

масла смазки в заряжаемый баллон.

Насосный блок и система трубопроводов станции имеет **защиту от аварийного превышения рабочего давления** станции во время ее работы или стоянки под давлением - сброс углекислоты через **разрывную мембрану**. Станция комплектуется выходным рукавом с универсальным узлом подсоединения к баллонам среднего объема по ГОСТ 949-73.

По заказу возможно изготовление **станции СЗУ-800Д**, которая имеет два выходных патрубка и двое весов, что **позволяет увеличить**

количество заряжаемых баллонов в единицу времени на 15 ... 20%.

По дополнительному заказу возможна поставка **необходимых переходников для зарядки огнетушителей** и баллонов других типов, а также комплекта металлорукавов высокого давления и необходимых переходников для подключения станции к резервуару изотермическому (ЦЖУ, УДХ и др.).

Гарантийный срок эксплуатации – 1 год.



Станция зарядная углекислотная СЗУ-800 и СЗУ-800Д.

Станция зарядная углекислотная СЗУ-800 предназначена для:

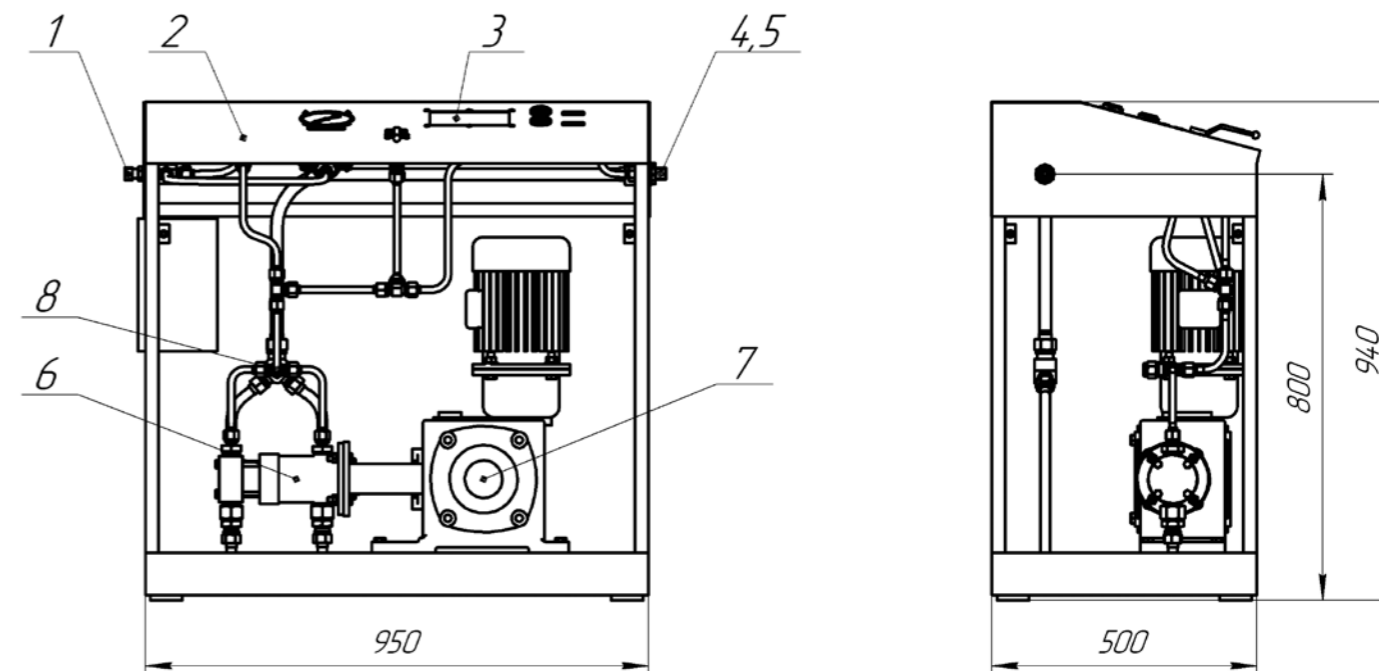
- контроля массы баллонов, подлежащих заполнению,
- наполнения баллонов жидкой двуокисью углерода (CO₂) с весовым дозированием,
- наполнения углекислотой баллонов систем пожаротушения и огнетушителей,
- наполнения углекислотных моноблоков на 6...12 баллонов с весовым дозированием (весы под моноблоки поставляются по дополнительному заказу).

Станция СЗУ-800 состоит из насосного блока, системы управления и электронных весов, которые выполнены в полной заводской готовности и не требуют монтажных работ.

Наполнение может осуществляться в режиме с ручным или автоматическим отключением насоса по достижении наполняемым баллоном заданного веса.

Станция имеет в своем составе контрольное устройство, позволяющее в **автоматическом режиме** управлять процессом зарядки. При достижении заданного значения массы наполнения баллона станция автоматически отключается.

Конструкция станции исключает попадание



Станция зарядная углекислотная СЗУ-800 (СЗУ-800Д). Габаритный чертеж.

1- Штуцер "Зарядка"; 2 - Панель управления; 3 - Терминал электронных весов;
4 - Штуцер "Жидкость"; 5 - Штуцер "Газ"; 6 - Насос; 7 - Мотор-редуктор червячный;
8 - Предохранительная мембрана;

Технические характеристики

Рабочая среда	CO ₂ ГОСТ 8050-80
Максимальная производительность кг/час, до	700
Время зарядки одного 40-литрового баллона мин	2,...2,5
Рабочее давление кг/см ²	75
Температура окружающей среды °С	-20 ... +40
Точность дозировки % от массы, не более	+1
Предел взвешивания (без тары) кг, не более	100
Питание - промышленная электрическая сеть	380 В
Мощность электродвигателя кВт	3,0
Объем заряжаемого баллона л	от 1 до 80
Габариты мм	500 x 950 x 940 (h)
Масса станции кг	не более 150
Назначенный срок службы лет	15