

ООО «КАДИ»

**СТАНЦИЯ ПЕРЕЛИВА ЖИДКОЙ УГЛЕКИСЛОТЫ
СПУ 15/20**

Зав.№ _____

**ПАСПОРТ
КД 23.00.00.00ПС**

г. Самара

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1. Назначение	3
2. Технические характеристики	3
3. Состав станции.....	3
4. Комплект поставки	3
5. Устройство и принцип работы	4
6. Указание мер безопасности	4
7. Порядок работы	5
7.1. Подготовка станции к работе.....	5
7.2. Пуск и работа станции.....	5
7.3. Окончание работы.....	6
8. Техническое обслуживание	7
8.1. Общие требования.....	7
9. Свидетельство о приемке	8
10. Свидетельство о консервации	8
11. Свидетельство об упаковке	8
12. Гарантийные обязательства	8

ПРИЛОЖЕНИЯ:

1. Сведения об углекислоте;
2. Станция перелива жидкой углекислоты СПУ15/20. Общий вид;
3. Схема пневмогидравлическая подключения станции СПУ 15/20 к задействованным емкостям;
4. Схема торцевого уплотнения;
5. Схема замены уплотнения;
6. Карта заказа комплектующих насоса;
7. Карта учета технического обслуживания и ремонта;
8. Опросный лист.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Станция перелива СПУ 15/20 предназначена для перекачки двуокиси углерода из одной ёмкости в другую. Жидкая двуокись углерода должна быть высшего или первого сорта по ГОСТ 8050-85.

Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия без предварительного уведомления с целью улучшения его потребительских качеств.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1.	Рабочая среда	CO ₂ ГОСТ 8050-85
2.2.	Производительность станции при перепаде давления не более 0,5кг/см ² , т/час	12,0
2.3.	Напор, м.вод.ст.	До 20,0
2.4.	Потребляемая мощность кВт, не более	2,2
2.5.	Рабочее давление, кг/см ²	25
2.6.	Питание-пром.электросеть, напряжение, В частота, Гц	380 50
2.7.	Частота вращения эл. двигателя, об/мин	3000
2.8.	Температура окружающей среды, °С.....	± 30
2.9.	Масса, не более кг	50
2.10.	Габариты установки не более. мм	430x790x390(h)

3. СОСТАВ СТАНЦИИ

Основные узлы станции СПУ 15/20 - циркуляционный насос и электродвигатель.

На боковой стороне станции находится коробка с магнитным пускателем и кнопками «Пуск» и «Стоп», а по бокам насоса входной и выходной патрубки.

4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Место укладки	Прим.
1	КД 23.00.00.00	Станция перелива СПУ 15/20	1		
2		Вилкообразная прокладка	1	ЗИП	
3		Торцевое уплотнение (неподвижные части)	1	ЗИП	
		Техническая документация			
1	КД 23.00.00.00ПС	Паспорт СПУ15/20	1	Пакет.№1	

5. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ СТАНЦИИ

Качающий узел станции – циркуляционный насос.

Перекачка жидкой углекислоты из одной емкости в другую осуществляется станцией после предварительного соединения газовых полостей резервуаров с помощью газового рукава (в комплект поставки **не входит**) и выравнивания давления в них.

6. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ.

- 6.1. Эксплуатация станции должна осуществляться в строгом соответствии с требованиями следующей документации:
- «Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением», Утвержденные приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 25 марта 2014 г. N 116;
 - «Правила устройства электроустановок»;
 - «Межотраслевые правила по охране труда (правила безопасности) при эксплуатации электроустановок», ПОТ Р М –116-2001, РД 153-34.0-03.150-00;
 - ГОСТ 8050-85 «Двуокись углерода газообразная и жидкая»;
 - Настоящего паспорта КД 23.00.00.00.ПС и тех. описания на комплектующие приборы и оборудование;
- 6.2. К эксплуатации станции допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие специальное обучение - аттестацию, и имеющие удостоверение на право обслуживания станции.
- 6.3. Источниками опасности при работе станции являются:
- углекислота, находящаяся в резервуаре изотермическом и магистралях станции под давлением;
 - электрооборудование, находящееся под напряжением 380 В.
- 6.4. По степени воздействия на организм человека двуокиси углерода относится к 4^{ому} классу опасности по ГОСТ 12.1.007-76;
- 6.5. При эксплуатации станции необходимо выполнять следующие требования:
- Не допускать работу станции с неисправным электрооборудованием.
 - Не допускать обрыва или ослабления контакта заземляющего провода.
 - Помещение углекислотной станции и должно быть оборудовано приточно-вытяжной вентиляцией.
 - Все электромонтажные работы проводить при полностью снятом напряжении.
 - Ремонт и подтяжку резьбовых соединений производить только после полного сравнивания избыточного давления из коммуникаций.
 - Не допускать наличия внутри станции перекачивающей посторонних предметов.
 - Не допускать значительного нагрева углекислоты в замкнутых объемах коммуникаций (не сообщающихся с атмосферой, емкостью изотермической

или сторонними расходными емкостями), для чего не оставлять углекислоту в коммуникациях при перерывах в работе, так как разогрев сжиженной углекислоты в замкнутом объеме трубопровода может вызвать опасное для данного трубопровода повышение давления в нем.

- Не отсоединять рукава входной и выходной от установки, не закрыв краны газовые и жидкостные краны на подсоединяемых емкостях и не сбросив предварительно давления в рукавах и станции.
- Предохранять поверхность кожи от попадания на нее твердой фазы углекислоты во избежание обморожения.
- При резком снижении давления углекислоты, вследствие ее внезапного расширения при дренажировании, может образоваться твердая фаза - «сухой лед», которая может привести к забивке арматуры и коммуникаций. Поэтому при обнаружении мест утечки углекислоты из коммуникаций необходимо принять незамедлительные меры по их ликвидации;

7. ПОРЯДОК РАБОТЫ

7.1. ПОДГОТОВКА СТАНЦИИ К РАБОТЕ

- 7.1.1. Установить станцию рядом со стационарной емкостью.
- 7.1.2. Осмотреть станцию, убедиться в ее исправности и проверить подсоединение контрольных приборов.
- 7.1.3. Надежно заземлить станцию проводом не менее 4 мм². Подключить станцию к электросети.
- 7.1.4. Проверить направление движения жидкости на корпусе насоса станции.

7.2. ПУСК И РАБОТА СТАНЦИИ.

- 7.2.1. Соединить газовым рукавом штуцер "Газ" на ЦЖУ со штуцером "Газ" на РДХ (см. Приложение 4).
- 7.2.2. Соединить жидкостными рукавами:
 - входной штуцер станции со штуцером "Жидкость" на ЦЖУ (опорожняемая ёмкость).
 - выходной штуцер станции со штуцером "Жидкость" на РДХ (наполняемая ёмкость).
- 7.2.3. Сравнить давление в ЦЖУ и РДХ, поочерёдно открыв их газовые краны.

ВНИМАНИЕ! Если давление в ЦЖУ близко к 18 кг/см² (максимально допустимое давление в ЦЖУ), а давление в РДХ выше этого значения, то следует стравить газообразную углекислоту из РДХ в атмосферу, открыв кран "Газ" (ВН1), до давления ниже 18 кг/см² или же, если есть в наличии холодильная установка, заохладить углекислоту в РДХ до нужного давления.

- 7.2.4. Открыть поочерёдно краны "Жидкость" на ЦЖУ и РДХ (ВН4 и ВН2).
- 7.2.5. Заохладить насос (заполнить его полностью жидкой углекислотой) путем открытия дренажного крана выпуска газа (см. приложение 2, поз.8). Стравливать газ до появления жидкой углекислоты – струи "снега". После появления "снега" продуть насос таким образом в течении не менее 5 минут. О

"захолаживании" насоса можно судить по обмерзанию корпуса и металлорукавов.

Это мероприятие необходимо для предотвращения "сухого хода" торцевого уплотнения насоса.

- 7.2.6. Включить на несколько секунд насос и проверить, через защитную крышку вентилятора двигателя его направление вращения. Указания на правильное направление вращения обозначены стрелками, расположенными на флянце двигателя. Если направление вращения не правильное, остановите насос, отключите электропитание и поменяйте местами положение двух проводов фазы на клеммнике двигателя или на электрической панели управления.
- 7.2.7. Включить насос, нажав кнопку ПУСК.
- 7.2.8. По окончании перекачки, отключить насос, нажав кнопку СТОП.
- 7.2.9. Момент окончания перекачки определяется по изменению звука работающего насоса и сверяется по уровнемерам или весам задействованных резервуаров.
- 7.2.10. Не допускать работу насоса на холостом ходу.
- 7.2.11. Повторный запуск насоса проводить только после выяснения причин его остановки и устранения возможных неполадок и неисправностей.

7.3. ОКОНЧАНИЕ РАБОТЫ

- 7.3.1. Закрывать краны ВН4, ВН3 и ВН1.
- 7.3.2. Включить насос на небольшой промежуток времени (15...20 сек) для откачки жидкой углекислоты из стыковочных рукавов, после чего выключить насос и быстро закрыть кран ВН2.
- 7.3.3. Стравить давление из рукавов и станции в атмосферу, отвернув гайки присоединительных рукавов на 1,5...2 оборота. Углекислота из магистралей станции и рукавов выйдет через радиальные дренажные отверстия на гайках рукавов.
- 7.3.4. Отсоединить рукава от РДХ, ЦЖУ и станции и сложить их в короб на станции.
- 7.3.5. Выключить автомат на панели управления и отключить станцию от электросети.
- 7.3.6. После окончания работы продуйте насос горячим воздухом (40 ... 60 °С) не менее 10 минут для удаления из его корпуса твердой углекислоты.
- 7.3.7. При невозможности выполнения операции по п. 7.3.5. дать твердой фазе углекислоты время на испарение под действием температуры окружающей среды.
- 7.3.8. Открыть сливную заглушку и слить конденсат из корпуса насоса.
- 7.3.9. Установить транспортные заглушки на патрубки насоса.
- 7.3.10. **ВНИМАНИЕ!** Во избежание поломки насоса его повторный запуск возможен только после выполнения операций по п. 7.3.6. или 7.3.7.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

8.1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

- 8.1.1. Работы по техническому обслуживанию станции производятся обслуживающим персоналом под руководством и контролем лица, ответственного за ее эксплуатацию. Работы по ремонту и техническому обслуживанию электрооборудования должны выполняться в специальных ремонтных мастерских.
- 8.1.2. Результаты ремонта и технического обслуживания должны в обязательном порядке заноситься в журнал станции.
- 8.1.3. Техническое обслуживание заключается в систематическом наблюдении и контроле за техническим состоянием оборудования станции, и включать регулярный осмотр и устранение обнаруженных неисправностей.
- 8.1.4. При проведении работ по техническому обслуживанию необходимо отключить станцию от источника электрического питания.
- 8.1.5. При необходимости выполнение работ по устранению негерметичности коммуникаций и их разборке - отключите станцию от задействованных резервуаров и стравите избыточное давление.

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ.

Станция СПУ 15/20 заводской № _____ соответствует техническим условиям ТУ 3699-001-81857952-2012 и признана годной для эксплуатации.

Дата выпуска « ____ » _____ 201 __ года

Подписи лиц, ответственных за приёмку:

Начальник ОТК _____ Стрюков Н.П.

М.П.

10. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ.

Станция СПУ 15/20 заводской № _____ упакована на предприятии ООО «КАДИ» согласно требованиям, предусмотренным ГОСТ 9.014-78 и техническим условиям ТУ 3699-001-81857952-2012 .

Дата упаковки « ____ » _____ 201 __ г.

Упаковку произвёл _____

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ.

Станция СПУ 15/20 заводской № _____ подвергнута на предприятии ООО« КАДИ» консервации согласно требованиям, предусмотренными ГОСТ 9.014 – 78 и техническим условиям ТУ 3699-001-81857952-2012 .

Дата консервации « ____ » _____ 201 __ г.

Консервацию произвёл _____

12. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.

Срок гарантии на станцию составляет **12 месяцев** с момента приёмки ее представителем заказчика. Гарантия не распространяется на быстроизнашиваемые детали (торцевое уплотнение, фторопластовые и резинотехнические изделия).

Гарантийные обязательства теряют силу:

1. При внесении потребителем изменений в схему монтажа или конструкцию станции, а также при нарушении правил эксплуатации и требований данного паспорта.

2. При выполнении пуско-наладочных работ и дальнейшей эксплуатации людьми не прошедшими специального обучения и не имеющими свидетельства о допуске к работе на этом оборудовании.

3. Гарантия не распространяется на механические повреждения рабочих частей насоса, вследствие его неправильной эксплуатации.

СВЕДЕНИЯ ОБ УГЛЕКИСЛОТЕ

Углекислота CO_2 при температуре 293°K (20°C) и нормальном атмосферном давлении представляет собой бесцветный газ, имеющий кисловатый вкус и слабый запах, вызывающий ощущение небольшого покалывания в слизистой оболочке носа.

Один кубометр углекислого газа при температуре 273°K (0°C) и давлении 760 мм ртутного столба весит 1,977 кг (удельный вес), т.е. в этих условиях он в 1,524 раза тяжелее воздуха. Удельный вес углекислого газа в значительной степени зависит от давления и температуры.

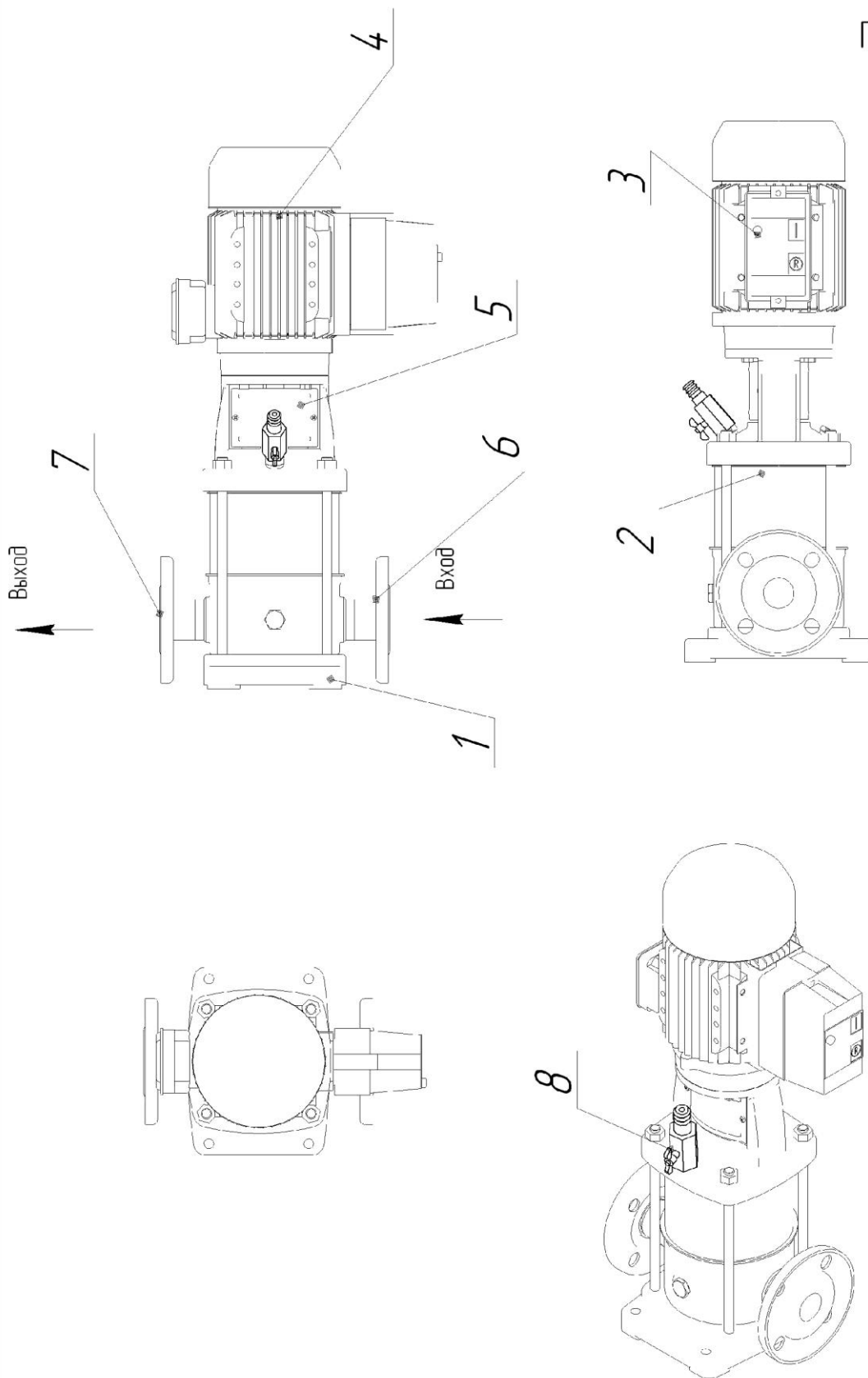
Двуокись углерода с предприятия-изготовителя к потребителям может поставляться либо в изотермических резервуарах, либо в баллонах высокого давления. В изотермическом резервуаре углекислота находится в двухфазном газожидкостном состоянии при температуре, значительно ниже температуры окружающего воздуха. Относительная стабильность температуры углекислоты в изотермическом резервуаре обеспечивается теплоизоляцией.

В баллонах высокого давления углекислота имеет температуру, равную температуре окружающего воздуха. Если температура углекислоты в баллоне выше 304°K ($+31^{\circ}\text{C}$), то вся углекислота в баллоне будет находиться в газообразном состоянии. При температуре углекислоты ниже 304°K ($+31^{\circ}\text{C}$) последняя может находиться в баллоне в двухфазном состоянии (газ-жидкость), при этом количество жидкой фазы в баллоне зависит от температуры и массы углекислоты.

Давление углекислоты в баллонах изменяется при изменении температуры. Для того чтобы давление в баллоне при возможных в практических условиях температурах не превышало допустимой для данного баллона величины, он заполняется углекислотой с определенным коэффициентом наполнения. Под коэффициентом наполнения понимается отношение весового заряда углекислоты в кг к емкости баллона в л. Как сказано выше, в зависимости от температуры и массы углекислоты в баллоне (коэффициента наполнения), углекислота может находиться частично в сжиженном и частично в газообразном состоянии или только в газообразном состоянии. Поэтому, если открыть вентиль баллона, в котором имеется жидкая фаза, держа баллон вентиляем вверх, то из баллона будет выделяться газ. Если баллон держать вентиляем вниз или вставить в него сифонную трубку, то из баллона будет выделяться сжиженная углекислота под давлением ее собственных паров. При этом вследствие дросселирования углекислота охлаждается и может насильно выбрасываться в виде хлопьев снега в твердом состоянии.

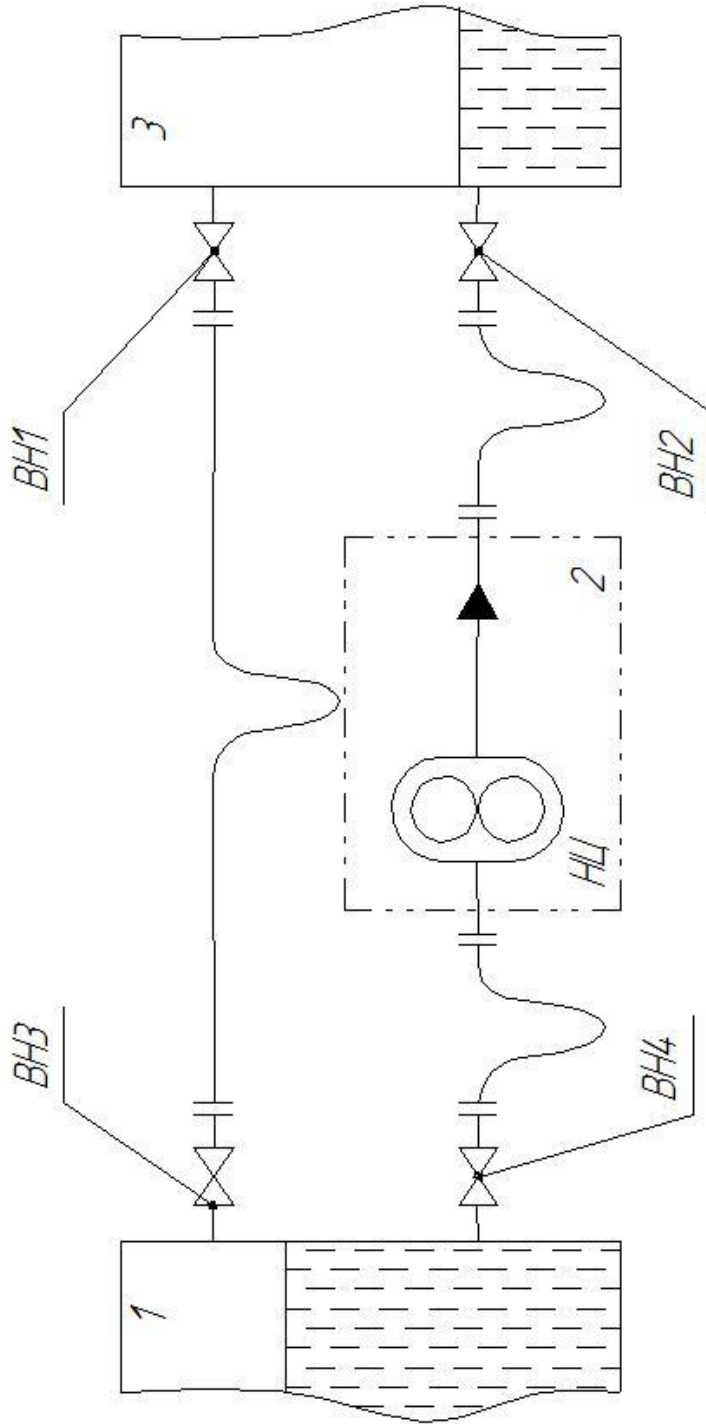
Отрицательным свойством углекислого газа является то, что он в больших концентрациях вызывает удушье с потерей сознания, а непосредственное воздействие сжиженного газа на кожу человека приводит к отмораживанию. Быстрое наступление смерти от удушья происходит при 30%-ном содержании углекислого газа в смеси с воздухом. Очень серьезные последствия могут быть при вдыхании в течение от 0,5 до 1 часа воздуха, содержащего примесь углекислого газа с концентрацией от 6 до 8%. Вдыхание в течение от 0,5 до 1 часа воздушно-углекислотной смеси с концентрацией углекислоты от 4 до 6% не вызывает серьезных последствий.

Промышленностью выпускается газообразная и жидкая двуокись (диоксид углерода, углекислый газ) по ГОСТ 8050-85 высшего, 1-го и 2-го сортов. Содержание воды в баллоне с двуокисью углерода не должно превышать 0,04% от массы заряда для высшего и 1-го сортов и 0,1 % для 2-го сорта.



Станция перелива жидкой углекислоты СПУ 15/20. Общий вид

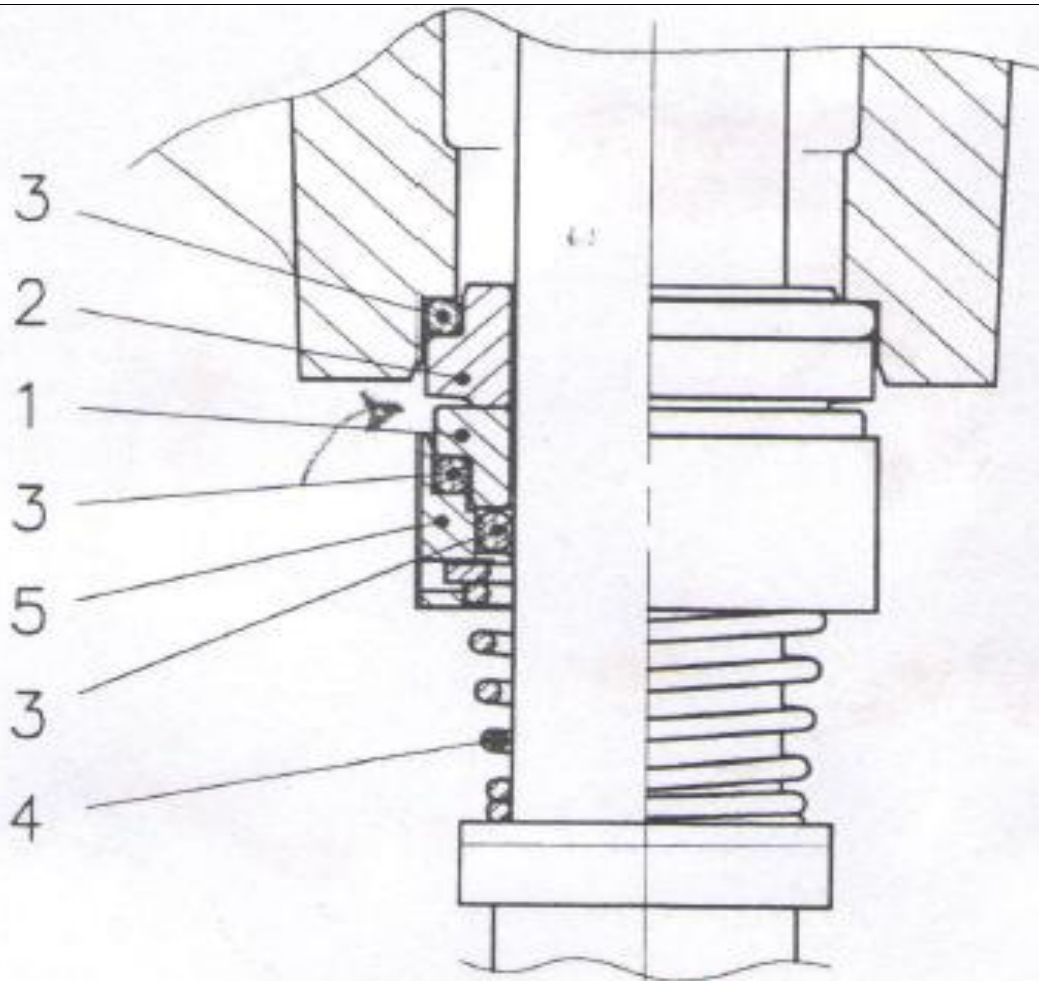
1. Оснащение; 2. Насос центробежный; 3. Пускатель ПМ1230 или его аналог; 4. Электродвигатель;
5. Защитный кожух; 6. Входной патрубок; 7. Выходной патрубок; 8. Дренажный кран.



**Схема пневмогидравлическая подключения станции
СПУ 15/20 к задействованным емкостям**

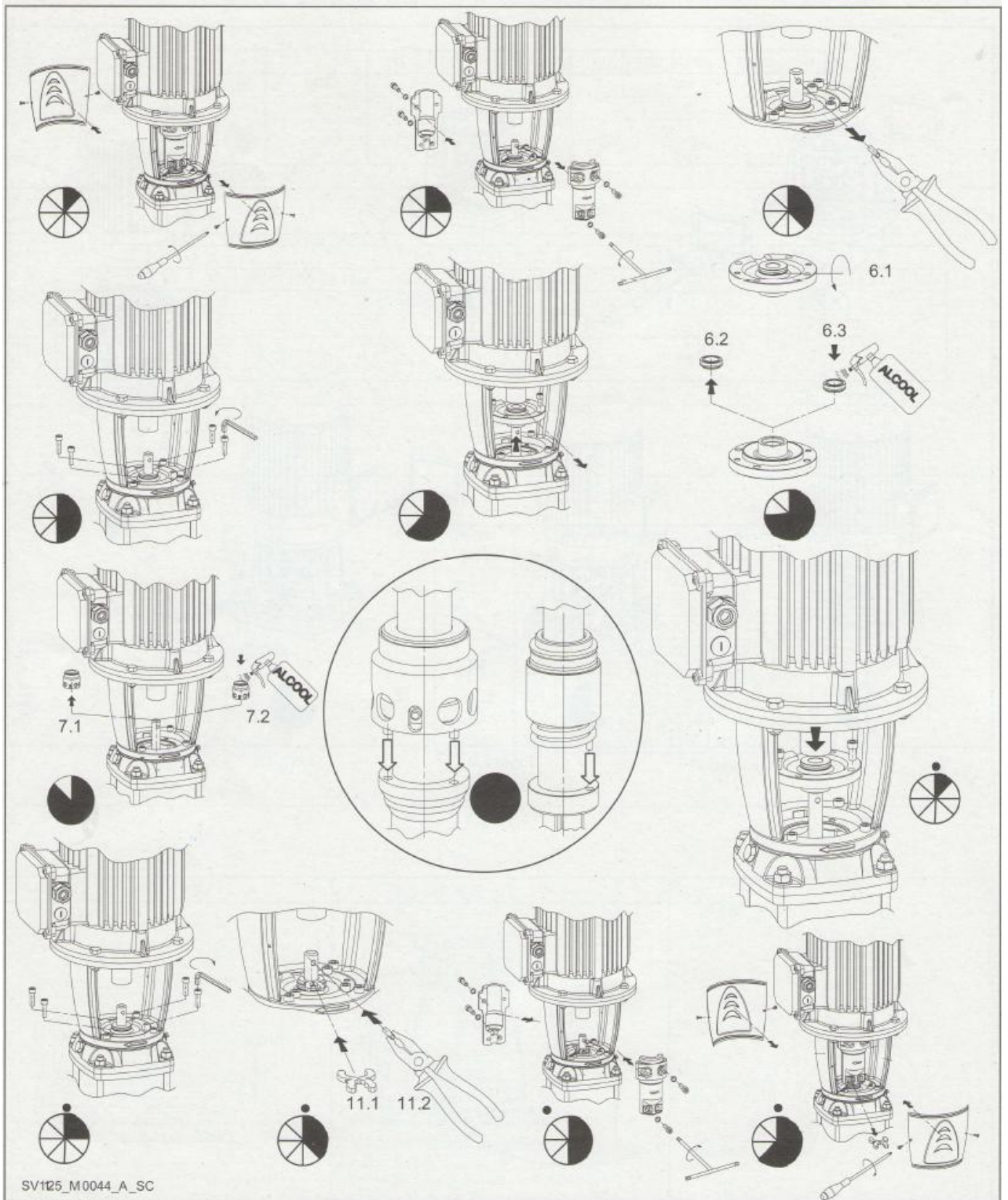
1 Емкость опорожняемая (ОЖУ); 2 Станция СПУ 15/20; 3 Емкость наполняемая (РДХ);
НЦ – насос центробежный; ВН1, ВН3 – вентили ТАЗ; ВН2, ВН4 – вентили "ЖИЛКОСТЬ"

Схема торцевого уплотнения

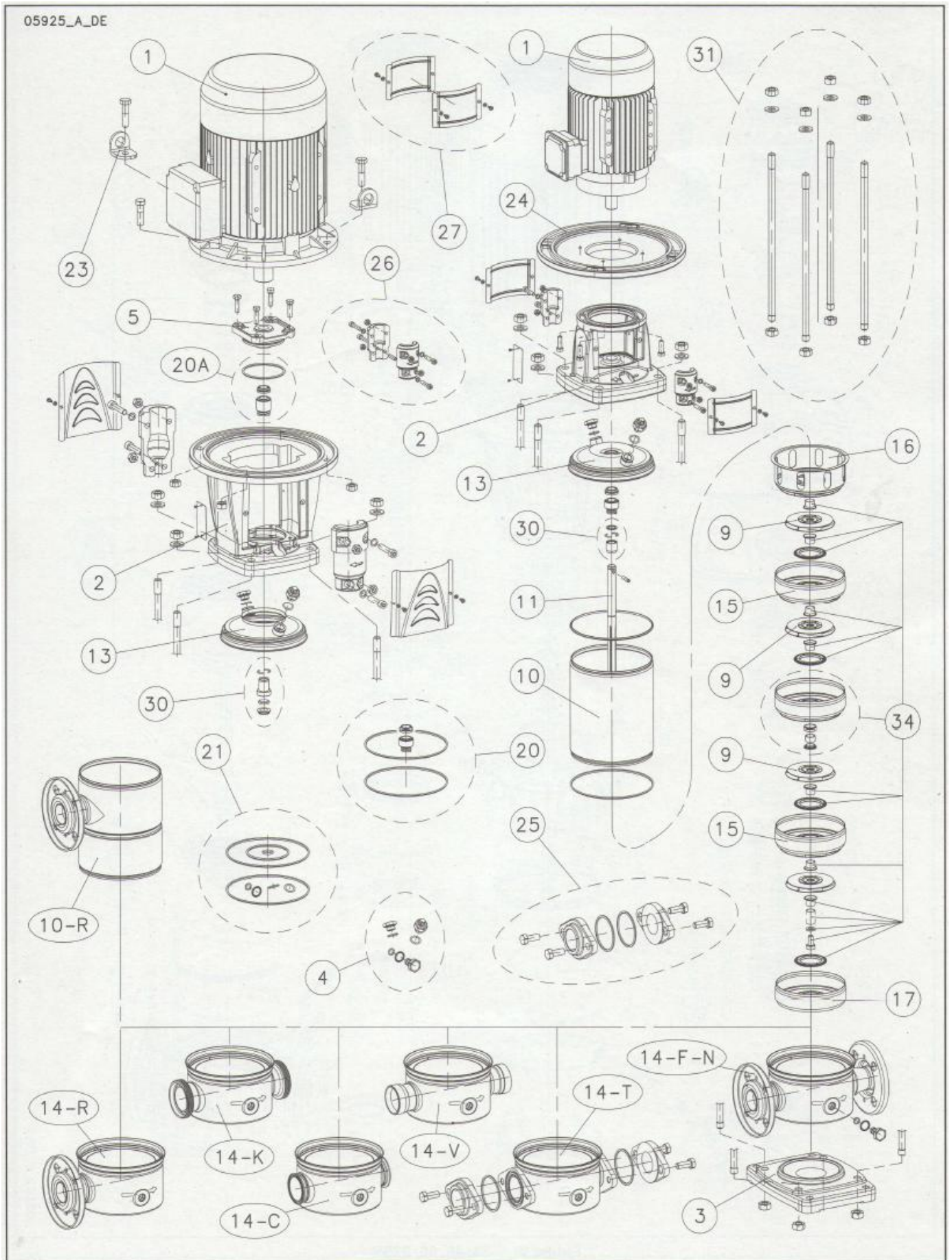


1. Подвижная конструкция.
2. Неподвижная конструкция.
3. Уплотнительные кольца.
4. Пружины.
5. Другие детали.

Схема замены торцевого уплотнения



Карта заказа комплектующих насоса



Карта учета технического обслуживания и ремонта.

Дата	Вид технического обслуживания	Замечания о техническом состоянии станции	Должность, фамилия и подпись ответственного лица
1	2	3	4

Опросный лист.

В целях дальнейшего совершенствования изделия просим дать свои замечания и предложения. После заполнения настоящий опросный лист просим направить по адресу:

443047, РОССИЯ, г. Самара, Новокуйбышевское шоссе, д. 51А, оф. 1.
Тел: (846) 990-43-81, 990-43-82; Факс: (846) 99-77-22-6; E-mail: info@ca-di.ru,
www.ca-di.ru

	Вопрос	Ответ
1.	Марка изделия, его номер, год выпуска.	
2.	Условия работы.	
3.	Дата начала эксплуатации изделия.	
4.	Удобство обслуживания изделия.	
5.	Наиболее часто встречающиеся неисправности.	
6.	Какими дополнительными запасными деталями и инструментом желательно комплектовать изделие.	
7.	Ваши предложения и пожелания.	
8.	Адрес потребителя.	
9.	Фамилия, должность, подпись, число.	