

Станция перелива жидкой углекислоты СПУ 15/20(ц).



Станция перелива СПУ 15/20 (ц) предназначена для перелива жидкой двуокиси углерода из одной емкости в другую.

Станция устанавливается на площадке около стационарного резервуара или на транспортную цистерну.

Основные узлы станции (**центробежный насос** и электродвигатель) смонтированы на плите основания.

Все металлические части насоса, контактирующие с перекачиваемой жидкой углекислотой, выполнены из нержавеющей стали (AISI 304 или аналог).

Для соединения емкостей, как по жидкой, так и по газовой фазе станция **дополнительно комплектуется тремя сильфонными нержавеющими металлорукавами** (DN 32 мм, L 2,0 м. - 2 шт., DN 20 мм, L 3,0 м. - 1 шт.).

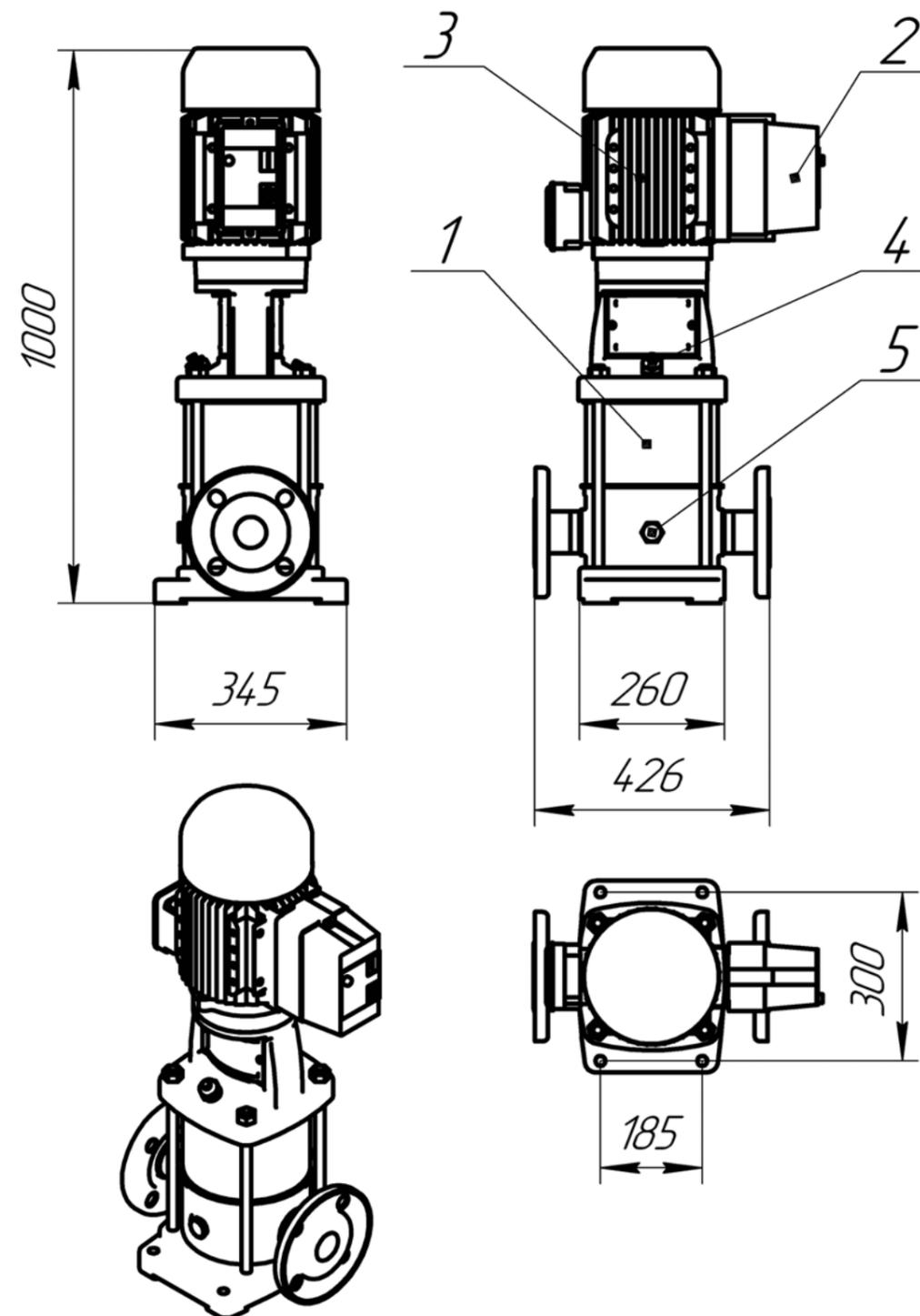
Конструкция станции не требует применения смазывающих жидкостей и исключает попадание посторонних веществ в углекислоту.

Возможна установка станции СПУ15/20 (ц) в **тамбур транспортной емкости типа ЦЖУ**. Монтаж станции на ЦЖУ заказчика проводится на территории нашего предприятия.

Гарантийный срок эксплуатации – 1 год.

Технические характеристики

Рабочая среда	CO ₂ по ГОСТ 8050-85
Номинальная производительность при напоре не более 5,0 м. вод. ст. т/час	12,0
Напор, м. вод. ст.	до 20,0
Потребляемая мощность кВт, не более	2,2
Питание - промышленная электрическая сеть	380 В, 50 Гц
Максимальное рабочее давление кг/м ²	25
Габариты, мм	426 x 345 x 1000 (h)
Масса агрегата, кг, не более	50,0
Диапазон температуры эксплуатации, °С	+/- 30



Станция перелива углекислоты СПУ 15/20 (ц).
Габаритный чертёж.

1. Насос центробежный; 2. Пускатель магнитный;
3. Электродвигатель; 4. Дренаж газа; 5. Дренаж конденсата.