



Станция зарядная углекислотная универсальная СЗУ-500У и СЗУ-800У.

Станция углекислотная универсальная СЗУ-500У (СЗУ-800У) предназначена для:

- контроля массы баллонов, подлежащих заполнению,
- наполнения баллонов жидкой двуокисью углерода (CO₂) с весовым дозированием,
- наполнения углекислотой баллонов систем пожаротушения и огнетушителей,
- наполнения углекислотных моноблоков на 6...12 баллонов с весовым дозированием (весы под моноблоки поставляются по дополнительному заказу).
- наполнения баллонов газообразной углекислотой (необходимо при наполнении баллонов газовыми смесями, в состав которых входит углекислота) двумя методами:
 - **весовым методом** - с высокоточным дозированием по массе (с точностью до 10 гр.).
 - **методом парциальных давлений** - с дозированием по давлению наполнения (до 40 бар).

Станция СЗУ-500У (СЗУ-800У) состоит из насосного блока, водяного газификатора, системы управления и электронных весов, которые выполнены в полной заводской готовности и не требуют монтажных работ. Наполнение может осуществляться в режиме с

ручным или автоматическим отключением насоса по достижении наполняемым баллоном заданного веса или давления.

Станция имеет в своем составе контрольное устройство, позволяющее в **автоматическом режиме** управлять процессом зарядки. При достижении заданного значения массы или давления наполнения баллона станция автоматически отключается.

Конструкция станции исключает попадание масла смазки в заряжаемый баллон.

Насосный блок и система трубопроводов станции имеет **защиту от аварийного превышения рабочего давления** станции во время ее работы или стоянки под давлением - сброс углекислоты через **разрывные мембраны**.

Станция комплектуется выходным рукавом с универсальным узлом подсоединения к баллонам среднего объема по ГОСТ 949-73.

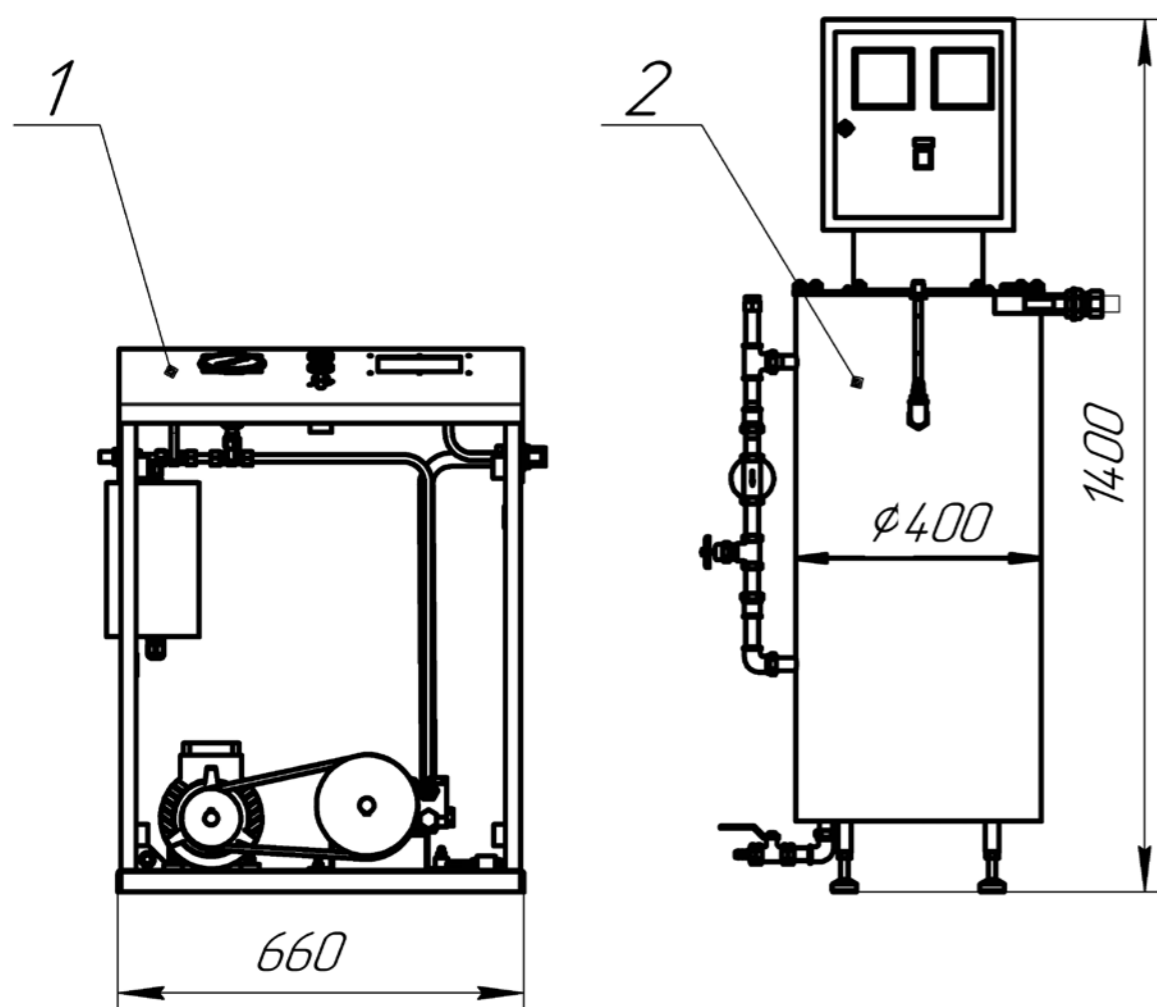
По дополнительному заказу возможна поставка **необходимых переходников для зарядки огнетушителей** и баллонов других типов, а также комплекта металлорукавов высокого давления и необходимых переходников для подключения станции к резервуару изотермическому (ЦЖУ, УДХ и др.).

Гарантийный срок эксплуатации – 1 год.



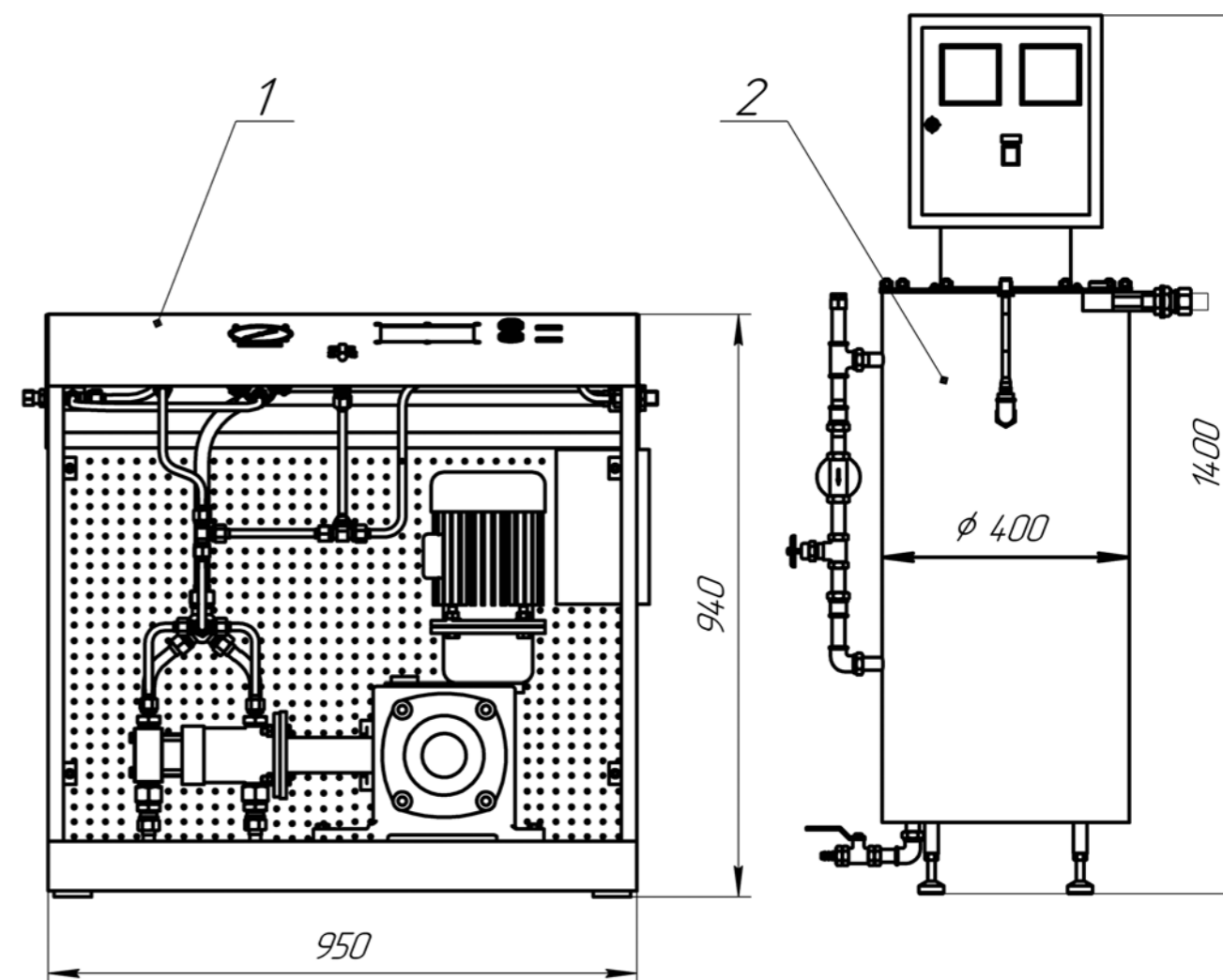
Технические характеристики

Наименование	СЗУ-500У	СЗУ-800У
Рабочая среда	CO ₂ ГОСТ 8050-80	
Номинальная производительность станции, не менее:		
- при наполнении жидкой CO ₂ , кг/час	400,0	700,0
- при наполнении газообразной CO ₂ , кг/час	150,0	150,0
Рабочее давление при наполнении баллонов, не более:		
- при наполнении жидкой CO ₂ , МПа (кгс/см ²)	75,0	75,0
- при наполнении газообразной CO ₂ , МПа (кгс/см ²)	55,0	55,0
Потребляемая мощность насоса, кВт	1,1	3,0
Потребляемая мощность испарителя, кВт	15,0	
Рабочая жидкость теплообменника испарителя	Вода (дистиллированная или химически очищенная)	
Объем воды в теплообменнике, л	85,0	85,0
Температура воды в теплообменнике, °C	60,0...80,0	
Напряжение электрического тока, В	380,0	
Частота тока, Гц	50,0	
Температура окружающей среды, 0C	+5,0...+40,0	
Масса (без воды), не более, кг	150,0	200,0
Габаритные размеры, мм, не более	600x1300x1200(h)	600x1500x1200(h)
Назначенный срок службы до списания, лет, не менее	10,0	10,0



Станция зарядная углекислотная СЗУ-500У. Габаритный чертеж.

- 1 - Станция углекислотная зарядная СЗУ-500,
2 - Газификатор углекислотный водяной ГУ-125В.



Станция зарядная углекислотная СЗУ-800У. Габаритный чертеж.

- 1 - Станция углекислотная зарядная СЗУ-800,
2 - Газификатор углекислотный водяной ГУ-125В.