	4,1	4,2
Температура хладагента, °C	-30,0...-25,0		
Хладопроизводительность при температуре конденсации +40°С и температуре кипения -25°С, кВт	2,1	2,9	4,2
Потребляемая мощность, не более, кВт	1,8	2,2	3,0
Питание: - трехфазный переменный ток, частотой, Гц - напряжение в сети питания, В	50,0 380,0		
Давление СО ₂ поддерживаемое в резервуаре (давление настройки ТРМ), кгс/см ²	19,0±0,25 (для сосудов с P _{раб.} =20,0 кгс/см ²)		
Температура окружающей среды, °C	-25,0...+40,0		
Габаритные размеры, мм, не более	912x800x600 (h)		
Масса нетто, кг	120,0		
Назначенный срок службы до списания, лет, не менее	10,0		
Вес и габаритные размеры в упаковке			

CADi



Агрегат поддержания давления CadiNord 4,0...50,0 (с внутренним теплообменником). Габаритный чертеж.

1 - Рама; 2 - Шкаф управления агрегатом; 3 - Теплообменник;
4 - Компрессор; 5 - Воздушный конденсатор; 6 - Ресивер; 7 - Реле давления;
8 - Соленоидный вентиль; 9 - Фильтр-осушитель; 10 - Терморегулирующий вентиль; 11 - Смотровое стекло; 12 - Отделитель жидкости.

Агрегат поддержания давления CadiNord-4,0...50,0 (АПД-4,0...50,0) (с внешним теплообменником)

Агрегат поддержания давления CadiNord (с внешним теплообменником) обеспечивает поддержание заданного значения давления в цистернах для транспортировки жидкой углекислоты (типа ЦЖУ и др.) или в резервуарах для длительного хранения жидкой углекислоты типа РДХ, УДХ и др. конструктивно не имеющих в своем составе встроенных холодильных агрегатов или теплообменников для подключения холодильных агрегатов.



Агрегат поддержания давления CadiNord предназначен для работы с резервуарами (цистернами) горизонтального типа с рабочим давлением не менее 18 кгс/см². Объем цистерн или резервуаров может быть от 4,0 до 50,0 м³

Агрегат предназначен для работы с жидкой двуокисью углерода по ГОСТ 8050-85 высшего и первого сорта.



Агрегат включает в свой состав компрессорно-конденсаторный блок и высокоэффективный пластинчатый теплообменник.

Понижение давления происходит путем захлаживания и конденсации газовой фазы на поверхности пластинчатого теплообменника.

Автоматика агрегата обеспечивает его работу в автоматическом режиме, без участия оператора.

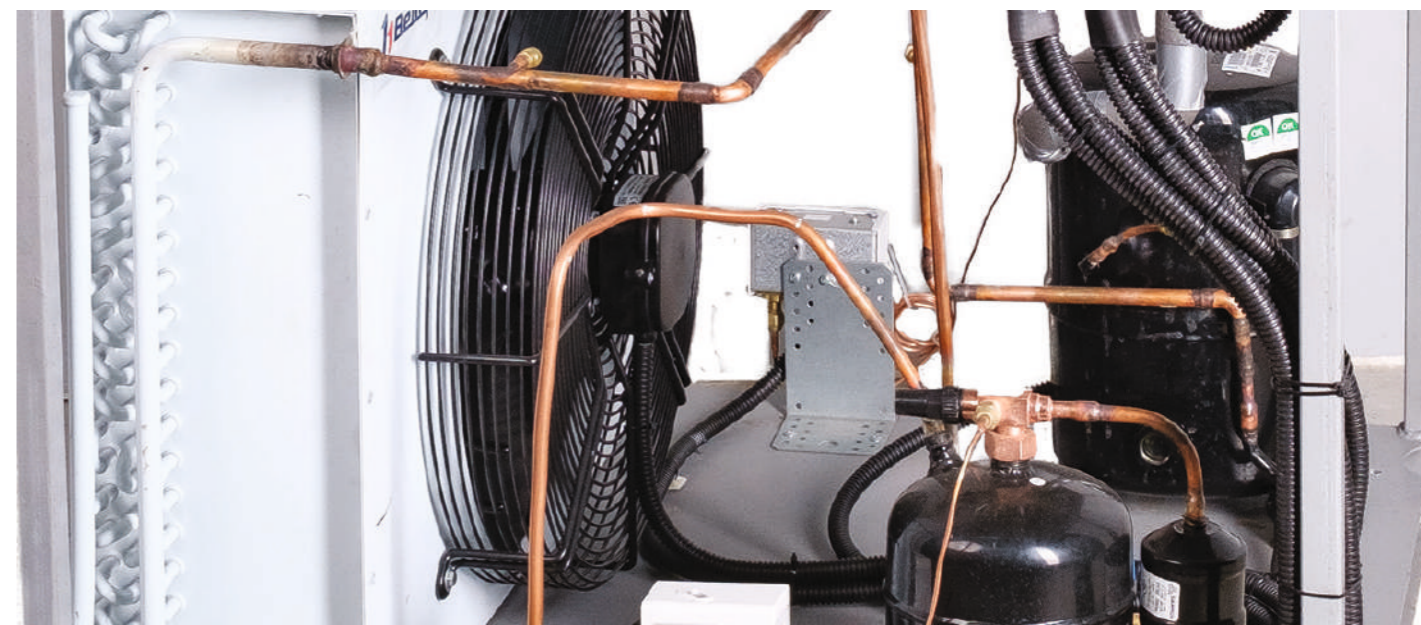
Холодопроизводительность агрегата компенсирует внешние теплопритоки к цистерне и гарантирует неограниченный срок хранения углекислоты без ее потерь.

По дополнительному заказу, компрессорно-конденсаторный блок поставляется заправленный хладагентом.

Агрегат рассчитывается и изготавливается под конкретную емкость, поэтому при заказе просим сообщить объем цистерны и рабочее давление.



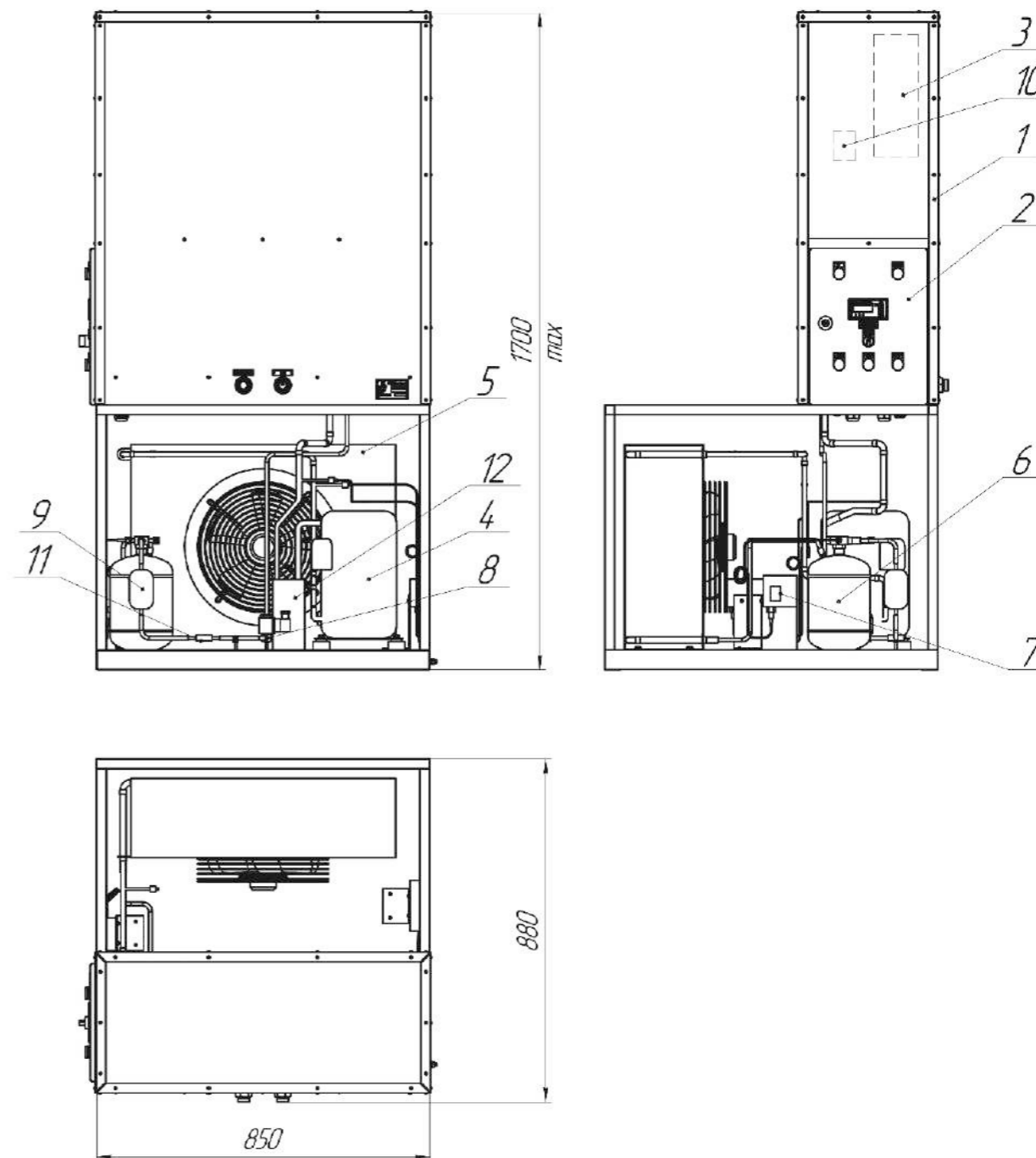
2 год
гарантийный срок
эксплуатации



Агрегат поддержания давления CadiNord-4,0...50,0 (АПД-4,0...50,0) (с внешним теплообменником)



Типоразмер агрегата CadiNord	4,0...25,0	30,0...50,0
Предназначен для резервуара объемом, м ³	4,0...25,0	30,0...50,0
Тип компрессора: TecumsehLUniteHermetique	TFH 2511Z	TAG 2516Z
Хладагент	R404A	
Масса хладагента, не более, кг	4,1	4,2
Температура хладагента, °C	-30,0...-25,0	
Хладопроизводительность при температуре конденсации +40°С и температуре кипения -25°С, кВт	2,9	4,2
Потребляемая мощность, не более, кВт	2,2	3,0
Питание: - трехфазный переменный ток, частотой, Гц - напряжение в сети питания, В	50,0 380,0	
Давление СО ₂ поддерживаемое в резервуаре (давление настройки ТРМ), кгс/см ²	17,0±0,25 (для сосудов с P _{раб.} =18,0 кгс/см ²) 19,0±0,25 (для сосудов с P _{раб.} =20,0 кгс/см ²)	
Температура окружающей среды, °C	-25,0...+40,0	
Габаритные размеры, мм, не более	850x880x1700 (h)	
Масса нетто, кг	150,0	
Назначенный срок службы до списания, лет, не менее	10,0	
Вес и габаритные размеры в упаковке		

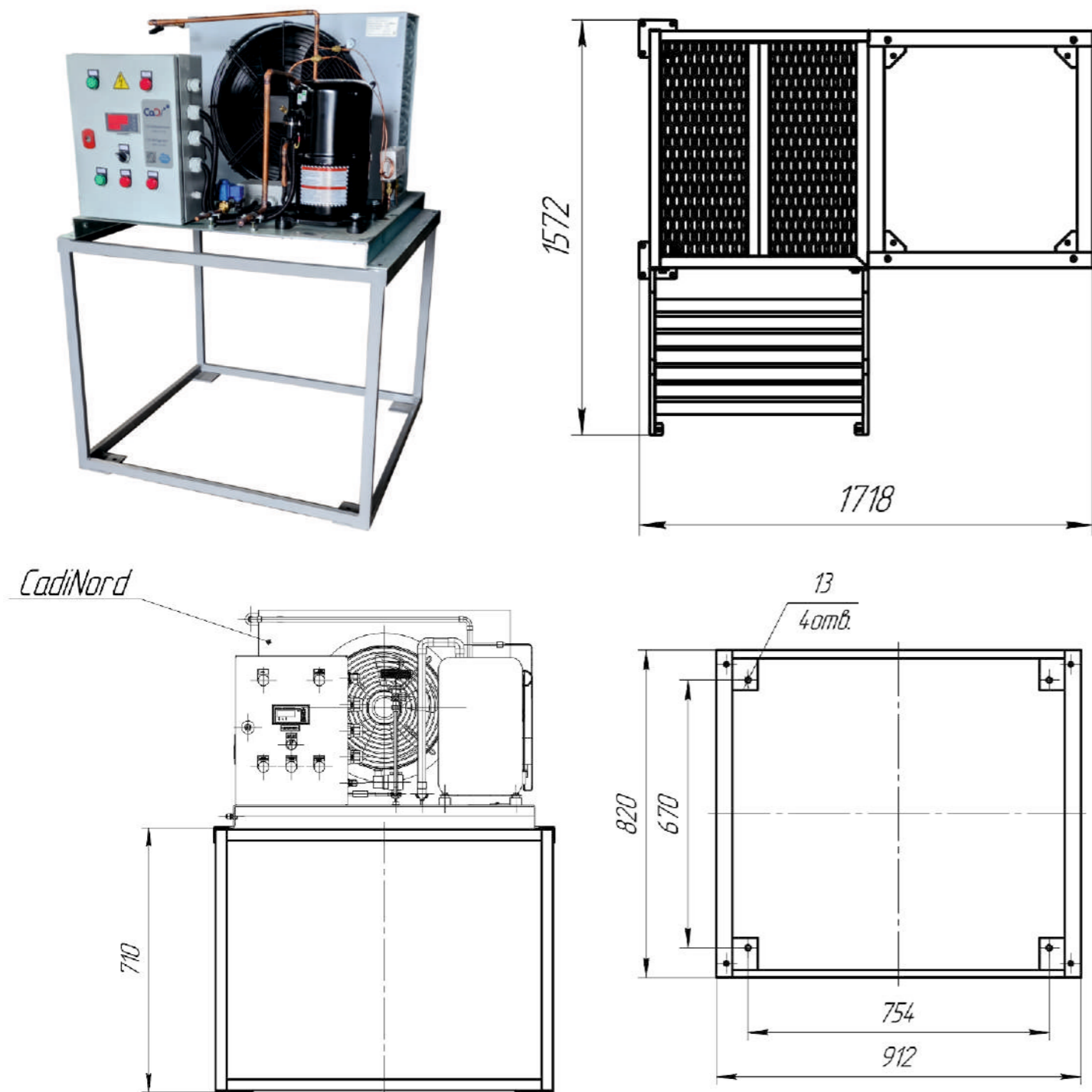


Агрегат поддержания давления CadiNord 4,0...50,0 (с внешним теплообменником)
Габаритный чертеж.

- 1 - Рама; 2 - Шкаф управления агрегатом; 3 - Теплообменник пластинчатый;
4 - Компрессор; 5 - Воздушный конденсатор; 6 - Ресивер; 7 - Реле давления;
8 - Соленоидный вентиль; 9 - Фильтр-осушитель; 10 - Терморегулирующий вентиль; 11 - Смотровое стекло; 12 - Отделитель жидкости.

Монтажная рама для агрегата поддержания давления CadiNord (с внутренним теплообменником)

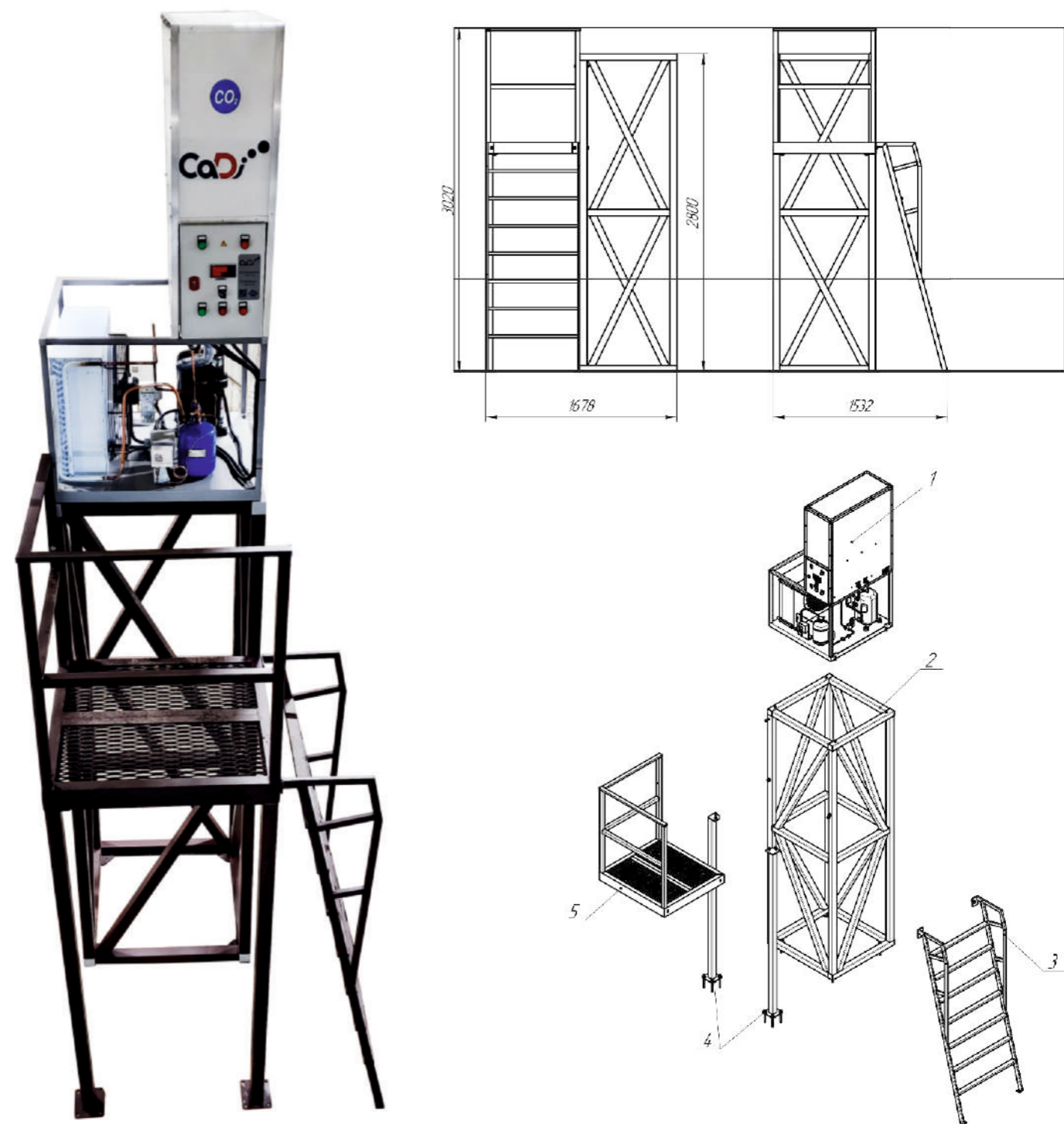
Монтажная рама предназначена для установки и обслуживания агрегата поддержания давления CadiNord (АПД), с внутренним теплообменником.



Монтажная рама для агрегата поддержания давления CadiNord (с внутренним теплообменником).
Габаритный чертеж.

Монтажная рама для агрегата поддержания давления CadiNord (с внешним теплообменником)

Монтажная рама предназначена для установки и обслуживания агрегата поддержания давления CadiNord (АПД), с внешним теплообменником.



Монтажная рама для агрегата поддержания давления CadiNord (с внешним теплообменником). Схема компоновки.
1. CadiNord (внешний) (не входит в комплект поставки);
2. Опора; 3. Лестница; 4. Стойка; 5. Площадка.



6 Арматура запорная, предо- хранительная и пр. для РДХ и ЦЖУ

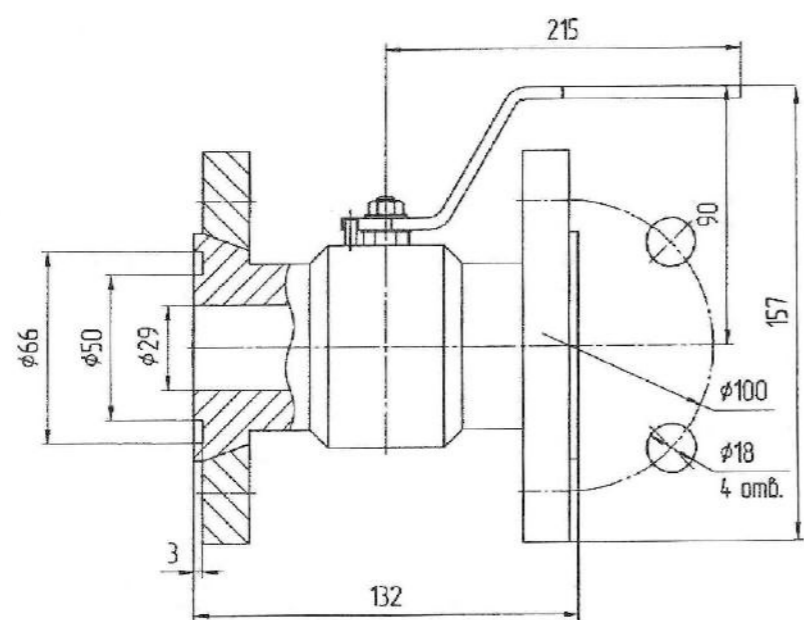
*Есть у нас премного арматуры:
Клапаны, мембраны разрывные,
Штуцера, притом любой фактуры,
Фильтры есть и краны шаровые.*

*Ставим на резервуары наши,
Или на чужого производства,
На трубопроводы, коль закажут,
С нашей арматурой очень просто!*

Кран шаровой запорный DN32, PN25 (разборный)

Кран шаровой предназначен для использования в качестве запорного устройства в трубопроводах с жидкими или газообразными рабочими средами.

Кран шаровой фланцевый DN32 используется в качестве запорной арматуры на резервуарах для длительного хранения и цистернах для транспортировки углекислоты (РДХ, УДХ, РХДУ, ЦЖУ, ППЦТУ и пр.).



Кран шаровой разборный DN32, PN25 (для РДХ и ЦЖУ)



Технические характеристики:

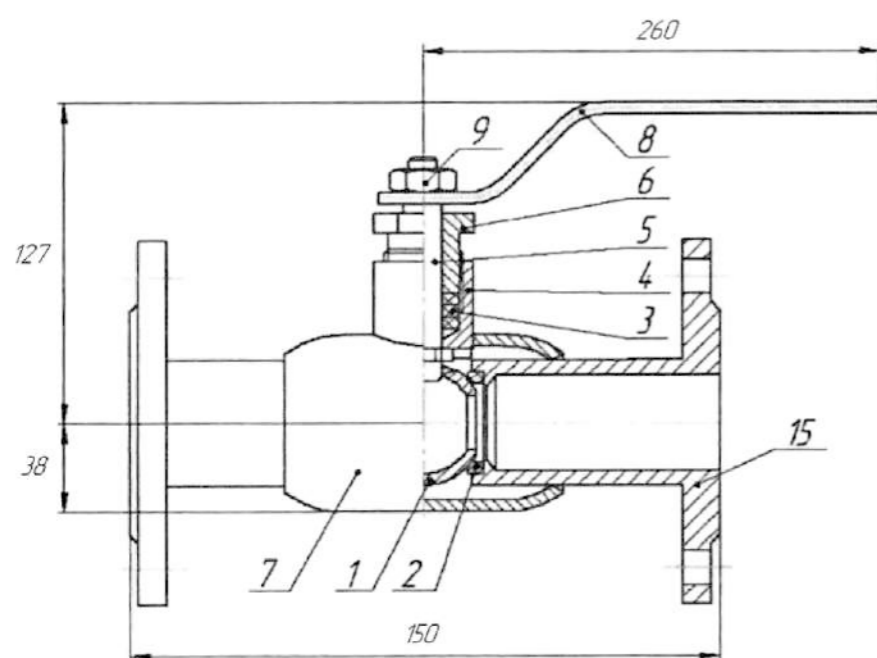
Рабочее давление, МПа (кгс/см ²)	2,5 (25,0)
Диаметр условного прохода, мм	32,0
Температура рабочей среды, °С	-60,0...+160,0
Направление подачи среды	любое
Размер частиц мех. примесей, мкм	до 50,0
Климатическое исполнение	ХЛ1 (от -60,0 до +40 °С)
Наработка на отказ	2000 циклов
Герметичность по ГОСТ 9544-2015	класс А
Масса, не более, кг	4,6
Исполнение фланцев по ГОСТ 33259-2015	D
Назначенный срок службы, лет	30,0
Материал основных частей: - Корпусные детали, - Пробка, - Шпindelь, - Уплотнение пробки.	Ст. 09Г2С, Ст. 14Х17Н2, Ст. 14Х17Н2, Фторопласт Ф4



Кран шаровой запорный DN32, PN25 (неразборный)

Кран шаровой предназначен для использования в качестве запорного устройства в трубопроводах с жидкими или газообразными рабочими средами.

Кран шаровой фланцевый DN32 используется в качестве запорной арматуры на резервуарах для длительного хранения и цистернах для транспортировки углекислоты (РДХ, УДХ, РХДУ, ЦЖУ, ППЦТУ и пр.).



Поз.	Наименование	Кол.
1	Шар	1
2	Седло	2
3	Кольцо	3
4	Горловина	1
5	Штревель	1
6	Гайка	1
7	Корпус	1
8	Рукоятка	1
9	Гайка	1
15	Фланец (ГОСТ 33259)	2

Кран шаровой неразборный DN32, PN25 (для РДХ и ЦЖУ)



Технические характеристики:

Рабочее давление, МПа (кгс/см ²)	2,5 (25,0)
Диаметр условного прохода, мм	32,0
Температура рабочей среды, °С	-60,0...+200,0
Направление подачи среды	любое
Размер частиц мех. примесей, мкм	до 50,0
Климатическое исполнение	УХЛ1 (от -60,0 до +40°С)
Наработка на отказ	10 000 циклов
Герметичность по ГОСТ 9544-2015	класс А
Масса, не более, кг	5
Исполнение фланцев по ГОСТ 33259-2015	D
Назначенный срок службы, лет	10,0
Материал основных частей: - Корпус, - Шар, - Уплотнение шара и горловины	Ст. 09Г2С, Ст. 20Х13 или 12Х18Н10Т Фторопласт Ф4

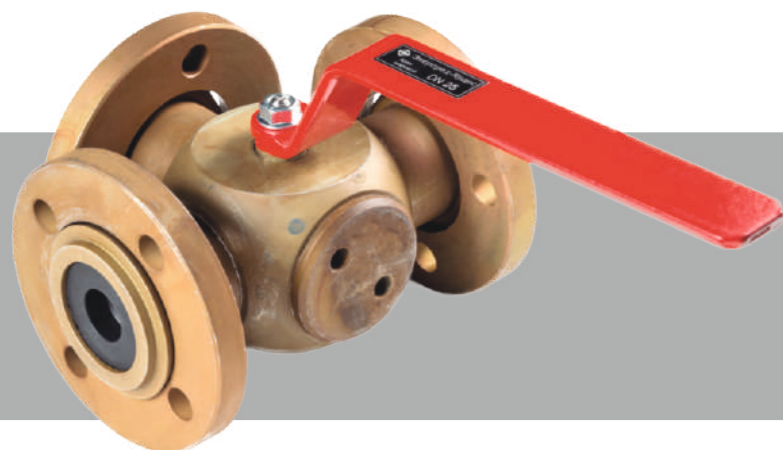
* - Исполнение фланцев - любое под заказ.



Кран шаровой трехходовой DN32, PN25

Кран шаровой предназначен для использования в качестве запорного устройства в трубопроводах с жидкими или газообразными рабочими средами.

Кран шаровой фланцевый трехходовой DN25 используется в качестве переключающего устройства на резервуарах для длительного хранения и цистернах для транспортировки углекислоты (РДХ, УДХ, РХДУ, ЦЖУ, ППЦТУ и пр.). Переключение предохранительной и показывающей арматуры (клапаны и мембраны предохранительные, манометры).



2 года
гарантийный срок
эксплуатации

Технические характеристики:

Рабочее давление, МПа (кгс/см ²)	2,5 (25,0)
Диаметр условного прохода, мм	25,0
Температура рабочей среды, °С	-60,0...+160,0
Направление подачи среды	любое
Размер частиц мех. примесей, мкм	до 50,0
Климатическое исполнение	ХЛ1 (от -60,0 до +40 °С)
Наработка на отказ	2000 циклов
Герметичность по ГОСТ 9544-2015	класс А
Масса, не более, кг	6,6
Исполнение фланцев по ГОСТ 33259-2015	D/C
Назначенный срок службы, лет	30,0
Материал основных частей: - Корпусные детали, - Пробка, - Шпindelь, - Уплотнение пробки.	Ст. 09Г2С, Ст. 14Х17Н2, Ст. 14Х17Н2, Фторопласт Ф4

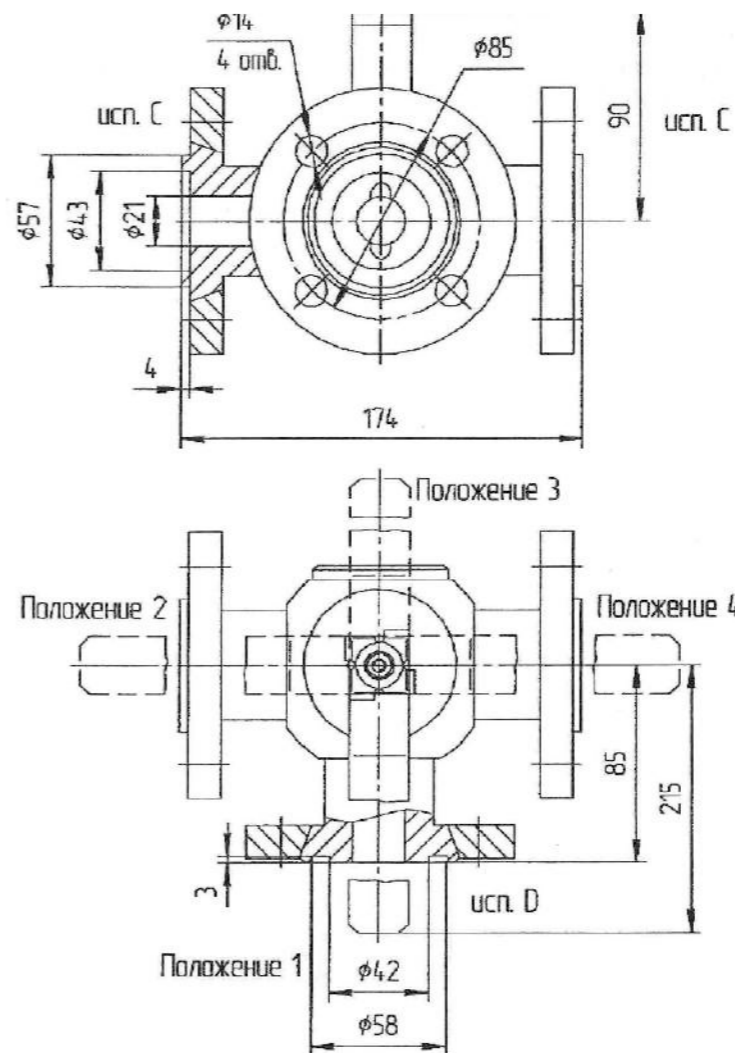
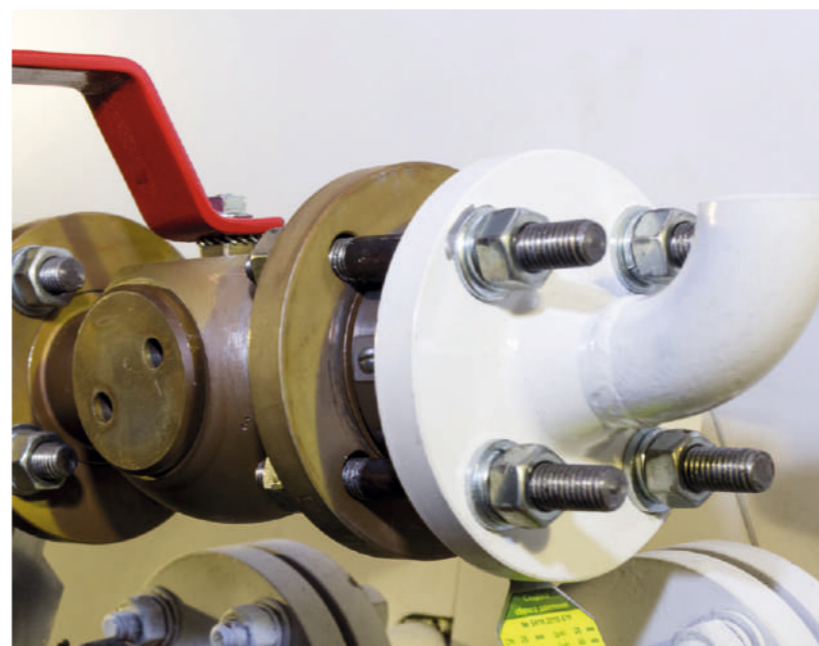
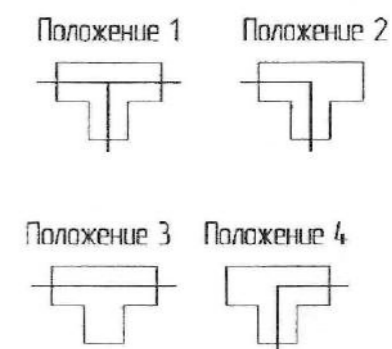


Схема переключения крана шарового трехходового



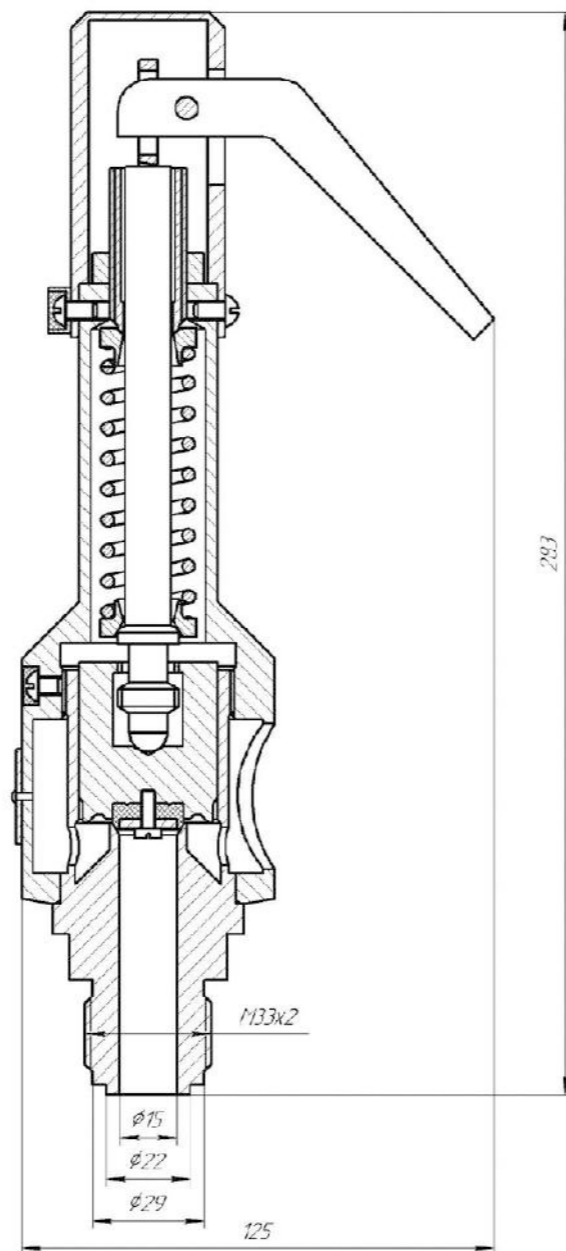
Клапан предохранительный КД 200

2 года
гарантийный срок
эксплуатации

Предохранительный клапан КД 200 предназначен для оснащения сосудов изотермических резервуаров и цистерн с низкотемпературной жидкой двуокисью углерода в качестве предохранительного устройства от повышения давления в сосуде выше допустимого.

По принципу действия предохранительный клапан, устанавливаемый на изотермические резервуары для хранения и транспортировки сжиженного углекислого газа, представляет собой полноподъёмный клапан.

Закрытие клапана происходит под действием пружины после снижения давления до установочного или ниже его. Для принудительного открытия затвора клапан снабжен рукояткой.



Клапан предохранительный КД-200.
Габаритный чертеж.



Технические характеристики:

Условный проход, DN, мм	15,0
Установочное (рабочее) давление, PN, МПа (кгс/см ²)	1,6...2,5 (16,0...25,0)
Давление полного открытия, P _{по} , МПа (кгс/см ²)	P _{по} ≤ 1,1 PN
Давление закрытия, P _з , МПа (кгс/см ²)	P _з ≥ 0,7 PN
Рабочая среда	газообразная двуокись углерода по ГОСТ 8050-85
Температура рабочей среды, °С	- 70,0...+40,0
Негерметичность затвора при P = 0,9xP _y , см ³ /мин	не более 15,0
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	y2
Габаритные размеры, мм	ш66x280x125
Масса, кг	2,7
Срок службы, лет	15,0
Полный средний ресурс, циклов	850
Наработка на отказ, циклов	180,0
Установленная безотказная наработка, циклов	165,0
Материалы основных деталей	Ст. 12X18H10T ГОСТ 5632, Ф4К20 ТУ6-05-1413



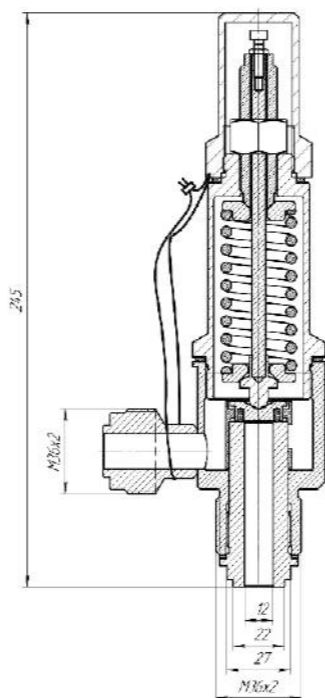
Клапан предохранительный КД 100 (аналог клапана УФ55115 (28с9п))

Предохранительный клапан КД 100 предназначен для оснащения технологических трубопроводов с низкотемпературной жидкой двуокисью углерода, в качестве предохранительного устройства от повышения давления в трубопроводах выше допустимого.

По принципу действия предохранительный клапан, устанавливаемый на технологические трубопроводы, представляет собой полноподъемный клапан.

Закрытие клапана происходит под действием пружины после снижения давления до установочного или ниже его.

2 года
гарантийный срок
эксплуатации



Клапан предохранительный КД-100.
Габаритный чертеж

Технические характеристики:

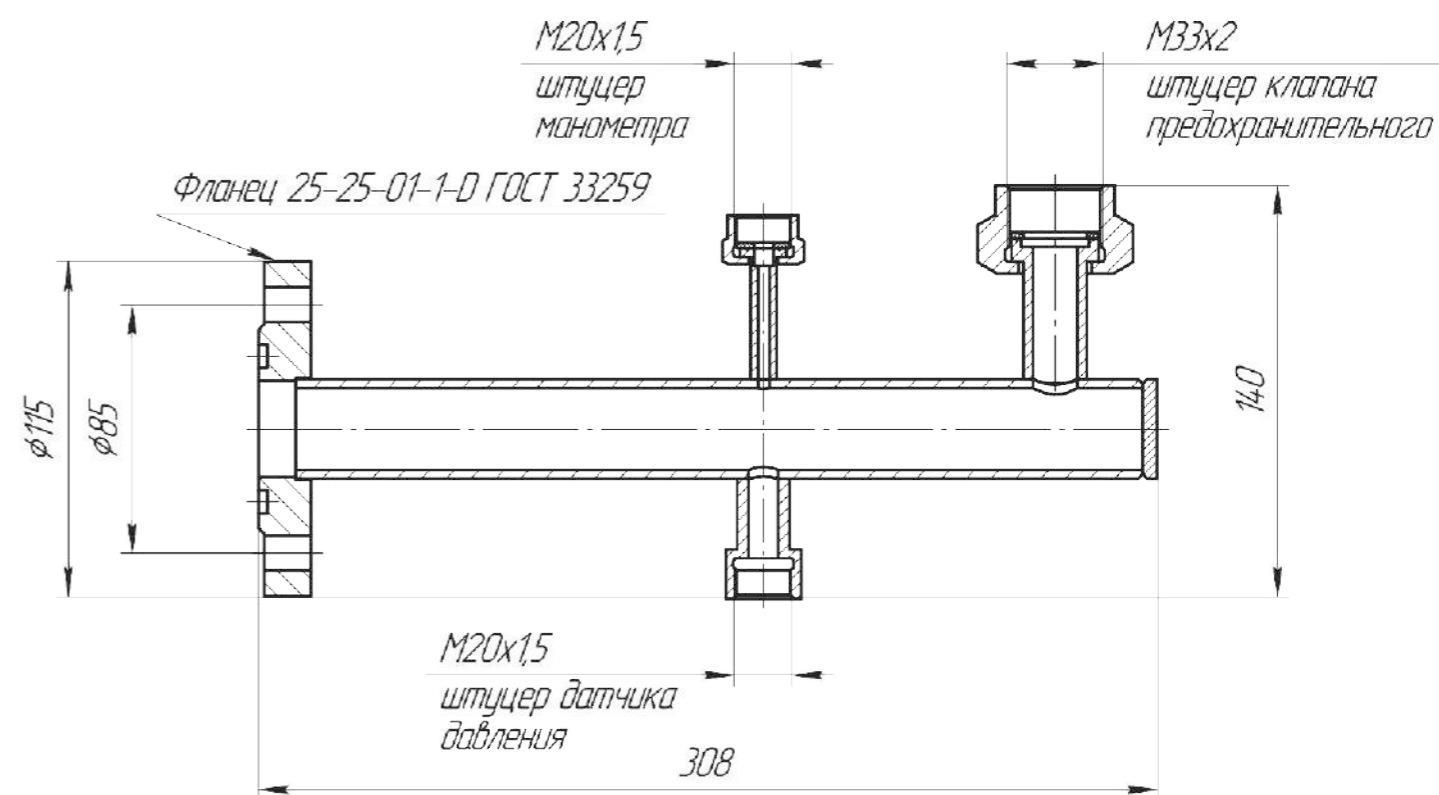
Условный проход, DN, мм	15,0
Установочное (рабочее) давление, в зависимости от установочной пружины PN, МПа (кгс/см ²)	0,5...0,8 (5,0...8,0) 0,8...1,6 (8,0...16,0) 1,6...2,5 (16,0...25,0)
Давление полного открытия, P _{по} , МПа (кгс/см ²)	P _{по} ≤ 1,5 PN
Давление закрытия, P _з , МПа (кгс/см ²)	P _з ≥ 0,7 PN
Рабочая среда	газообразная двуокись углерода по ГОСТ 8050-85
Температура рабочей среды, °С	-40,0...+40,0
Негерметичность затвора при P = 0,9xP _у , см ³ /мин	не более 15,0
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	y2
Габаритные размеры, мм	95x55x245
Масса, кг	2
Срок службы, лет	15,0
Материалы основных деталей	Ст. 30Х13, Сталь35

Узел крепления предохранительного клапана



Узел крепления предохранительных клапанов КД предназначен для монтажа клапана предохранительного КД 200 и манометра показывающего на трехходовом фланцевом кране, установленном на резервуаре типа РДХ или ЦЖУ.

Узел крепления представляет собой стальную сварную конструкцию. Основной материал узла - ст. 09Г2С.



Мембрана разрывная предохранительная



Мембрана предохранительная (разрывная) предназначена для защиты объекта технологического оборудования от опасной перегрузки избыточным давлением, создаваемого рабочей средой (углекислым газом).

Технические характеристики:

Тип резервуара	РДХ-4,0...50,0-2,0
Тип мембраны	MP.25.5418
Диаметр номинальный, DN, мм	25,0
Д раб., мм	25,0
Д габ., мм	60,0
Давление срабатывания при T=20 °C, МПа (кгс/см ²)	2,156...2,352 (22,0...24,0)
Температура рабочей среды, °C	-70,0...+40,0
Климатическое исполнение	УХЛ 1
Масса, кг	0,002
* Назначенный срок службы, месяцев	12,0
Назначенный срок хранения, лет	5,0
Материал основной	Никель

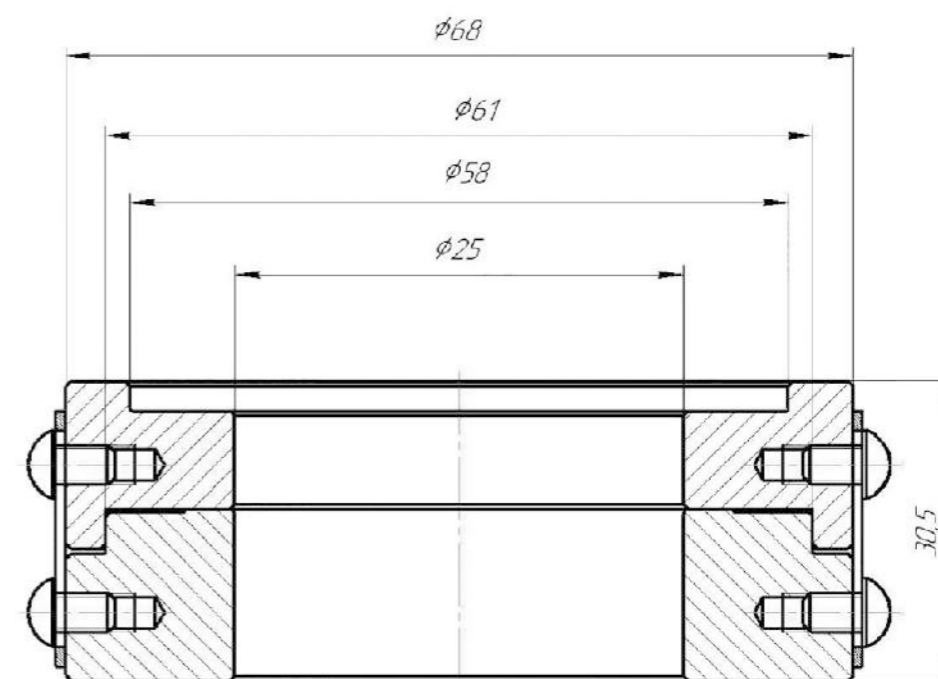
* По истечению назначенного срока службы, исчисляемого со дня ввода в эксплуатацию мембраны, вне зависимости от их состояния, должны заменяться новыми.

Арматура мембранная



Арматура мембранная КД 25.03.00.00 предназначена для установки на резервуары типа РДХ и ЦЖУ предохранительных мембран типа MP.25.6312 и MP.25.5418 (Д раб 25 мм, Д габ. 60 мм).

Материал основных частей (колец) - ст. 12Х18Н10Т.



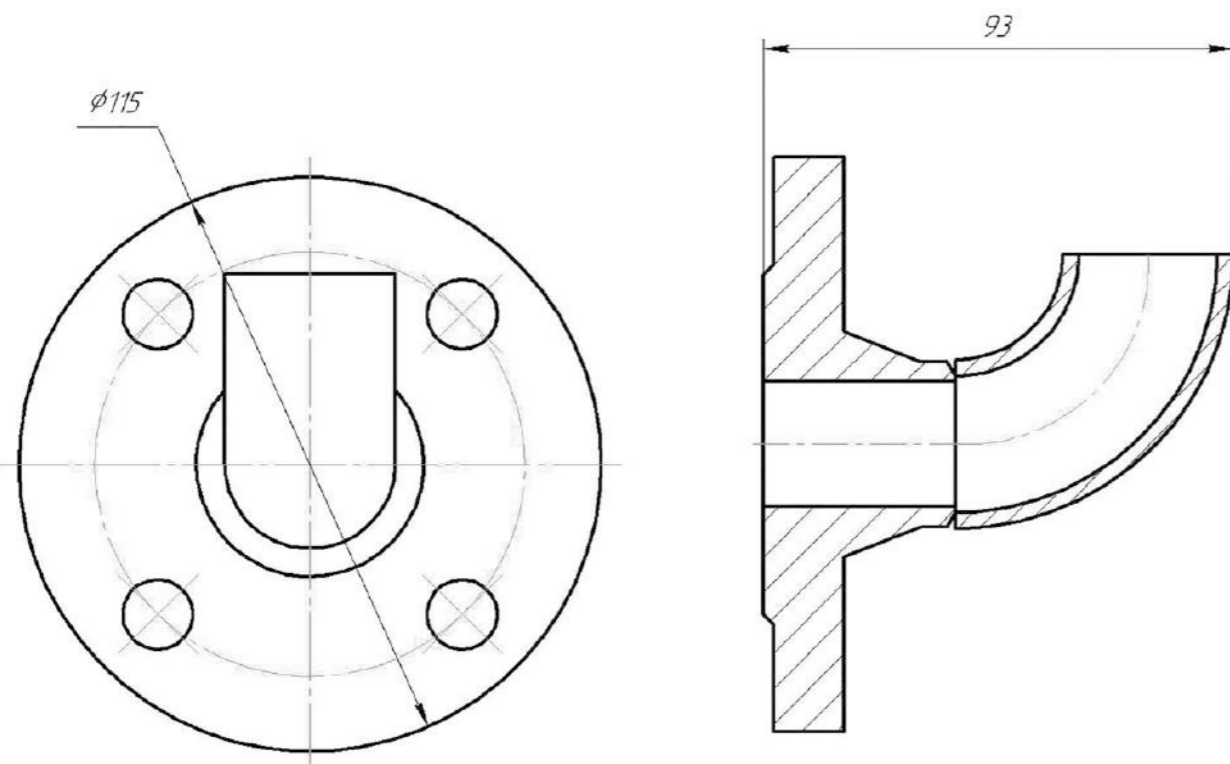
Арматура мембранная КД 25.03.00.00. Габаритный чертеж

Патрубок выходной мембраны предохранительной



Патрубок выходной мембраны предохранительной предназначен для крепления на резервуаре РДХ или ЦЖУ арматуры мембранной, с установленной на ней предохранительной мембраной.

Узел крепления представляет собой стальную сварную конструкцию. Основной материал узла - ст. 20.



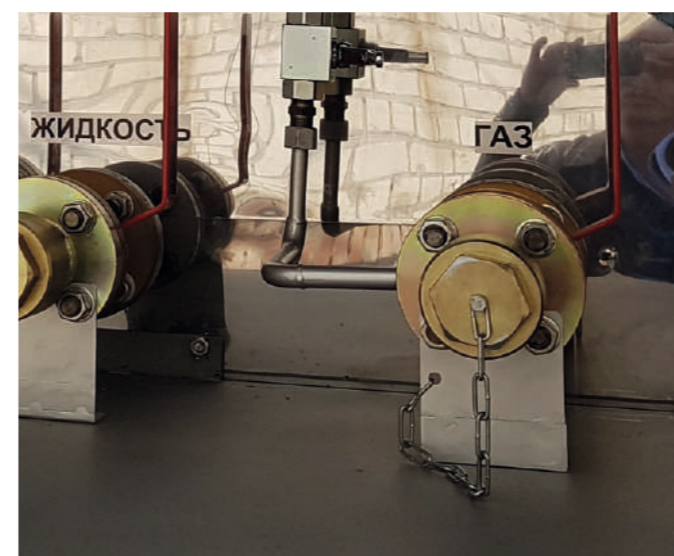
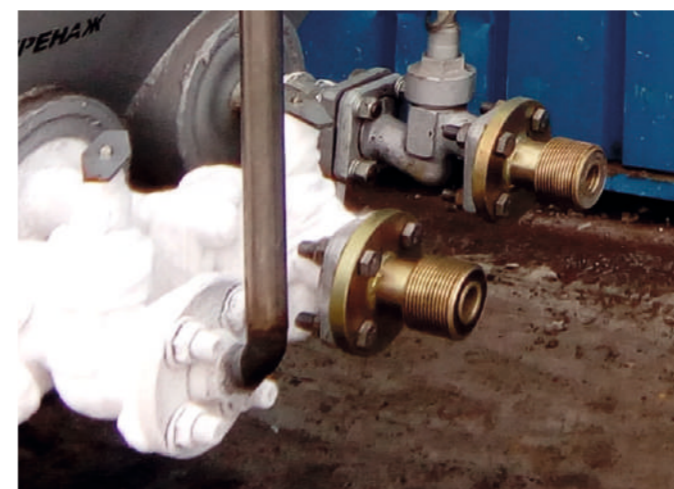
Патрубок выходной мембраны предохранительной КД 25.06.00.00. Габаритный чертеж.

Штуцер перелива Tr70x4

Штуцер перелива Tr70x4 (трапецидальная резьба) предназначен для установки на резервуары типа РДХ, ЦЖУ и пр. и подключения к ним рукавов РВД (DN32) для перелива-слива жидкой углекислоты.

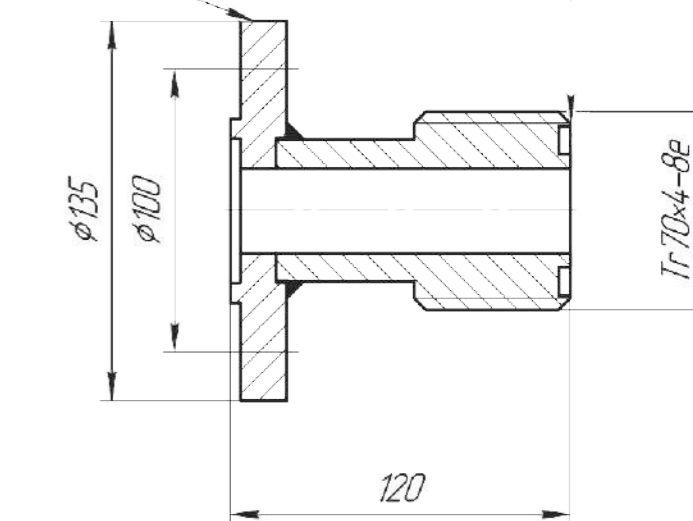
Возможно изготовление аналогичных штуцеров с другими резьбами:

- Метрической резьбой M70x4,
- Упорной резьбой S70x4.



Уплотнительная поверхность под прокладку
Прокладка В-25-40-ПОН
ГОСТ 15180-86

Фланец 32-25-01-1-С ГОСТ 33259



Штуцер перелива Tr 70x4.
Габаритный чертеж.

Гайки Tr70x4

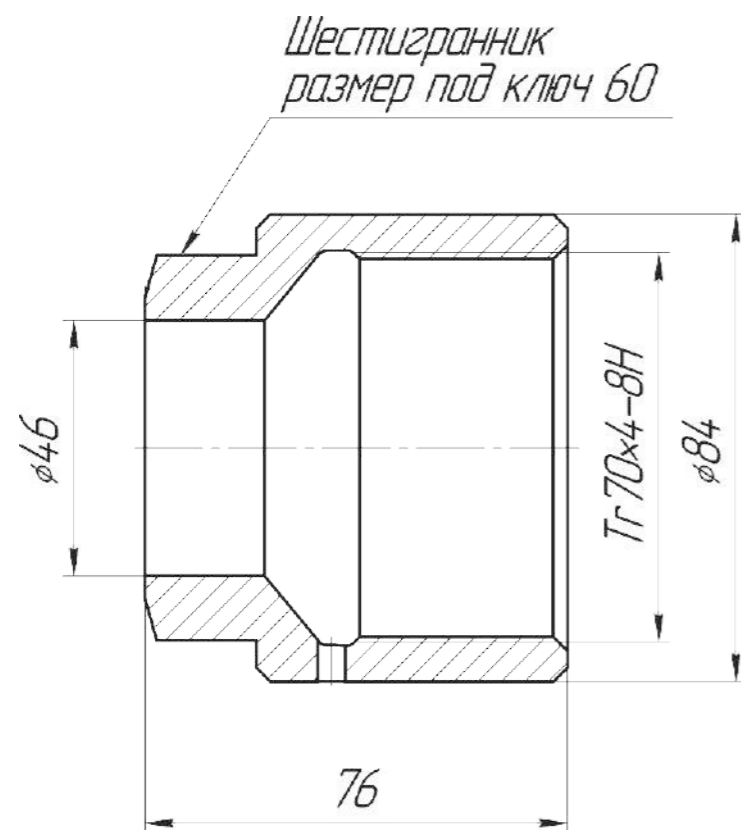
Со времен СССР все углекислотные транспортные цистерны и стационарные резервуары для перелива углекислоты оборудовались штуцерами для перелива CO₂ с трапецеидальной резьбой Tr70x4.

ООО «Кади» изготавливает штуцера, гайки и заглушки с резьбой Tr70x4. Покупая у нас эти изделия, наш заказчик уверен в том, что резьба Tr70x4 на каждой гайке или штуцере изготовлены по ГОСТу и проверены нашим ОТК с помощью специальных резьбовых калибров.



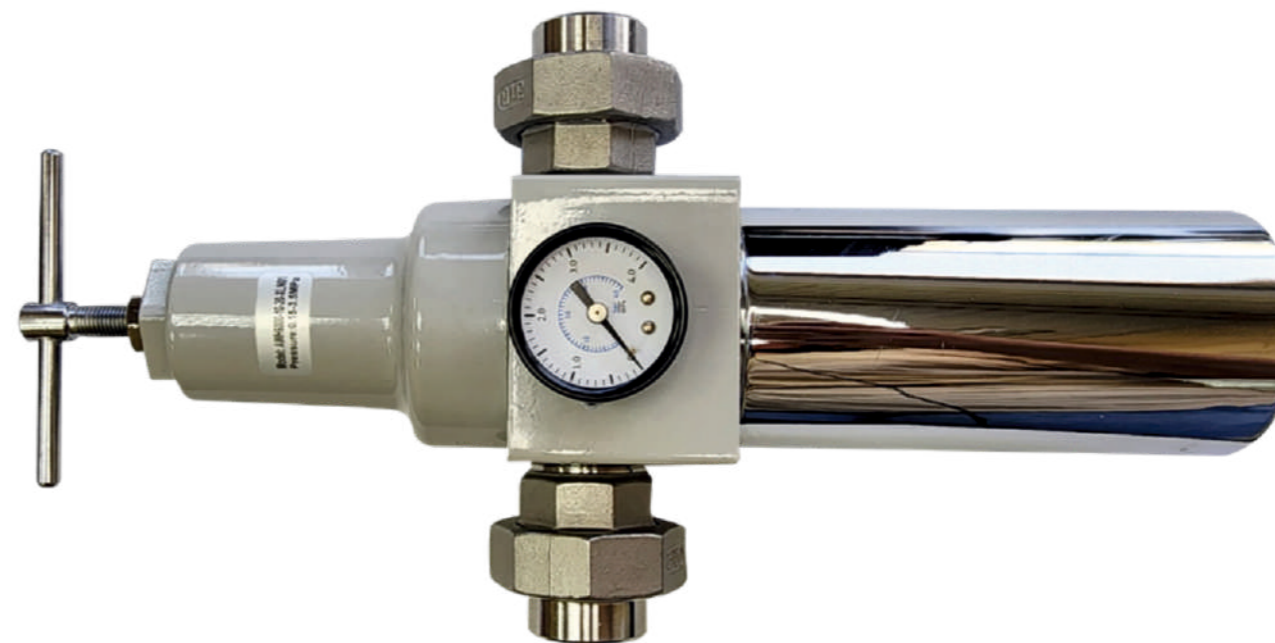
Возможно изготовление аналогичных гаек с другими резьбами:

- Метрической резьбой M70x4,
- Упорной резьбой S70x4.



Фильтр-регулятор давления

Фильтр-регулятор давления газовый предназначен для понижения давления углекислого газа и поддержания его на заданном уровне, а также для удаления из углекислого газа механических загрязнений и конденсата.



Обозначение фильтра-регулятора давления	AWH4000-04-20-XLN01	AWH6000-10-20-XLN01
Максимальный расход углекислого газа норм, л/мин	3000	10000
Максимальный расход углекислого газа, кг/час	330	1100
Присоединительные размеры	G 1/2	G 1
Максимальное давление на входе, МПа	4	
Диапазон давления на выходе МПа	0,15...3,5	
Присоединение манометра	G 1/4	
Рабочая температура, °С	5,0...80,0	
Тонкость фильтрации, мкм	20	
Материал корпуса	алюминий	
Материал резервуара	алюминий	
Масса, кг	1,08	
Рабочее положение	любое	

Монтажный комплект фильтра-регулятора давления

Монтажный комплект предназначен для монтажа фильтра-регулятора на технологических трубопроводах и при необходимости обеспечивает его быстрый демонтаж.

Монтажный комплект состоит из двух патрубков и накидной гайки, изготовленных из нержавеющей стали. Комплект представлен в двух размерах: G 1/2" и G 1".

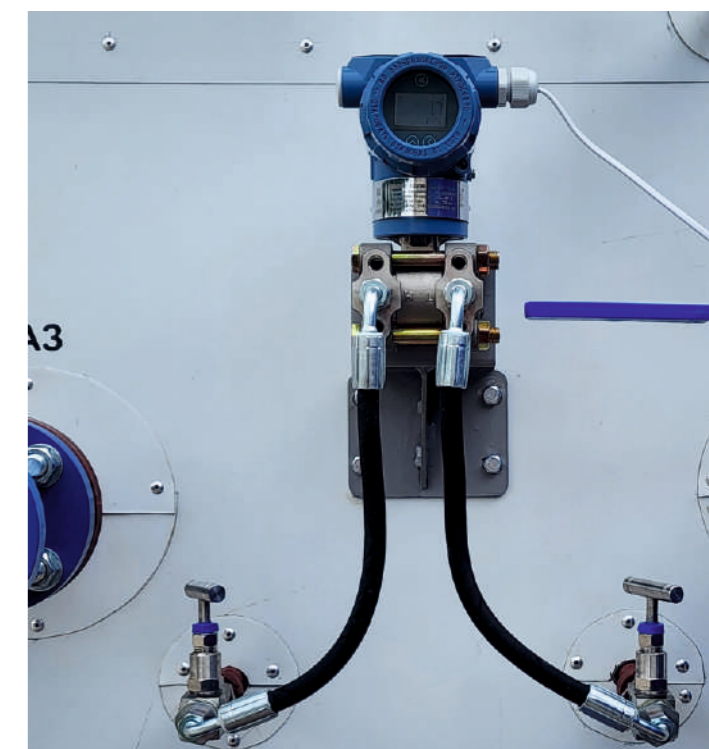


Обозначение фильтра-регулятора давления	Условный размер, мм		мм	Размер накидной гайки (SW), мм	Общая длина (L), мм	Вес, кг
	Дюймы	DN				
AWN4000-04-20-XLN01	1/2	15	21,3	42	54	0,13
AWN6000-10-20-XLN01	1	25	33,7	53	68,5	0,36

Электронный уровнемер ПД-200

Электронный уровнемер представляет собой высокоточный интеллектуальный датчик дифференциального давления, с емкостным керамическим сенсором и мембранами из нержавеющей стали. Датчик обеспечивает непрерывное преобразование давления измеряемой среды в унифицированный выходной токковый сигнал 4...20 мА и цифровой сигнал стандарта HART. Также имеется встроенная жидкокристаллическая индикация с подсветкой и поворотный на 360° корпус.

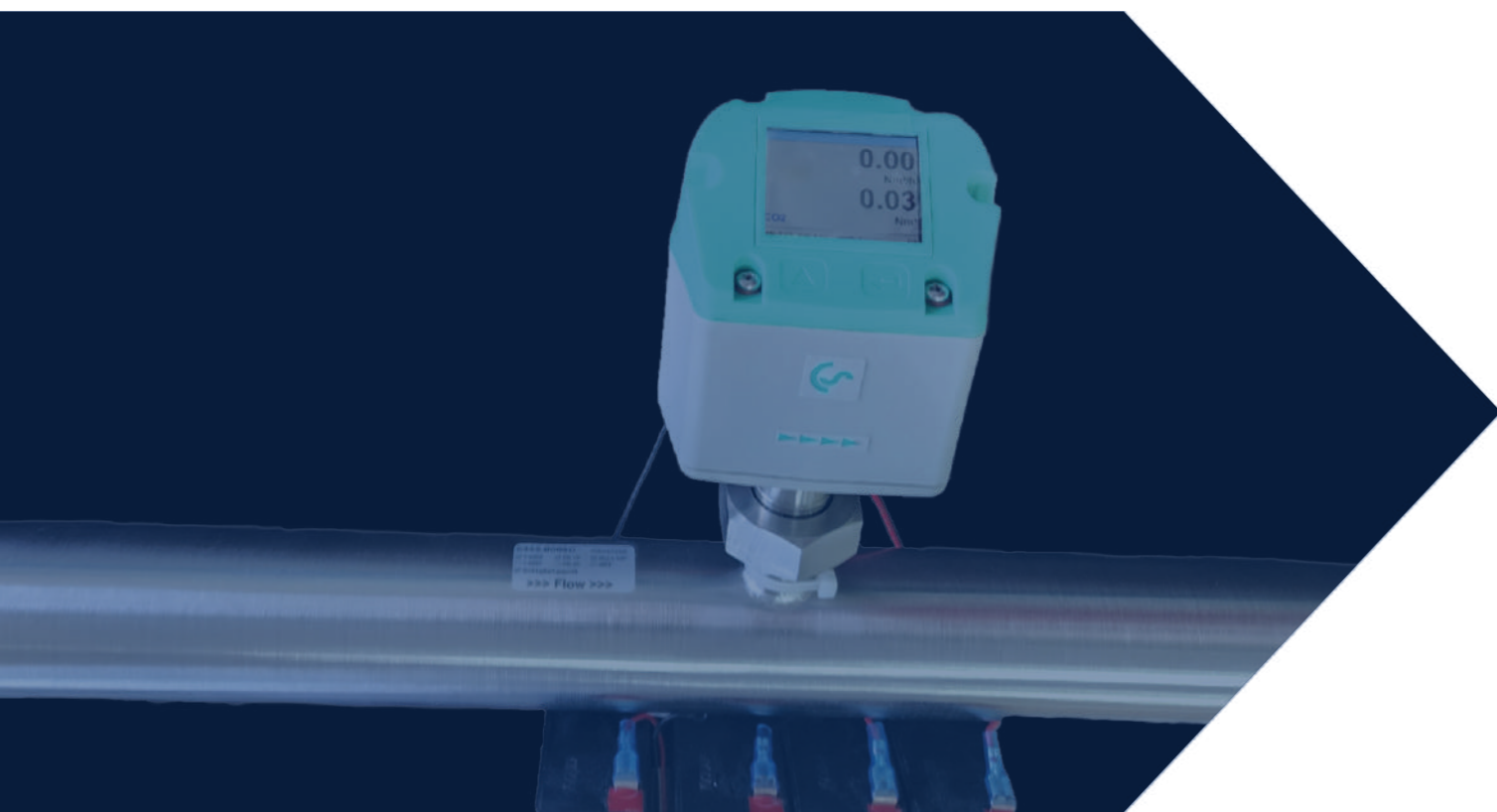
Электронный уровнемер предназначен для измерения высоты столба жидкой CO₂ в резервуаре посредством измерения разности двух давлений. В комплекте с прибором предоставляется переводная таблица из кПа в кг в соответствии с геометрией внутреннего сосуда резервуара, на который устанавливается прибор.



2 год
гарантийный срок
эксплуатации

Выходной сигнал постоянного тока	4...20 мА
Пределы основной погрешности измерения	±0,1 %; ±0,25 % ДИ
Напряжение питания	18...42 В
Сопротивление нагрузки	не менее 250 Ом
Степень защиты корпуса	IP65
Среднее время наработки	500 000 ч
Средний срок службы	12 лет
Межповерочный интервал	2 года
Вес без упаковки/в упаковке	3,5 кг / 5,0 кг
Диапазон температур окружающего воздуха	-20 (-40*)...70 °С
Диапазон температур измеряемой среды	-40...100 °С
Перегрузочная способность	13 МПа
Предельное давление перегрузки	13 МПа

*Температура работы показаний жидкокристаллической индикации



7

Расходомеры углекислого газа

Расходомер углекислого газа VA

Расходомеры VA используют зарекомендовавший себя термоанемометрический принцип измерения.

Дополнительное измерение давления и температуры при этом не требуется.

Компактное исполнение датчика позволяет использовать его для мониторинга любых систем сжатого воздуха и технических газов (Ar, CO₂, N₂, O₂, N₂O и любых газовых смесей при условии постоянства их состава).

Особенности использования VA:

- Простой и удобный монтаж.
- Выбор единиц измерения: м³/час, м³/мин, л/мин, л/с, кг/ч, кг/мин, кг/с, cfm.
- Счетчик газа до 1999999999 м³, возможно обнуление с дисплея.
- Аналоговый выход 4...20 мА, импульсный выход (гальванически развязанный).
- Высокая точность измерения, в том числе при низком расходе.
- Пренебрежимо малые потери давления.
- Термоанемометрический принцип измерения, не требуется дополнительное измерение давления и температуры, отсутствуют подвижные части.

Данные о приборе могут быть отображены на дисплее или переданы по Modbus-RTU (превышение Мин./Макс. значений температуры, цикл калибровки, коды ошибок, серийный номер). Все параметры могут быть считаны или измерены по Modbus.

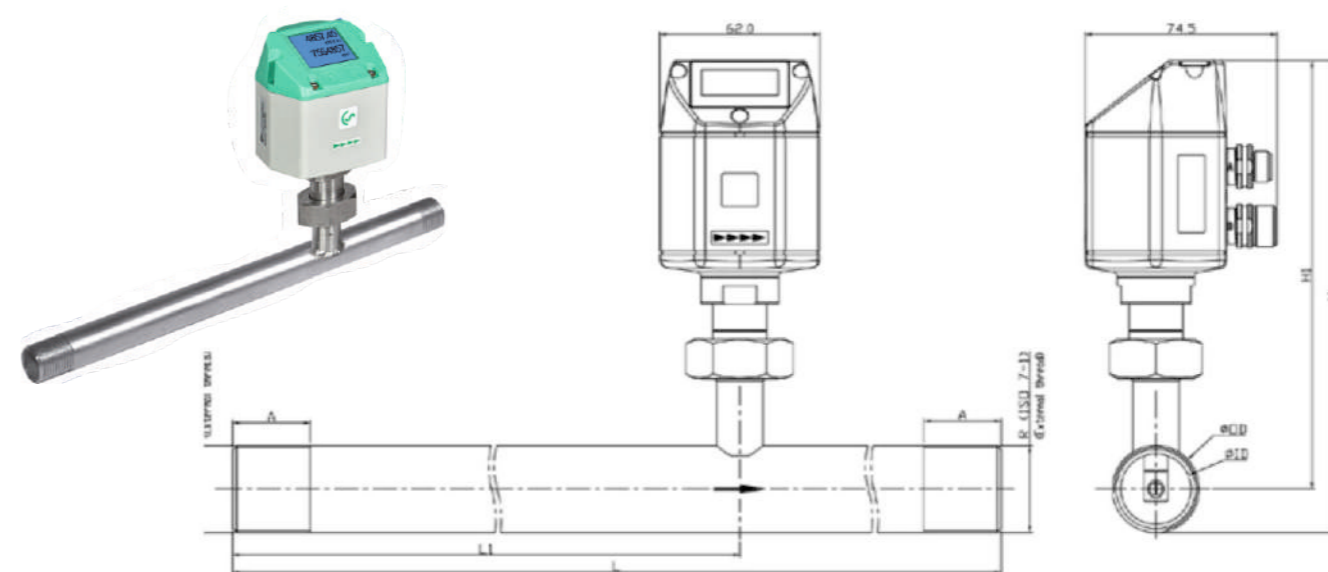
Сферы применения VA:

- Регулирование расхода сжатого воздуха, мониторинг расхода сжатого воздуха.
- Определение масштаба утечек.
- Мобильное измерение расхода для отдельных потребителей.
- Измерение расхода технологических газов, например, азота, CO₂, кислорода, аргона, оксида азота.
- Измерение расхода на генераторах азота.

Резьба	Внешний диаметр	Внутренний диаметр	L, мм	L1, мм	H, мм	H1, мм	A, мм
R 1/4"	13,7	8,9	194	137	174,7	165,7	15
R 1/2"	21,3	16,1	300	210	176,4	165,7	20
R 3/4"	26,9	21,7	475	275	179,2	165,7	20
R 1"	33,7	27,3	475	275	182,6	165,7	25
R 1 1/4"	42,4	36,0	475	275	186,9	165,7	25
R 1 1/2"	48,3	41,9	475	275	186,9	165,7	25
R 2"	60,3	53,1	475	275	195,9	165,7	30



Измеряемые параметры	м ³ /ч, л/мин (1000 мбар, 20 °С) для сжатого) воздуха либо Нм ³ /ч, Нл/мин (1013 мбар, 0 °С) для прочих газов
Выставляется с дисплея	м ³ /ч, м ³ /мин, л/мин, л/с, фт/мин, cfm, м/с, кг/ч, кг/мин
Принцип измерения	Калориметрический
Сенсор	Термомассовый сенсор
Измеряемая среда	Воздух, газы
Выставляемые с дисплея газы	Воздух, азот, аргон, оксид азота, углекислый газ, кислород
Диапазон измерения	См. таблицу
Точность	±1,5% от измеренной величины ±0,3% ВПИ по запросу ±1,0% от измеренной величины ±0,3% ВПИ
Рабочая температура	-30...80°С
Рабочее давление	до 16 бар, Опционально до 40 бар
Цифровой выход	Интерфейс RS 485, Modbus RTU
Аналоговый выход	4...20 мА для м ³ /ч либо л/мин
Импульсный выход	1 импульс на м ³ либо на литр, гальванически изолированный
Питание	24 VDC ±15%
Нагрузка	<500 Ом
Материал корпуса	Поликарбонат
Материал измерительной секции	Нерж.сталь 1.4301 или 1.4404
Резьба присоединения	Наружная резьба R 1/4", R 3/4", R 1", R 1 1/4", R 1 1/2", R 2"



8 Газо-аналитическое оборудование

Отрицательным свойством углекислого газа является то, что он в больших концентрациях вызывает удушье с потерей сознания.

Быстрое наступление смерти от удушья происходит при 30% содержании углекислого газа в воздухе. Вдыхание воздуха, содержащего от 6 до 8 % углекислого газа в составе, также может привести к серьезным последствиям.



Поэтому, помещения, где используется углекислотное оборудование и существует риск утечек углекислого газа, должны быть оборудованы комплектом газоаналитического оборудования и принудительной приточно-вытяжной вентиляцией.


ООО «Кади» предлагает комплект газоаналитического оборудования для непрерывного контроля углекислого газа и кислорода в воздухе помещений углекислотных станций.

Комплект газоаналитического оборудования включает в себя два датчика-газоанализатора - по углекислому газу (CO₂) и кислороду (O₂), и блок-питания и сигнализации.

Комплект газоаналитического оборудования обладает следующими функциональными возможностями:

- Цифровая индикация концентрации измеряемого компонента - углекислого газа и кислорода;
- Срабатывание порогов сигнализации при превышении (CO₂) или снижении (O₂) значений концентрации определяемого компонента;
- Выдача унифицированных выходных токовых сигналов с цифровой индикацией, соответствующих показаниям датчиков;
- Выдача световой индикации при нормальной работе газоанализаторов или их отказе;
- Выдача световой сигнализации, свидетельствующей о превышении или снижении концентрации определяемого компонента порогового значения с одновременным переключением «сухих» контактов реле.

Релейные выходы могут быть использованы для световой и звуковой сигнализации «ОПАСНО! НЕ ВХОДИТЬ», а также переключения работы вентиляции в аварийный режим и т.п.



9

**Рукава высокого
давления для
подключения
оборудования**

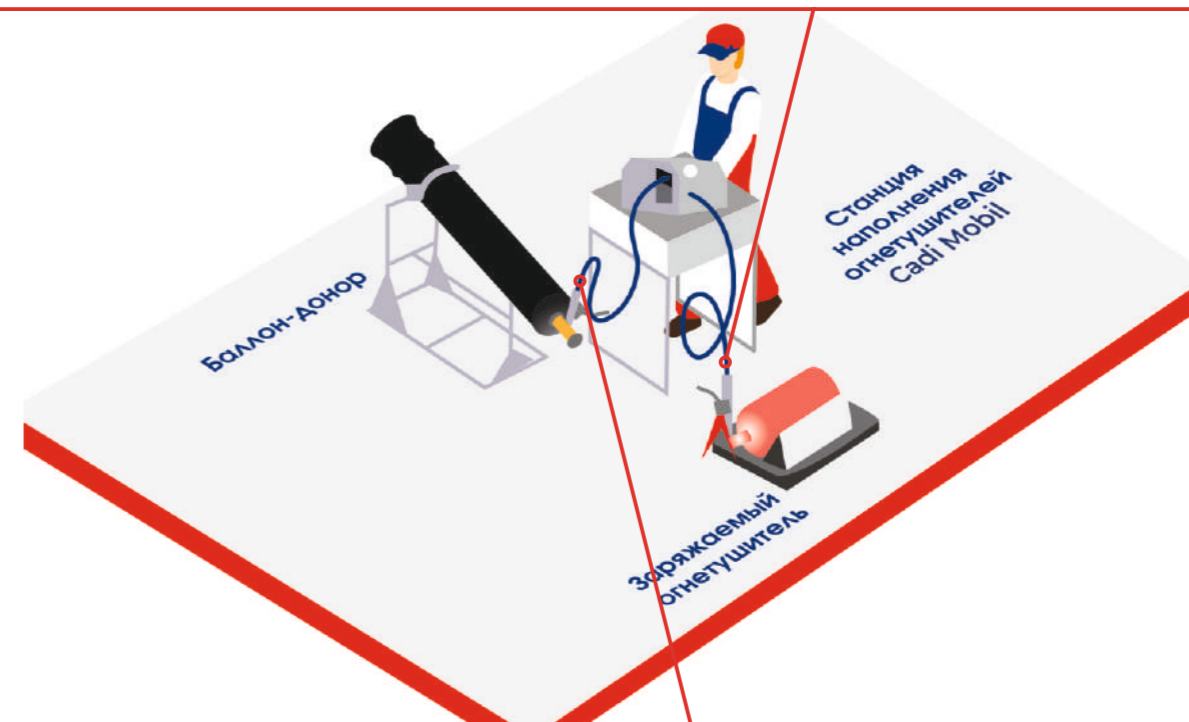
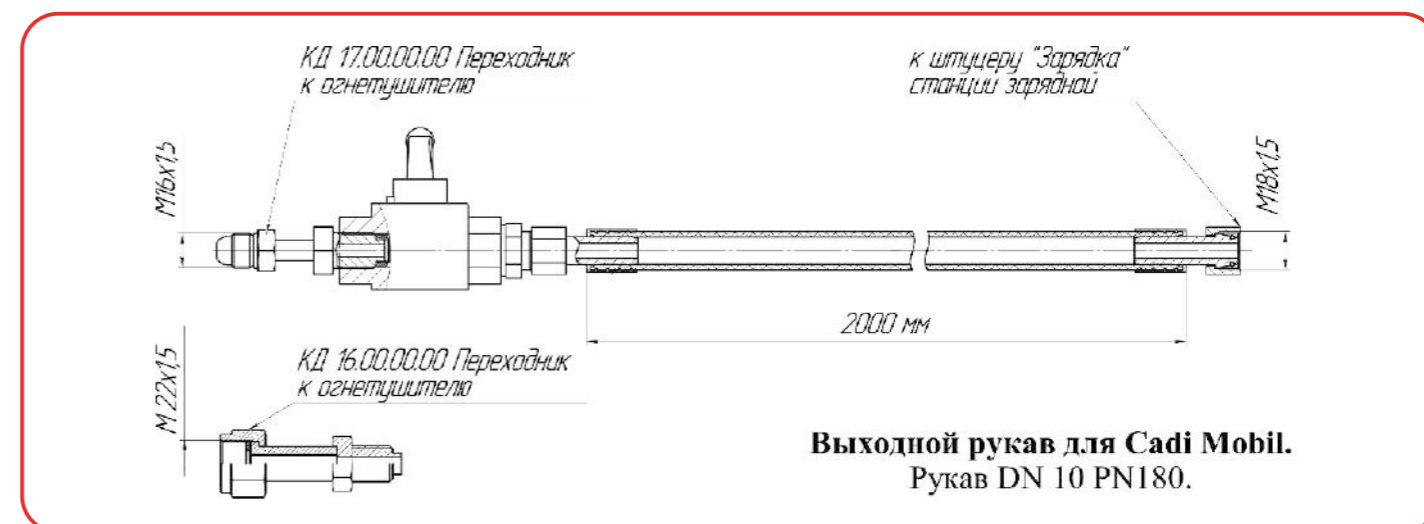
Рукава для подключения станции наполнения огнетушителей Cadi Mobil

Для работы углекислотного оборудования необходимы рукава высокого давления, которые либо входят в комплект поставки данного оборудования, либо поставляются дополнительно, согласно индивидуальным требованиям Заказчика.

Для подключения и работы станции Cadi Mobil требуются два рукава РВД:

1. Рукав для подключения Cadi Mobil к баллону-донору (входной рукав, не входит в комплект поставки Cadi Mobil и приобретается дополнительно). Длина рукава в стандартном исполнении - 2 м.
2. Рукав для подключения Cadi Mobil к наполняемому огнетушителю (выходной рукав, входит в комплект поставки Cadi Mobil). Длина рукава в стандартном исполнении - 2 м.

По желанию Заказчика возможно изготовление рукавов нестандартной длины.



Рукава для подключения станции наполнения углекислотных баллонов CadiPower-500, CadiPower-800 и пр.

Для подключения и работы станции CadiPower-800 требуются три рукава РВД:

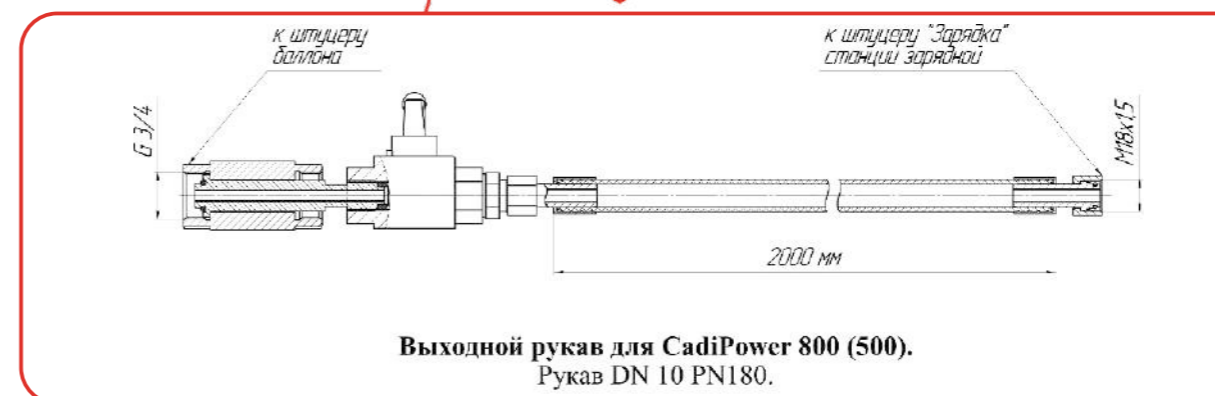
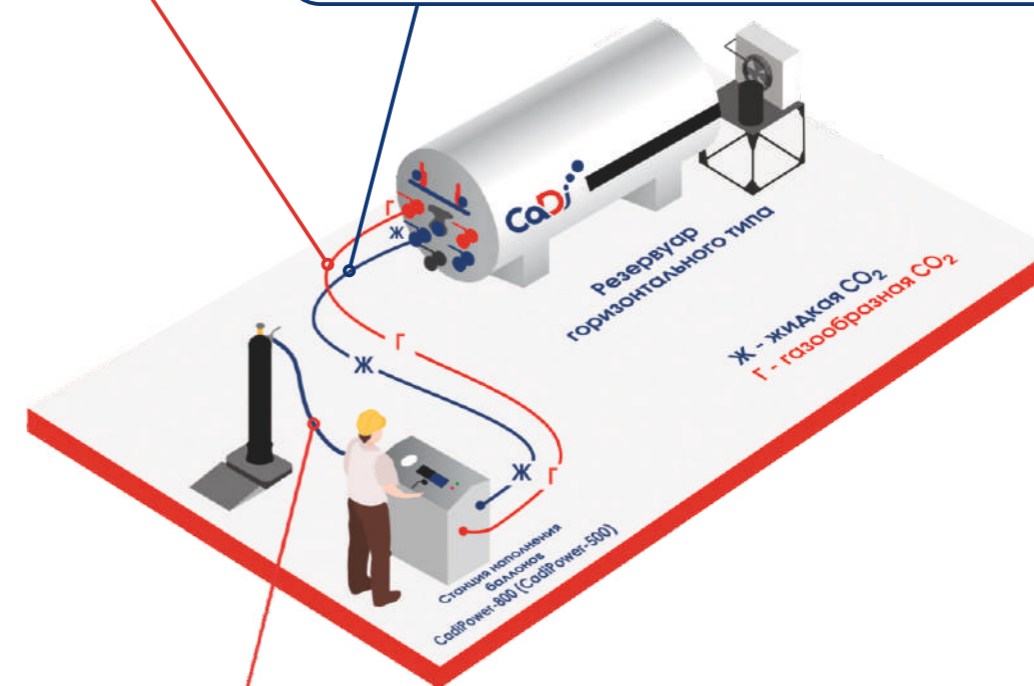
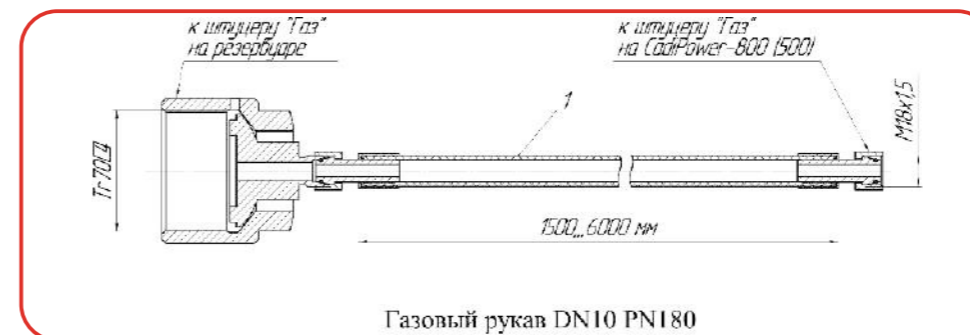
1. Рукава для подключения CadiPower-800 к резервуару с углекислотой (входные рукава, не входят в комплект поставки CadiPower-800 и приобретаются дополнительно).

Длина рукавов в стандартном исполнении - 3 м.

2. Рукав для подключения CadiPower-800 к наполняемому баллону (выходной рукав, входит в комплект поставки CadiPower-800).

Длина рукава в стандартном исполнении - 2 м.

По желанию Заказчика возможно изготовление рукавов нестандартной длины.

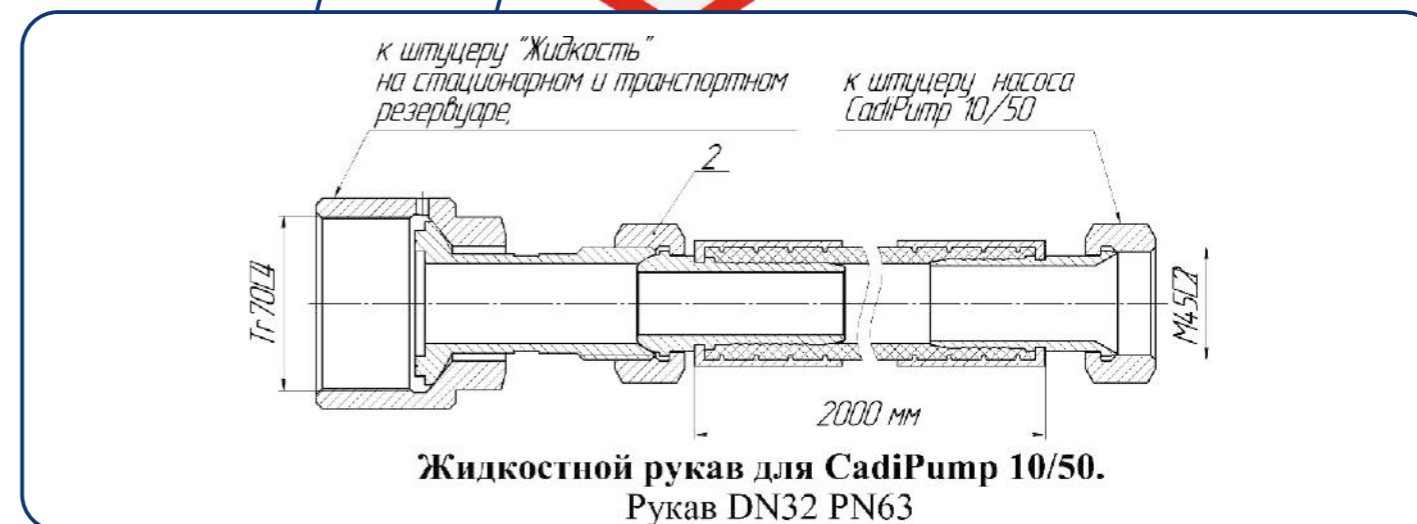
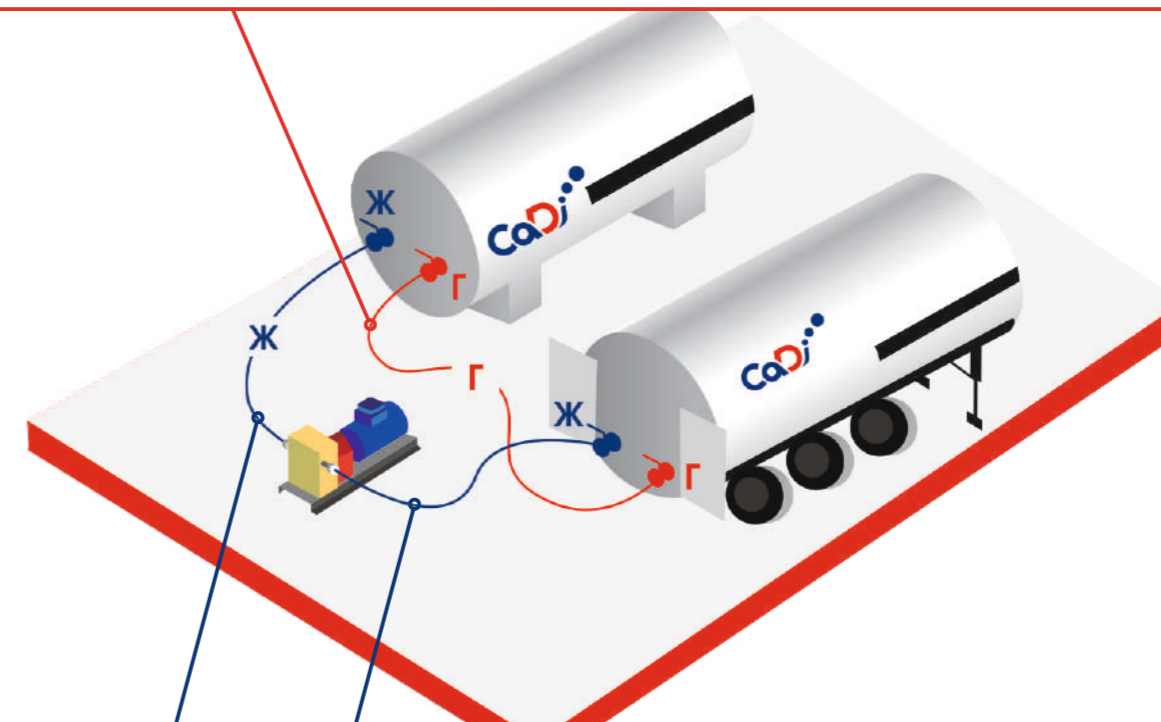
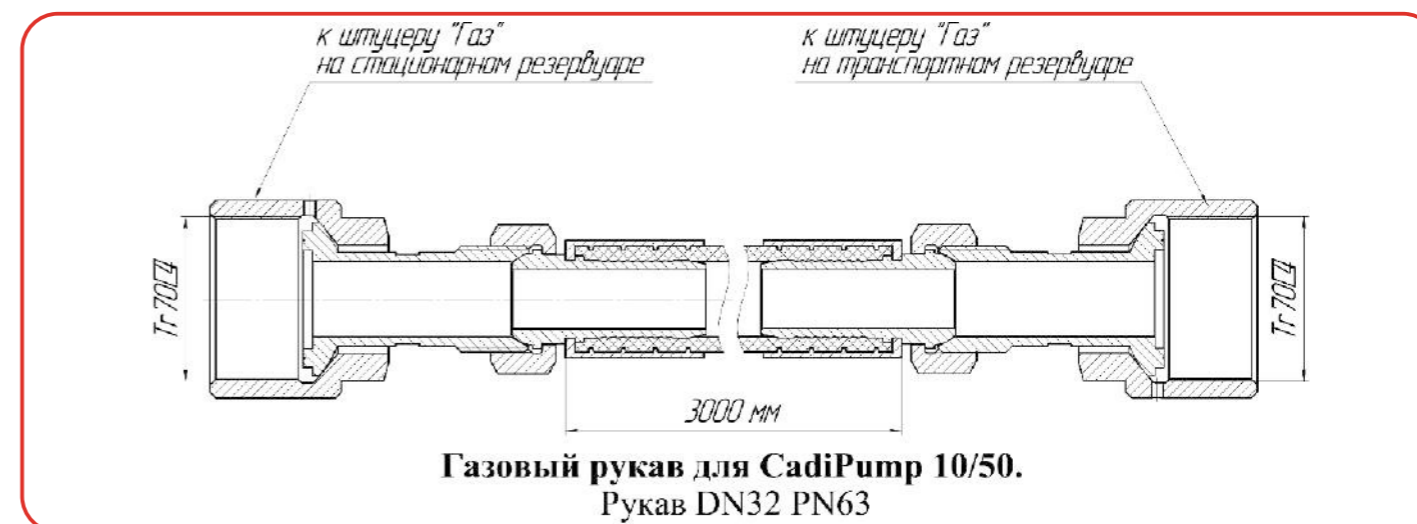


Рукава для подключения насосов для перекачки углекислоты CO₂ CadiPump 10/50

Для подключения к стационарным резервуарам и транспортным цистернам насосы для перекачки жидкой углекислоты CadiPump 10/50 дополнительно комплектуется гибкими рукавами:

1. Два «жидкостных» рукава DN32, PN63, с гайками на оголовках M45x2 и Tr70x4, длиной по 2 метра.
2. Один «газовый» рукав DN32, PN63, с гайками на оголовках Tr70x4, длиной 3 метра.

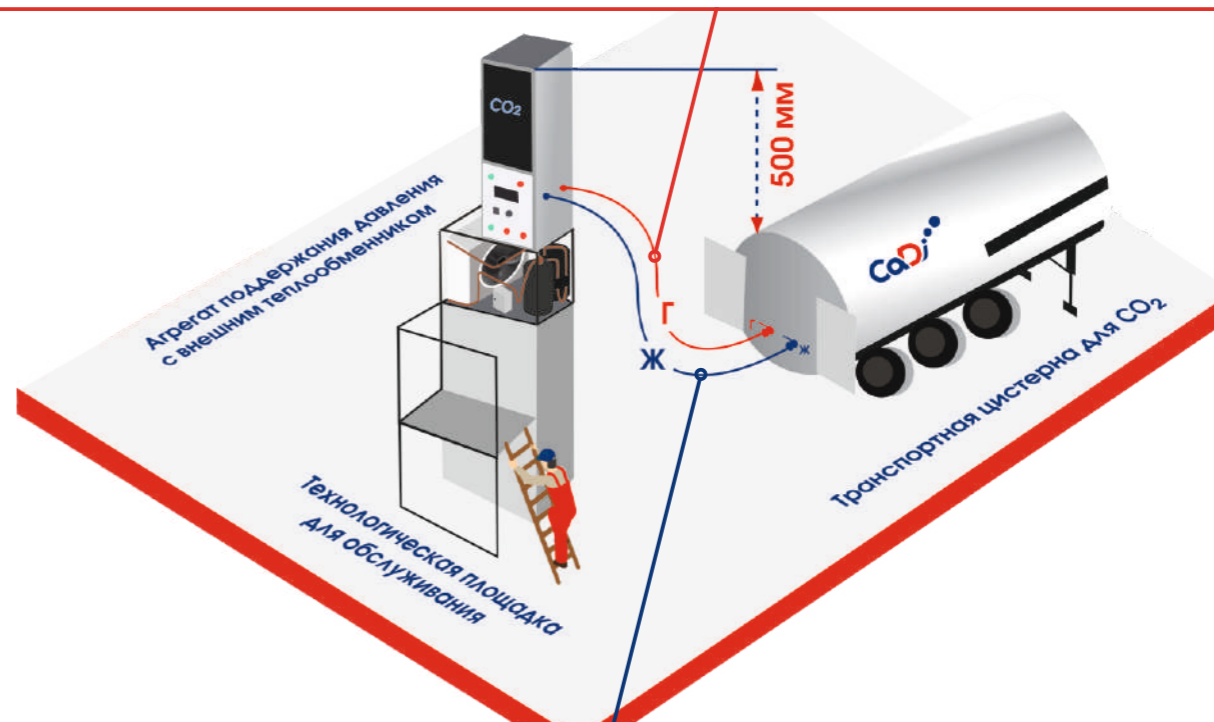
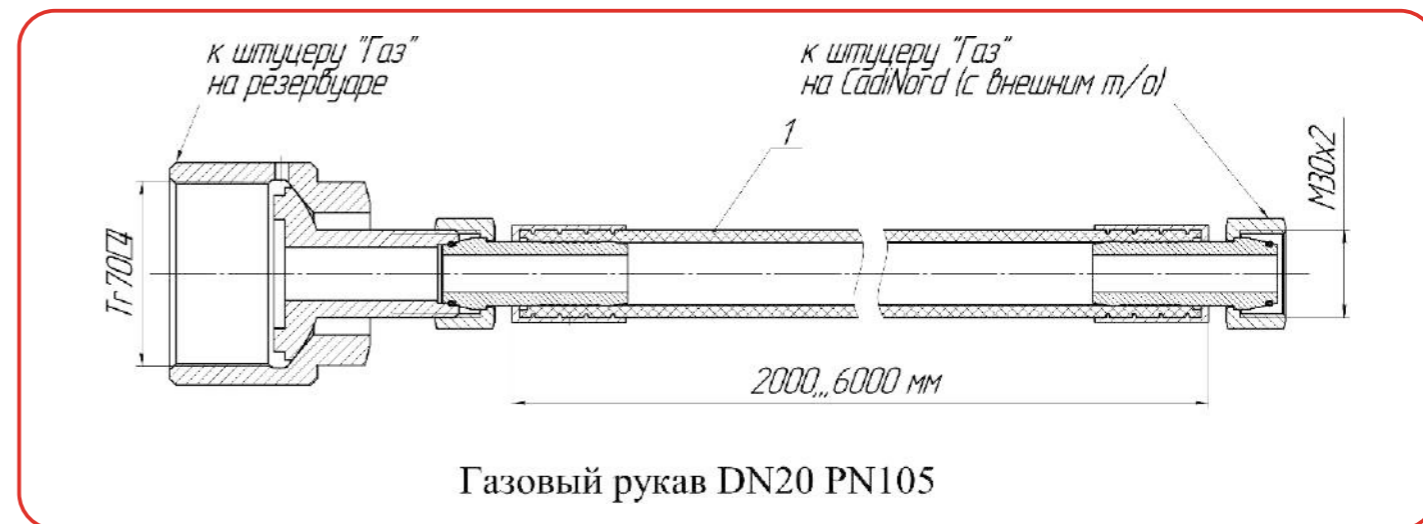
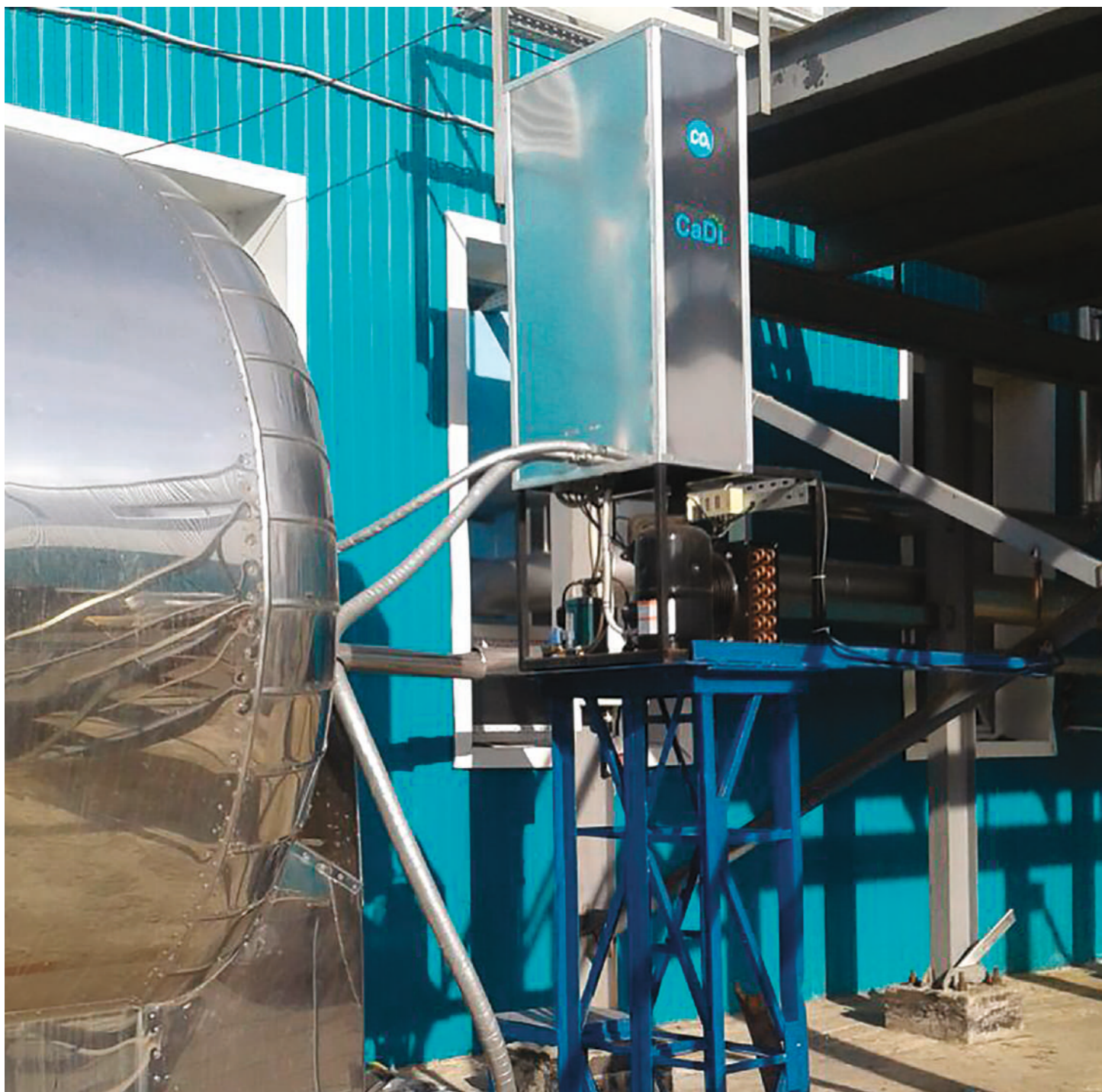
Под заказ возможно изготовление рукавов других длин и с другими типами резьбы - метрическая M70x4 или упорная S70x4.



Рукава для подключения агрегата поддержания давления CadiNord с внешним теплообменником

Для подключения и работы холодильного агрегата поддержания давления CadiNord к транспортной углекислотной цистерне (ЦЖУ) или стационарному резервуару (РДХ) требуется комплект из двух рукавов РВД, DN20 (не входят в комплект поставки агрегата поддержания давления CadiNord и приобретаются дополнительно).

Длина рукавов в стандартном исполнении - 3 м. По желанию Заказчика возможно изготовление рукавов нестандартной длины.





10 **Запасные части и комплектующие**

*Ничто не вечно под луною,
И всё подвержено износу,
Но будет наш клиент спокоен -
Решаем чётко все вопросы!*

*Запчасти все найдём на складе,
Большой и давний опыт крайне!
Всего для всех моделей хватит,
«Запчасть» найти как? - Нет здесь тайны!*

Запасные части для Cadi Mobil

Насосный блок станции наполнения огнетушителей Cadi Mobil представляет собой трех-плунжерный насос.

Для нормальной работы насоса рекомендуется проводить его сервисное обслуживание, которое включает в себя:

- Замену масла (SAE OW-40, необходимый объем 0,24 литра) – не реже, чем раз в 6 месяцев.
- Замену уплотнений насоса – не реже, чем раз в 12 месяцев.
- Замену клапанов насоса – не реже, чем раз в 12 месяцев.



Ремкомплект уплотнений



Ремкомплект клапанов



Запасные части для CadiPower-500

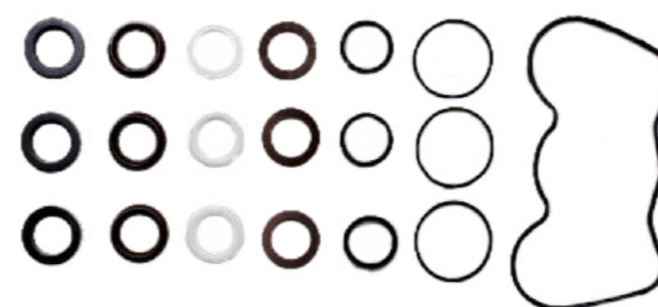
Насосный блок станции зарядной углекислотной CadiPower-500 представляет собой трех-плунжерный насос.

Для нормальной работы насоса рекомендуется проводить его сервисное обслуживание, которое включает в себя:

- Замену масла (SAE OW-40, необходимый объем 0,24 литра) – не реже, чем раз в 6 месяцев.
- Замену уплотнений насоса – не реже, чем раз в 12 месяцев.
- Замену клапанов насоса – не реже, чем раз в 12 месяцев.



Ремкомплект уплотнений



Ремкомплект клапанов



Запасные части для насоса CadiPower-800

Насосный блок зарядной станции CadiPower-800 и ее модификаций представляет собой плунжерный насос двойного действия, т. е. за каждый ход совершается всасывание и нагнетание жидкой углекислоты в противоположных объемах гидроцилиндра. Нагнетательные и всасывающие клапаны — шарикового типа. Уплотнение по штоку и плунжеру — неразрезные уплотнительные кольца из композиционных материалов (материал Ф4К20 или аналог). Основные детали проточной части гидроцилиндра выполнены из специальной низкотемпературной стали.

Комплект клапанов всасывания и нагнетания



CADi



Комплект ЗИП CadiPower-800



Запасные части для насоса CadPower-800

Перечень запасных частей гидроцилиндра КД 31.01.00.00

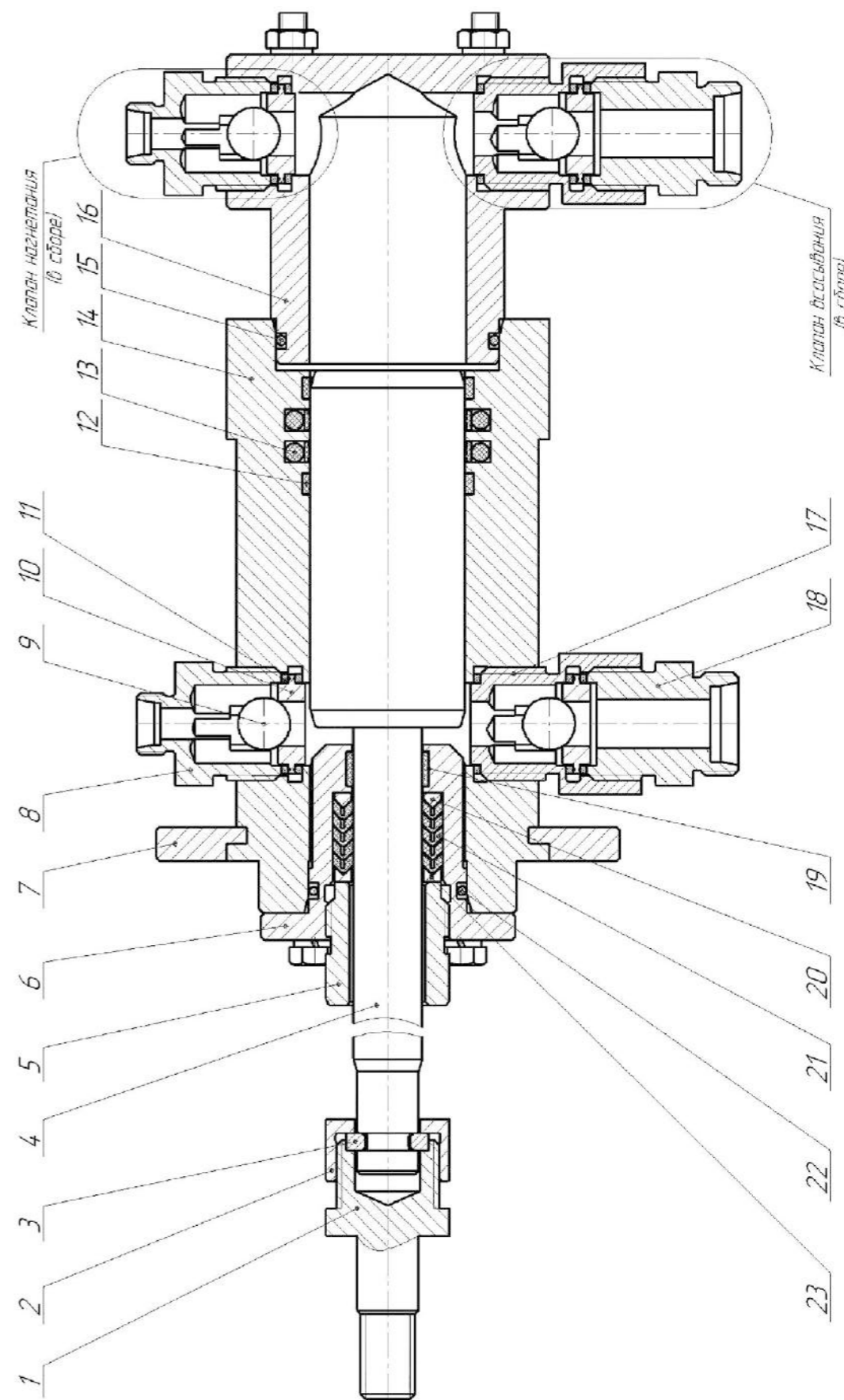
Поз.	Обозначение	Наименование	Материал
1.	КД 05.01.00.15	Болт специальный	Сталь
2.	КД 05.01.00.13	Гайка специальная	Сталь
3.	КД 05.01.00.14	Сухарь	Сталь
4.	КД 05.01.00.16	Плунжер	Сталь
5.	КД 05.01.00.11	Гайка нажимная	Сталь
6.	КД 05.01.00.12	Стакан	Сталь
7.	КД 05.01.00.17	Сухарь	Сталь
8.	КД 31.01.00.01-01	Штуцер выходной	Сталь
9.	-	Шарик ш 15,875	Сталь
10.	КД 05.01.00.02	Седло	Сталь
11.	КД 05.01.00.03	Прокладка	Медь
12.	Е 23-045-050	Кольцо	Фторопласт Ф4К20
13.	Е6-045-3	Уплотнение	Фторопласт Ф4К20 и резина
14.	КД 05.01.00.07-01	Цилиндр	Сталь
15.	059-065-36	Кольцо ГОСТ 9833-89	Резина
16.	КД 05.01.00.04	Головка	Сталь
17.	КД 05.01.00.05-01	Штуцер клапана	Сталь
18.	КД 05.01.00.06	Штуцер входной	Сталь
19.	Е22Т-020-20-2	Кольцо	Фторопласт Ф4К20
20.	КД 05.01.00.08	Кольцо распорное	Сталь
21.	КД 05.01.00.09	Манжета	Фторопласт Ф4К20
22.	040-046-36	Кольцо ГОСТ 9833-89	Резина
23.	КД 05.01.00.10	Кольцо прижимное	Сталь

При заказе позиции «Клапан нагнетания в сборе» в комплект поставки входят следующие детали:

Поз.	Обозначение	Наименование	Количество
8.	КД 31.01.00.01-01	Штуцер выходной	1
9.	-	Шарик ш 15,875	1
10.	КД 05.01.00.02	Седло	1
11.	КД 05.01.00.03	Прокладка	2

При заказе позиции «Клапан всасывания в сборе» в комплект поставки входят следующие детали:

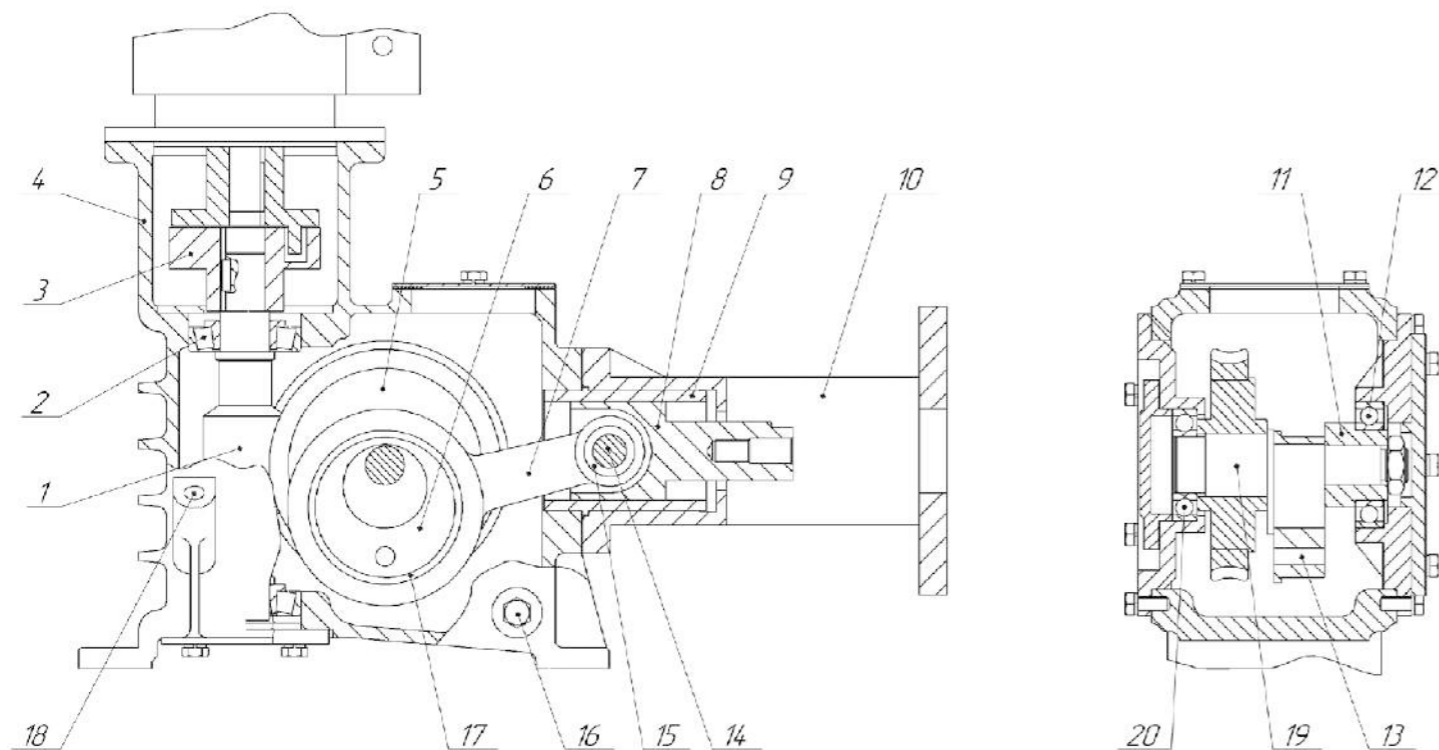
Поз.	Обозначение	Наименование	Количество
9.	-	Шарик ш 15,875	1
10.	КД 05.01.00.02	Седло	1
11.	КД 05.01.00.03	Прокладка	3
17.	КД 05.01.00.05-01	Штуцер клапана	1
18.	КД 05.01.00.06	Штуцер входной	1



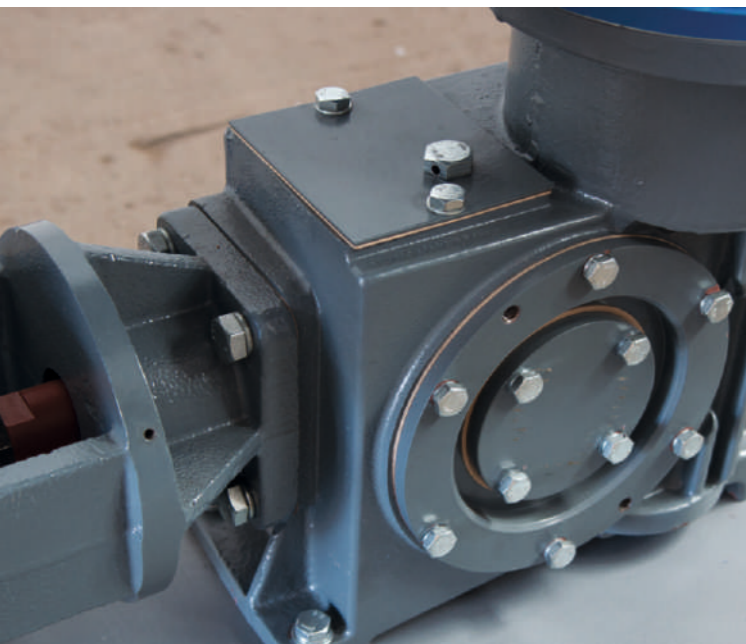
Гидроцилиндр КД31.01.00.00. Общий вид.

Запасные части для червячного редуктора CadPower-800

Привод гидроцилиндра зарядной станции CadPower-800 и ее модификаций осуществляется через червячный мотор-редуктор, который служит для преобразования вращения приводного вала в возвратно-поступательное движение ползуна.



Редуктор червячный. Общий вид.



Перечень запасных частей редуктора червячного AP221-02-000-200

Поз.	Обозначение	Наименование	Материал
1.	AP31.1-02-001	Червяк	Сталь 40X
2.	7307	Подшипник ТУ 37.006.162	-
3.	-	Муфта пальцевая	Сталь
4.	-	Корпус	Чугун
5.	AP31.1-02-010	Колесо червячное	Сталь+бронза
6.	AP31.1-02-032	Эксцентрик	Сталь
7.	AP31.1-02-020-01	Шатун	Сталь
8.	AP32-02-006	Ползун	Сталь
9.	AP31.1-02-033-01	Гильза	Сталь
10.	-	Кронштейн	Чугун
11.	-	Упор	Сталь
12.	210	Подшипник ГОСТ 8338	-
13.	-	Штифт	Сталь
14.	AP31-02-033	Палец	Сталь
15.	AP31-02-053	Втулка	Бронза
16.	-	Пробка маслосливная	Сталь, паронит
17.	AP31.1-02-052	Втулка	Биметалл
18.	-	Маслоуказатель	Сталь, паронит
19.	AP31-02-026	Вал кривошипный	Сталь
20.	208	Подшипник ГОСТ 8338	-

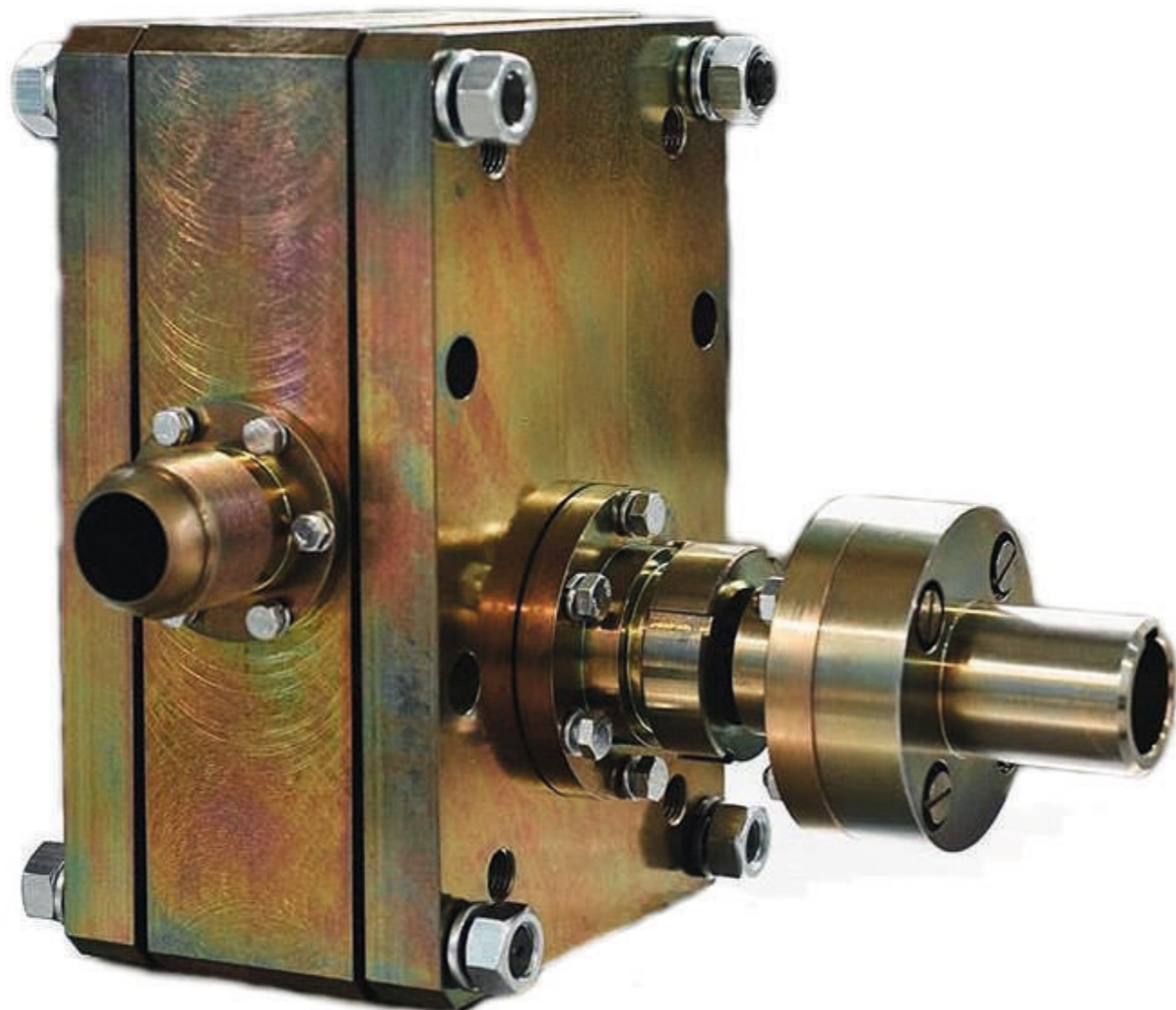
Запасные части для насоса Cadipump 10/50

Перекачивающим агрегатом станции перелива углекислоты Cadipump 10/50 является шестеренный насос.

Две шестерни выполненных из текстолита или капролона — ведущая и ведомая — обеспечивают подачу жидкой углекислоты.

Уплотнение внутренних полостей насоса выполнено с помощью уплотнительных резиновых колец и торцевого уплотнения, расположенного на ведущем валу, уплотнение которого идет по поверхности контакта сталь-фторопласт.

Насос шестеренный КД 07.02.00.00



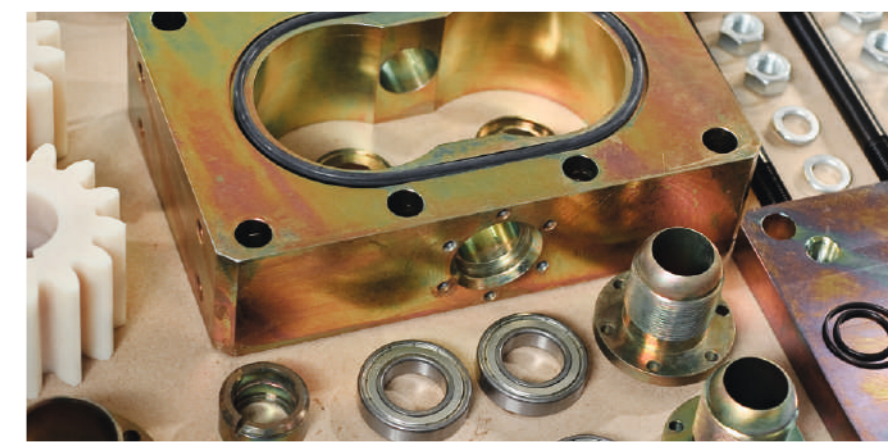
Комплект шестерен КД 07.02.00.07 (капролон)



Комплект шестерен КД 07.02.00.07 (текстолит)



Комплект ЗИП Cadipump 10/50

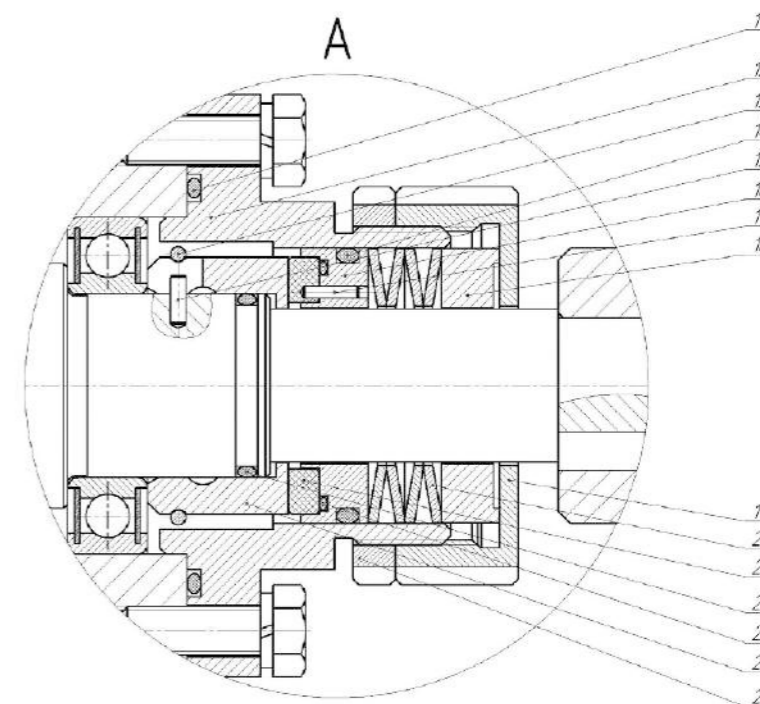


Запасные части для насоса Cadipump 10/50

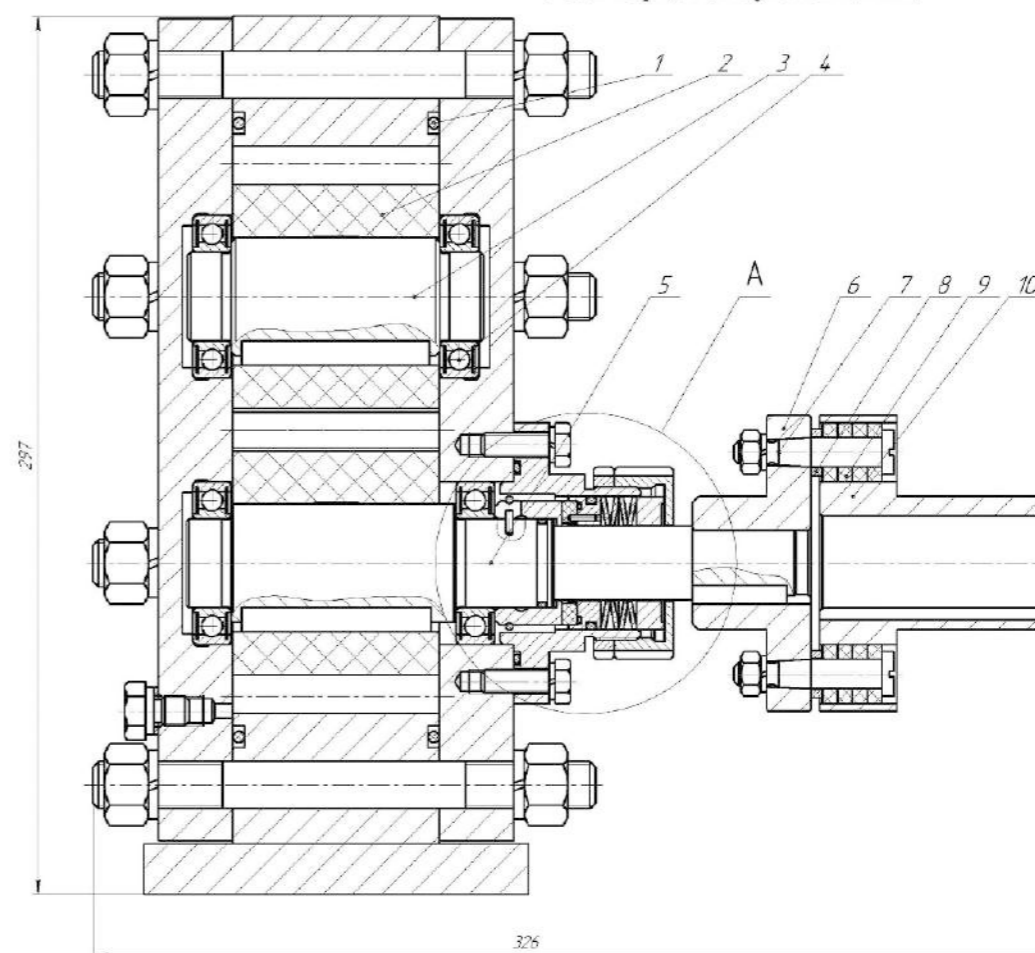


Перечень запасных частей насоса шестеренного КД 07.02.00.00

Поз.	Обозначение	Наименование	Материал
1.	170-180-58	Кольцо ГОСТ 9833-83	Резина
2.	КД 07.02.00.07	Колесо зубчатое	Текстолит/капролон
3.	КД 07.02.00.06	Ось	Сталь
4.	6006 DDU (NSK) или аналог	Подшипник ГОСТ 7242-81	-
5.	КД 07.05.00.05	Вал	Сталь
6.	КД 07.02.00.14	Полумуфта	Сталь
7.	КД 07.02.00.13	Палец	Сталь
8.	КД 07.02.00.15	Шайба	Сталь
9.	МУВП К1 19x10x2,5x5	Кольцо	Резина
10.	КД 07.02.00.24	Полумуфта	Сталь
11.	065-070-30	Кольцо ГОСТ 9833-83	Резина
12.	КД 07.02.00.19	Стакан	Сталь
13.	КД 07.02.00.20	Кольцо запорное	Сталь
14.	040-045-30	Кольцо ГОСТ 9833-83	Резина
15.	2,5Н9x8	Штифт ГОСТ 3128-81	Сталь
16.	КД 07.02.00.23	Обойма	Сталь
17.	2п6x10	Штифт ГОСТ 3128-81	Сталь
18.	КД 07.02.00.12	Втулка поджимная	Сталь
19.	КД 07.02.00.11	Гайка поджимная	Сталь
20.	КД 07.02.00.10	Пружина тарельчатая	Сталь
21.	КД 07.02.00.09	Уплотнение	Фторопласт Ф4К20
	КД 07.02.00.09-Изн	Уплотнение РЕСУРС БОЛЬШЕ В 10 РАЗ!	Антифрикционный углеродный материал
22.	026-030-25	Кольцо ГОСТ 9833-83	Резина
23.	039-042-19	Кольцо ГОСТ 9833-83	Резина
24.	КД 07.02.00.21	Втулка	Сталь
25.	КД 07.02.00.22	Контргайка	Сталь



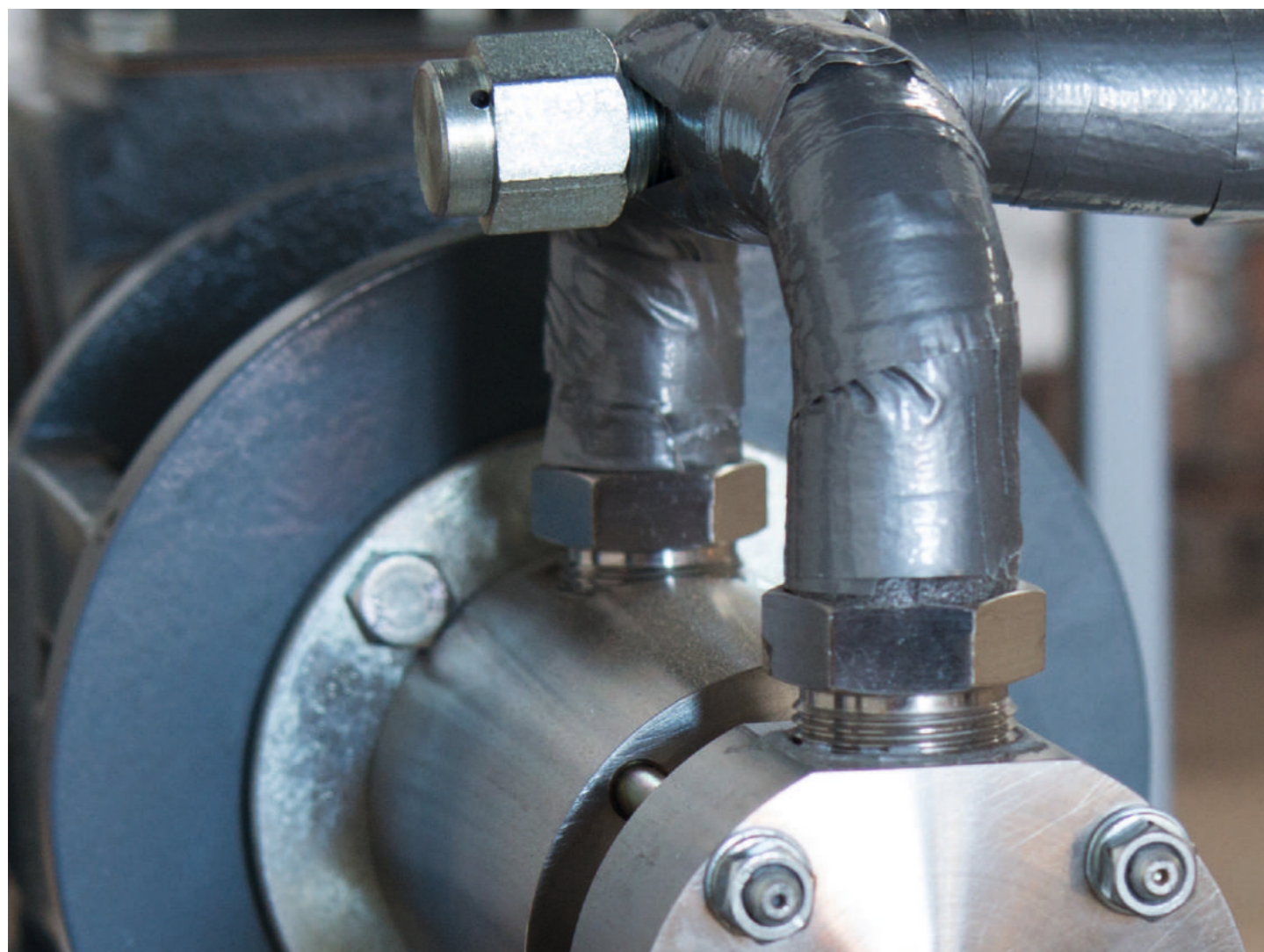
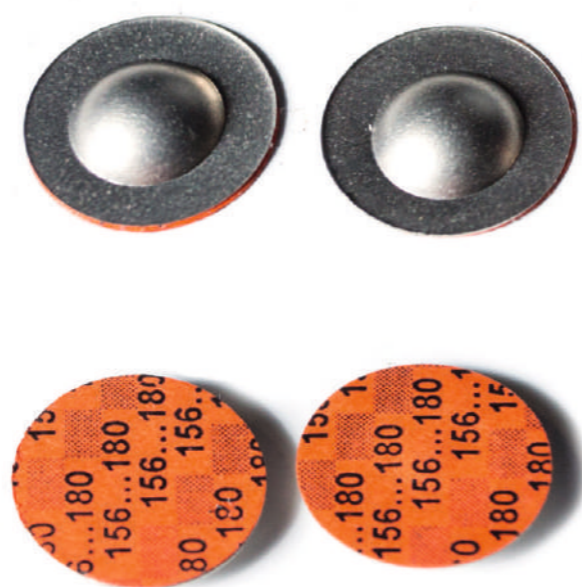
Насос шестеренный КД 07.02.00.00.
Узел торцевого уплотнения.



Насос шестеренный КД 07.02.00.00. Общий вид.

Мембраны предохранительные для зарядных станций

Насосный блок и система трубопроводов зарядной станции (CadiPower-500, CadiPower-800 и пр.) имеет защиту от аварийного превышения рабочего давления станции во время ее работы или стоянки под давлением - сброс углекислоты через предохранительную разрывную мембрану MP.8 (DN8 мм, Д раб. 8 мм, Д габ. 13,9 мм, тип MP, материал никель НП-20).



Технические характеристики

Тип оборудования	CadiPower-500 (CadiPower-500D)	CadiPower-800 (CadiPower-800D)	Cadi Mobil	Установка Cadi Mini	Газификатор CadiLine-125B (в составе CadiPower-500U и CadiPower-800U)
Тип мембраны	MP.8.5960		MP.8.3228		MP.8
Диаметр номинальный, DN, мм Д раб., мм Д габ., мм			8,0 8,0 13,9		
Давление рабочее, МПа (кгс/см ²)	10,0 (100,0)	7,5 (75,0)	10,0 (100,0)	15,0 (150,0)	4,0 (40,0)
Давление срабатывания при T=20 °C, МПа (кгс/см ²)	15,298...17,652 (156,0...180,0)				8,826... 10,787 (90,0...110,0)
Климатическое исполнение	УХЛ 1				
Масса, кг	0,0021				
* Назначенный срок службы, месяцев	24,0				
Назначенный срок хранения, лет	5,0				
Материал основной	Никель				

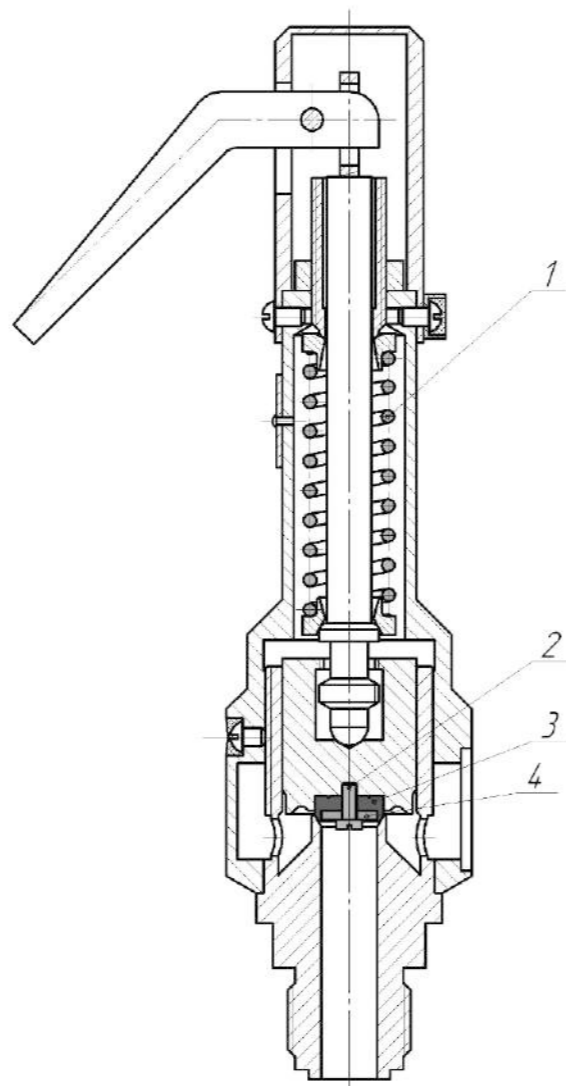
* По истечению назначенного срока службы, исчисляемого со дня ввода в эксплуатацию, мембраны вне зависимости от их состояния должны заменяться новыми.

Ремкомплект клапана КД 200

Предохранительный клапан КД 200 предназначен для оснащения сосудов изотермических резервуаров и цистерн с низкотемпературной жидкой двуокисью углерода в качестве предохранительного устройства от повышения давления в сосуде выше допустимого.

Применение ремкомплекта клапана предохранительного КД 200 позволяет восстановить его работоспособность в случаях:

- Негерметичности по уплотнительной поверхности «клапан-седло», при механическом повреждении или разрушении клапанной части;
- Ослабления («проседания») рабочей пружины клапана предохранительного.



Клапан предохранительный КД-200. Рем-комплект.

1. Пружина КД 200.00.014,
2. Винт КД 200.00.013,
3. Клапан КД 200.00.012,
4. Шайба КД 200.00.011.





www.ca-di.ru



**ООО "КадИ",
Россия, г. Самара**

Тел. +7 (846) 990-43-81,
225-43-81, 972-43-81

