



наполнения баллона станция автоматически отключается. Конструкция станции исключает попадание масла смазки в заряжаемый баллон. Насосный блок и система трубопроводов станции имеет **защиту от аварийного превышения рабочего давления** станции во время ее работы или стоянки под давлением - сброс углекислоты

через **разрывную мембрану**.

Станция комплектуется выходным рукавом с универсальным узлом подсоединения к баллонам среднего объема по ГОСТ 949-73. По заказу возможно изготовление станции **СЗУ-500Д**, которая имеет два выходных патрубка и двое весов, **что позволяет увеличить количество заряжаемых баллонов в единицу времени на 15 ... 20%**.

По дополнительному заказу возможна поставка необходимых **переходников для зарядки огнетушителей** и баллонов других типов, а также комплекта металлорукавов высокого давления и необходимых переходников для подключения станции к резервуару изотермическому (ЦЖУ, РДХ и др.).

Гарантийный срок эксплуатации – 1 год.

Станция зарядная углекислотная СЗУ-500 и СЗУ-500Д.

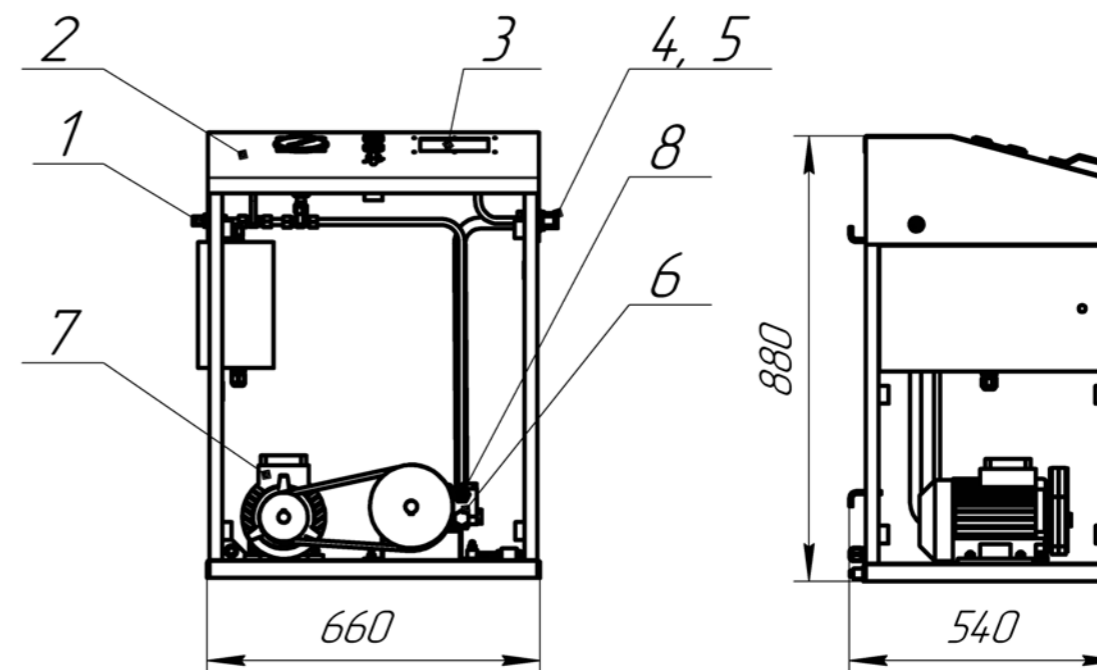
Станция зарядная углекислотная СЗУ-500 предназначена для:

- контроля массы баллонов, подлежащих заполнению,
- наполнения баллонов жидкой двуокисью углерода (CO₂) с весовым дозированием,
- наполнения углекислотой баллонов систем пожаротушения и огнетушителей,
- наполнения углекислотных моноблоков на 6...12 баллонов с весовым дозированием (весы под моноблоки поставляются по дополнительному заказу).

Станция СЗУ-500 состоит из насосного блока, системы управления и электронных весов, которые выполнены в полной заводской готовности и не требуют монтажных работ.

Наполнение может осуществляться в режиме с ручным или автоматическим отключением насоса по достижении наполняемым баллоном заданного веса.

Станция имеет в своем составе контрольное устройство, позволяющее в **автоматическом режиме** управлять процессом зарядки. При достижении заданного значения массы



Станция зарядная углекислотная СЗУ-500 (СЗУ-500Д). Габаритный чертеж.

- 1 - Штуцер "Зарядка"; 2 - Панель управления; 3 - Терминал электронных весов;
4 - Штуцер "Жидкость"; 5 - Штуцер "Газ"; 6 - Плунжерный насос;
7 - Эл. двигатель; 8 - Предохранительная мембрана;

Технические характеристики.

Рабочая среда	CO ₂ , ГОСТ 8050-80
Максимальная производительность кг/час, до	400
Время зарядки одного 40-литрового баллона мин	3,5...4,0
Рабочее давление кг/см ²	75,0
Температура окружающей среды °С	-20 ... +40
Точность дозировки % от массы, не более	+1
Предел взвешивания (без тары) кг, не более	100
Питание - промышленная электрическая сеть	380 В
Мощность электродвигателя, кВт	1,1
Объем заряжаемого баллона, л	от 1 до 80
Габариты, мм	540 x 660 x 880 (h)
Масса станции, кг	не более 100
Назначенный срок службы, лет	15