



Полуприцеп-цистерна для транспортировки жидкой двуокиси углерода ЦЖУ-18.

Полуприцеп-цистерна **ЦЖУ-18** предназначен для транспортировки жидкой низкотемпературной двуокиси углерода от производителя или хранилища до места потребления. Конструкция представляет собой полуприцеп-цистерну на шасси STEELBEAR (ОАО «ВОМЗ»).

Полуприцеп-цистерна ЦЖУ-18 обеспечивает:

- Заправку и слив жидкой углекислоты
- Хранение и транспортировку жидкой углекислоты без потерь продукта в течение 5 суток
- Визуальный контроль массы и рабочего давления продукта при заправке, в процессе хранения и выдачи.

Внутренний сосуд резервуара изготовлен из низколегированной углеродистой стали 09Г2С.

Изоляция резервуара выполнена из высококачественного двухкомпонентного жесткого пенополиуретана, имеющего отличные теплоизоляционные и гигроскопические свойства, не пропускающего влагу к поверхности сосуда, что защищает резервуар от коррозии и обеспечивает длительное хранение углекислоты со среднесуточным подъемом давления не более 0,08 МПа при среднесуточной температуре окружающей среды +30 °С.

Внешний защитный кожух резервуара изготовлен из листовой нержавеющей стали (AISI 430).

Для измерения уровня, объема и массы жидкой двуокиси углерода в резервуаре в стандартном исполнении используется преобразователь магнитный поплавковый или уровнемер-диффманометр (измерение только массы CO₂).

В систему безопасности резервуаров входят два предохранительных клапана, смонтированные на клапане-переключателе, позволяющем производить их проверку и ремонт без остановки и опорожнения резервуара и одна предохранительная мембрана.

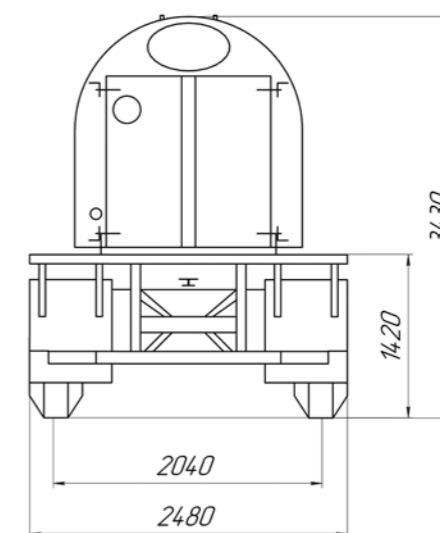
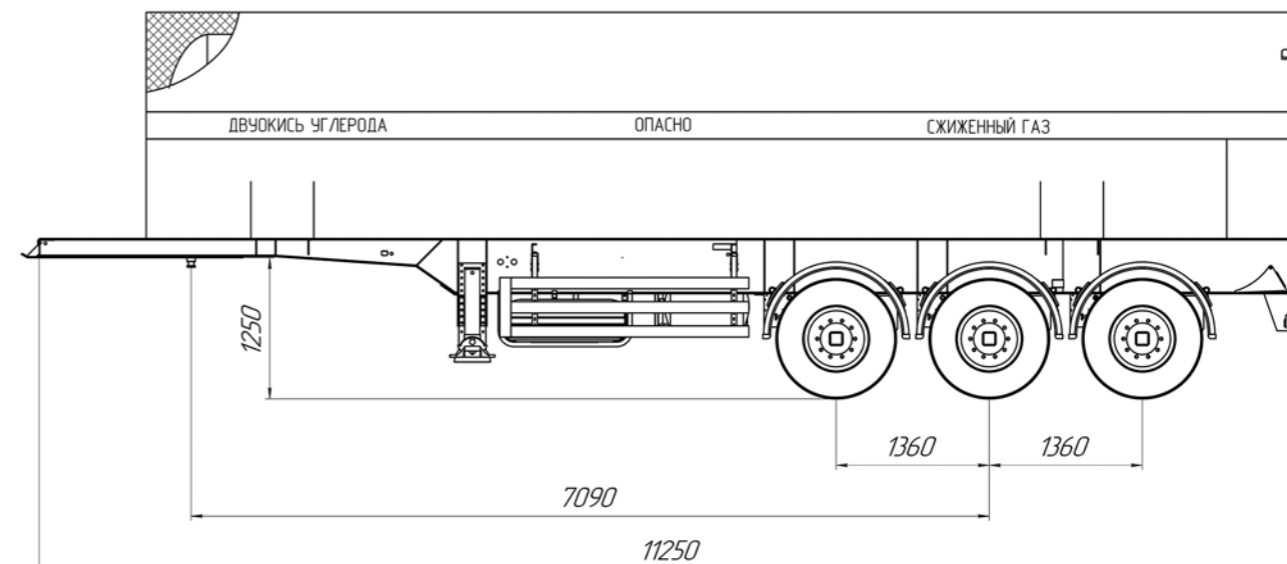
Наполнение и выдача углекислоты производится через шаровые краны. Вся арматура выполнена из специальной низколегированной углеродистой стали 09Г2С.

По желанию заказчика может оснащаться:

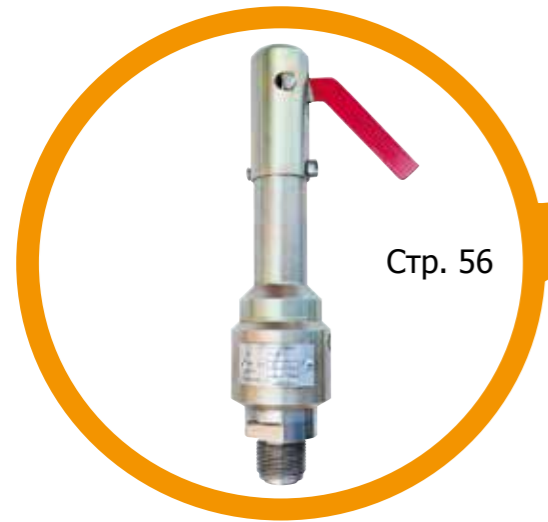
- насосом для перелива жидкой углекислоты производительностью 10 т/ч.
- холодильником, в комплекте с которым образует систему длительного хранения газа.

Срок эксплуатации резервуаров – 15 лет.

Гарантийный срок эксплуатации – 1 год.



Полуприцеп-цистерна ЦЖУ - 18,0 - PS24P. Габаритный чертеж.



Технические характеристики ЦЖУ-18.

1.	Полуприцеп-цистерна для жидкой двуокиси углерода	Модель ЦЖУ-18,0-2,0
2.	Наименование перевозимого продукта	Низкотемпературная жидкая двуокись углерода, невоспламеняющаяся, невзрывоопасная, нетоксичная по ГОСТ 8050-85
3.	Климатическое исполнение	У1
4.	Назначенный срок службы, лет	15
5.	Теплоизоляция	Пенополиуретан.
6.	Номинальный объем, м ³ , не более	18,0
7.	Максимальное рабочее давление в цистерне, МПа (кгс/см ²)	2,0 (20,0)
8.	Масса жидкой двуокиси углерода, кг, не более	18 000
9.	Полная масса транспортного средства, кг не более	30 000
10.	Распределение полной массы через седельное устройство, кг	9 000
11.	Распределение полной массы через тележку полуприцепа, кг	21 000
12.	Габариты полуприцепа-цистерны без тягача, мм, не более: Длина Ширина Высота	11 250 2 500 3 520
13.	Шасси-полуприцеп	PS-24P Standart (Steelbear)
14.	Высота седельного-сцепного устройства тягача, мм	1 250
15.	Оси	3-х осный осевой агрегат SAF S9-4218 (Германия), барабанный тормозной механизм SNK4218, усиленное исполнение off-road, круглая осевая балка для дорог России и СНГ, имеющих боковой уклон. Допустимая нагрузка на каждую ось – 9000 кг.
16.	Подвеска	Усиленная пневматическая подвеска SAF INTRA IO49/2500 27 (Германия) (подушки диаметром 350 мм), с возможностью подъема и опускания.
17.	Колес в сборе, шт.	6

18.	Шины	CORDIANT PROFESSIONAL 160K, размерностью 385/65R22,5 или др.
19.	Диски стальные	22,5x11,75
20.	Тормозная система	Пневматическая электронная WABCO /HALDEX EBS 2S/2M (Германия), с системой противопротекания (RSS), датчики АБС на одной оси, мембранные тормозные камеры, полуавтоматическая стояночная тормозная система с пружинными энергоаккумуляторами.
21.	Кожух ЦЖУ	Нержавеющая сталь / оцинкованная сталь
22.	Консервация внутри сосуда (цистерны)	Нет
23.	Ширина колеи, мм	2 040
24.	Дорожный просвет, мм	330
25.	Агрегатирование	2-х, 3-х осный тягач на рессорной или пневматической подвеске по ISO 1726
26.	Максимально допустимая отрицательная температура стенки, находящейся под давлением, °С	Минус 43,2
27.	Суточный прирост избыточного давления, МПа (кгс/см ²)	0,08 (0,8)