



Станция зарядная углекислотная универсальная СЗУ-500У и СЗУ-800У.

Станция углекислотная универсальная СЗУ-500У (СЗУ-800У) предназначена для:

- контроля массы баллонов, подлежащих заполнению,
- наполнения баллонов жидкой двуокисью углерода (CO₂) с весовым дозированием,
- наполнения углекислотой баллонов систем пожаротушения и огнетушителей,
- наполнения углекислотных моноблоков на 6...12 баллонов с весовым дозированием (весы под моноблоки поставляются по дополнительному заказу).
- наполнения баллонов газообразной углекислотой (необходимо при наполнении баллонов газовыми смесями, в состав которых входит углекислота) двумя методами:
 - **весовым методом** - с высокоточным дозированием по массе (с точностью до 10 гр.).
 - **методом парциальных давлений** - с дозированием по давлению наполнения (до 40 бар).

Станция СЗУ-500У (СЗУ-800У) состоит из насосного блока, водяного газификатора, системы управления и электронных весов, которые выполнены в полной заводской готовности и не требуют монтажных работ. Наполнение может осуществляться в режиме с

ручным или автоматическим отключением насоса по достижении наполняемым баллоном заданного веса или давления.

Станция имеет в своем составе контрольное устройство, позволяющее в **автоматическом режиме** управлять процессом зарядки. При достижении заданного значения массы или давления наполнения баллона станция автоматически отключается.

Конструкция станции исключает попадание масла смазки в заряжаемый баллон.

Насосный блок и система трубопроводов станции имеет **защиту от аварийного превышения рабочего давления** станции во время ее работы или стоянки под давлением - сброс углекислоты через **разрывные мембраны**.

Станция комплектуется выходным рукавом с универсальным узлом подсоединения к баллонам среднего объема по ГОСТ 949-73.

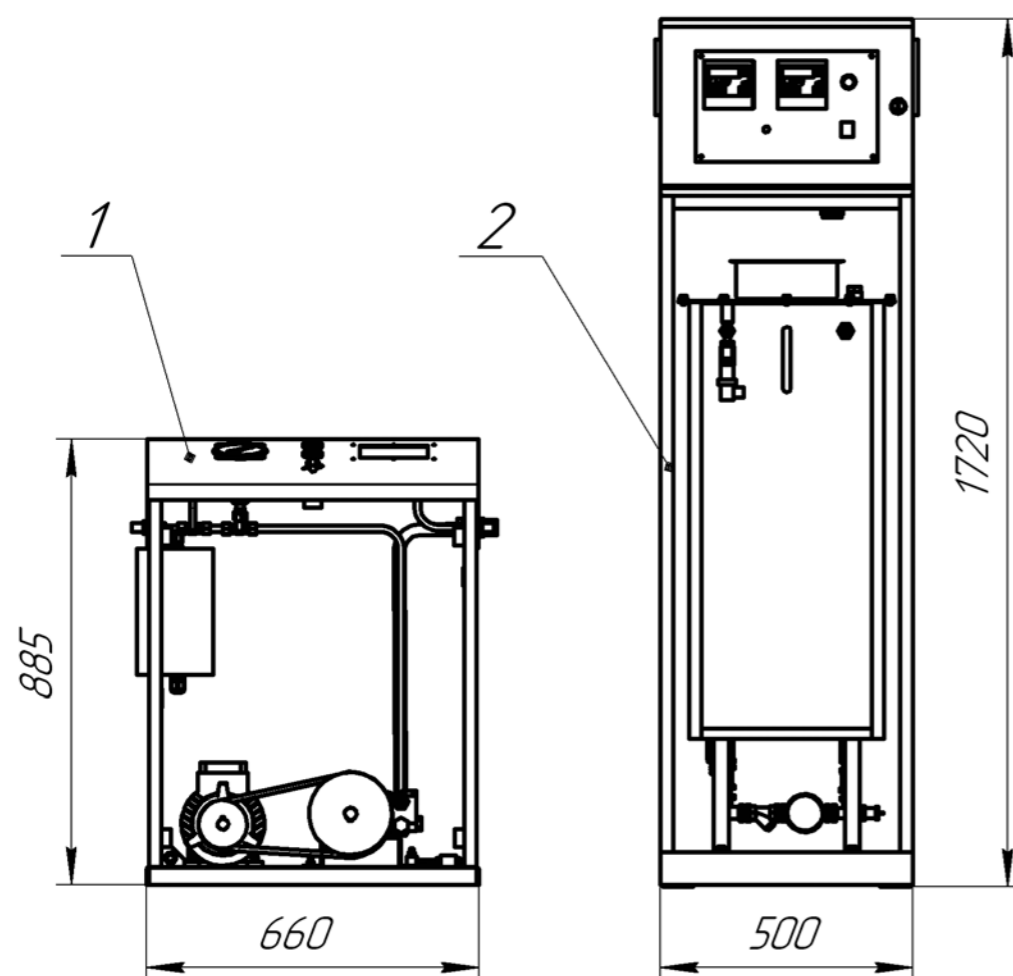
По дополнительному заказу возможна поставка **необходимых переходников для зарядки огнетушителей** и баллонов других типов, а также комплекта металлорукавов высокого давления и необходимых переходников для подключения станции к резервуару изотермическому (ЦЖУ, УДХ и др.).

Гарантийный срок эксплуатации – 1 год.



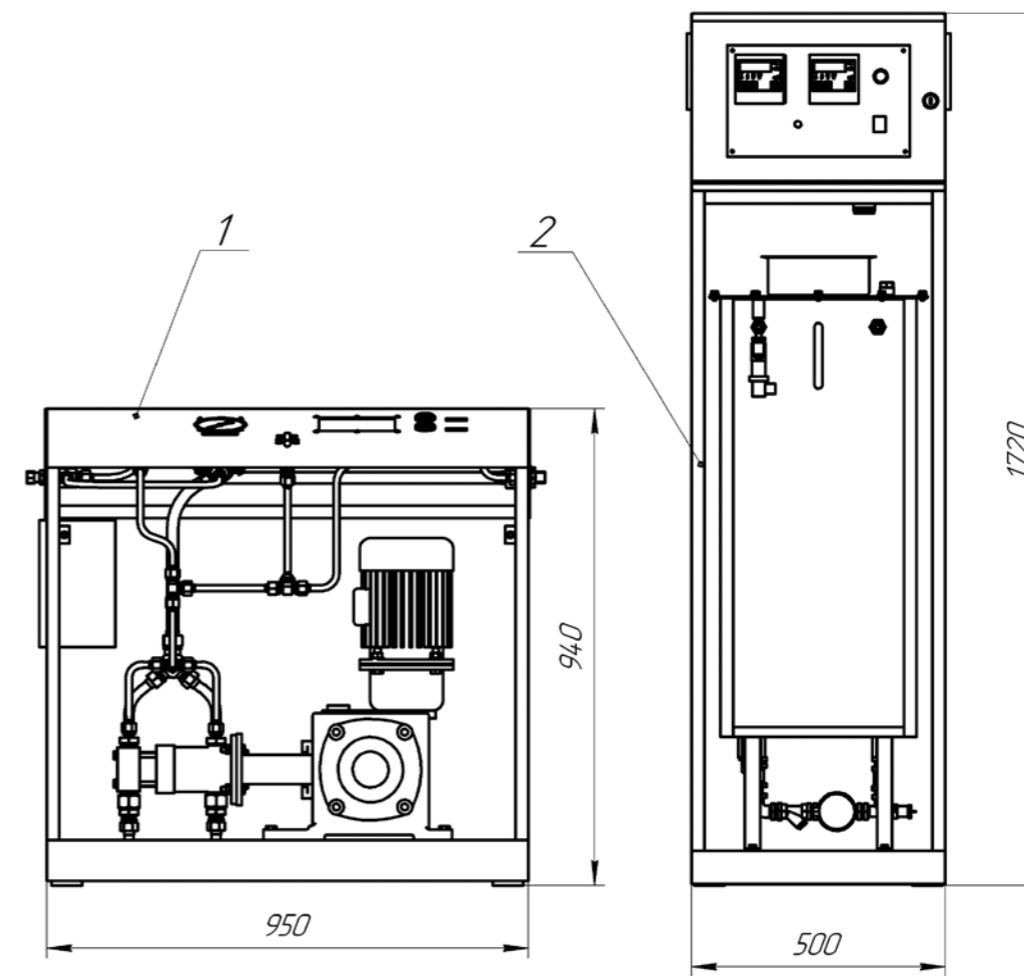
Технические характеристики

| Наименование | СЗУ-500У | СЗУ-800У |
|--|---|----------|
| Рабочая среда | CO ₂ ГОСТ 8050-80 | |
| Номинальная производительность станции, не менее: | | |
| - при наполнении жидкой CO ₂ , кг/час | 400,0 | 700,0 |
| - при наполнении газообразной CO ₂ , кг/час | 150,0 | 150,0 |
| Рабочее давление при наполнении баллонов, не более: | | |
| - при наполнении жидкой CO ₂ , МПа (кгс/см ²) | 75,0 | 75,0 |
| - при наполнении газообразной CO ₂ , МПа (кгс/см ²) | 55,0 | 55,0 |
| Потребляемая мощность насоса, кВт | 1,1 | 3,0 |
| Потребляемая мощность испарителя, кВт | 15,0 | |
| Рабочая жидкость теплообменника испарителя | Вода (дистиллированная или химически очищенная) | |
| Объем воды в теплообменнике, л | 85,0 | 85,0 |
| Температура воды в теплообменнике, °С | 60,0...80,0 | |
| Напряжение электрического тока, В | 380,0 | |
| Частота тока, Гц | 50,0 | |
| Температура окружающей среды, °С | -20,0...+40,0 | |
| Назначенный срок службы до списания, лет, не менее | 10,0 | 10,0 |



Станция зарядная углекислотная СЗУ-500У. Габаритный чертеж.

- 1 - Станция углекислотная зарядная СЗУ-500,
- 2 - Газификатор углекислотный водяной ГУ-125В.



Станция зарядная углекислотная СЗУ-800У. Габаритный чертеж.

- 1 - Станция углекислотная зарядная СЗУ-800,
- 2 - Газификатор углекислотный водяной ГУ-125В.