



Стационарные резервуары РДХ горизонтального типа.

Резервуары РДХ предназначены для длительного хранения (без ограничения срока) жидкой низкотемпературной двуокиси углерода (CO₂). Резервуары изготавливаются объемом от 4,0 до 50,0 м³ с максимальным рабочим давлением до 2,0 МПа.

Резервуары РДХ обеспечивают:

- Длительное хранение жидкой углекислоты без потерь продукта,
- Отбор жидкой и газообразной углекислоты на нужды потребителя,
- Визуальный контроль массы и рабочего давления продукта при заправке, в процессе хранения и выдачи.

Внутренний сосуд резервуара изготовлен из низколегированной углеродистой стали 09Г2С.

Изоляция резервуара выполнена из высококачественного двухкомпонентного жесткого пенополиуретана, имеющего отличные теплоизоляционные и гигроскопические свойства, не пропускающего влагу к поверхности сосуда, что защищает резервуар от коррозии и обеспечивает длительное хранение углекислоты со среднесуточным подъемом давления не более 0,08 МПа при среднесуточной температуре окружающей среды + 30 °С.

Внешний защитный кожух резервуара изготовлен из листовой нержавеющей стали (AISI 430) или оцинкованной стали покрытой светоотражающей порошковой полиэфирной эмалью (RAL 9003).

Для измерения уровня, объема и массы жидкой двуокиси углерода в резервуаре в стандартном исполнении используется преобразователь магнитный поплавковый или уровнемер-дифманометр (измерение только массы CO₂).

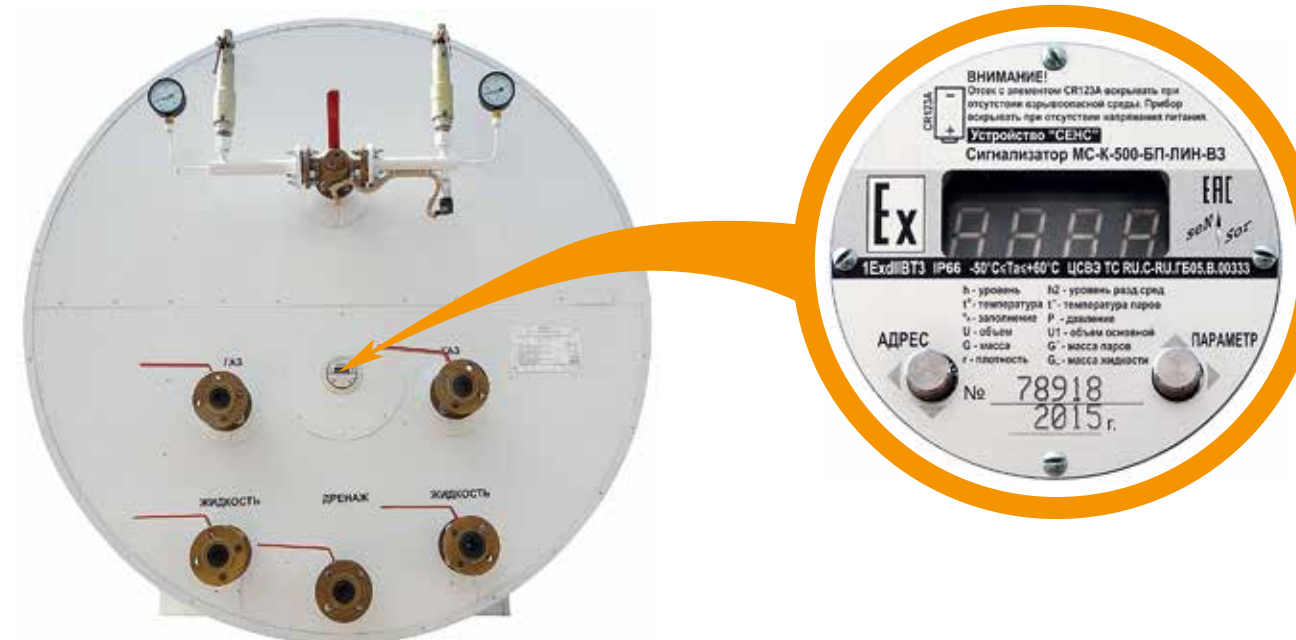
В систему безопасности резервуаров входят два предохранительных клапана, смонтированные на клапанах-переключателях, позволяющих производить их проверку и ремонт без остановки и опорожнения резервуара и одна предохранительная мембрана.

Наполнение и выдача углекислоты производится через шаровые краны. Вся арматура выполнена из специальной низколегированной углеродистой стали 09Г2С.

Холодильный агрегат РДХ автоматически включается при достижении максимально допустимого значения давления в резервуаре. При понижении давления холодильный агрегат автоматически отключается.

Срок эксплуатации резервуаров – 15 лет.

Гарантийный срок эксплуатации – 1 год.



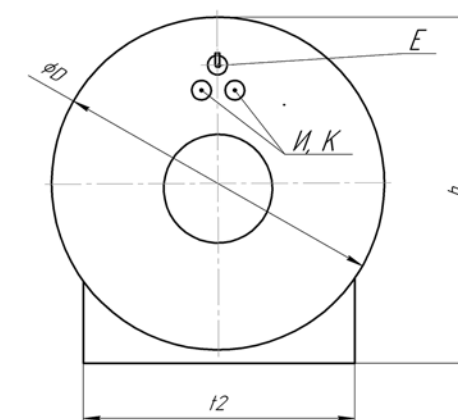


Таблица штуцеров

Обозначение	Назначение	Кол.	Ду, мм	Pу, МПа	Стандарт на фланцы
A	Лок-паз	1	450	2,5	ГОСТ 287593-90
Б	Жидкость	2	32	2,5	ГОСТ 12820-80
В	Газ	2	32	2,5	ГОСТ 12820-80
Г	Дренаж	1	32	2,5	ГОСТ 12820-80
Д	Предохранительные клапана, манометры	1	25	2,5	ГОСТ 12820-80
Е	Разрывная предохранительная мембрана	1	25	2,5	ГОСТ 12820-80
З	Уровень типа ПМП	1	48	2,5	-
И,К	Подключение холодильного агрегата	2	25	2,5	ГОСТ 12820-80

Резервуар длительного хранения жидкой двуокиси углерода РДХ (горизонтального исполнения). Габаритный чертеж.

Технические характеристики

Тип резервуара РДХ	РДХ-4,0-20	РДХ-8,0-20	РДХ-10,0-20	РДХ-12,5-20	РДХ-20,0-20	РДХ-20,0-20	РДХ-22,5-20	РДХ-30,0-20	РДХ-40,0-20	РДХ-50,0-20
Номинальный объем м ³ , не более	4,0	8,0	10,0	12,5	20,0	20,0	22,5	30,0	40,0	50,0
Максимальное рабочее давление, МПа(кгс/см ²)	2,0 (20)									
Масса резервуара, кг, не более	2200	4500	5000	4350	6500	7200	8000	10250	12250	14600
Масса жидкой углекислоты, кг не более	3840	7680	9600	12000	19200	19200	21600	28800	38400	48000
Диаметр сосуда/толщина стенки, мм	1400/10	1400/10	1600/10	1600/10	1600/10	2000/12	2000/12	2200/14	2200/14	2400/14
Габаритные и установочные размеры:										
L1, мм	3720	6410	6150	7340	11100	7680	8500	9190	11850	12280
L2, мм	3280	5970	5710	6900	10660	7240	8060	8750	11400	11840
D, мм	1720	1720	1920	1920	1920	2330	2330	2530	2530	2730
t1, мм	1200	2900	2730	4100	5835	3400	4200	4800	6000	6600
t2, мм	1400	1400	1600	1600	1600	2000	2000	2200	2100	2100
t3, мм	1040	1535	1490	1400	2445	2140	2865	1975	2700	2620
S1, мм	350	350	350	350	450	550	550	550	450	450
S2, мм	250	300	300	300	300	300	300	300	300	300
S3, мм	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600
h, мм	1850	1850	1970	1970	1970	2400	2365	2600	2600	3040
h1, мм	235	235	190	190	105	150	140	180	170	310
h2, мм	675	675	610	610	610	790	650	840	930	1050